HIPPO351T - HIPPO352T
HIPPO40T - HIPPO40AT
HIPPO40LT - HIPPO40LAT
HIPPO505 OFT - HIPPO506 OFT

SOLLEVATORE ELETTROIDRAULICO A 4 COLONNE
ELECTRO-HYDRAULIC 4 POST LIFT
ELEKTRO-HYDRAULISCHE 4-SÄULEN HEBEBÜHNEN
PONT ELEVATEUR 4 COLONNES ELECTRO-HYDRAULIQUE
ELEVADOR ELECTROHIDRAULICO DE 4 COLUMNAS

0706-M020-0-A1

ITALIANO: ISTRUZIONI ORIGINALI
ENGLISH: TRANSLATION OF THE ORIGINAL INSTRUCTIONS
DEUTSCH: ÜBERSETZUNG DER ORIGINALANLEITUNG
FRANÇAIS: TRADUCTION DES INSTRUCTIONS ORIGINALES
ESPAÑOL: TRADUCCIÓN DE LAS INSTRUCCIONES ORIGINALES

ASPEN AUTOTECH
GARAGE EQUIPMENT

Redatto da S.D.T. S.r.l.

SIMBOLOGIA UTILIZZATA NEL MANUALE E SULLA MACCHINA
SYMBOLS USED IN THE MANUAL AND ON THE MACHINE
IMHANDBUCH UND AN DER MASCHINE VERWENDETE SYMBOLE
SYMBOLES UTILISÉS DANS LA NOTICE ET SUR LA MACHINE
SIMBOLOGÍA UTILIZADA EN EL MANUAL Y EN LA MAQUINA

	SIMBOLI	SYMBOLS	ZEICHEN	SYMBOLES	SÍMBOLOS
	VIETATO!	FORBIDDEN!	VERBOTEN!	PROHIBE!	PROHIBIDO!
	Indossare guanti da lavoro	Wear work gloves	Der Arbeit ange messene Handschuhe tragen	Porter des gants de travail	Llevar guantes de trabajo
	Calzare scarpe da lavoro	Wear work shoes	Der Arbeit angemessene Shuhe tragen	Mettre des chaussures de travail	Usar zapatos de trabajo
	Indossare occhiali di sicurezza	Wear safety goggles	Schutzbrille tragen	Porter des lunettes de sécurité	Colocarse gafas de seguridad
	Indossare l'elmetto protettivo	Wear protective helmet	Schutzhelmpficht	Porter un casque de protection	Usar el casco de protección
	Pericolo di scariche elettriche	Shock hazard	Gefahr: elektrische Entladungen	Danger d'électrocution	Peligro descargas elèctricas
	Pericolo! Attenzione agli organi meccanici in movimento	Danger! Moving mechanical parts	Gefahrt! Bewegliche mechanische Organe	Danger! Organes mécaniques en mouvement	Peligro! Partes mecánicas en movimiento
	Pericolo di schiacciamento	Crushing danger	Gefahrt! Quetschgefahr	Risque d'ecrasement	Peligros de aplastamiento
	Attenzione carichi sospesi	Caution: hanging loads	Achtung hängende Lasten	Attention: charges suspendues	Atenciòn cargas suspendidas
	Obbligo. Operazioni o interventi da eseguire obbligatoriamen-	Mandatory. Operations or jobs to be performed compulsorily	Pflicht. Obligatorisch auszuführende Arbeitsvorgänge oder Eingriffe	Obligation. Operations ou interventions a realiser obligatoirement	Obligación. Operaciones o intervenciones que hay que realizar obligatoriamente
	Pericolo! Prestare particolare attenzione.	Danger! Be particulary careful	Gefahrt! Äusserste Vorsicht ist geboten	Danger! Faire trés attention	Peligro! Prestar especial atención
	Movimentazione con carrello elevatore o transpallet	Move with fork lift truck or transpallet	Transport mit Gabelstapler oder Handgabelhub-	Déplacement avec chariot élévateur ou transpallet	Desplazamiento con carretilla elevadora o transpallet
	Sollevamento dall'alto	Lift from above	Anheben von oben	Levage par le haut	Elevaciòn desde arriba

ATTENZIONE!

Il presente manuale costituisce parte integrante del prodotto; dovrà seguire tutta la vita operativa del sollevatore. Conservarlo, quindi in un luogo noto e facilmente accessibile e consultarlo ogniqualvolta sorgano dubbi.
Tutti gli operatori al prodotto devono poter leggere il manuale. Ogni danno derivante dalla mancata osservanza delle indicazioni contenute nel presente libretto non sarà addebitabile al costruttore ed esime il costruttore da ogni responsabilità.

ATTENTION!

This manual forms an integral part of the product and must be kept together with the lift at all times. Store it in an easily accessible and well-known place, to be consulted upon need. All operators must be allowed to read it. The manufacturer disclaims any liability or responsability for any damage arising from non-compilance with the instructions provided in this manual.

ACHTUNG!

Das vorliegende Handbuch ist ein Teil des Produkts. Es muß über die gesamte Standzeit der Hebebühnen hinweg aufbewahrt werden und diese immer begleiten. Es ist an einem allgemein bekannten Ort und leicht erreichbar aufzubewahren, damit jeder im Zweifelsfall darin nachschlagen kann. Allen Bediener, die mit dem Produkt zu tun haben, muß die Einsicht bzw. das Lesen des Handbuchs ermöglicht werden. Jeder Schaden, der sich aus einem Nichtbeachten der in diesem Handbuch angeführten Angaben ableiten läßt, können dem Hersteller nicht angelastet werden und befreien die Hersteller von jeglicher Verantwortung.

ATTENTION!

La présente notice est partie intégrante du produit; elle devra accompagner le pont élévateur pendant toute la durée de son fonctionnement. Elle doit donc être conservée dans un endroit connu et facilement accessible et être consultée toutes les fois qu'un doute se présente. Tous les opérateurs qui utilisent le pont doivent pouvoir lire la notice. Aucune responsabilité ne peut engager le constructeur pour tout dédommagement de préjudices découlant du non-respect des instructions énoncées dans cette notice.

¡ATENCIÓN!

El presente manual forma parte integrante del producto; tendrá que acompañar al elevador durante todo su funcionamiento. Conservarlo por lo tanto en un sitio que conozcan todos, al que se pueda acceder con facilidad, y consultarlo cada vez que surjan dudas.
Todas las personas que utilizan el elevador tienen que poder leer el manual. Cualquier daño que derive del incumplimiento de las indicaciones contenidas en el presente manual exime el constructor de toda responsabilidad.

COMPOSIZIONE DEL MANUALE	COMPOSITION OF MANUAL	ZUSAMMENSETZUNG DER ANLEITUNG	COMPOSITION DE LA NOTICE	COMPOSICIÓN DEL MANUAL
160 pagine (copertine comprese)i	160 pages (including cover pages)	160 Seiten (inkl. Deckblätter)	160 pages (pages de la couverture incluses)	160 páginas (incluidas las portadas)

INDICE

0. NORME GENERALI DI SICUREZZA
0.1 Dispositivi di sicurezza
0.2 Indicazione dei rischi residui
1. DESTINAZIONE D'USO
1.1 Avvertenze e cautele
2. DESCRIZIONE DEL SOLLEVATORE
2.1 Attitudine all'impiego
2.2 Caratteristiche tecniche principali
2.3 Comandi
2.4 Accessori a richiesta
3. MOVIMENTAZIONE E PREINSTALLAZIONE
4. ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
4.1 Verifica dei requisiti minimi richiesti dal luogo di installazione
4.2 Preparazione dell'area di installazione - ponti a pavimento
4.3 Preparazione dell'area di installazione - ponti ad incasso
4.4 Montaggio della piattaforma
4.5 Allestimento colonna comandi
4.6 Montaggio colonne
4.7 Collegamento impianto idraulico
4.8 Collegamento impianto pneumatico
4.9 Allacciamento alla rete
4.10 Collegamento impianto elettrico e montaggio fine corsa
4.11 Collaudo del sollevatore
4.12 Spurgo aria
4.13 Livello dell'olio
4.14 Registrazioni funi
4.15 Fissaggio al suolo delle colonne
4.16 Registrazione microinterruttori di sicurezza sulle funi
4.17 Montaggio rampe di salita e arresti veicolo (versioni a pavimento)
4.18 Fissaggio degli arresti basculanti (versioni ad incasso)
4.19 Montaggio protezioni
4.20 Verifica delle sicurezze
4.21 Smontaggio

CONTENTS

0. GENERAL SAFETY STANDARDS
0.1 Safety devices
0.2 Residual risks
1. INTENDED PURPOSE
1.1 Warnings and precautions
2. DESCRIPTION OF LIFT
2.1 Fitness for use
2.2 Main technical features
2.3 Controls
2.4 Accessories on request
3. HANDLING - BEFORE INSTALLATION
4. INSTALLATION
4.1 Checking the minimum requirements for the place of installation
4.2 Preparing the installation area - floor lift
4.3 Preparing the installation area - recessed lift
4.4 Platform installation
4.5 Controls post
4.6 Post installation
4.7 Connecting the hydraulic system
4.8 Connecting the pneumatic system
4.9 Connecting to the mains
4.10 Connecting the electric system and fitting the limit switch
4.11 Testing the lift
4.12 Air bleed
4.13 Oil level
4.14 How to adjust the cables
4.15 Anchoring the posts
4.16 How to adjust the safety microswitches on cables
4.17 How to install the ramps and safety wheel stops (floor versions)
4.18 Fitting tilting stops (built-in versions)
4.19 Fitting guards
4.20 Check-out of safety devices
4.21 Disassemble

INHALT

0. ALLGEMEINE SICHERHEITSNORMEN
0.1 Sicherheitsvorrichtungen
0.2 Restgefahren
1. EINSATZBEREICH
1.1 Warnungen und Vorsichtsmassnahmen
2. BESCHREIBUNG DER HEBEBÜHNE
2.1 Einsatzeignung
2.2 Technische Haupteigenschaften
2.3 Steuerungen
2.4 Zubehör auf Anfrage
3. BEWEGUNG UND VORINSTALLATION
4. MONTAGEANLEITUNG
4.1 Kontrolle der Mindesterfordernissen für den Aufstellungsort
4.2 Vorbereitung der Aufstellungsfläche -Überflur-Hebebühnen
4.3 Vorbereitung der Montagezone - Unterflur Hebebühnen
4.4 Montage der Plattform
4.5 Ausstattung der Steuersäule
4.6 Montage der Säulen
4.7 Anschluss an die hydraulische Anlage
4.8 Anschluß der Pneumatikanlage
4.9 Netzanschluss
4.10 Verbindung der elektrischen Anlage und Montage des Endschalters
4.11 Funktionskontrolle der Hebebühne
4.12 Entlüftung
4.13 Ölpegel
4.14 Seilregulierung
4.15 Befestigung der Säulen am Boden
4.16 Regulierung der Sicherheitsmikroschalter an den Seilen
4.17 Montage der Auffahrrampen und der Fahrzeuganschläge (Überflur-Hebebühnen)
4.18 Befestigung der schwingenden Anlaufvorrichtungen (Einbauversionen)
4.19 Montage der Schutzvorrichtungen
4.20 Überprüfung der Sicherheitsvorrichtungen
4.21 Abbau

INDEX

0. CONSIGNES GENERALES DE SECURITE
0.1 Dispositifs de sécurité
0.2 Indication des risques résiduels
1. UTILISATION CONFORME
1.1 Consignes et précautions
2. DESCRIPTION DU PONT ELEVATEUR
2.1 Aptitude à l'emploi
2.2 Principales caractéristiques techniques
2.3 Commandes
2.4 Accessoires sur demande
3. MANUTENTION ET PREINSTALLATION
4. INSTRUCTIONS DE MONTAGE
4.1 Vérification des caractéristiques minimes requises pour la zone d'installation
4.2 Préparation de la zone d'installation-versions au sol
4.3 Préparation de la zone d'installation-versions encastrées
4.4 Montage de la plate-forme
4.5 Assemblage de la colonne des commandes
4.6 Montage des colonnes
4.7 Raccordement installation hydraulique
4.8 Raccordement de l'équipement pneumatique
4.9 Connexion au réseau
4.10 Branchement installation électrique et montage fin de course
4.11 Essai final du pont élévateur
4.12 Purge d'air
4.13 Niveau de l'huile
4.14 Réglage des câbles
4.15 Fixation au sol des colonnes
4.16 Réglage des microrupt. de sécurité sur les câbles
4.17 Montage des rampes d'accès et arrêts de véhicule (versions au sol)
4.18 Fixation des butées basculantes (versions encastrées)
4.19 Montage des protections
4.20 Vérification des sécurités
4.21 Disassemble

ÍNDICE

0. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD
0.1 Dispositivos de seguridad
0.2 Indicación de los riesgos residuales
1. DESTINACION DE USO
1.1 Advertencias y precauciones
2. DESCRIPCION DEL ELEVADOR
2.1 Aptitud al empleo
2.2 Características técnicas principales
2.3 Mandos
2.4 Accesorios sobre pedido
3. MOVIMENTACION Y PREINSTALACION
4. INSTRUCCIONES DE MONTAJE
4.1 Comprobación de la existencia de los requisitos mínimos requeridos para el lugar de la instalación
4.2 Preparación del área de instalación-elevadores en el suelo
4.3 Preparación del área de instalación-elevadores empotrados
4.4 Montaje de la plataforma
4.5 Preparación columna de mandos
4.6 Montaje columnas
4.7 Conexión instalación hidráulica
4.8 Conexión equipo neumático
4.9 Conexión a la red
4.10 Conexión del sistema eléctrico y montaje del final de carrera
4.11 Ensayo del elevador
4.12 Purga aire
4.13 Nivel del aceite
4.14 Regulaciones cables
4.15 Fijación al pavimento de las columnas
4.16 Regulación microinterruptores de seguridad en los cables
4.17 Montaje rampas de subida y bloqueo vehículos (elevadores en el suelo)
4.18 Fijación de los topes basculantes(versión de empotramiento)
4.19 Montaje protecciones
4.20 Control de las seguridades
4.21 Desmontaje

5. ISTRUZIONI PER L'USO DEL SOLLEVATORE
5.1 Uso improprio del sollevatore
5.2 Uso di accessori
5.3 Addestramento del personale preposto
5.4 Precauzioni d'uso
5.5 Identificazione comandi e loro funzioni
6. SICUREZZA
6.1 Discesa in emergenza
6.2 Sicurezze
7 MANUTENZIONE
7.1 Lubrificazione
7.2 Controllo funi portanti
7.3 Cambio olio centralina
7.4 Pulizia valvole
7.5 Verifica periodica sicurezze
8. INCONVENIENTI
9 ACCANTONAMENTO
10. ROTTAMAZIONE
11. SCHEMA IMPIANTO OLEODINAMICO
SCHEMA IMPIANTO PNEUMATICO
SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO
12. IMPIANTO DI ILLUMINAZIONE
12.1 Descrizione del dispositivo
12.2 Composizione dell'impianto luci
12.3 Installazione
Shema elettrico
13. KIT ENERGIA
13.1 Descrizione dispositivo
13.2 Installazione
14. RICAMBI
14.1 Come richiedere i ricambi
14.2 Indice tavole ricambi
15. VERIFICHE DI INSTALLAZIONE E PERIODICHE
16. TARGHETTA DI IDENTIFICAZIONE
17. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

5. OPERATING INSTRUCTIONS
5.1 Improper use
5.2 Accessories
5.3 Personnel training
5.4 Precautions
5.5 Controls
6. SAFETY
6.1 Emergency procedure
6.2 Safety devices
7. MAINTENANCE
7.1 Lubrication
7.2 Cables inspection
7.3 How to change hydraulic unit oil
7.4 Valve cleaning
7.5 Periodical check of safety devices
8. PROBLEMS
9. STORAGE
10. DISPOSAL
11. HYDRAULIC SYSTEM DIAGRAM
PNEUMATIC SYSTEM DIAGRAM
WIRING DIAGRAM
12. LIGHTING SYSTEM
12.1 Device Description
12.2 Lighting System Composition
12.3 Installation9
Wiring Diagram
13. POWER SUPPLY KIT
13.1 Device Description
13.2 Installation
14. SPARE PARTS
14.1 How to order spare parts
14.2 Spare parts summary
15. INSTALLATION AND PERIODIC INSPECTIONS
16. IDENTIFICATION PLATE
17. DECLARATION OF CONFORMITY

5. BETRIEBSANLEITUNG FÜR DIE HEBEBÜHNE
5.1 Unsachgemässer Einsatz der Hebebühne
5.2 Anwendung des Zubehörs
5.3 Ausbildung des zuständigen Personals
5.4 Vorsichtsmaßnahmen
5.5 Identifikation der Steuerungen und Funktionen
6. SICHERHEIT
6.1 Verfahren im Notfall
6.2 Sicherheitsvorrichtungen
7. INSTANDHALTUNG
7.1 Schmierung
7.2 Kontrolle der Tragseile
7.3 Ölwechsel in der Zentrale
7.4 Reinigung der Ventile
7.5 Periodische kontrolle der schutzvorrichtungen
8. STÖRUNGEN
9. AUSSERBETRIEBSETZUNG
10. VERSCHROTTUNG
11. SCHALTPLAN ÖLDYNAMISCHE ANLAGE
SCHALTPLAN DRUCKLUFTANLAGE
SCHALTPLAN ELEKTROANLAGE
12. BELEUCHTUNGSANLAGE
12.1 Beschreibung der Vorrichtung
12.2 Bestandteile der Beleuchtungsanlage
12.3 Installation
SCHALTPLAN ELEKTROANLAGE
13. KIT ENERGIE
13.1 Beschreibung der Vorrichtung
13.2 Installation
14. ERSATZTEILE
14.1 Ersatzteilanforderung
14.2 Tafelverzeichnis
15. KONTROLLEN DER ERSTINSTALLATION UND REGELMÄSSIGE KONTROLLEN
16. IDENTIFIKATIONSSCHILD
17. KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

5. MODE D'EMPLOI DU PONT ELEVATEUR
5.1 Utilisation non conforme du pont élévateur
5.2 Utilisation d'accessoires
5.3 Formation du personnel chargé
5.4 Précautions d'utilisation
5.5 Repérage des commandes et leurs fonctions
6. SECURITE
6.1 Procédure en condition d'urgence
6.2 Sécurités
7. ENTRETIEN
7.1 Lubrification
7.2 Contrôle des câbles porteurs
7.3 Remplacement de l'huile de l'unité de commande
7.4 Nettoyage vannes
7.5 Controle periodique des dispositifs de securite
8. INCONVENIENT
9. STOCKAGE
10. MISE A LA FERRAILLE
11. SCHEMA DE L'INSTALLATION OLEODYNAMIQUE
SCHEMA DE L'INSTALLATION PNEUMATIQUE
SCHEMA DE L'INSTALLATION ELECTRIQUE
12. INSTALLATION D'ECLAIRAGE
12.1 Description du système
12.2 Composition de l'installation d'éclairage
12.3 Installation
Schéma de l'installation électrique
13. KIT ENERGIE
13.1 Description du dispositif
13.2 Installation
14. PIECES DETACHEES
14.1 Comment commander les pièces détachées
14.2 Sommaire planches
15. CONTROLES A REALISER LORS DE L'INSTALLATION ET PERIODIQUEMENT
16. PLAQUE D'IDENTIFICATION
17. DECLARATION DE CONFORMITE

5. INSTRUCCIONES PARA EL USO DEL ELEVADOR
5.1 Uso impropio del elevador
5.2 Uso de los accesorios
5.3 Adiestramiento del personal encargado
5.4 Precauciones de uso
5.5 Identificación de los mandos y sus funciones
6. SEGURIDAD
6.1 Procedimiento de emergencia
6.2 Seguridades
7. MANTENIMIENTO
7.1 Lubrificación
7.2 Control cables portantes
7.3 Cambio aceite centralita
7.4 Limpieza válvulas
7.5 Control periodico de las seguridades
8. INCONVENIENTES
9. ALMACENAJE
10. DESGUACE
11. ESQUEMA DE LA INSTALACIÓN OLEODINÁMICA
ESQUEMA DE LA INSTALACIÓN NEUMÁTICA
ESQUEMA DE LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA
12. INSTALACIÓN DE ILUMINACIÓN
12.1 Descripción del dispositivo
12.3 Instalación
Esquema de la instalación eléctrica
13. KIT ENERGÍA
13.1 Descripción del dispositivo
13.2 Instalación
14. RECAMBIOS
14.1 Como pedir las piezas de recambio
14.2 Índice tablas
15. CONTROLES DE INSTALACION Y INSPECCIONES PERIODICAS
16. PLACA DE IDENTIFICACIÓN
17. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

0. NORME GENERALI DI SICUREZZA

L'uso del sollevatore è consentito solo a personale appositamente addestrato e solo dopo avere letto e compreso il presente manuale; l'operatore deve essere autorizzato da chi ricopre il ruolo di responsabile dell'impianto. Sono vietate manomissioni o modifiche al sollevatore e ai dispositivi di sicurezza; nel caso in cui si verifichi quanto sopra scritto, il costruttore si ritiene sollevato dai danni derivati. Seguire inoltre le seguenti indicazioni:

- usare solo accessori e ricambi originali;
- l'installazione deve essere fatta da personale autorizzato e qualificato;
- assicurarsi che alle estremità delle pedane siano montati gli arresti vettura e che essi siano efficienti;
- assicurarsi che la vettura sia frenata;
- assicurarsi relativamente al sollevatore integrato che i tamponi di gomma siano posizionati correttamente sul sollevatore e prendano la vettura sotto allo chassis negli appositi punti;
- controllare che durante le fasi di salita e discesa non si verifichino condizioni di pericolo; in tal caso arrestare immediatamente il sollevatore e rimuovere la causa che ha provocato l'emergenza;
- prima di sollevare il veicolo assicurarsi che la ripartizione del carico sugli assi sia corretta per il sollevatore;

0. GENERAL SAFETY STANDARDS

The lift may only be used by authorized trained personnel who have read and fully understood this manual. Operator must be authorized by plant supervisor. The lift and its safety devices may not be altered or modified nor the safety devices by-passed in any way. In this event, the manufacturer shall not be liable for resulting damage. User is required to follow these instructions:

- Use original accessories and spare parts only.
- Have the lift installed by authorized trained personnel.
- Make sure the safety wheel stops are installed at platform ends and that wheel stops are in good working order.
- Make sure vehicle brakes are pulled.
- When using free wheel jacks, make sure the rubber pads are properly set so to hold the vehicle in place at the proper locations underneath the chassis.
- Watch out for any danger condition arising while lifting or lowering the vehicle. When a danger condition comes up, stop the lift without delay and remove the cause for the emergency.
- Check that load is properly distributed between axes according to lift specification before actually lifting the load.
- Every day, before getting to work, check for proper

0. ALLGEMEINE SICHERHEITSNORMEN

Die Anwendung der Hebebühne ist nur entsprechend ausgebildetem Personal erlaubt und erst nachdem die vorliegende Anleitung durchgelesen und verstanden wurde. Der Bediener muß vom Verantwortlichen der Anlage entsprechend befugt worden sein. Jegliche Handhabungen oder Änderungen an der Hebebühne oder an ihren Sicherheitsvorrichtungen sind untersagt. Sollten die genannten Vorschriften nicht befolgt werden, kann der Hersteller für die daraus entstehenden Schäden nicht verantwortlich gemacht werden. Die nachstehenden Angaben müssen aufmerksam befolgt werden:

- nur Originalzubehör und –ersatzteile der verwenden;
- die Installation muß von autorisierten Fachpersonal durchgeführt werden;
- sich davon überzeugen, daß an den Fahrschienen die Fahrzeuganschläge montiert sind und auch die entsprechende Wirkung aufweisen;
- sich darüber vergewissern, daß das Fahrzeug gebremst ist;
- sich darüber vergewissern, daß bei der integrierten Hebebühne die Gummistopfen korrekt an der Hebebühne ausgerichtet sind und an der Fahrzeugkarosserie an den entsprechenden Stellen in Kontakt kommen;
- kontrollieren, daß es in den Hebe- und Senkphasen zu keinen Gefahrensituationen kommt; in diesem Fall muß die Funktion der Hebebühne sofort gestoppt und die Ursache, die zu diesem Not-Aus geführt hat, beseitigt werden;
- vor dem Anheben des Fahrzeugs muß man sich

0. CONSIGNES GENERALES DE SECURITE

Seul un personnel spécialement formé, ayant lu et compris ce manuel, peut être chargé de l'utilisation du pont élévateur. L'opérateur doit être autorisé par celui qui remplit la tâche de responsable de cette installation. Toutes modifications ou interventions non conformes sur le pont élévateur et aux dispositifs de sécurité sont interdites. Si, par contre, ce qui précède devait se produire, le constructeur sera totalement dégagé de toute responsabilité pour l'endommagement qui en découlerait. Respecter également les indications ci-dessous:

- n'utiliser que des accessoires et de pièces détachées d'origine;
- l'installation doit être effectuée par un personnel autorisé et qualifié;
- s'assurer qu'aux extrémités des chemins de roulement il y a les arrêts de voiture et qu'ils sont bien efficaces;
- s'assurer que la voiture est freinée;
- s'assurer que sur le pont élévateur intégré les tampons en caoutchouc sont bien positionnés et qu'ils prennent les voitures sous leurs châssis aux points prévus à cet effet;
- contrôler que lors des étapes de montée et descente il ne se produit pas de conditions de risque; si cela est le cas, mettre immédiatement le pont élévateur à l'arrêt et éliminer la cause ayant provoqué la situation

0. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

El uso del elevador se admite solo a personal específicamente adiestrado que conozca a fondo las instrucciones contenidas en el presente manual, autorizado por el responsable del equipo para el cumplimiento de las operaciones necesarias. Se prohiben manumisiones o modificaciones al elevador y a los dispositivos de seguridad; en caso de intervenciones inadecuadas el constructor no se responsabiliza por eventuales daños derivados. Además es necesario respetar las siguientes indicaciones:

- Usar solo accesorios y recambios originales.
- La instalación debe ser efectuada por personal autorizado y calificado.
- Controlar que en las extremidades de las plataformas se encuentren montados los topes de bloqueo vehículo y su eficacia.
- Controlar que el vehículo se encuentre frenado.
- Por cuanto concierne el elevador integrado controlar que los tampones de goma se encuentren posicionados correctamente en el elevador y sujeten el vehículo por la parte inferior del chasis en las posiciones específicas.
- Controlar que durante las fases de subida y bajada no se verifiquen condiciones de peligro; en tal caso detener inmediatamente el elevador y eliminar la causa que originó la situación de emergencia.

- **ad ogni inizio di giornata lavorativa verificare il buon funzionamento della sirena che segnala la discesa al suolo del sollevatore;**
- **non si devono sollevare persone a bordo di autovetture, nè carichi pericolosi o esplosivi.**

0.1 Dispositivi di sicurezza

Il sollevatore prevede i seguenti dispositivi di sicurezza:

1 interruttore generale lucchettabile con funzioni di arresto di emergenza;
2 comandi a uomo presente (immediato arresto dell'azione al rilascio del comando);
3 pressostato sul circuito idraulico del sollevatore ausiliario che blocca la discesa in caso di ostacolo sotto alla pedana P2;
4 microinterruttore di sicurezza sulle funi: arrestano elettricamente la discesa del sollevatore in caso di ostacolo sotto al sollevatore o di rottura di una fune;
5 valvola paracadute montata sui cilindri che blocca la discesa del sollevatore in caso di rottura dei tubi in gomma;
6 arpione di sicurezza sui cilindri del sollevatore ausiliario;
7 dispositivo paracadute sulle quattro funi: sostiene meccanicamente il sollevatore in caso di rottura di una fune.

---

operation of the audible platform-low alarm.
- **Never lift a vehicle when there is any one sitting inside it or any dangerous or explosive material stored in it.**

0.1 Safety devices

The lift is equipped with the following safety devices :

1 a lockable main switch that doubles as an emergency stop device;
2 spring-back controls for improved safety (any operation stops immediately as soon as relevant control is released, this ensures that lift cannot operate when unattended by operator);
3 a pressure switch fitted to the hydraulic circuit of the free wheel jacks will shut down the lift descent when an obstacle is found underneath platform P2;
4 safety microswitch for cables: lift descent is stopped immediately when an obstacle is found underneath it or in the event of cable failure;
5 safety lock valve in the cylinders shuts down lift descent in the event of rubber line failure;
6 safety catch in the free wheel jack cylinders;
7 cable safety device: holds lift in the elevated position in the event of cable failure.

---

darüber überzeugen, daß die Lastenverteilung auf den Achsen auch die für die Hebebühne korrekte ist;
- **bei täglichem Arbeitsbeginn die Funktionstüchtigkeit der Sirene prüfen, die auf den Beginn des Senkvorgangs der Hebebühne aufmerksam macht;**
- **Fahrzeuge, in denen sich Personen befinden, sowie gefährliche oder explosive Lasten dürfen nicht gehoben werden.**

0.1 Sicherheitsvorrichtungen

An der Hebebühne sind die folgenden Sicherheitsvorrichtungen vorgesehen:

1 Hauptschalter mit Not-Aus-Funktion, durch Vorhängeschloß abschließbar;
2 Bedienersteuerung (bei Loslassen der Steuerung kommt es zu einem sofortigen Halt);
3 Druckschalter am Hydraulikkreislauf des integrierten Radfreihebers, der im Fall eines unter der Fahrschiene P2 liegenden Hindernisses deren Senkvorgang blockiert;
4 Sicherheitsmikroschalter an den Seilen: sorgen durch elektrische Steuerung für den Halt der Hebebühne falls darunter ein Hindernis vorhanden ist oder es zu einem Seilriß kommen sollte ;
5 Auf den Zylindern montiertes Abfallschutzventil, das den Senkvorgang der Hebebühne blockiert, wenn es zum Reißen einer Gummileitung kommen sollte;
6 Sperrklinke an den Zylinder der Radfreiheber;
7 Fallschutzvorrichtung an den vier Seilen: stützt die Hebebühne im Fall eines Seilrisses in mechanischer Weise ab.

---

d'urgence;
- **avant de lever le véhicule, s'assurer que la répartition de la charge sur les axes est adaptée au pont élévateur;**
- **en début de chaque journée de travail, vérifier le bon fonctionnement de l'avertisseur sonore signalant la descente au sol du pont élévateur;**
- **il ne faut pas lever des véhicules avec des personnes à bord ni de charges dangereuses ou explosibles.**

0.1 Dispositifs de sécurité

Le pont élévateur est équipé des dispositifs de sécurité suivants:

1 interrupteur général cadenassable avec fonction d'arrêt d'urgence;
2 commandes en présence d'opérateur (arrêt immédiat de l'action dès que la commande est relâchée);
3 manocontact sur le circuit hydraulique du releveur auxiliaire, bloquant la descente en cas d'entrave au-dessous du chemin de roulement P2;
4 microrupteur de sécurité sur les câbles: mettent la descente du pont élévateur électriquement à l'arrêt en cas d'obstacle au-dessous de celui-ci ou de casse d'un câble;
5 clapet parachute monté sur les vérins, bloquant la descente du pont élévateur en cas de casse des tubulures en caoutchouc;
6 rochet de sécurité sur les vérins du releveur auxiliaire;
7 dispositif parachute sur les quatre câbles: il soutient mécaniquement le pont élévateur en cas de casse d'un câble.

- **Antes de levantar el vehículo controlar que la carga repartida en los ejes resulte adecuada para el elevador.**
- **Al comenzar cada jornada laboral controlar el correcto funcionamiento de la sirena que señala la fase de bajada del elevador.**
- **No se deben levantar personas a bordo de coches ni cargas peligrosas o explosivas.**

0.1 Dispositivos de seguridad

El elevador prevé los siguientes dispositivos de seguridad:

1 Interruptor general con candado, cumple la función de parada de emergencia.
2 Mandos con hombre presente (inmediata parada de la acción en curso al dejar en reposo el mando).
3 Presóstato en el circuito hidráulico del elevador auxiliar, interrumpe la bajada en caso de presencia de obstáculo debajo de la plataforma P2.
4 Microinterruptor de seguridad en los cables: detiene eléctricamente la bajada del elevador en presencia de obstáculos debajo del elevador o rotura de un cable.
5 Válvula paracaídas montada en los cilindros, bloquea el descenso del elevador en caso de rotura de los tubos de goma.
6 Trinquete de seguridad en los cilindros del elevador auxiliar.
7 Dispositivo paracaídas en los cuatro cables: sostiene mecánicamente el elevador en caso de rotura de un cable.

SEGNALI OPERATIVI E DI PERICOLO - OPERATING AND DANGER SIGNALS				
RIF. REF.	CODICE CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION		APPLICAZIONE APPLICATION
1	99990758	Targhetta autoadesiva pericolo	Self-sticking danger plate	TUTTI I MODELLI - ALL MODELS (*)
2	999912530	Targhetta 220V 60Hz 1Ph	220V 60Hz 1Ph plate	
	999912430	Targhetta 230V 50Hz 1Ph	230V 50Hz 1Ph plate	
	999913300	Targhetta 380V 60Hz 3Ph + N	380V 60Hz 3Ph + N plate	
	999912510	Targhetta 220V 60Hz 3Ph	220V 60Hz 3Ph plate	
	999912390	Targhetta 230V 50Hz 3Ph	230V 50Hz 3Ph plate	
	999913010	Targhetta 400V 50Hz 3Ph + N	400V 50Hz 3Ph + N plate	
3	999908660	Tabella livello olio	Oil level table	
4	99990637	Targhetta portata kg 3500	3500 kg capacity plate	HIPPO351 T – HIPPO352 T
	999908950	Targhetta portata kg 4000	4000 kg capacity plate	HIPPO 40 T – HIPPO 40 AT HIPPO 40 LT – HIPPO 40 LAT
	99990495	Targhetta portata kg 5000	5000 kg capacity plate	HIPPO505 OFT – HIPPO506 OFT
5		Targa matricola	Serial number plate	TUTTI I MODELLI - ALL MODELS (*)
6	999909850	Targhetta istruzioni	Instruction plate	
7		Tabella marchio	Mark plate	
8	999911760	Etichetta allarme acustico	Audible alarm label	
9	999913400	Targhetta alimentazione aria	Air pressure feed plate	
10	999911730	Targhetta azionamento sollevatore integrato	Lift table starting plate	
11	999911740	Targhetta azionamento sollevatore principale	Main lift starting plate	
12	99990637	Targhetta portata kg 3500 (sollevatore integrato)	3500 kg capacity plate (lift table)	

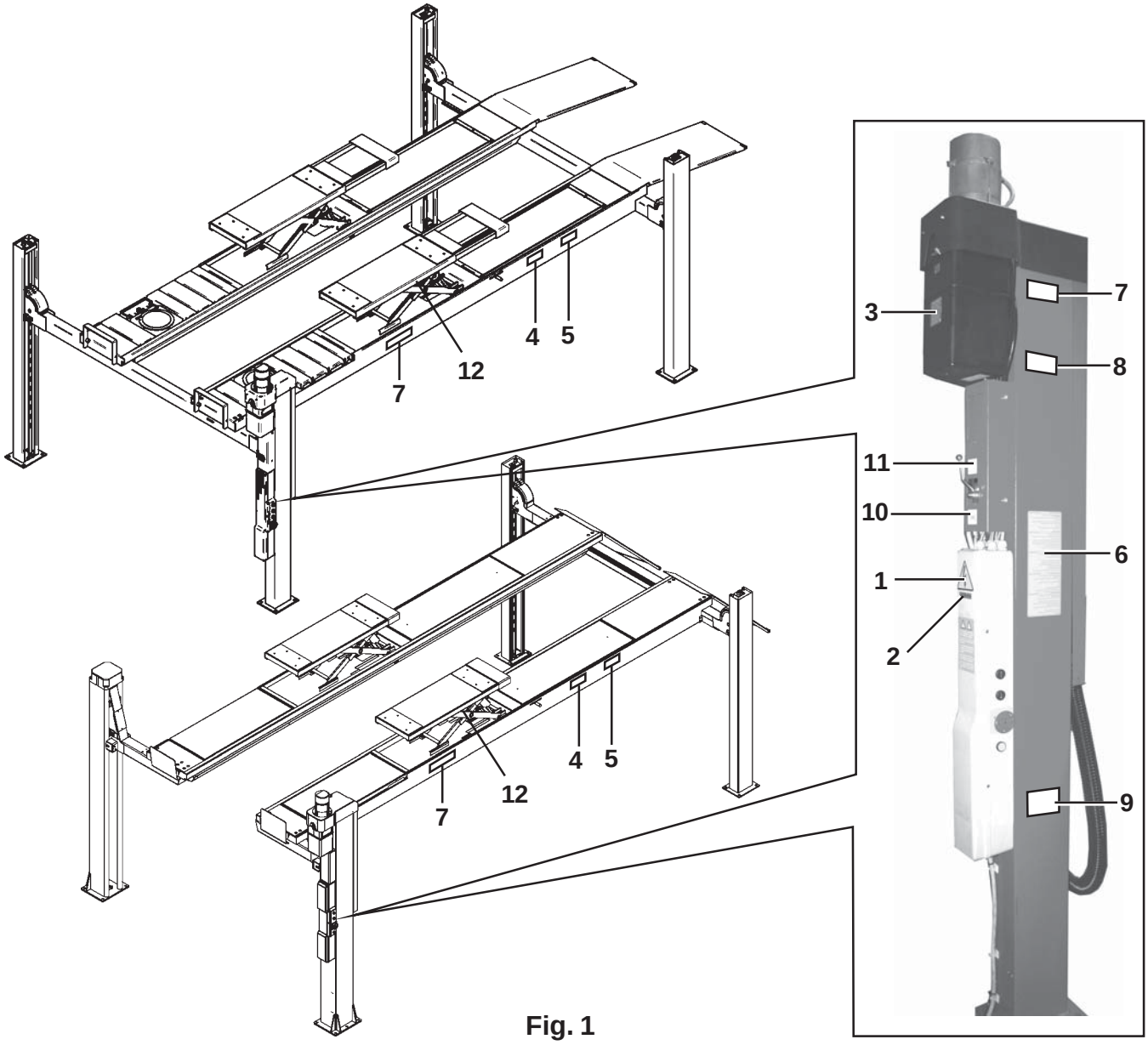


Fig. 1

0.2 Indicazione dei rischi residui

Il sollevatore è stato realizzato applicando le norme per rispondere ai requisiti delle direttive pertinenti.
L'analisi dei rischi è stata fatta ed i pericoli sono stati , per quanto possibile, eliminati.
Eventuali rischi residui sono evidenziati nel presente manuale e sulla macchina mediante pittogrammi adesivi (Fig.1).

Nel caso che questi pittogrammi si danneggiassero, è necessario sostituirli richiedendoli al costruttore.

0.2 Residual risks

The lift has been manufactured in compliance with applicable standards in order to fulfil the requirements of the relevant directives.
A risk analysis has been performed so to rule out potential dangers as far as possible. Possible residual risks are discussed in this manual and highlighted by warning labels bearing suitable pictograms affixed to machine (fig.1).

Replace any damaged pictograms. Replacement labels are available from manufacturer.

0.2 Restgefahren

Die Hebebühne wurde unter Anwendung der Normen realisiert, die deren Übereinstimmung mit den Anforderungen aus den entsprechenden Richtlinien ermöglichen.
Es wurde eine Gefahrenanalyse gestellt und die Gefahren wurden, so weit wie möglich, beseitigt. Eventuelle Restgefahren werden in der vorliegenden Handbuch angegeben und an der Maschine durch Piktogramm-Aufkleber (Fig.1) hervorgehoben.

Sollten diese Piktogramme beschädigt werden, müssen sie ersetzt bzw. bei der hersteller angefordert werden.

0.2 Indication des risques résiduels

Le pont élévateur a été conçu dans le respect des dispositions des directives prévues à cet égard. On a réalisé une analyse des risques et on a éliminé les dangers autant que possible. On a mis en lumière les risques résiduels possibles dans cette notice, tout comme sur la machine, par le biais de pictogrammes autocollants (Fig.1).

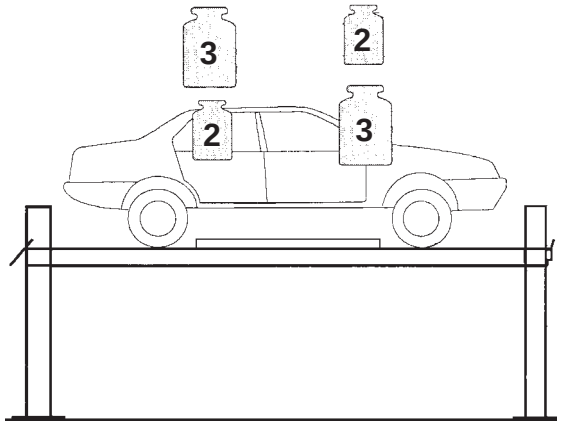
En cas d'endommagement de ces pictogrammes, il est nécessaire de les remplacer en les commandant au fabricant.

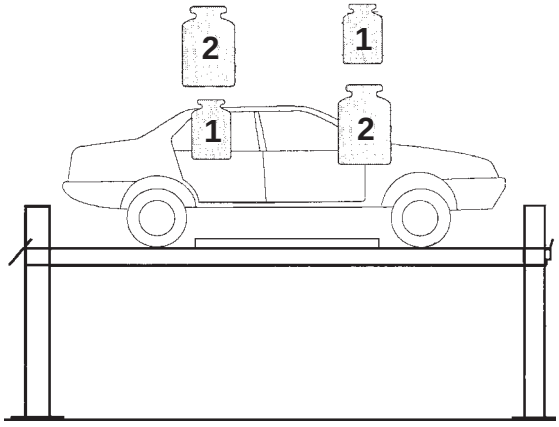
0.2 Indicación de los riesgos residuales

El elevador ha sido proyectado en el respeto de las normas y en conformidad con las directivas correspondientes.
Los riesgos han sido analizados y los peligros han sido, en lo posible, eliminados.
Eventuales riesgos residuales han sido evidenciados en el presente manual y directamente en la máquina por medio de letreros adhesivos (Fig.1).

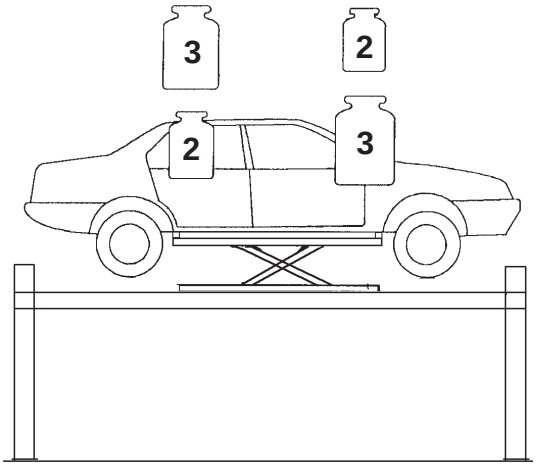
Si con el tiempo, estos letreros se dañan es necesario sustituirlos pidiéndolos directamente al constructor.

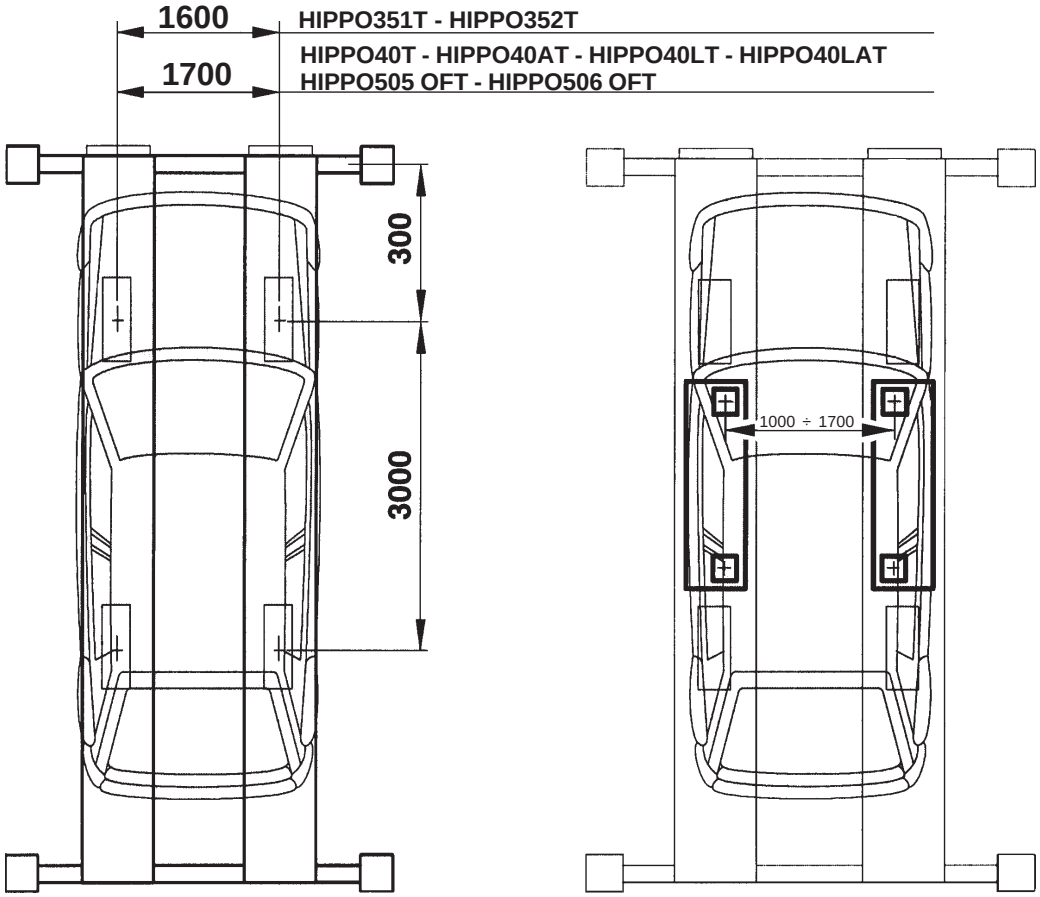
HIPPO351T - HIPPO352T **3500 kg**	HIPPO40T - HIPPO40AT HIPPO40LT - HIPPO40LAT **4000 kg**	HIPPO505 OFT HIPPO506 OFT **5000 kg**





La portata del sollevatore integrato è di 3500 kg
Lift table capacity is 3500 kg





1. DESTINAZIONE D'USO

Il prodotto è destinato al sollevamento di autovetture; la portata è quella indicata nella targhetta matricola. E' consentito il sollevamento di autoveicoli rispondenti ai seguenti requisiti:

Sollevatore principale

Modelli con portata di 3500 kg
- peso non superiore alla portata del sollevatore
- ripartizione del carico 2:3 o 3:2 (reversibile)
- passo min. 3.000 mm
- carreggiata min. 1.600 mm

Modelli con portata di 4000-5000 kg
- peso non superiore alla portata del sollevatore
- ripartizione del carico 1:2 o 2:1 (reversibile)
- passo min. 3.000 mm
- carreggiata min. 1.700 mm

Sollevatore integrato
- Peso non superiore alla portata del sollevatore integrato
- ripartizione del carico sui punti di appoggio:
  • 2:3 o 3:2 (reversibile)
- distanza punti di appoggio: trasversale (min.) 1000 ÷ 1700 (max.) mm
- **il veicolo deve essere caricato solo attraverso i punti di appoggio previsti dal Costruttore;**
- per il sollevamento usare i tamponi in gomma forniti con il sollevatore. **I tamponi non sono sovrapponibili;**
- sono disponibili accessori per sollevare veicoli particolari.

1. INTENDED PURPOSE

This product has been designed and manufactured for use as a car lift. Lift capacity is stated on the serial number plate. Lift may only be used to lift cars meeting these requirements:

Main lift

Models with 3,500 kg lift capacity
- car weight may not exceed lift capacity
- load distribution must be 2:3 or 3:2 (reversible)
- min. wheelbase 3,000 mm
- min. gauge 1,600 mm

Models with 4000 - 5000 kg lift capacity
- car weight may not exceed lift capacity
- load distribution must be 1:2 or 2:1 (reversible)
- min. wheelbase 3,000 mm
- min. gauge 1,700 mm

Lift table
- Car weight not exceeding lift table capacity
- load distribution on pickup points:
  • 2:3 or 3:2 (reversible)
- distance between support points: transversal (min.) 1000 ÷ 1700 (max.) mm
- **the vehicle must only be lifted using the hoisting points specified by the manufacturer;**
- to lift, use the rubber pads provided with the hoist. **Pads cannot be placed one on top of the other**;
- accessories are available for lifting special vehicles.

1. EINSATZBEREICH

Das Produkt ist für das Heben von Fahrzeugen bestimmt. Die Tragfähigkeit wird auf dem Maschinenschild angegeben. Es dürfen nur Kraftfahrzeuge mit den nachstehenden Eigenschaften gehoben werden:

Hebebühne

Modelle mit einer Tragfähigkeit von 3500 kg
- mit einem Gewicht, das die Tragfähigkeit der Hebebühne nicht übersteigt;
- Lastenverteilung 2:3 oder 3:2 (umkehrbar);
- Achsabstand min. 3.000 mm;
- Spurweite min. 1.600 mm.

Modelle mit einer Tragfähigkeit von 4000 - 5000 kg
- mit einem Gewicht, das die Tragfähigkeit der Hebebühne nicht übersteigt;
- Lastenverteilung 1:2 oder 2:1 (umkehrbar);
- Achsabstand min. 3.000 mm;
- Spurweite min. 1.700 mm.

Integrierte Hebebühne
- Das Fzg-Gewicht darf die Tragfähigkeit des Achshebers nicht überschreiten
- Lastverteilung auf die Abstützpunkte:
  • 2:3 oder 3:2 (umkehrbar);
- Distanz Auflagepunkte: transversal (min.) 1000 ÷ 1700 (max.) mm
- **Das Fahrzeug darf nur auf die vom Hersteller vorgesehenen Aufnahmepunkte geladen werden;**
- Beim Anheben müssen die mit dem Achsheber gelieferten Gummiteller verwendet werden. **Die Gummiteller sind**

1. UTILISATION CONFORME

Le produit est affecté au levage des voitures, sa capacité de charge est indiquée sur la plaque comportant la matricule. On peut lever des véhicules automobiles répondant aux caractéristiques suivantes:

Elévateur principal

Modèles avec capacité de charge de 3500 kg
- poids non supérieur à la capacité de levage du pont élévateur;
- répartition de la charge 2:3 ou 3:2 (réversible)
- empattement min. 3.000 mm
- voie min. 1.600 mm

Modèles avec capacité de charge de 4000 - 5000 kg
- poids non supérieur à la capacité de levage du pont élévateur;
- répartition de la charge 1:2 ou 2:1 (réversible)
- empattement min. 3.000 mm
- voie min. 1.700 mm

Elévateur intégré
- Poids ne dépassant pas la capacité de l'élévateur intégré.
- répartition de la charge sur les points de support:
  • 2:3 ou 3:2 (réversible)
- distance entre les points d'appui:transversale (min.) 1000 ÷ 1700 (max.) mm
- **Le véhicule ne doit être chargé qu'en utilisant les points d'appui prévvis par le fabricant.**
- Pour le levage, utiliser les tampons en caoutchouc fournis avec l'élévateur. **Les tampons ne sont pas superposables.**

1. DESTINACION DE USO

El producto ha sido proyectado para el levantamiento de vehículos; la capacidad se indica en la ficha matrícula. Se admite el levantamiento de vehículos que responden a los siguientes requisitos:

Elevador principal

Modelos con capacidad de 3500 kg
- Peso no superior a la capacidad del elevador
- Repartición de la carga 2:3 o 3:2 (reversible)
- Batalla min. 3.000 mm
- Ancho rodadas min. 1.600 mm

Modelos con capacidad de 4000 - 5000 kg
- Peso no superior a la capacidad del elevador
- Repartición de la carga 1:2 o 2:1 (reversible)
- Batalla min. 3.000 mm
- Ancho rodadas min. 1.700 mm

Elevador integrado
- Peso inferior a la capacidad del elevador integrado
- distribución de la carga en los puntos de apoyo
  • 2:3 o 3:2 (reversible)
- distancia puntos de apoyo: transversal (min.) 1000 ÷ 1700 (max.) mm
- **el vehículo debe cargarse solo en las posiciones de apoyo previstas por el constructor;**
- para el levantamiento utilizar los tampones de goma suministrados junto con el elevador. **Los tampones no pueden sobreponerse;**
- se encuentran disponibles accesorios para levantar vehículos especiales.

Per valori diversi da quelli indicati (passo, carreggiata e distanza) la portata del sollevatore principale e/o del sollevatore integrato viene ridotta. Pertanto, in questi casi o per altri non contemplati dal presente manuale, sarà opportuno contattare il costruttore.

L'uso del sollevatore è consentito esclusivamente all'interno di locali chiusi, ove però non sussistano pericoli di esplosioni o incendio.
Il sollevatore, nella versione base, non è idoneo ad un utilizzo che preveda il lavaggio dei veicoli.
E' consentito l'uso di sollevatori ausiliari (traverse) appositamente predisposti dal costruttore.

1.1 Avvertenze e cautele
- Il sollevatore non va azionato da persone non autorizzate
- è vietato salire o sostare sugli organi di sostegno o sul veicolo;
- è vietato utilizzare il sollevatore per uno scopo diverso da quelli previsti dal presente manuale.

E' fatto obbligo di:
- accertarsi che il peso del veicolo e la ripartizione del carico sui punti di sollevamento siano conformi a quanto previsto dal costruttore;
- accertarsi che lo smontaggio di parti del veicolo non alteri la ripartizione del carico oltre i limiti accettabili previsti;
- accertarsi dell'effettiva stabilità del veicolo sugli organi

For values other than those specified (wheel base, track and centre distance) capacity of main lift and/or lift table is reduced. Therefore, please contact the manufacturer for the above cases or cases not included in this manual.

Lifts can only be used indoor, in premises not subject to fire or explosion risks.
Standard version of the lift cannot be used if the car needs to be washed.
The use of auxiliary lifts (cross members) duly arranged by the manufacturer is allowed.

1.1 Warnings and precautions
- The lift may not be operated by unauthorised persons.
- Do not climb or stand on load-bearing parts or on the car.
- Do not use the lift for any purpose other than the intended purpose specified in this manual.

It is the user's responsibility and a mandatory precaution to:
- make sure that car weight and load distribution onto lifting points are in compliance with manufacturer's specifications;
- removing any car parts will alter load distribution, be sure it is still compatible with safe lift operation;

nicht stapelbar.
- Für das Anheben besonderer Fahrzeuge ist dazu geeignetes Zubehör verfügbar.

Bei verschiedene Werten (Achsstand, Spurweite und Abstand) wird die Hubkraft der Haupthebebühne und/oder der integrierten Hebevorrichtung verringert. In solchen oder nicht im vorliegenden Handbuch beschriebenen Fällen nehmen Sie bitte mit dem Hersteller Kontakt auf.

Der Gebrauch der Hebebühne ist ausschließlich in geschlossenen Räumen erlaubt, in denen jedoch keine Explosions- oder Brandgefahr bestehen soll. Die Hebebühne in ihrer Standardausstattung ist nicht für den Gebrauch zum Waschen von Personenkraftfahrzeugen bestimmt. Der Einsatz von vom Hersteller bestimmten Zusatzhebevorrichtungen (Querträger) ist erlaubt.

1.1 Warnungen und Vorsichtsmassnahmen
- Die Hebebühne darf nicht von unbefugtem Personal betätigt werden.
- Es ist verboten auf die Stützelemente oder auf das Fahrzeug zu steigen oder sich darauf aufzuhalten.
- Ein von den Vorschriften dieser Betriebsanleitung abweichender Einsatz der Hebebühne ist untersagt.

Folgende Vorschriften müssen eingehalten werden:
- sicherstellen, dass das Fahrzeuggewicht und die Lastverteilung an den Hebepunkten den vom Hersteller

- Des accessoires pour le levage des véhicules particuliers sont disponibles.

Dans le cas de valeurs differentes à celles spécifiées (empattement, voies et distance), la capacité du pont élévateur et/ou du pont élévateur intégré doit être réduite. Par conséquent, dans ces cas ou pour tout autre cas non indiqué dans le présent manuel, il est recommandé de s'adresser au fabricant.

L'utilisation du pont élévateur est autorisée uniquement à l'intérieur de locaux fermés, ne présentant aucun danger d'explosion ou d'incendie. Le pont élévateur, dans sa version de base, n'est pas adapté pour une utilisation prévoyant le lavage des véhicules. L'utilisation d'élévateurs auxiliaires (traverses), prédisposés par le fabricant à cet effet est autorisé.

1.1 Consignes et précautions
- Le pont élévateur ne doit être actionné par des personnes non-autorisées.
- Il est interdit de monter ou de s'arrêter sur les organes de soutien ou sur le véhicule.
- Toute utilisation du pont élévateur qui diffère de celles prévues dans la présente notice est strictement interdite.

Il est obligatoire de:
- s'assurer que le poids du véhicule et la répartition de la charge sur les points de levage sont conformes aux

Para valores diferentes de los especificados (batalla, carril y distancia) la capacidad del elevador principal y/o elevador integrado se reduce. Por lo tanto en estos casos o en otros no previstos por el presente manual, es oportuno contactar el fabricante.

El elevador se puede usar solamente en ambientes cerrados, donde no hay peligro de explosión o incendio. El modelo básico del elevador no es apto para usos que prevén el lavado de vehículos. Se pueden usar elevadores auxiliares (travesaños) especialmente preparados por el fabricante.

1.1 Advertencias y precauciones
- Personal no autorizado no debe accionar el elevador.
- Se prohibe subir o permanecer sobre los órganos de sostén o sobre el vehículo mismo.
- Se prohibe utilizar el elevador con fines diferentes a los indicados en el presente manual.

Es obligatorio:
- Controlar que el peso del vehículo y la carga se encuentren repartidas en las posiciones de levantamiento y que correspondan con las instrucciones previstas por el constructor
- Controlar que el desmontaje de partes del vehículo no altere la repartición de la carga superando los límites

di sostegno non appena iniziata la corsa di sollevamento;
- controllare che, durante le manovre di salita e di discesa, non si verifichino condizioni di pericolo per persone o cose;
- arrestare immediatamente il sollevatore in caso si riscontrino irregolarità di funzionamento e richiedere l'intervento dell'assistenza tecnica autorizzata;
- posizionare sullo zero e lucchettare l'interruttore generale in caso di intervento di emergenza e/o manutenzione al sollevatore;
- non manomettere apparecchiature e dispositivi di sicurezza.

Attenersi in ogni caso alle norme antinfortunistiche previste dalle leggi vigenti.

- check that car is stable on load-bearing parts right after beginning of lift operation;
- make sure that no danger conditions arise during lifting or lowering operations as may endanger people safety or damage property;
- stop the lift without delay in the event of improper operation and contact authorized service personnel;
- place the main switch to "0" and lock it out with a padlock in the event of an emergency or before maintaining the lift;
- do not alter or by-pass any safety devices or equipment.

Strictly follow the safety rules provided for by the law in force.

---

vorgesehenen Bestimmungen entsprechen.
- sicherstellen, dass der Ausbau der Fahrzeugteile nicht zu einer Lastverteilung führt, die über die vorgesehenen zulässigen Grenzen hinausgeht.
- sobald der Hebevorgang beginnt, die effektive Stabilität des auf den Stützelementen stehenden Fahrzeugs sicherstellen.
- sicherstellen, dass es während den Hebe- und Absenkvorgängen zu keinerlei Gefahrenbedingungen für Personen oder Sachen kommen kann.
- die Hebebühne bei Betriebsstörungen sofort anhalten und den Eingriff des autorisierten Technischen Kundendiensts anfordern.
- den Hauptschalter bei Not- und oder Wartungseingriffen an der Hebebühne in Schaltstellung "**0**" setzen und verriegeln.
- Sicherheitsgeräte und -vorrichtungen nicht unbefugt betätigen.

Unter allen Umständen sich stets an die gesetzlichen Unfallschutzvorschriften halten.

---

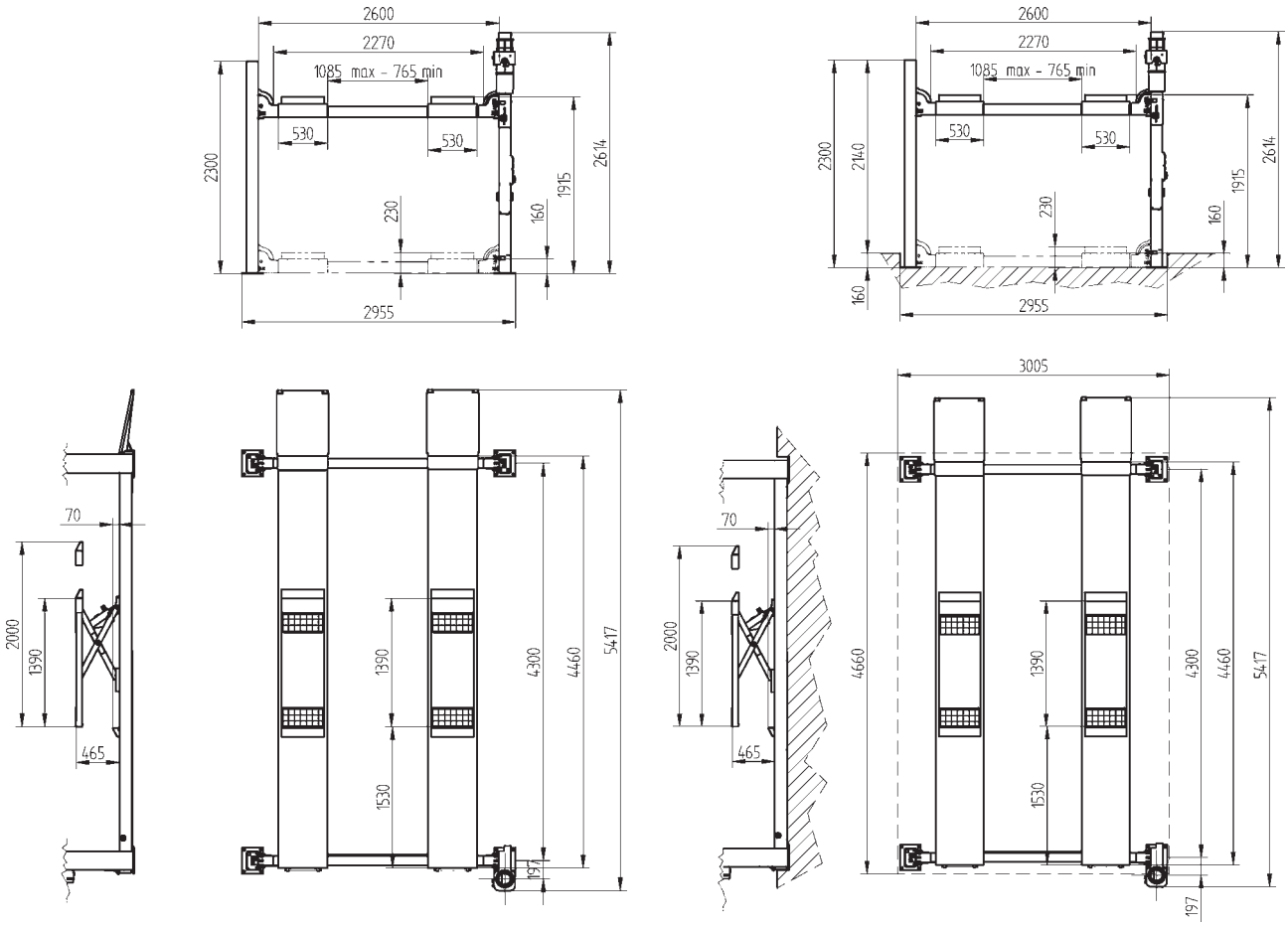
indications du fabricant;
- s'assurer que le démontage des parties du véhicule n'altère pas la répartition de la charge au-delà des limites acceptables prévues;
- s'assurer de la stabilité réelle du véhicule sur les organes de soutien dès le début de la course de levage;
- contrôler l'absence de conditions dangereuses pour les personnes et les choses pendant les manœuvres de montée et de descente;
- arrêter immédiatement le pont élévateur en cas d'irrégularité de fonctionnement et s'adresser au service Après-Vente agréé;
- positionner l'interrupteur principal sur zéro et le verrouiller en cas d'urgence et/ou d'entretien de l'élévateur;
- ne pas modifier les appareillages et les dispositifs de sécurité.

En tout état de cause, respecter les normes en vigueur pour la prévention des accidents.

---

aceptables previstos.
- Controlar la efectiva estabilidad del vehículo en los órganos de sostén al comenzar la carrera de elevación.
- Controlar que, durante las maniobras de subida y de bajada, no se verifiquen situaciones peligrosas para personas o cosas.
- Detener inmediatamente el elevador en presencia de irregularidades en el funcionamiento y consultar la asistencia técnica autorizada.
- Posicionar en cero y cerrar con candado el interruptor general en caso de emergencia y/o durante las operaciones de mantenimiento del elevador.
- No alterar aparatos y dispositivos de seguridad.

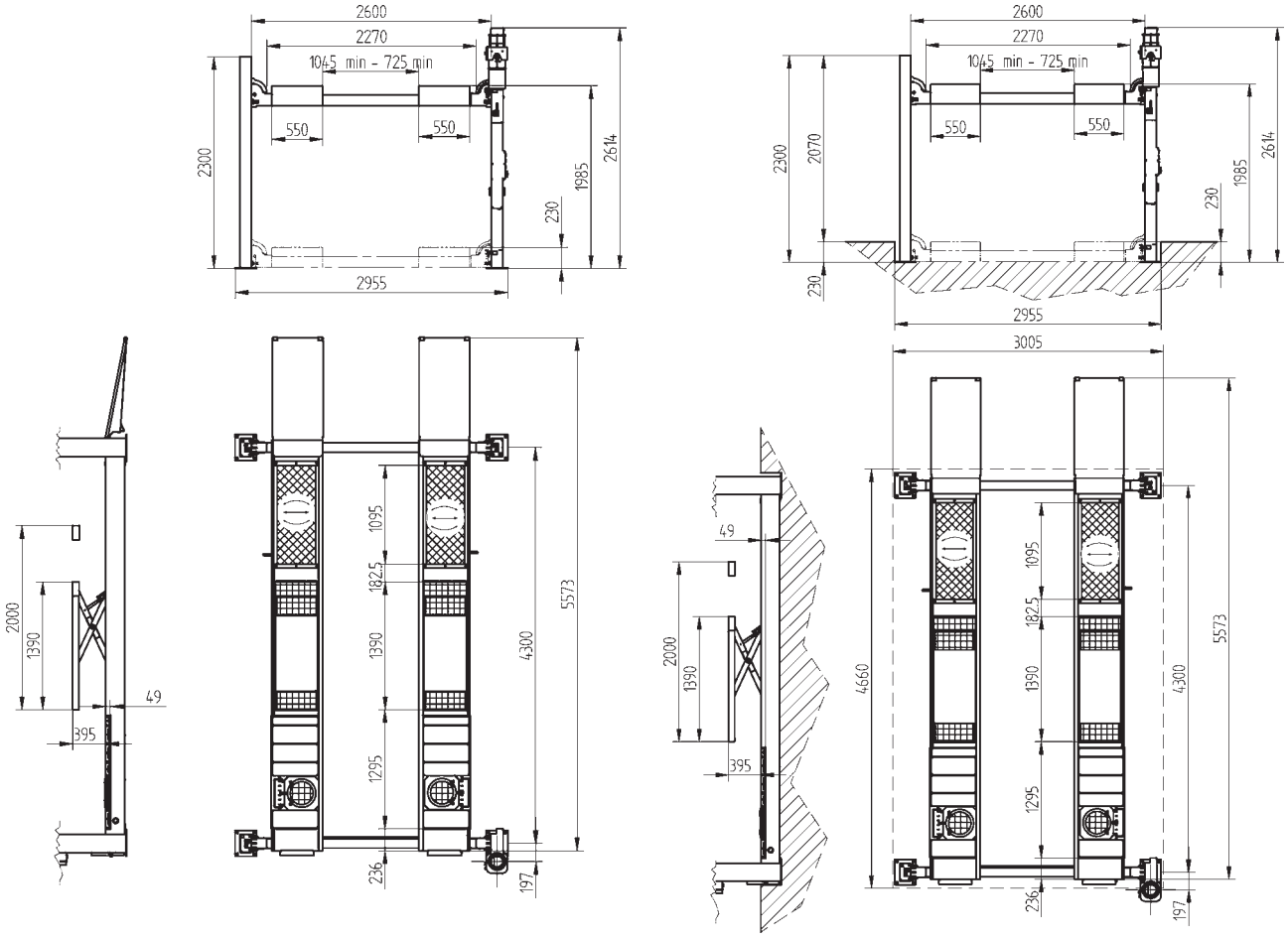
En todo caso respetar las normas de seguridad contra los accidentes previstas por las leyes vigentes.



HIPPO351T
A PAVIMENTO/FLOOR LIFT

HIPPO351T
AD INCASSO/RECESSED LIFT

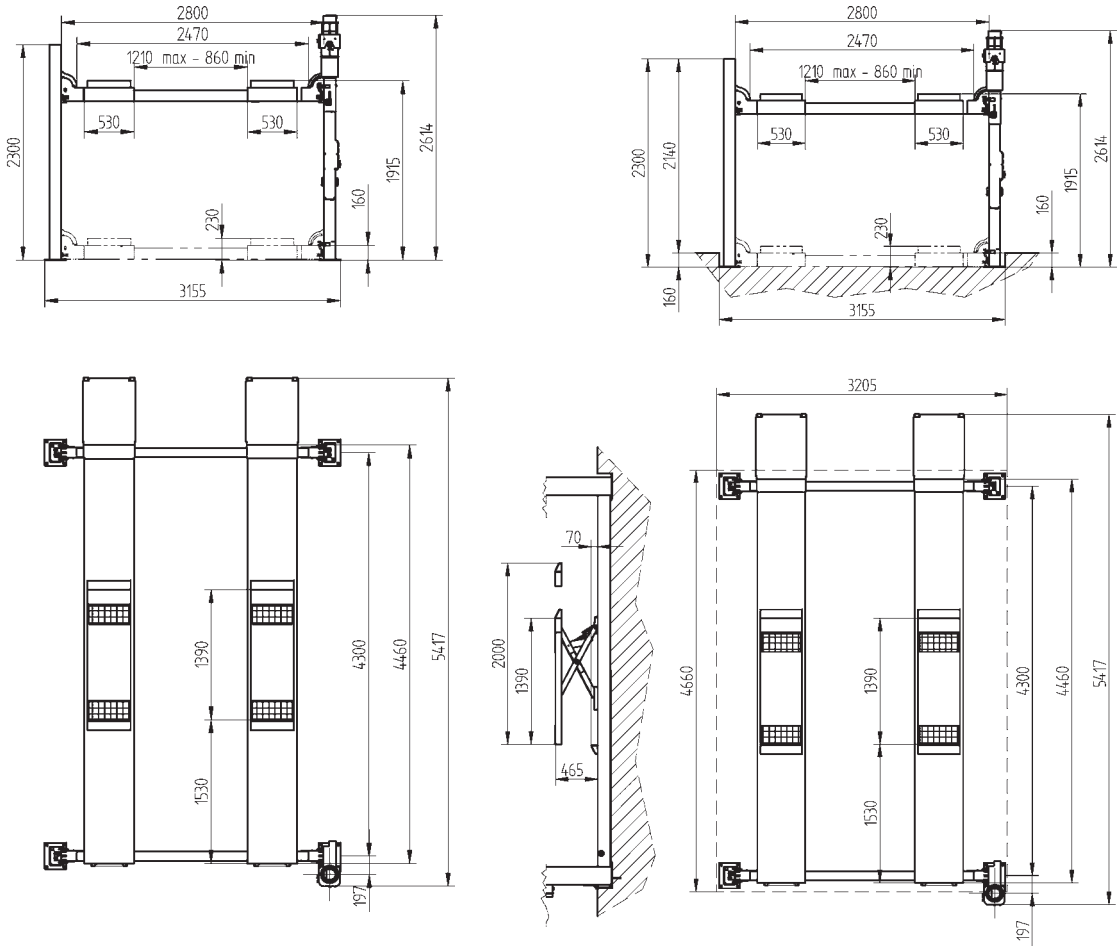
CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	HIPPO351T
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	3500
Portata sollevatore integrato (kg)	Lift table capacity (kg)	3500
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (“)	Lift rise time (“)	30
Tempo di discesa sollevatore (“)	Lift descent time (“)	25
Tempo di salita sollevatore integrato (“)	Lift table rise time (“)	4
Tempo di discesa sollevatore integrato (“)	Lift table descent time (“)	9
Peso (kg)	Weight (kg)	1025
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	≤ 70
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	260
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6 - 12



HIPPO352T
A PAVIMENTO/FLOOR LIFT

HIPPO352T
AD INCASSO/RECESSED LIFT

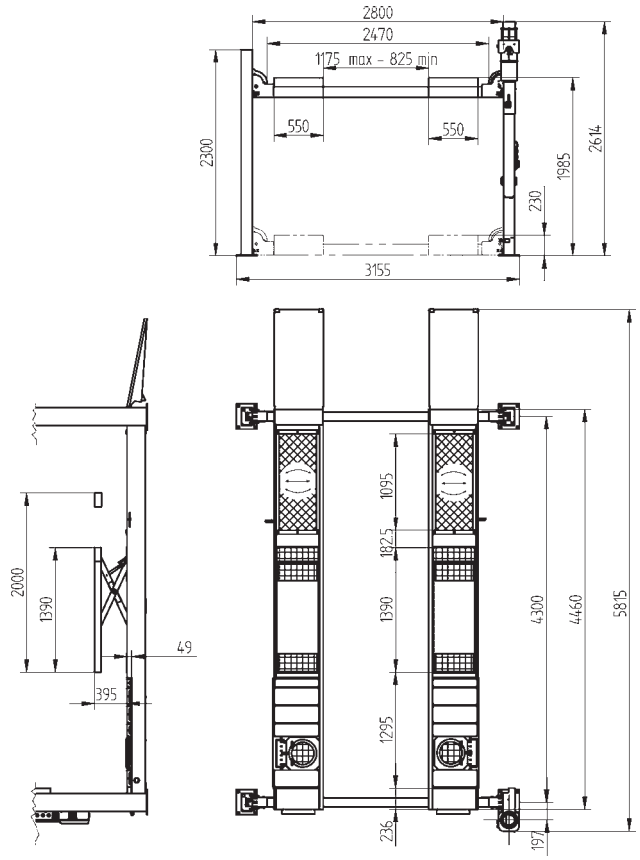
CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	HIPPO352T
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	3500
Portata sollevatore integrato (kg)	Lift table capacity (kg)	3500
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (“)	Lift rise time (“)	30
Tempo di discesa sollevatore (“)	Lift descent time (“)	25
Tempo di salita sollevatore integrato (“)	Lift table rise time (“)	4
Tempo di discesa sollevatore integrato (“)	Lift table descent time (“)	9
Peso (kg)	Weight (kg)	1095
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	≤ 70
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	260
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6 - 12

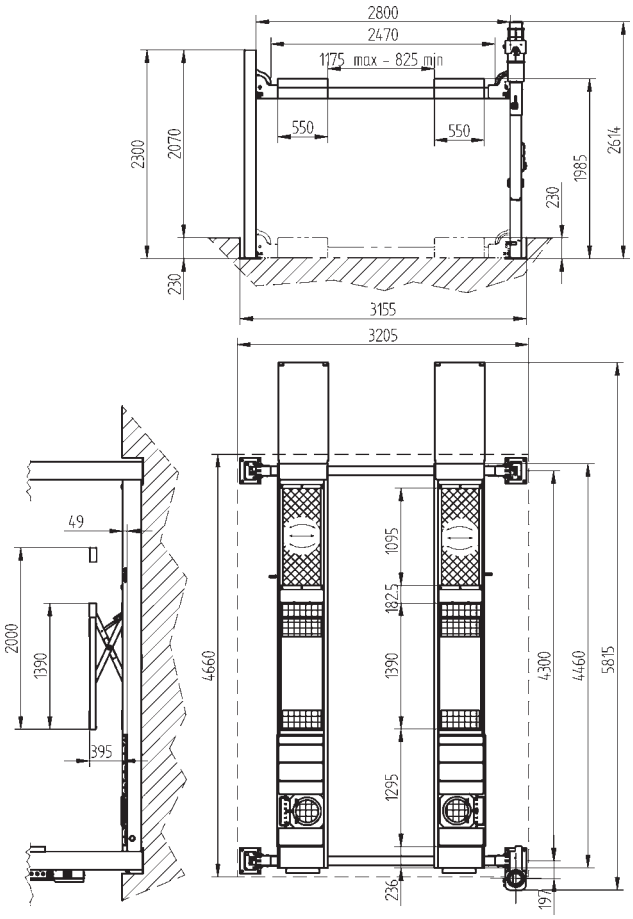


HIPPO40T
A PAVIMENTO/FLOOR LIFT

HIPPO40T
AD INCASSO/RECESSED LIFT

CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	HIPPO40T
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	4000
Portata sollevatore integrato (kg)	Lift table capacity (kg)	3500
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (“)	Lift rise time (“)	30
Tempo di discesa sollevatore (“)	Lift descent time (“)	25
Tempo di salita sollevatore integrato (“)	Lift table rise time (“)	4
Tempo di discesa sollevatore integrato (“)	Lift table descent time (“)	9
Peso (kg)	Weight (kg)	1040
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	≤ 70
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	260
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6 - 12

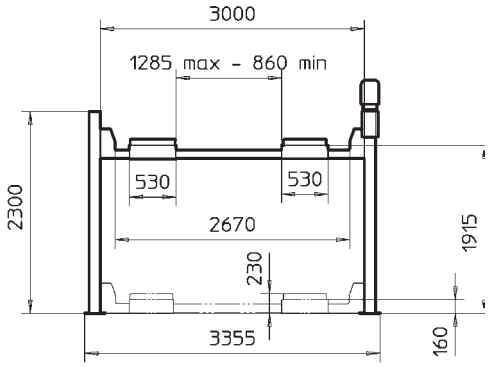


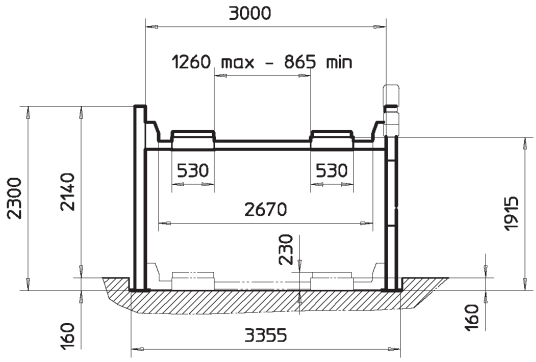


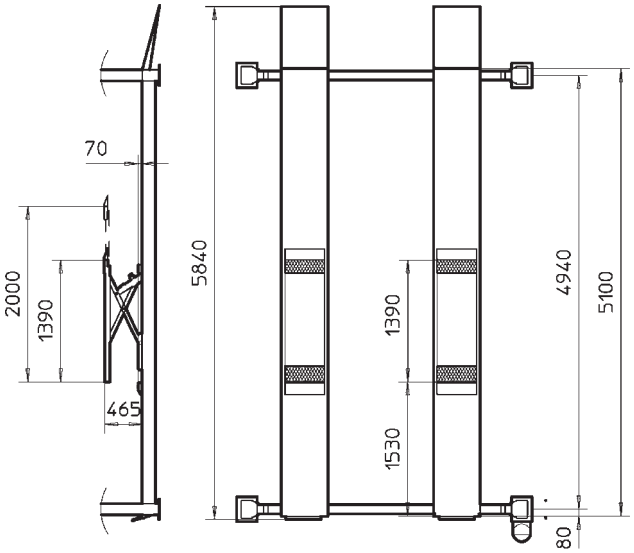
HIPPO40AT
A PAVIMENTO/FLOOR LIFT

HIPPO40AT
AD INCASSO/RECESSED LIFT

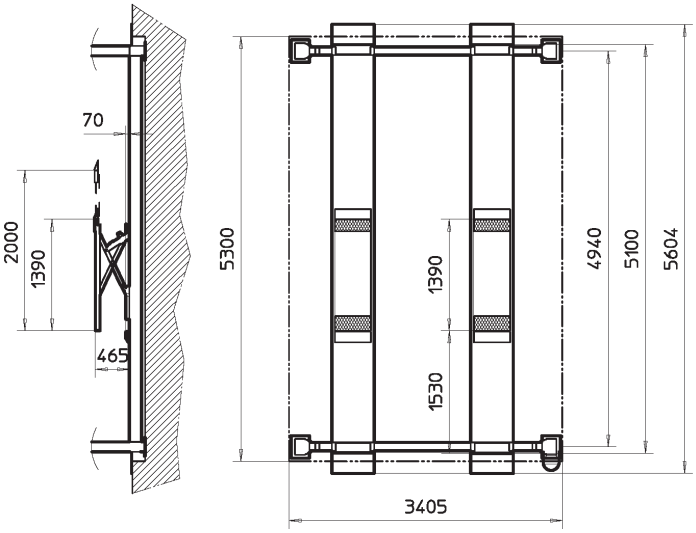
CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	HIPPO40AT
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	4000
Portata sollevatore integrato (kg)	Lift table capacity (kg)	3500
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (“)	Lift rise time (“)	30
Tempo di discesa sollevatore (“)	Lift descent time (“)	25
Tempo di salita sollevatore integrato (“)	Lift table rise time (“)	4
Tempo di discesa sollevatore integrato (“)	Lift table descent time (“)	9
Peso (kg)	Weight (kg)	1110
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	≤ 70
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	260
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6 - 12





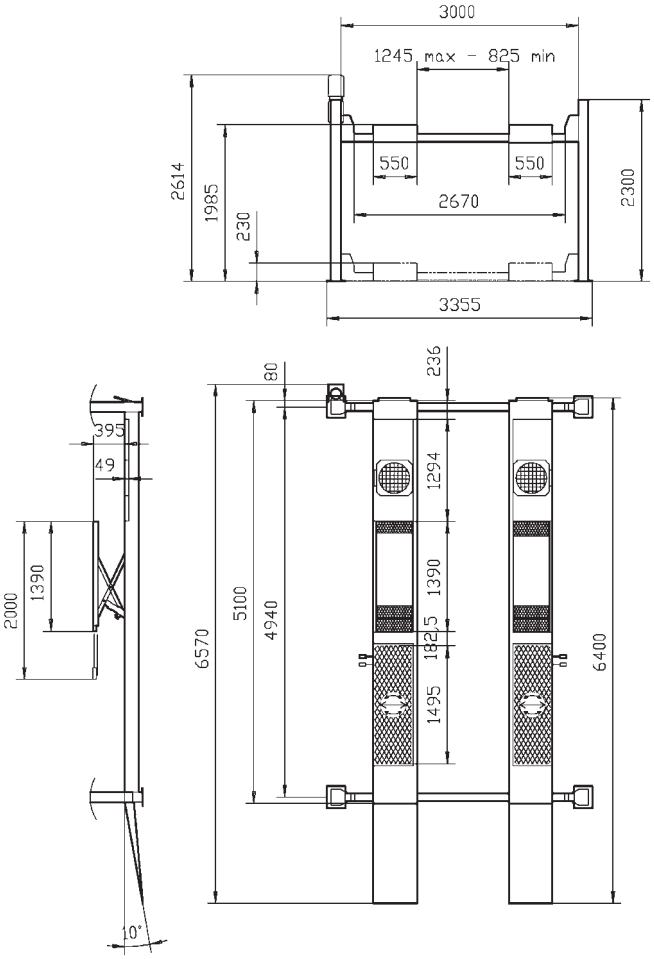


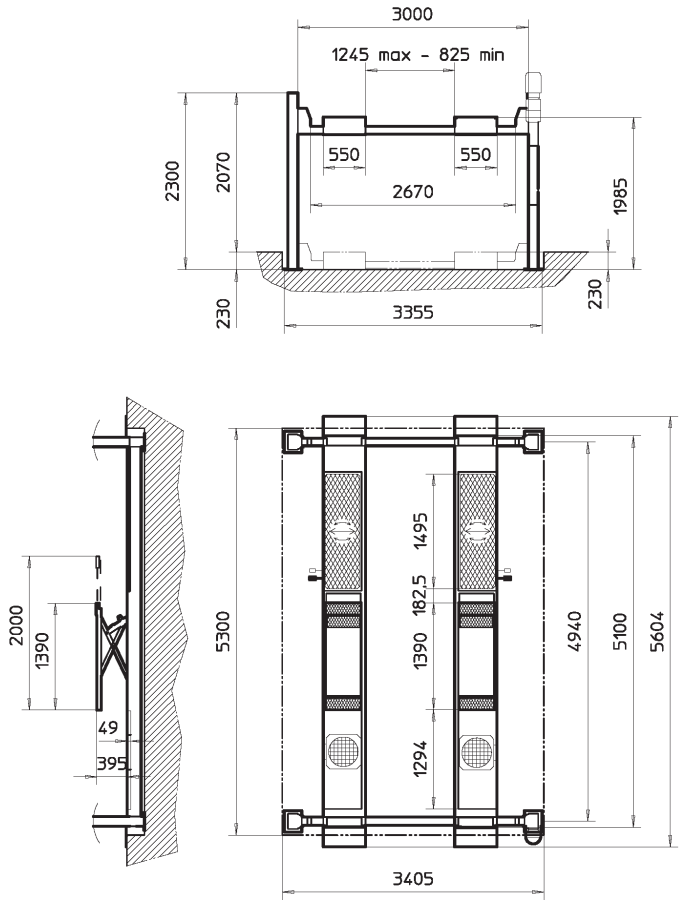
HIPPO40LT
A PAVIMENTO/FLOOR LIFT



HIPPO40LT
AD INCASSO/RECESSED LIFT

CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	HIPPO40LT
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	4000
Portata sollevatore integrato (kg)	Lift table capacity (kg)	3500
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (“)	Lift rise time (“)	30
Tempo di discesa sollevatore (“)	Lift descent time (“)	25
Tempo di salita sollevatore integrato (“)	Lift table rise time (“)	4
Tempo di discesa sollevatore integrato (“)	Lift table descent time (“)	9
Peso (kg)	Weight (kg)	1100
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	≤ 70
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	260
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6 - 12

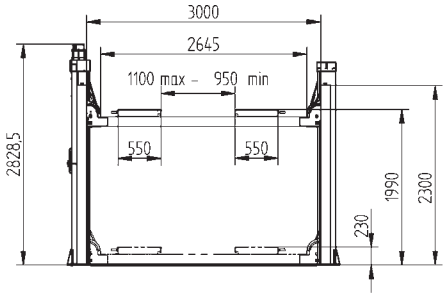


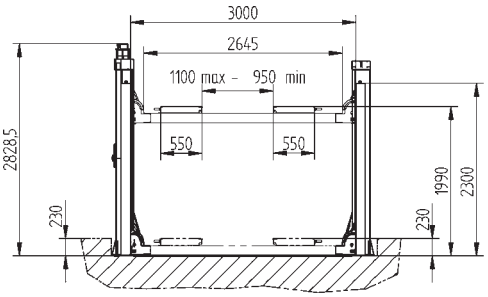


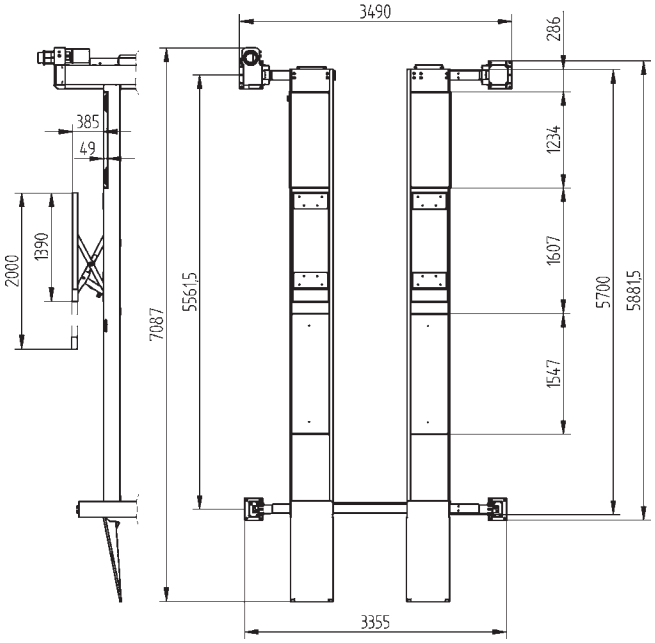
HIPPO40LAT
A PAVIMENTO/FLOOR LIFT

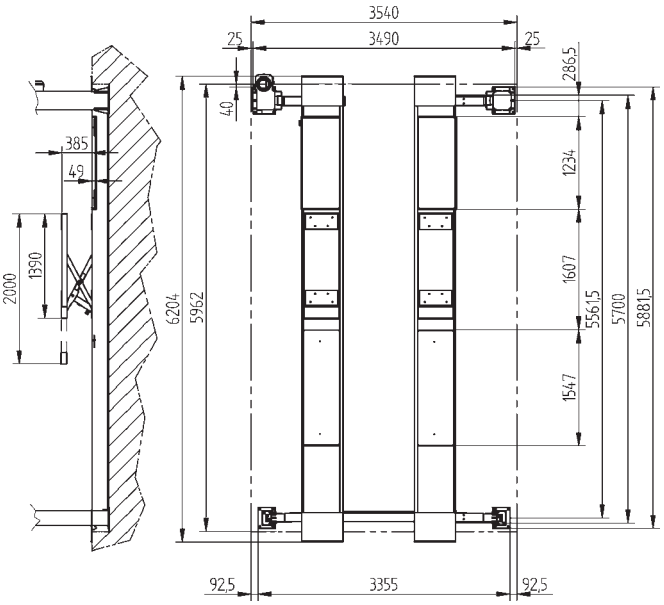
HIPPO40LAT
AD INCASSO/RECESSED LIFT

CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	HIPPO40LAT
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	4000
Portata sollevatore integrato (kg)	Lift table capacity (kg)	3500
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (“)	Lift rise time (“)	30
Tempo di discesa sollevatore (“)	Lift descent time (“)	25
Tempo di salita sollevatore integrato (“)	Lift table rise time (“)	4
Tempo di discesa sollevatore integrato (“)	Lift table descent time (“)	9
Peso (kg)	Weight (kg)	1170
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	≤ 70
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	260
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6 - 12





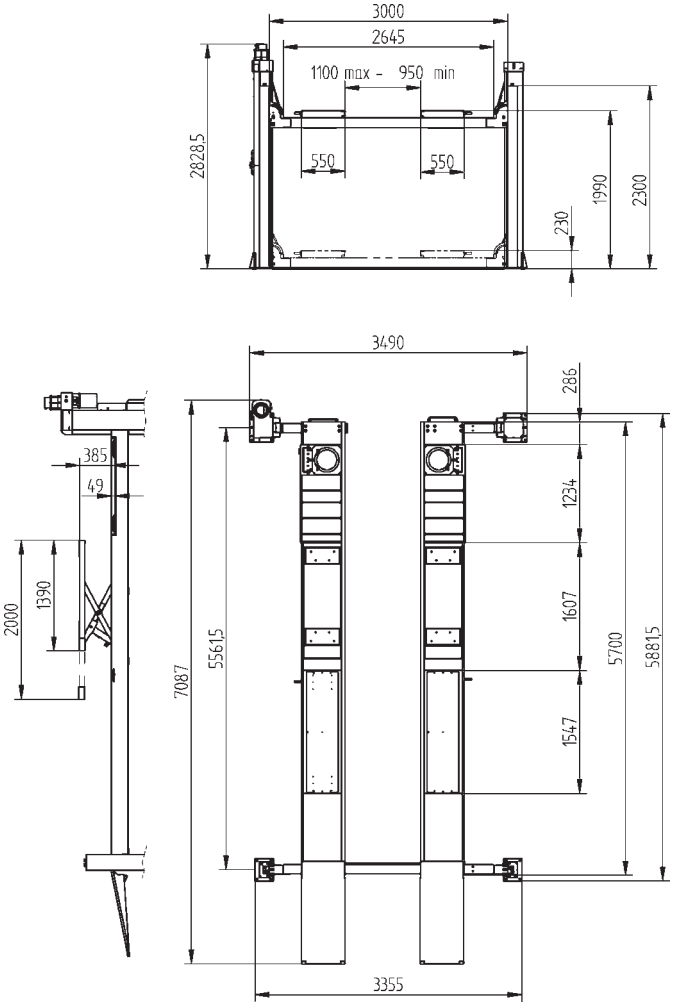




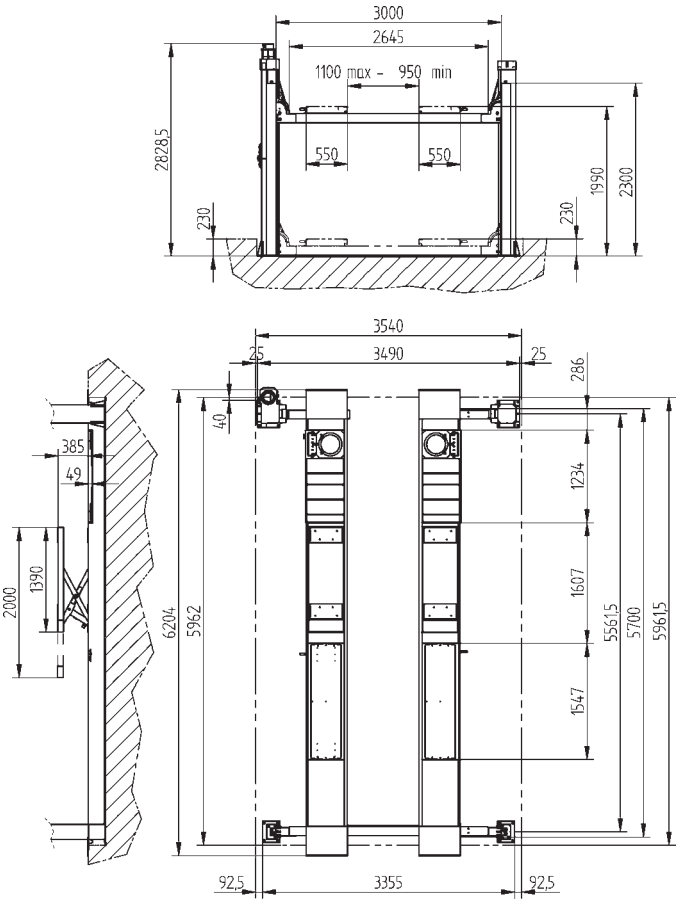
HIPPO505 OFT
A PAVIMENTO/FLOOR LIFT

HIPPO505 OFT
AD INCASSO/RECESSED LIFT

CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	HIPPO505 OFT
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	5000
Portata sollevatore integrato (kg)	Lift table capacity (kg)	3500
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (“)	Lift rise time (“)	51
Tempo di discesa sollevatore (“)	Lift descent time (“)	31
Tempo di salita sollevatore integrato (“)	Lift table rise time (“)	4
Tempo di discesa sollevatore integrato (“)	Lift table descent time (“)	9
Peso (kg)	Weight (kg)	1730
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	$\leq$ 70
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	260
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6 - 12



HIPPO506 OFT
A PAVIMENTO/FLOOR LIFT



HIPPO506 OFT
AD INCASSO/RECESSED LIFT

CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS	HIPPO506 OFT
Portata sollevatore (kg)	Lift capacity (kg)	5000
Portata sollevatore integrato (kg)	Lift table capacity (kg)	3500
Motore (kW)	Motor (kW)	2.6
Tempo di salita sollevatore (“)	Lift rise time (“)	51
Tempo di discesa sollevatore (“)	Lift descent time (“)	31
Tempo di salita sollevatore integrato (“)	Lift table rise time (“)	4
Tempo di discesa sollevatore integrato (“)	Lift table descent time (“)	9
Peso (kg)	Weight (kg)	1800
Emissione sonora dB(A)	Noise level dB(A)	$\leq$ 70
Pressione olio (bar)	Oil pressure (bar)	260
Pressione aria (bar)	Air pressure (bar)	6 - 12

2. DESCRIZIONE DEL SOLLEVATORE

Sollevatore elettroidraulico a quattro colonne.
Pedane su traverse, con possibilità di registrazione trasversale in funzione della carreggiata del veicolo da sollevare.
Centralina idraulica e scatola di comando fissata su una colonna.
Il sollevatore può essere completato con sollevatore ausiliario (traversa) e dall'impianto di illuminazione fornibili a richiesta.
Sollevatore ausiliario elettroidraulico a forbice integrato nelle pedane per sollevamento libera ruote.

2. DESCRIPTION OF LIFT

Electro-hydraulic 4-post lift. Lift platforms are mounted on cross-bars that can be adjusted crosswise to match car gauge.
Post-mounted hydraulic unit and control panel.
Main lift can be equipped with the suitable free wheel jacks supplied by the manufacturer as an option. Lighting system available at request.
Auxiliary electrohydraulic scissor lift incorporated within the platforms for free wheel lifting.

2. BESCHREIBUNG DER HEBEBÜHNE

Elektrohydraulische 4-Säulen-Hebebühne.
Auf Traversen montierte Fahrschienen mit der Möglichkeit einer Quereinstellung der Fahrspur dem zu hebenden Fahrzeug entsprechend. Hydraulikzentrale und an einer der Hebebühnensäulen befestigter Steuerkasten. Die Hebebühne kann durch einen Radfreiheber (Traverse) und eine auf Anfrage lieferbare Beleuchtungsanlage vervollständigt werden.
Elektrohydraulischer in den Fahrbahnen eingebauter Scherenachsfreiheber.

2. DESCRIPTION DU PONT ELEVATEUR

Pont élévateur électro-hydraulique à quatre colonnes. Il est équipé de chemins de roulements montés sur des traverses pouvant régler transversalement la largeur de réception du véhicule à lever.
Unité hydraulique et boîte de commande fixée sur une colonne.
Le pont élévateur principal peut être complété par un élévateur auxiliaire (traverse) et par un équipement d'éclairage livrable sur demande.
Elévateur auxiliaire électro-hydraulique à ciseaux, intégré dans les chemins de roulement pour le levage roue libre.

2. DESCRIPCION DEL ELEVADOR

Elevador electrohidráulico de cuatro columnas. Prevé plataformas montadas en traviesas con posibilidad de regulación transversal del ancho de las rodadas del vehículo que se desea levantar.
Centralita hidráulica y caja de mandos fijada a una columna.
El elevador puede completarse con elevador auxiliar (traviesa) y además con equipo de iluminación, suministrados sobre pedido.
Elevador auxiliar electrohidráulico de tijeras integrado en las plataformas para la elevación libre de ruedas.

2.1 Attitudine all'impiego
Questo prodotto è stato costruito conformemente alla Direttiva Europea 2006/42/CE. In virtù della suddetta Direttiva, i coefficienti adottati per le prove sono i seguenti:
1.10 per la prova Dinamica
1.25 per la prova Statica
Queste prove devono essere eseguite da personale specializzato.

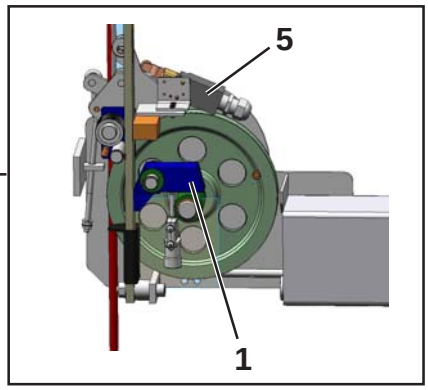
2.1 Fitness for use
This product has been manufactured in compliance with the European Directive 2006/42/CE. Under of said Directive, the following coefficients were adopted for testing purposes:
1.10 for dynamic testing
1.25 for static testing.
These tests are to be carried out by specially trained personnel.

2.1 Einsatzeignung
Dieses Produkt wurde der Europäischen Richtlinie 2006/42/CE konform gebaut. Unter Bezugnahme der o.g. Richtlinie sind die für die Tests angesetzten Koeffizienten folgende:
1.10 für den dynamischen Test
1.25 für den statischen Test.
Diese Tests müssen von Fachpersonal vorgenommen werden.

2.1 Aptitude à l'emploi
Ce produit a été fabriqué en conformité de la Directive Européenne 2006/42/CE. En vertu de ladite Directive, les coefficients adoptés pour l'essai sont les suivants:
1.10 pour l'essai Dynamique
1.25 pour l'essai Statique
Ces essais doivent être réalisés par un personnel spécialisé.

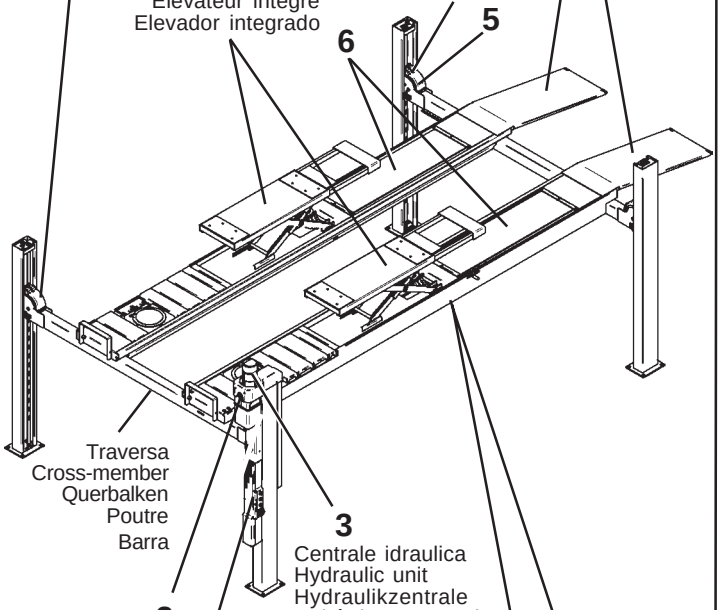
2.1 Aptitud al empleo
Este producto ha sido construido en conformidad con la Directiva Europea 2006/42/CE. En virtud de la antes mencionada Directiva, los coeficientes adoptados para las pruebas son los siguientes:
1.10 para la prueba Dinámica
1.25 para la prueba Estática
Estas pruebas deben ser efectuadas por personal especializado.

HIPPO351T - HIPPO352T - HIPPO40T - HIPPO40AT
HIPPO40LT - HIPPO40LAT



Sollevatore integrato
Lift table
Integrierter Radfreihebet
Elévateur intégré
Elevador integrado

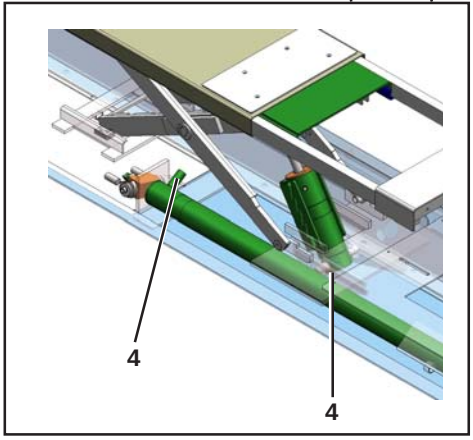
Rampe di salita
Approach ramps
Auffahrrampen
Rampes d'accès
Rampas de subida



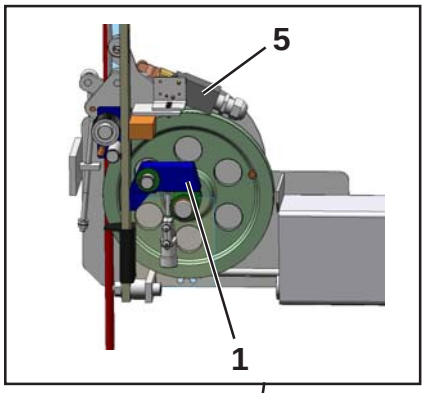
Traversa
Cross-member
Querbalken
Poutre
Barra

Centrale idraulica
Hydraulic unit
Hydraulikzentrale
Unité de commande hydraulique
Centralita hidráulica

Quadro elettrico
Control Panel
Schaltkasten
Coffret électrique
Cuadro eléctrico

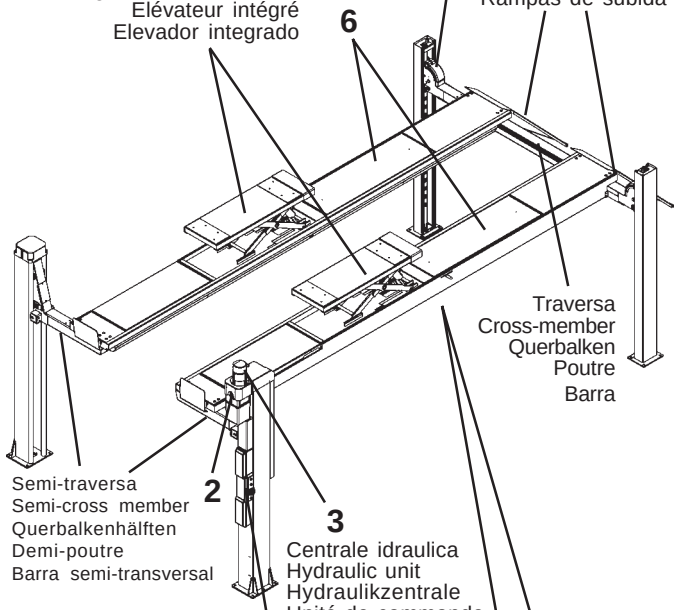


HIPPO505 OFT
HIPPO506 OFT



Sollevatore integrato
Lift table
Integrierter Radfreihebet
Elévateur intégré
Elevador integrado

Rampe di salita
Approach ramps
Auffahrrampen
Rampes d'accès
Rampas de subida



Traversa
Cross-member
Querbalken
Poutre
Barra

Semi-traversa
Semi-cross member
Querbalkenhälften
Demi-poutre
Barra semi-transversal

Centrale idraulica
Hydraulic unit
Hydraulikzentrale
Unité de commande hydraulique
Centralita hidráulica

Quadro elettrico
Control Panel
Schaltkasten
Coffret électrique
Cuadro eléctrico

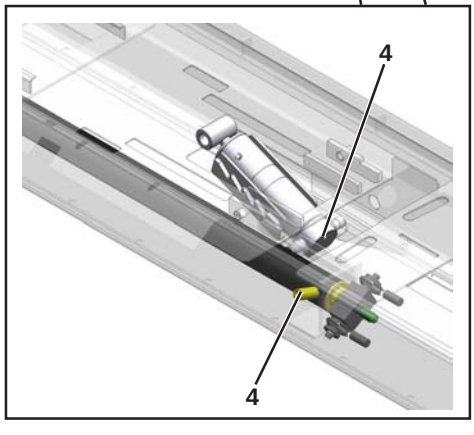


Fig. 2

2.2 Caratteristiche tecniche principali

Con riferimento alla **Fig. 2**:

- dispositivo di appoggio meccanico (**1**) ad inserimento automatico a garanzia della massima sicurezza in fase di stazionamento;
- valvola di sicurezza (**2**) per sovraccarichi che potrebbero intervenire sulla centralina idraulica (**3**);
- Valvola (**4**) di controllo della velocità di discesa;
- impianto elettrico con grado di protezione IP54. Circuito di comando e sicurezze a bassa tensione;
- dispositivo (**5**) di sicurezza allentamento e/o rottura di una delle funi;
- arpione di sicurezza sul cilindro e pressostato nel circuito idraulico del sollevatore ausiliario;
- pedane assetto (**6**).

2.2 Main technical features

Reference numbers are cross-referred to **Fig. 2**:

- automatic mechanical back-up safety (**1**) holds lift in elevated position;
- safety valve (**2**) for hydraulic unit overloads (**3**);
- descent speed control valve (**4**);
- electric system made to IP54 protection class. Low-voltage control circuit and safety devices;
- slack cable safety (**5**) in the event of cable slackening and/or failure;
- safety catch in cylinder and pressure switch fitted to hydraulic circuit of free wheel jacks;
- board trims (**6**).

2.2 Technische Haupteigenschaften

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 2**:

- mechanische Auflagevorrichtung (**1**) mit automatischer Einschaltung für die maximale Sicherheit in der Stillstandphase;
- Sicherheitsventil (**2**) für den Fall von Überlastungen, die auf die Hydraulikzentrale (**3**) einwirken könnten;
- Steuerventil (**4**) für Senkgeschwindigkeit;
- elektrische Anlage mit IP54-Schutzgrad. Steuer- und Sicherheitsschaltungen unter Niederspannung;
- Sicherheitsventil (**5**) für den Fall eines Lockerns und/ oder eines Seilrisses;
- Sperrklinke am Zylinder und Druckschalter im Hydraulikkreislauf der Zusatzhebebühne;
- Radgeometrie-Plattform (**6**).

2.2 Principales caractéristiques techniques

Avec référence à la **Fig. 2**:

- dispositif d'appui mécanique (**1**) à enclenchement automatique, garantissant une sécurité optimale au cours du stationnement;
- clapet de sécurité (**2**) en cas de surcharges pouvant se produire dans l'unité hydraulique (**3**);
- Clapet (**4**) de contrôle de la vitesse de descente;
- équipement électrique avec degré de protection IP54. Circuit de commande et sécurités à basse tension;
- dispositif (**5**) de sécurité en cas de câble lâche ou brisé;
- rochet de sécurité sur le vérin et manocontact sur le circuit hydraulique du releveur auxiliaire;
- chemins de roulement assiette (**6**).

2.2 Características técnicas principales

Referencia **Fig.2**:

- Dispositivo de apoyo mecánico (**1**) con introducción automática, garantiza la máxima seguridad en fase de aparcamiento.
- Válvula de seguridad (**2**) protege de eventuales sobrecargas que pueden intervenir en la centralita hidráulica (**3**).
- Válvula (**4**) de control de la velocidad de descenso.
- Equipo eléctrico con nivel de protección IP54. Circuito de mando y seguridades a baja tensión.
- Dispositivo (**5**) de seguridad aflojamiento y/o rotura de uno de los cables.
- Trinquete de seguridad en el cilindro y presóstato en el circuito hidráulico del elevador auxiliar.
- Plataformas asiento (**6**).

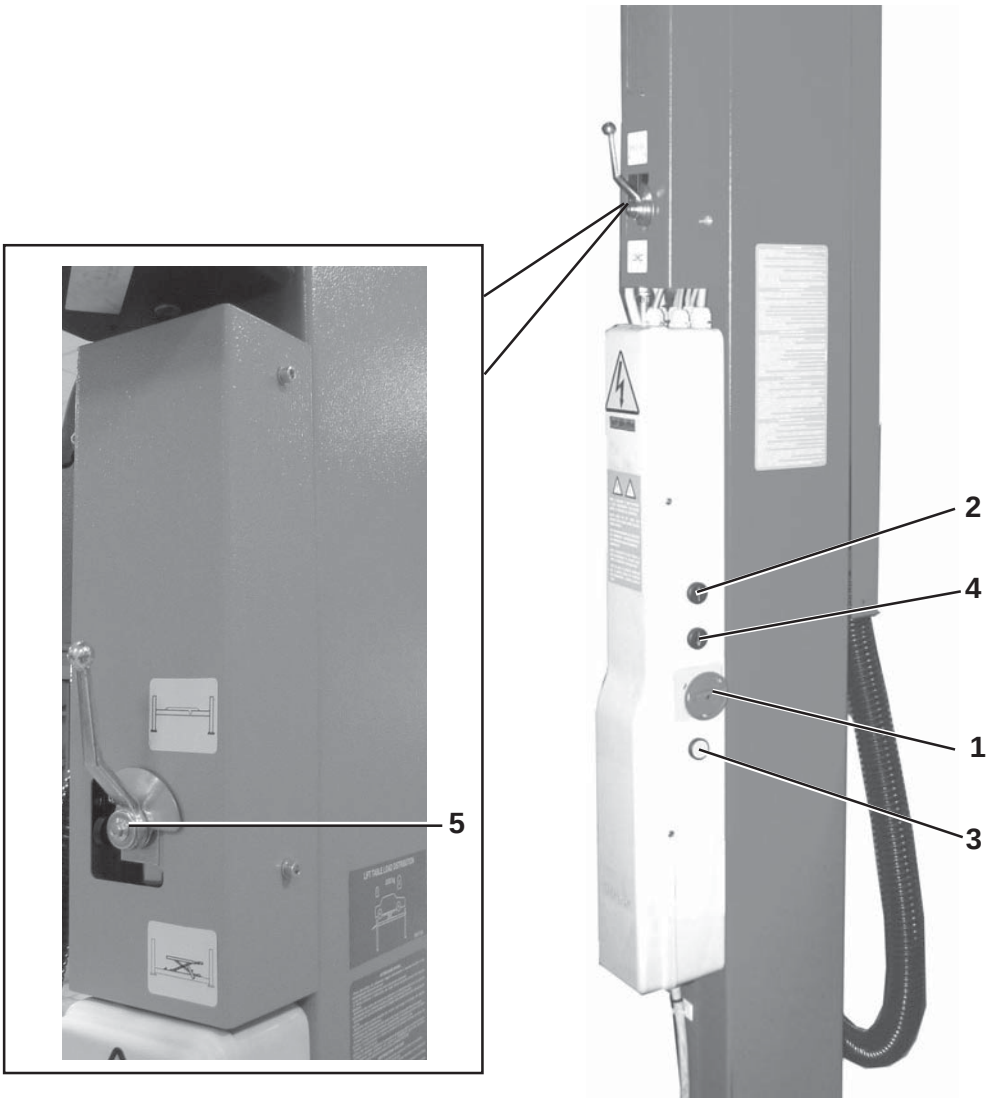
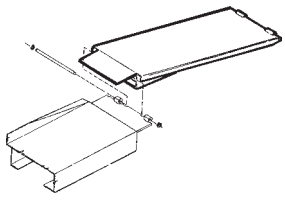
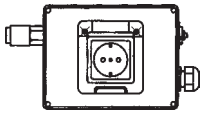


Fig. 3

ACCESSORI ACCESSORIES ZUBEHÖR ACCESSOIRES ACCESORIOS	MACCHINA MACHINE MASCHINE MACHINE MAQUINA	CODICE CODE KODE CODE CODIGO	FIGURA DRAWING BILD DESSIN DISEÑO
RAMPE LUNGHE LONGER RUN-UP RAMPS LANGE RAMPEN LONGUEUR DES RAMPES RAMPAS LARGAS	HIPPO351T HIPPO 40 T HIPPO 40 LT	S4351 A2 (L = 1100 mm)	
	HIPPO352 T HIPPO 40 AT HIPPO 40 LAT	S4352SI A3 (L = 1500 mm)	
	HIPPO505 OFT HIPPO506 OFT		
KIT ENERGIA POWER SUPPLY KIT KIT “ENERGIE” KIT ENERGIE KIT ENERGÍA	TUTTI ALL ALLE TOUTE TODOS	S5.337 A8	

Tab.1

2.3 Comandi

Con riferimento alla **Fig. 3**:

1 Interruttore generale
2 Salita
3 Stazionamento
4 Discesa
5 Selettore sollevatore principale - sollevatore integrato

2.4 Accessori a richiesta

Con riferimento alla **tabella 1** è possibile individuare i tipi di accessori che possono essere utilizzati sui prodotti trattati in questo manuale.

2.3 Controls

Please refer to **Fig. 3**:

1 Main switch
2 Rise
3 Hold
4 Descent
5 Main lift / Lift table selector

2.4 Accessories on request

Refer to **tab. 1** for the complete range of accessories that can be fitted to the products on this manual.

2.3 Steuerungen

Siehe **Abbildung 3**:

1 Hauptschalter
2 Hebevorgang
3 Stillstand
4 Senkvorgang
5 Wählschalter für Hebebühne – integrierte Hebebühne

2.4 Zubehör auf Anfrage

Unter Bezugnahme auf die **Tab. 1** können die Zubehörteile individuiert werden, die an den in dieser Anleitung beschriebenen Produkten eingesetzt werden können.

2.3 Commandes

Avec référence à la **Fig. 2**:

1 Interrupteur général
2 Montée
3 Stationnement
4 Descente
5 Sélecteur elévateur principal - elévateur intégré

2.4 Accessoires sur demande

La **tab.1** montre tous les accessoires pouvant être utilisés sur les produits considérés dans la manuel présent.

2.3 Mandos

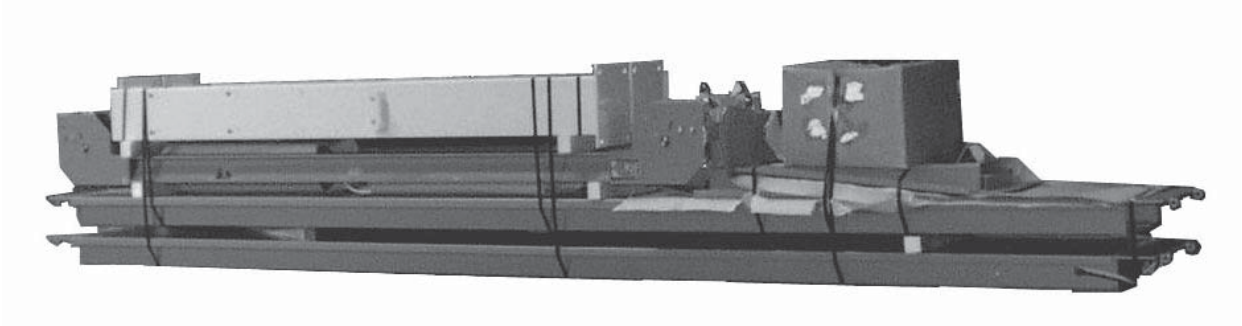
Referencia **Fig. 2**:

1 Interruptor general
2 Subida
3 Aparcamiento
4 Bajada
5 Selector elevador principal – elevador integrado

2.4 Accesorios sobre pedido

Relativo a la **tab.1** es posible localizar los tipos de accesorios que pueden utilizarse en los productos detallados en el presente manual.

IMBALLI PER SPEDIZIONI NAZIONALI
PACKING FOR DOMESTIC MARKET



IMBALLI PER SPEDIZIONI INTERNAZIONALI O NAZIONALI SU SPECIFICA RICHIESTA
PACKING FOR SHIPMENT ABROAD (ALSO AVAILABLE FOR DOMESTIC MARKET)

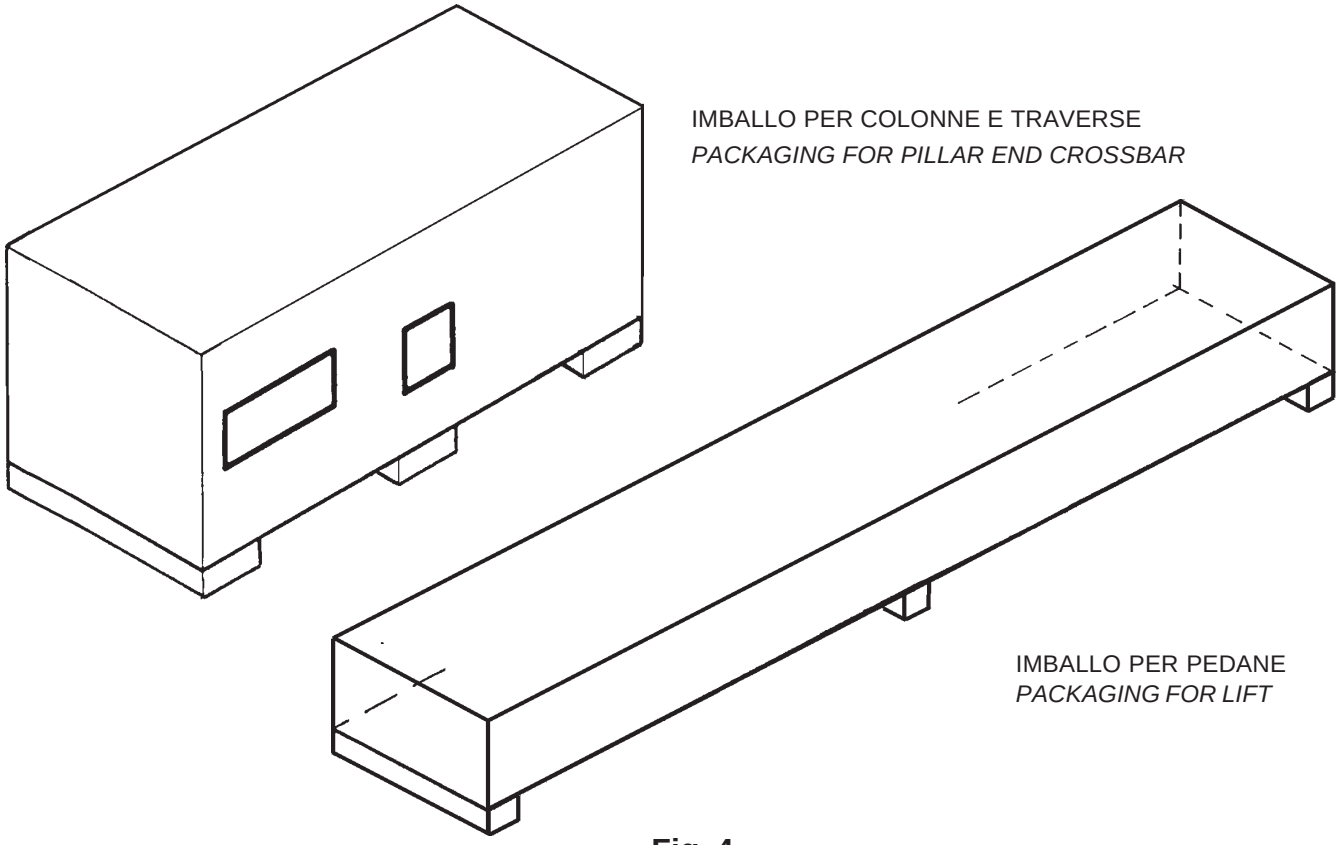


Fig. 4

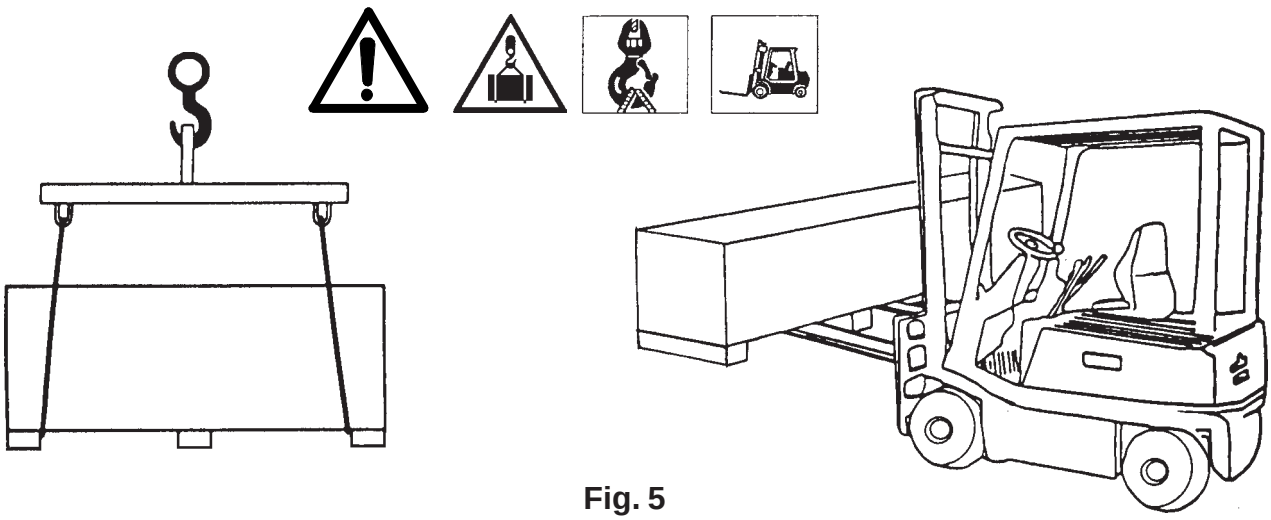


Fig. 5

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

3. MOVIMENTAZIONE E PREINSTALLAZIONE

Il sollevatore viene spedito solitamente come illustrato in **Fig.4**.

- Le operazioni di sollevamento debbono essere eseguite come indicato in **Fig.5**.
- Sollevare con cautela e trasportare i vari gruppi nel luogo dove avverrà il disimballo.

Per lo spostamento della macchina nel punto prescelto per l'installazione (o per una successiva ridisposizione) assicurarsi di :

- Sollevare con cautela adoperando adeguati mezzi di sostegno del carico in perfetta efficienza.

Utilizzare gli appositi punti di aggancio come indicato in **Fig.5**.

- Evitare sobbalzi o strattoni improvvisi; prestare attenzione a dislivelli, cunette, ecc.
- Prestare la max attenzione alle parti sporgenti: ostacoli, passaggi difficoltosi, ecc.
- Indossare adeguati indumenti e protezioni individuali.
- Dopo aver rimosso le varie parti dell'imballo, riporle in appositi luoghi di raccolta inaccessibili a bambini e animali per essere poi smaltiti a norma.
- Verificare al momento dell'arrivo l'integrità dell'imballo, e a disimballo avvenuto che non vi siano parti danneggiate.

3. HANDLING - BEFORE INSTALLATION

Fig.4 shows how lift is usually shipped.

- Hoist the lift as shown in **Fig. 5.**
- Carefully hoist the different units and transport them to the position where lift will be unpacked.

When moving the machine to the place of installation - or when re-locating it - make sure to follow these instructions:

- lift machine carefully with suitable equipment in good running order. Use the pre-determined fixing points shown in **Fig. 5**.
- Do not jolt or jerk the load; watch out for steps, bumps, etc...
- Pay the utmost attention to any projecting parts when passing close to obstacles, through narrow passages, etc.…
- Wear suitable clothing and personal protection equipment.
- Store packing material out of the reach of children and animals and dispose of it according to applicable rules.
- Upon delivery, make sure packing is intact, unpack machine and check it for damage.

3. BEWEGUNG UND VORINSTALLATION

Die Hebebühne wird normalerweise so wie auf **Abbildung 4** dargestellt, geliefert.

- Die Ablade- bzw. Hebearbeiten müssen gemäß **Abb. 5** erfolgen.
- Die einzelnen Gruppen vorsichtig anheben und an den Ort bringen, an dem sie ausgepackt werden sollen.

Vor dem Versetzen der Anlage an den für die Installation vorgesehenen Ort (oder im Lauf einer erneuten Ausrichtung) muß man sich davon überzeugen, daß:

- sie vorsichtig und unter Anwendung von geeigneten und perfekt einsatzfähigen Stützvorrichtungen angehoben wird. Dabei müssen die in **Abb. 5** angegebenen Anschlagstellen verwendet werden.
- ein Abrutschen oder plötzliche ruckartige Bewegungen vermieden werden. Dabei besonders auf Unebenheiten, Vorsprünge u.ä. achten.
- herausstehenden Teilen höchste Aufmerksamkeit zugewendet wird, wie z.B. bei Hindernissen, engen Durchgängen, usw.
- geeignete Kleidung angelegt und persönliche Schutzmaßnahmen getroffen werden.
- Nach dem Entfernen des Verpackungsmaterials dieses Kindern und Tieren unzugänglichen Ort aufbewahrt wird, um es dann den Normen gemäß entsorgen zu können.
- sich im Moment der Anlieferung die Verpackung der Maschine als unbeschädigt erweist und nach dem Auspacken, keine beschädigten Teile feststellbar sind.

3. MANUTENTION ET PREINSTALLATION

Le pont élévateur est expédié d'habitude ainsi que la **Fig**.**4** le montre.

- Les opérations de levage doivent s'effectuer ainsi que la **Fig.5** le montre.
- Lever avec précaution et transporter les différents groupes dans le lieu du déballage.

Pour le déplacement de la machine à la position choisie pour son installation, (ou pour un déplacement successif) s'assurer de :

- Lever avec précaution en utilisant les appareils de soutien adaptés à la charge et parfaitement fonctionnants. Utiliser les points d'ancrage prévus à cet effet comme indiqué en **Fig.5**.
- Eviter sursauts et secousses soudains; faire attention aux irrégularités, ressauts, etc..
- Faire très attention aux éléments sortant: entraves, passages difficiles, etc..
- Porter des vêtements appropriés et un équipement de protection.
- Après avoir retiré les différentes parties de l'emballage, les ranger dans des endroits de ramassage inaccessibles aux enfants et animaux, pour les éliminer par la suite conformément aux dispositions de la loi.
- A la réception, vérifier l'intégrité de l'emballage et, une fois déballé, qu'il n'y a pas des parties endommagées.

3. MOVIMENTACION Y PREINSTALACION

El elevador se envía normalmente como ilustra la **Fig.4**.

- Las operaciones de levantamiento deben ser efectuadas como ilustrado en la **Fig.5**.
- Levantar con precaución y transportar los varios grupos al sitio destinado al desembalaje.

Para el desplazamiento de la máquina hasta la posición previamente escogida para la instalación (o para un sucesivo posicionamiento) es necesario:

- Levantar la carga con precaución empleando adecuados sistemas de sostén perfectamente eficaces. Utilizar las específicas posiciones de enganche predispuestas como ilustrado en la **Fig.5**.
- Evitar golpes o tirones repentinos; presten atención a los desniveles, cunetas, etc.
- Prestar la máxima atención a las partes sobresalientes: obstáculos, pasajes dificultosos, etc.
- Colocarse prendas adecuadas y protecciones individuales.
- Una vez que la máquina ha sido desembalada, conservar el embalaje en específicos sitios destinados a la recolección inaccesibles a niños y animales, luego proceder con su eliminación en conformidad con las normas.
- Al momento de la entrega del material, controlar la integridad el embalaje y una vez efectuado el desembalaje verificar que no haya partes dañadas.

4. ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

4.1 Verifica dei requisiti minimi richiesti dal luogo di installazione

Accertarsi che il luogo ove poi verrà installata la macchina sia conforme alle seguenti caratteristiche:
- illuminazione sufficiente (ma luogo non sottoposto ad abbagliamenti o luci intense);
- luogo non esposto alle intemperie;
- luogo ampio e ventilato;
- ambiente privo di inquinanti;
- livello del rumore aereo prodotto inferiore a 70 dB(A);
- il posto di lavoro non deve essere esposto a movimenti pericolosi dovuti ad altre macchine in funzionamento;
- il locale ove la macchina viene installata non deve essere adibito allo stoccaggio di materiali esplosivi, corrosivi e/o tossici;
- scegliere il layout di installazione considerando che dalla posizione di comando l'operatore deve essere in grado di visualizzare tutto l'apparecchio e l'area circostante. Egli deve impedire, in tale area, la presenza di persone non autorizzate e di oggetti che potrebbero causare fonte di pericolo.

Tutte le operazioni di installazione relative ai collegamenti ad alimentazioni esterne *(elettriche in particolar modo)* devono essere eseguite da personale professionalmente qualificato.

4. INSTALLATION

4.1 Checking the minimum requirements for the place of installation

Check that the area in which the machine is to be installed has the following characteristics:
- enough light (without strong or dazzling lighting);
- the area is not exposed to bad weather;
- roomy and ventilated environment;
- an unpolluted environment;
- level of airborne noise produced lower than 70 dB(A);
- no dangerous movements are caused in the area by other machines being operated;
- the area in which the machine is installed does not stock explosive, corrosive and/or toxic material;
- the installation layout should be selected so that the operator can see all the equipment and the surrounding area from the operating position. The operator must prevent unauthorised persons and potentially dangerous objects from entering this area.

All installation work concerning connections made to external power supplies (*particularly electrical*) should be done by professionally qualified staff.

4. MONTAGEANLEITUNG

4.1 Kontrolle der Mindesterfordernissen für den Aufstellungsort

Der Aufstellungsort muss folgende Eigenschaften aufweisen:
- Ausreichende Beleuchtung (aber kein blendendes oder intensives Licht).
- Vor ungünstigen Witterungseinflüssen geschützt.
- Grosser und gut belüfteter Raum.
- Umgebung ohne verunreinigende Stoffe.
- Geräuschpegel unter 70 dB(A).
- Der Arbeitsplatz darf nicht gefährlichen Bewegungen ausgesetzt sein, die von anderen laufenden Maschinen verursacht werden.
- Am Aufstellungsort dürfen keine explosiven, korrosiven und/oder toxischen (giftigen) Materialien gelagert sein.
- Bei der Wahl des Aufstellungs-Layouts berücksichtigen, dass der Bediener von seinem Standort die gesamte Einrichtung und das Arbeitsfeld überblicken kann. Er muss dafür sorgen, dass sich in diesem Bereich keine unbefugten Personen aufhalten oder Gegenstände befinden, die Gefährdungen hervorrufen könnten.

Alle Installationsarbeiten, die externe Anschlüsse und Versorgungsleitungen betreffen (*insbesondere Elektroarbeiten*), müssen von beruflich qualifiziertem Personal vorgenommen werden.

4. INSTRUCTIONS DE MONTAGE

4.1 Vérification des caractéristiques minimes requises pour la zone d'installation

Vérifier si la zone choisie pour l'installation présente les caractéristiques suivantes:
- éclairage suffisant (mais la zone ne doit pas être exposée aux éblouissements ou à des lumières trop intenses);
- la zone ne doit pas être exposée aux intempéries;
- zone vaste et aérée;
- absence d'agents polluants;
- niveau du bruit inférieur à 70 dB(A);
- la zone de travail ne doit pas être exposée à des déplacements dangereux provoqués par d'autres machines en fonctionnement;
- le local choisi pour l'installation de la machine ne doit pas être utilisé pour stocker des produits explosifs, corrosifs et/ou toxiques.
- lors du choix de la zone d'installation, ne pas oublier que, de sa position de commande, l'opérateur doit être en mesure de visualiser l'ensemble de l'équipement et de la zone environnante. Dans la dite zone, ce dernier devra interdire la présence de personnes non-autorisées et d'objets pouvant constituer une source de danger.

4. INSTRUCCIONES DE MONTAJE

4.1 Comprobación de la existencia de los requisitos mínimos requeridos para el lugar de la instalación

Asegurarse de que el lugar donde se instalará la máquina tenga las siguientes características:
- iluminación suficiente (pero no sujeto a reflejos o luces intensas);
- no expuesto a la intemperie;
- lugar amplio y ventilado;
- ambiente sin contaminantes;
- nivel de ruido inferior a 70 dB(A);
- el lugar de trabajo no tiene que estar expuesto a movimientos peligrosos debidos a otras máquinas en funcionamiento;
- no tiene que ser un lugar destinado al almacenaje de materiales explosivos, corrosivos y/o tóxicos;
- elegir el lugar de la instalación teniendo en cuenta que desde la posición de mando el operador tiene que poder visualizar todo el aparato y el área que lo rodea. Tiene que impedir, en dicha área, la presencia de personas no autorizadas y de objetos que podrían ser fuente de peligro.

Todas las operaciones de instalación relativas a las conexiones de alimentación externas (*especialmente eléctricas*), tienen que ser realizadas por personal cualificado profesionalmente.

L'installazione deve essere eseguita da personale autorizzato seguendo le istruzioni particolari eventualmente presenti in questo libretto: in caso di dubbi consultare i centri assistenza autorizzati o l'assistenza del costruttore.

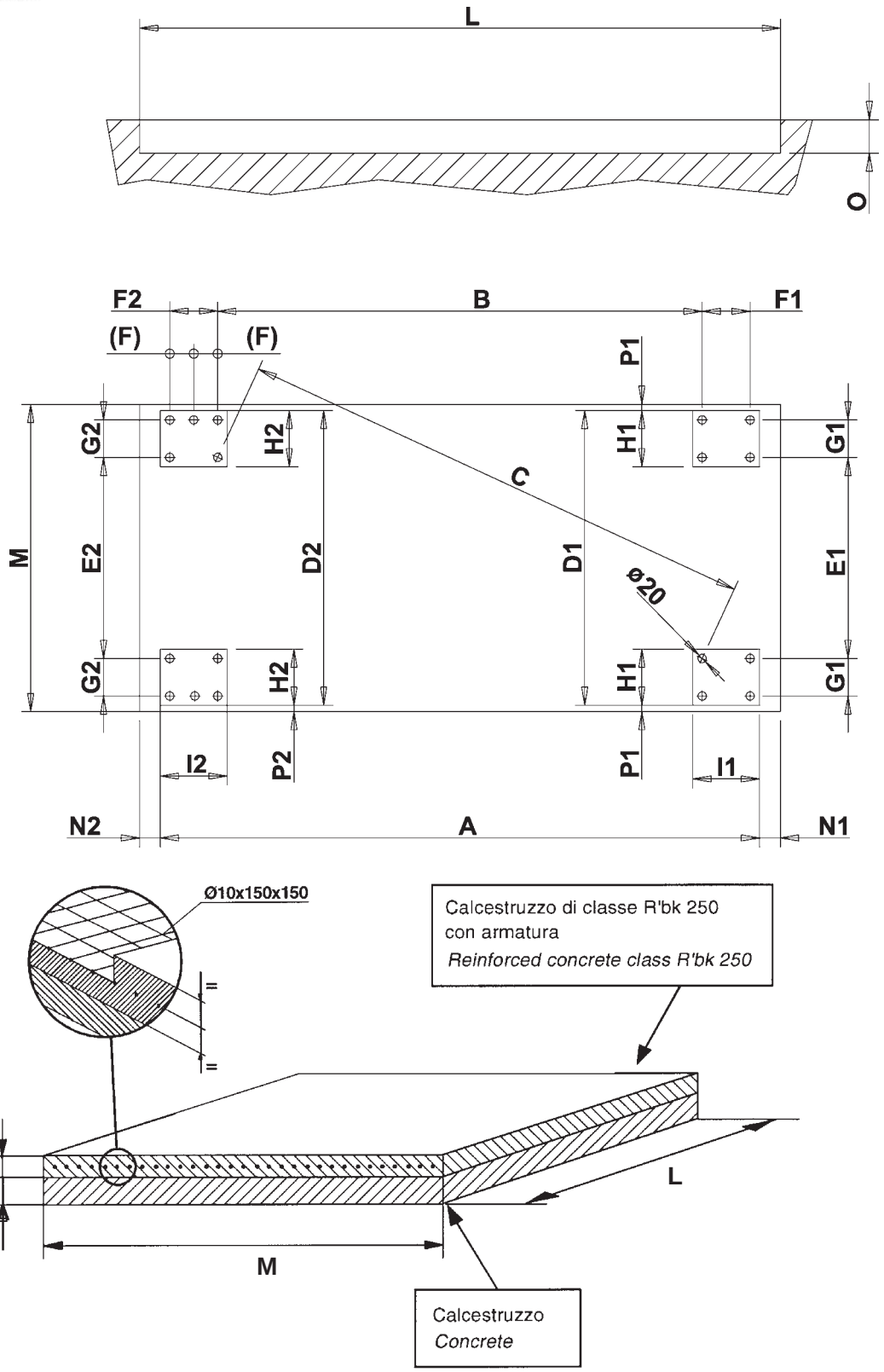
Installation must be done by authorised staff following specific instructions where present in this manual: if in doubt, please consult authorised service centres or manufacturer technical services department.

Die Montage muss von autorisiertem Personal entsprechend den evtl. in dieser Betriebsanleitung enthaltenen spezifischen Anweisungen ausgeführt werden. Im Zweifelsfall sich an die autorisierten Servicestellen oder an den technischen Kundendienst der Hersteller wenden.

Toutes les opérations d'installation se rapportant aux raccordements aux sources d'alimentation externes (*les connexions électriques tout particulièrement*) doivent être prises en charge par un personnel professionnellement qualifié.

L'installation doit être réalisée par un personnel autorisé qui devra tenir compte des instructions particulières ayant fait l'objet d'une mention éventuelle dans la présente notice: en cas de doute, s'adresser aux centres d'assistance agréés ou au Service Après-Vente du constructeur.

La instalación tiene que ser realizada por el personal autorizado siguiendo las instrucciones especiales eventualmente presentes en este manual: en caso de dudas póngase en contacto con los centros de asistencia autorizados o con la asistencia técnica del constructor.



QUOTE ESPRESSE IN MILLIMETRI
DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

MODELLO MODEL	A	B	C	D1	D2	E1	E2	F	F1	F2	G1	G2	H1	H2	I1	I2	L	M	N1	N2	O	P1	P2
HIPPO351 T	4580	4070	4800	2955	2955	2545	2545	/	230	230	180	180	230	230	280	280	4660	3005	40	40	160	25	25
HIPPO352 T	4580	4070	4800	2955	2955	2545	2545	/	230	230	180	180	230	230	280	280	4660	3005	40	40	230	25	25
HIPPO40 T	4580	4070	4910	3155	3155	2745	2745	/	230	230	180	180	230	230	280	280	4660	3205	40	40	160	25	25
HIPPO40 AT	4580	4070	4910	3155	3155	2745	2745	/	230	230	180	180	230	230	280	280	4660	3205	40	40	230	25	25
HIPPO40 LT	5220	4710	5555	3355	3355	2945	2945	/	230	230	180	180	230	230	280	280	5300	3405	40	40	160	25	25
HIPPO40 LAT	5220	4710	5555	3355	3355	2945	2945	/	230	230	180	180	230	230	280	280	5300	3405	40	40	230	25	25
HIPPO505 OFT	5881,5	5291,5	6062,4	3355	3490	2945	2940	155	230	310	180	250	230	300	280	280	5962	3540	40,5	40	230	92,5	25
HIPPO506 OFT	5881,5	5291,5	6062,4	3355	3490	2945	2940	155	230	310	180	250	230	300	280	360	5962	3540	40,5	40	230	92,5	25

Fig.6

4.2 Preparazione dell'area di installazione - ponti a pavimento

Il sollevatore può essere piazzato su qualsiasi tipo di pavimento, purchè lo stesso sia perfettamente piano, orizzontale nonchè di resistenza adeguata.

- max. dislivello tra le colonne = 10-15 mm
- max. carico su ogni colonna:
  - kg 1500 HIPPO351T - HIPPO352T
  - kg 1800 HIPPO40T - HIPPO40AT
    HIPPO40LT - HIPPO40LAT
  - kg 2500 HIPPO505 OFT - HIPPO506 OFT

Caratteristiche di resistenza consigliate per la pavimentazione:

- Calcestruzzo di classe uguale o superiore a R'bk 250;
- L'armatura deve essere eseguita con tondini Ø = 10 mm e maglia di 15 cm. La portanza dell'area di appoggio del sollevatore non inferiore a 1,3 kg/cmq.
  L'area di estensione minima dovrà misurare almeno LxM (**Fig.6**) e non presentare giunti di dilatazione o tagli che interrompono la continuità dell'armatura. Le aree di appoggio devono essere piane e livellate fra loro (+/- 0,5 cm.).
  Per le aree di appoggio vedi schema posizionamento colonne di **Fig.6**.

4.2 Preparing the installation area - floor lift

The lift can be placed on any type of flooring, as long as flooring is flat, level and apt to withstand the load.

- Max gradient between posts = 10-15 mm
- Max load on each post :
  - kg 1500 HIPPO351T - HIPPO352T
  - kg 1800 HIPPO40T - HIPPO40AT
    HIPPO40LT - HIPPO40LAT
  - kg 2500 HIPPO505 OFT - HIPPO506 OFT

Recommended flooring requirements:

- concrete flooring in R'bk 250 class or higher;
- The reinforcement must be done with round bars Ø 10 mm and a mesh of 15 cm. The capacity of the support area of the lift must be no less than 1.3 kg/cm2.
  The minimum extension area must be at least LxM (**Fig.6**), without expansion joints or cuts which might interrupt the continuity of the reinforcement.
  The support areas must be flat and level with each other (+/- 0.5 cm).
  See post placement layout **Fig.6**, for bearing areas.

4.2 Vorbereitung der Aufstellungsfläche - Überflur-Hebebühnen

Die Hebebühne kann auf jeder Art von Boden aufgestellt werden, wichtig ist hierbei nur, daß dieser vollkommen flach und eben ist, sowie die geeignete Tragfähigkeit aufweist.

- Max. Höhenunterschied der Säulen = 10-15 mm
- Max. Belastung auf jeder Säule:
  - kg 1500 HIPPO351T - HIPPO352T
  - kg 1800 HIPPO40T - HIPPO40AT
    HIPPO40LT - HIPPO40LAT
  - kg 2500 HIPPO505 OFT - HIPPO506 OFT

Empfohlene Eigenschaften in bezug auf die Tragfähigkeit des Bodens:

- Beton gleich oder über Klasse R'bk 250;
- Die Armierung muss mit Rundeisen, Durchm. 10 mm und mit 15 cm Rastern ausgeführt werden. Die Auflagetragfläche der Hebebühne darf nicht weniger als 1,3 kg/cm2 betragen.
  Die Fläche muss sich über mindestens LxM (**Abb.6**) erstrecken und darf keine Dehnungsverbindungen oder Schnitte aufweisen, welche die Kontinuität der Armierung unterbrechen könnten. Die Auflageflächen müssen eben und untereinander nivelliert sein (-/-0,5 cm).
  In bezug auf die Abstellflächen verweisen wir auf das Säulenschema (**Abb.6**).

4.2 Préparation de la zone d'installation – versions au sol

Le pont élévateur peut être placé sur n'importe quel type de pavage, à condition qu'il soit parfaitement nivelé, horizontal et de résistance appropriée.

- dénivelé max. entre les colonnes = 10-15 mm
- charge max. sur chaque colonne:
  - kg 1500 HIPPO351T - HIPPO352T
  - kg 1800 HIPPO40T - HIPPO40AT
    HIPPO40LT - HIPPO40LAT
  - kg 2500 HIPPO505 OFT - HIPPO506 OFT

Caractéristiques de résistance conseillées pour le pavage:

- béton de classe égale ou supérieure à R'bk 250;
- L'armature doit être réalisée avec des bandages de 10 mm de diamètre et une maille de 15 cm. La capacité de portée de la zone d'appui du pont élévateur ne doit pas être inférieure à 1,3 kg/cm .
  La zone d'extension minimale devra mesurer au moins LxM (**Fig.6**) et ne devra présenter ni jointures de dilatation, ni coupures pouvant interrompre la continuité de l'armature. Les zones d'appui doivent être planes et nivelées entre elles (+/- 0,5 cm).
  Pour les références correspondantes voir le schéma de mise en place colonnes (**Fig.6**).

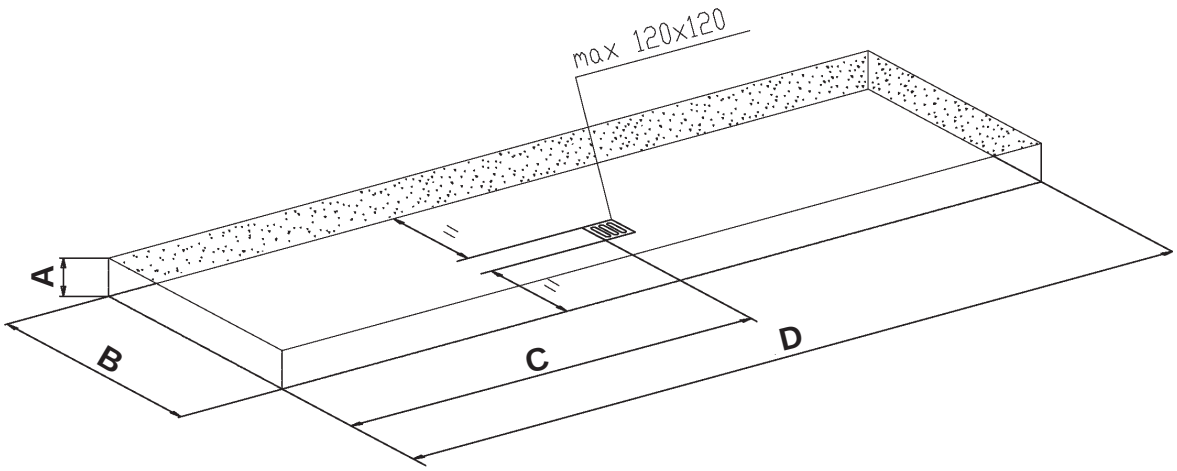
4.2 Preparación del área de instalación – elevadores en el suelo

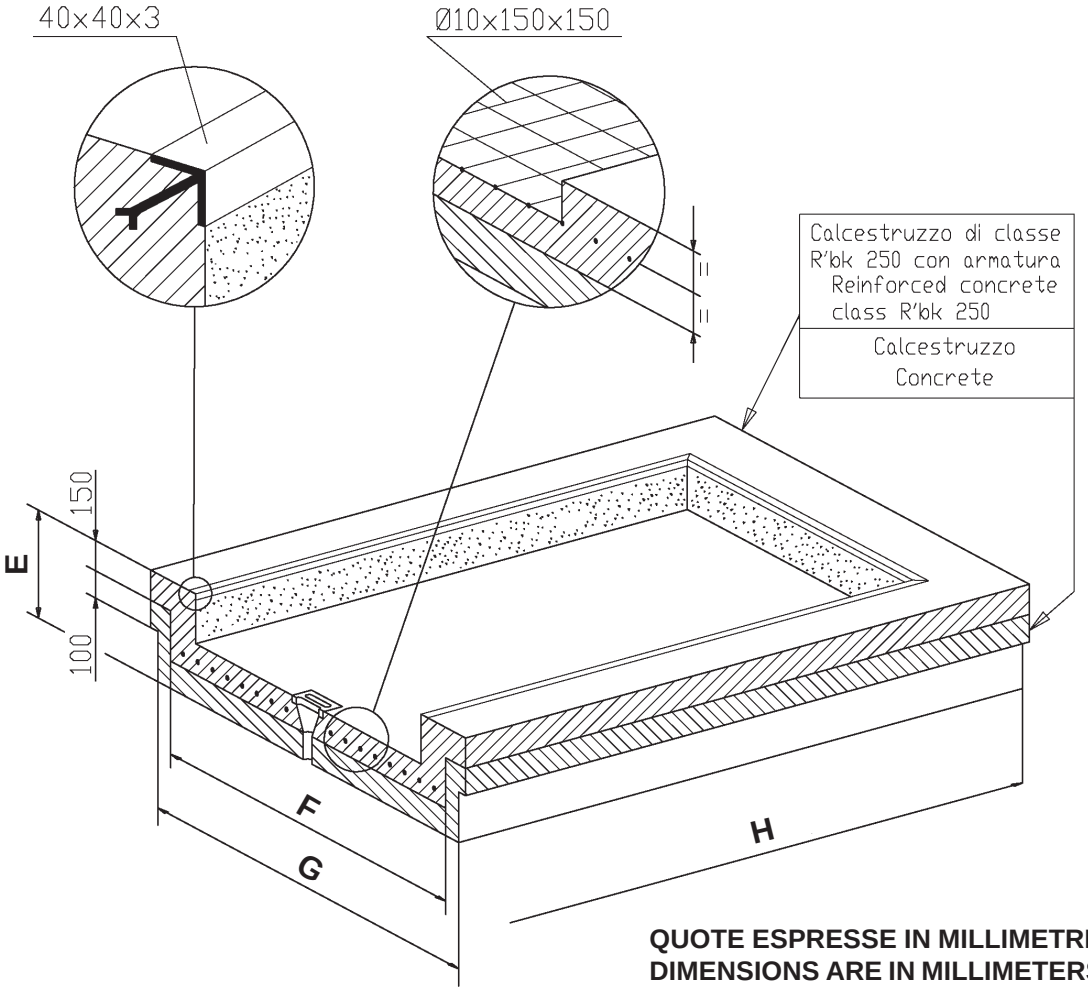
El elevador puede posicionarse en todo tipo de pavimento siempre que sea perfectamente plano, horizontal y de resistencia adecuada.

- max desnivel entre las columnas = 10-15 mm
- max carga en cada columna:
  - kg 1500 HIPPO351T - HIPPO352T
  - kg 1800 HIPPO40T - HIPPO40AT
    HIPPO40LT - HIPPO40LAT
  - kg 2500 HIPPO505 OFT - HIPPO506 OFT

Características de resistencia aconsejadas para la pavimentación:

- Hormigón de clase igual o superior a R'bk 250
- La armadura hay que realizarla con redondos para armar de 10 mm. de diámetro y malla de 15 cm.
  La sustentación del área de apoyo del elevador no tiene que ser inferior a 1,3 kg/cm^2. El área de extensión mínima tendrá que medir por lo menos LxM (**Fig.6**), y no tiene que presentar juntas de dilatación o cortes que podrían interrumpir la continuidad de la armadura. Las áreas de apoyo tienen que ser planas y estar niveladas entre ellas (+/- 0,5 cm).
  Para las áreas de apoyo consultar esquema de posicionamiento columnas (**Fig.6**).





QUOTE ESPRESSE IN MILLIMETRI
DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

	A	B	C	D	E	F	G	H
HIPPO351 T	160	3005	2300	4660	400	3305	3505	5160
HIPPO352 T	230	3005	2300	4660	400	3305	3505	5160
HIPPO40 T	160	3205	2300	4660	400	3505	3705	5160
HIPPO40 AT	230	3205	2300	4660	400	3505	3705	5160
HIPPO40 LT	160	3405	2600	5300	400	3705	3905	5800
HIPPO40 LAT	230	3405	2600	5300	400	3705	3905	5800
HIPPO505 OFT	230	3540	2700	5962	400	3840	4040	6462
HIPPO506 OFT	230	3540	2700	5962	400	3840	4040	6462

Fig.7

4.3 Preparazione dell'area di installazione - ponti ad incasso

Realizzare l'area di incasso come da **Fig. 7** secondo le esigenze di installazione, bordando con profilato ad "L" gli angoli della fossa.
Le caratteristiche della pavimentazione sono analoghe alla descrizione di cui al paragrafo precedente.

4.3 Preparing the installation area - recessed lift

Construct the recessed area as shown in **Fig. 7** according to the installation requirements, edging the corners of the pit with L-shaped profiled sections.
The flooring characteristics are similar to those described above.

4.3 Vorbereitung der Montagezone - Unterflur-Hebebühnen

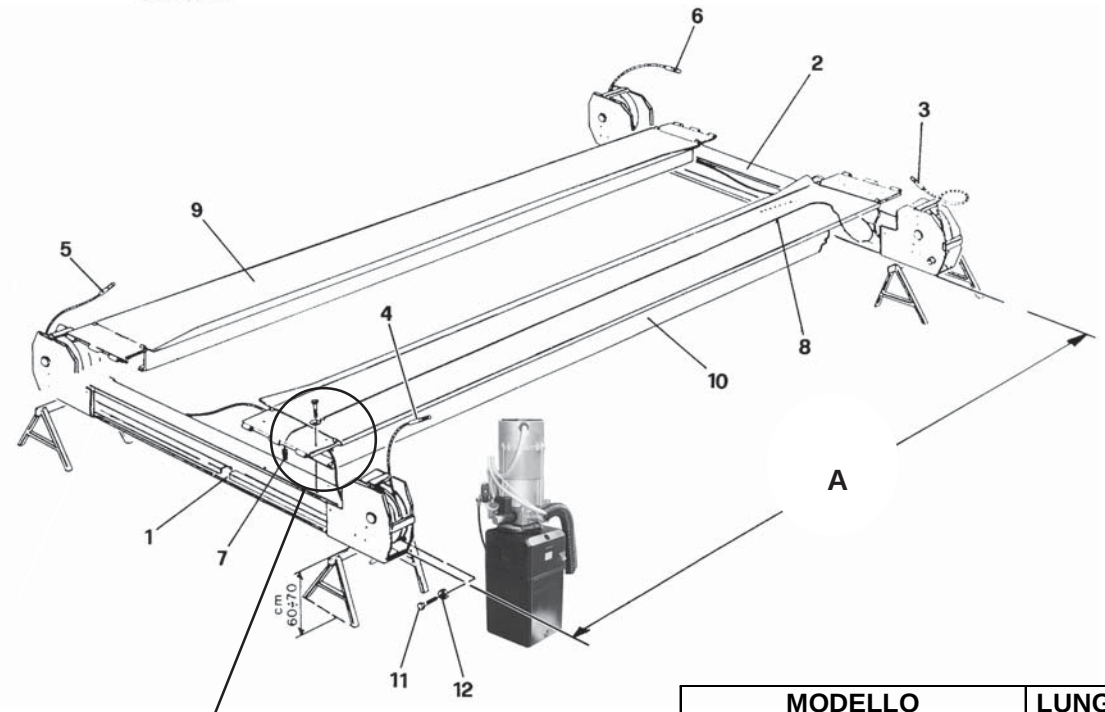
Die Grube gemäss den **Abb. 7** und den Montageanforderungen ausführen und die Grubenecken mit "L"-Profilen einfassen.
Fussbodenmerkmale gemäss vorstehendem Abschnitt.

4.3 Préparation de la zone d'installation – versions encastrées

Réaliser la zone d'encastrement comme indiqué à la **Fig. 7**, selon les exigences d'installation, en bordant les coins de la fosse avec du profilé à "L".
Les caractéristiques du sol sont les mêmes que celles décrites au paragraphe précédent.

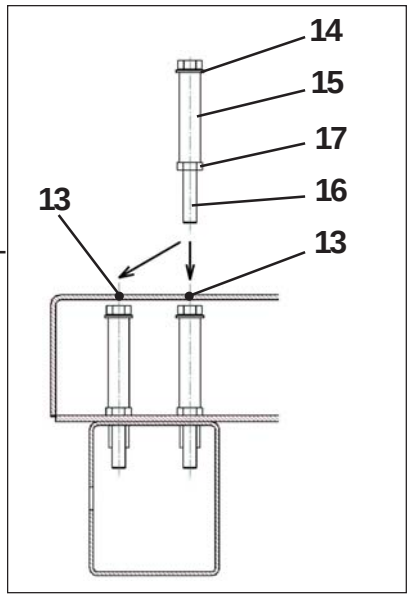
4.3 Preparación del área de instalación – elevadores empotrados

Realice la superficie de empotramiento como se ve en **Fig. 7** según requiera la instalación, rebordeando los ángulos del foso con perfiles angulares.
Las características de la pavimentación son análogas a la descripción del párrafo precedente.



MODELLO MODEL	LUNGHEZZA "A" (mm) LENGTH "A" (mm)
HIPPO351 T - HIPPO352 T HIPPO40 T – HIPPO40 AT	4300
HIPPO40 LT HIPPO40 LAT	4830

HIPPO352T_HIPPO40AT
HIPPO40LAT



HIPPO351T_HIPPO40T
HIPPO40LT

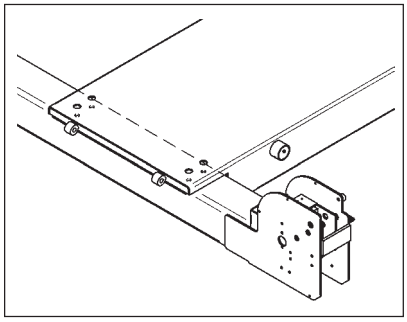


Fig. 8

4.4 Montaggio della piattaforma

4.4.1 Versioni con traverse monolitiche

Con riferimento alla figura **8**:

- Posizionare le due traverse (**1**) e (**2**) utilizzando come appoggi 4 cavalletti alti circa 60-70 cm.

4.4 Platform installation

4.4.1 Versions provided with monobloc cross members

With reference to figure **8**:

- Position the two cross-bars (**1**) and (**2**) using four stands about 60-70 cm high.
  The crossbar **(1),** with holes for fastening the limit switch,

4.4 Montage der Plattform

4.4.1 Versionen mit einteiligen Querbalken

Mit Bezug auf Abbildung **8**:

- Die zwei Querverbindungen (**1**) und (**2**) positionieren und dafür 4 ungefähr 60-70 cm hohe Böcke als Stütze verwenden.
- Die Querverbindung (**1**), die mit Öffnungen für die

4.4 Montage de la plate-forme

4.4.1 Versions avec poutres monolithiques

En référence à la figure **8**:

- Positionner les deux traverses (**1**) et (**2**) en utilisant comme appui quatre chevalets d'une hauteur d'environ 60-70 cm.

4.4 Montaje de la plataforma

4.4.1 Modelos con barras transversales monolíticas

Con referencia a la figura **8**:

- Colocar los dos travesaños (**1**) y (**2**) utilizando como apoyo 4 caballetes altos de aprox. de 60-70 cm.
  El travesaño (**1**), que dispone de agujeros para fijar la leva

La traversa (**1**) dotata dei fori per il fissaggio della camma finecorsa deve essere sistemata dalla parte in cui andrà montata la colonna comandi. Liberare le funi (**3**-**4**-**5**-**6**), il tubo di recupero olio dalla pedana fissa (**10**) ed il tubo pneumatico.

- Posizionare la pedana fissa (**10**) sulle due traverse, mantenendola sollevata dalle stesse di circa 2 cm. Smontare le viti antiscarrucolamento (**11**) e (**12**). Posizionare le funi all'interno delle testate delle traverse, alloggiandole nelle gole delle pulegge. Rimontare le viti antiscarrucolamento (**11**) e i dadi (**12**).
  Svolgere i cavi elettrici e pneumatici collocati nelle traverse (**1**),(**2**) e inserirli nella pedana fissa (**10**).

Modelli **HIPPO352T - HIPPO40AT - HIPPO40LAT**

- Appoggiare la pedana fissa (**10**) sulle traverse, controllando il parallelismo di queste ultime. Montare la rondella (**14**) ed il distanziale (**15**) sulla vite (**16**) e stringere con il dado (**17**), quindi centrare i fori (**13**) e fissare la pedana sulle traverse.
- Appoggiare sulle traverse la pedana mobile (**9**).

Modelli **HIPPO351T - HIPPO40T - HIPPO40LT**

- Appoggiare la pedana fissa (**10**) sulle traverse, controllando il parallelismo di queste ultime, centrare i fori e fissarla.
- Appoggiare sulle traverse la pedana mobile (**9**).

---

should be positioned to the same side as the control column. Release the ropes (**3-4-5** and **6**), the backoil tube from the fixed platform (**10**) and the pneumatic tube.

- Position the fixed platform (**10**) onto the two cross-bars, still keep it raised by about 2 cm. Remove the anti-fleet screws (**11**) and (**12**). Position the ropes inside the cross-bars heads into the pulley races. Fit the anti-fleet screws (**11**) and the nuts (**12**).
  Unwind the electric and pneumatic cables, which are into the cross bars (**1**) and (**2**), and fit to the fixed platform (**10**).

HIPPO352T - HIPPO40AT - HIPPO40LAT models

- Set the fixed platform (**10**) onto cross-bars, ensuring they are parallel. Install washer (**14**) and spacer (**15**) onto screw (**16**) and tighten with nut (**17**), then centre holes (**13**) and fasten platform onto cross-bars.
- Rest moving platform (**9**) onto cross-bars.

HIPPO351T - HIPPO40T - HIPPO40LT Models

- Rest the fixed platform (**10**) onto the cross members; ensure that cross members are parallel, center the holes and fasten.
- Rest moving platform (**9**) onto cross-bars.

Befestigung der Endschalternocke versehen ist, muss von der Seite angebracht werden, auf der die Steuersäule montiert wird. Die Seile (**3**-**4**-**5**-**6**) und die Ölrückleitung von der festen Plattform (**10**) und den Pneumatikschlauch lösen.

- Die feste Plattform (**10**) auf den zwei Querverbindungen positionieren und ca. 2 cm über diesen halten. Die Entgleisungsschutzschrauben (**11**) und (**12**) abschrauben. Die Seile im Inneren der Zylinderköpfe der Querverbindungen anordnen und dafür in den Rillen der Riemenscheiblagern. DieEntgleisungsschutzschrauben (**11**) und die Muttern (**12**) wieder anschrauben.
- Die in den Querverbindungen (**1**) und (**2**) angeordneten Elektro- und Pneumatikkabel abrollen und in die feste Plattform (**10**) einfügen.

HIPPO352T - HIPPO40AT - HIPPO40LAT

- Die festliegende Plattform (**10**) an den Querverbindungen befestigen, dabei deren parallele Ausrichtung kontrollieren. Die Unterlegscheibe (**14**) und das Distanzstück (**15**) an der Schraube (**16**) ansetzen und mit der Mutter (**17**) feststellen, dann die Bohrungen (**13**) zentrieren und die Plattform an den Querverbindungen befestigen.
- Die bewegliche Plattform (**9**) auf den Querverbindungen auflegen.

HIPPO351T - HIPPO40T - HIPPO40LT

- Die feste Plattform (**10**) nun auf die Querverbindungen legen und kontrollieren, dass diese parallel zueinander sind; die Öffnungen zentrieren und die Plattform fixieren.
- Die bewegliche Plattform (**9**) auf den Querverbindungen auflegen.

La traverse (**1**) dotée des orifices de fixation de la came de fin de course doit être positionnée du côté où la colonne de commande sera montée. Dégager les câbles (**3**-**4**-**5**-**6**), le tuyau de récupération d'huile de la plate-forme fixe (**10**) et le tuyau pneumatique.

- Positionner la plate-forme fixe (**10**) sur les deux traverses, en la maintenant soulevée par ces dernières d'environ 2 cm. Démonter les vis anti digorgement (**11**) et (**12**). Positionner les câbles à l'intérieur des têtes des traverses, en les logeant dans les gorges des poulies. Remonter les vis anti digorgement (**11**) et les écrous (**12**).
  Dérouler les câbles électriques et pneumatiques logés dans les traverses (**1**), (**2**) et les introduire dans la plate-forme fixe (**10**).

HIPPO352T - HIPPO40AT - HIPPO40LAT

- Appuyer la plate-forme fixe (**10**) sur les traverses, en contrôlant leur parallélisme. Monter la rondelle (**14**) et l'entretoise (**15**) sur la vis (**16**) et serrer avec l'écrou (**17**), centrer ensuite les orifices (**13**) et fixer la plate-forme sur les traverses.
- Poser la plate-forme mobile sur les traverses (**9**).

HIPPO351T - HIPPO40T - HIPPO40LT

- Poser le chemin de roulement fixe (**10**) sur les traverses en contrôlant le parallélisme de ces dernières, centrer les orifices et le fixer.
- Poser la plate-forme mobile sur les traverses (**9**).

---

de final de carrera, debe ser colocado del mismo lado en el que se montará la columna de mandos.
Liberar los cables (**3**-**4**-**5**-**6**), el tubo de recuperación de aceite de la plataforma fija (**10**) y el tubo neumático.

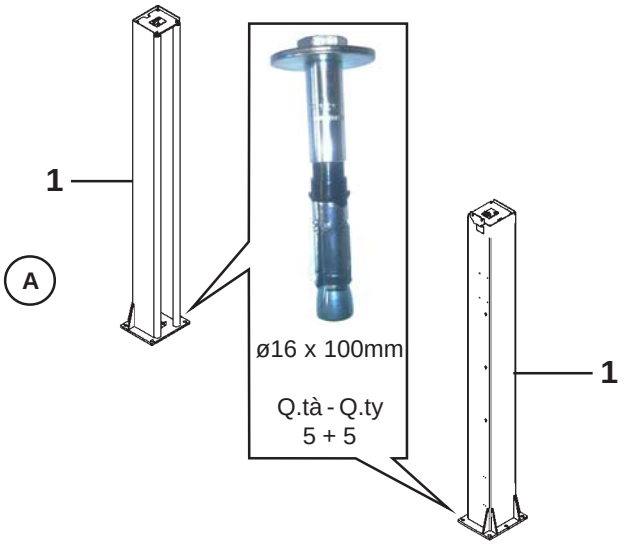
- Colocar la plataforma fija (**10**) sobre los dos travesaños, manteniéndola levantada de los mismos aprox. 2 cm. Destornillar los tornillos anti-desplazamiento (**11**) y (**12**). Colocar los cables en el interior de las cabezas de los travesaños, alojándolos en las ranuras de las poleas. Colocar los tornillos anti-desplazamiento (**11**) y las tuercas (**12**).
  Desenrollar los cables eléctricos y neumáticos colocados en los travesaños (**1**),(**2**) e introducirlos en la plataforma fija (**10**).

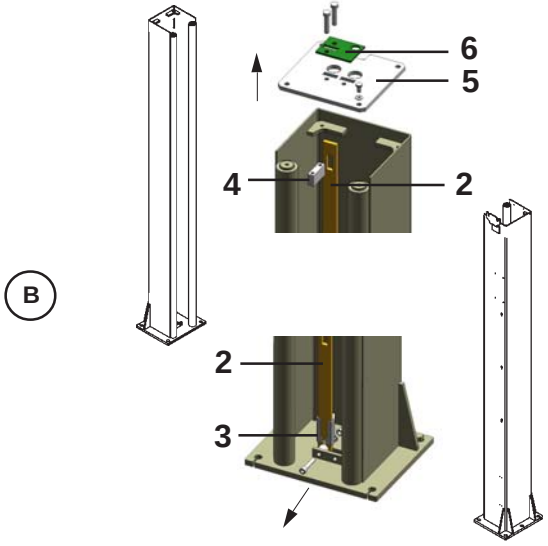
HIPPO352T - HIPPO40AT - HIPPO40LAT

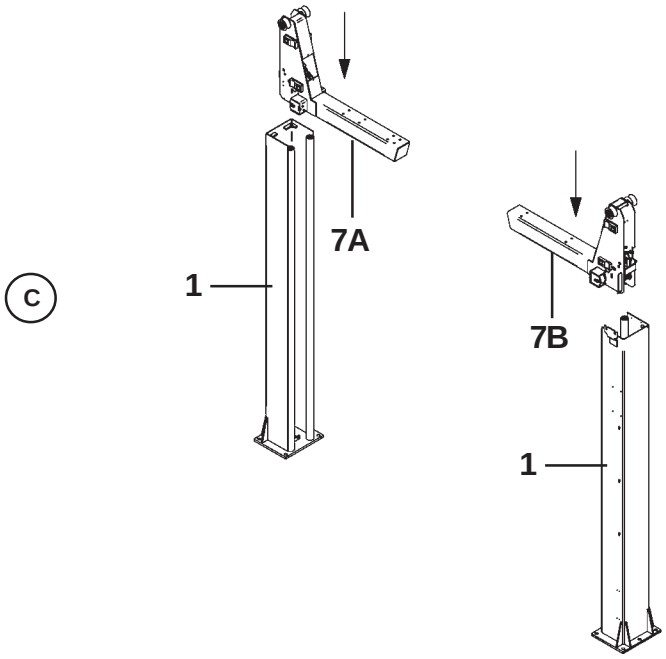
- Colocar la plataforma fija (**10**) sobre los travesaños, controlando éstos sean paralelos. Montar la arandela (**14**) y el separador (**15**) en el tornillo (**16**) y apretar con la tuerca (**17**), luego centrar los agujeros (**13**) y fijar la plataforma a los travesaños.
- Apoyar la plataforma móvil (**9**) sobre los travesaños.

HIPPO351T - HIPPO40T - HIPPO40LT

- Colocar la plataforma fija (**10**) sobre los travesaños, controlando el paralelismo de estos últimos, centrar los agujeros y fijarla.
- Apoyar la plataforma móvil (**9**) sobre los travesaños.







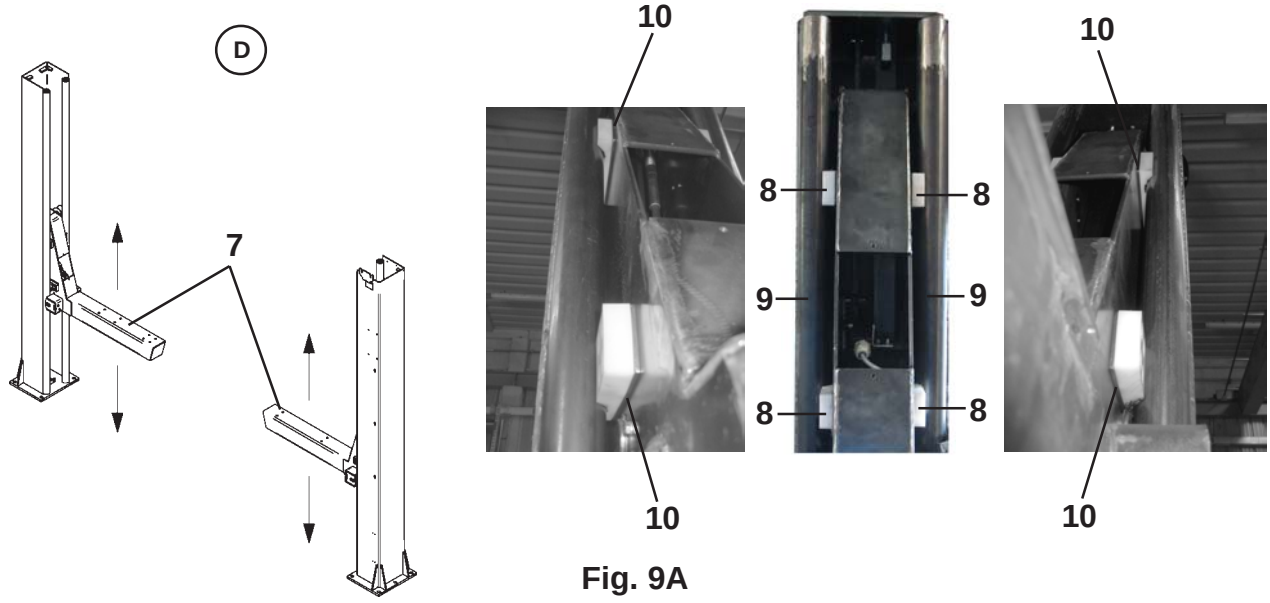


Fig. 9A

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

4.4.2 Versioni con semitraverse – tipo OPEN FRONT

Con riferimento alla figura **9**:

A) Posizionare e fissare al pavimento le colonne anteriori (**1**) tramite gli appositi tasselli, dopo avere eseguito le forature (diametro 16 mm - profondità 100 mm) come illustrato in **Fig. 6**. Occorre rispettare in particolar modo le quote **E2** (tolleranza +/- 1 mm), **F**, **F2**, **G2**. Al termine di questa operazione è importante verificare la perpendicolarità di ciascuna colonna (**1**) rispetto al pavimento, spessorando dove neccessario le piastre di base (tolleranza +/- 1 mm).

B) Su entrambe le colonne (**1**) rimuovere:
- il carter di copertura,
- l'asta asolata (**2**), la protezione salvadita (**3**), il blocchetto (**4**) e le piastre superiori (**5**) e (**6**).

C) Inserire le semitraverse (**7A** e **7B**) dall'alto delle colonne (1).
Prestare attenzione: la traversa (**7B**), dotata dei fori per il fissaggio della camma finecorsa, deve essere installata sulla colonna comandi.

D) Fare scorrere verticalmente ciascuna semitraversa (**7**) lungo la colonna ed identificare il punto di minima distanza tra i pattini (**8**) ed i tubolari (**9**).
Inserire appositi spessori (**10**) dietro ai pattini (**8**) per ridurre al minimo il gioco rispetto ai tubolari (**9**).

4.4.2 Versions provided with semi-cross members – OPEN FRONT type

Refer to figure **9**:

A) After having carried out the necessary holes (diameter 16 mm - depth 100 mm) as shown in **Fig. 6**, set and secure to floor front posts (1) by means of the suitable anchors. The following values shall be complied with: **E2** (tolerance +/- 1 mm), **F**, **F2**, **G2**. Once this operation is completed, it is necessary to check that each post (**1**) is at right angles to the floor, shimming, where needed, the base plates (tolerance +/- 1 mm).

B) Remove on both posts (**1**):
- cover,
- slotted bar (**2**), finger guard (**3**), block (**4**) and upper plates (**5**) and (**6**).

C) Fit semi-cross members (**7A** and **7B**) from posts (**1**) upper side.
Warning: the cross member (**7B**), provided with the suitable holes for the limit switch cam fastening, shall be installed onto the control post.

D) Vertically slide each semi-cross member (**7**) along the post and identify the minimum distance point between sliding shoes (**8**) and tubular structures (**9**).
Fit suitable shims (**10**) behind sliding shoes (**8**) in order to reduce to a minimum the clearance with respect to tubular structures (**9**).

4.4.2 Versionen mit Querbalkenhälften – Typ OPEN FRONT

Bezug auf Abbildung **9**:

A) Nach Setzen der Bohrungen (Durchmesser 16 mm - Tiefe 100 mm) gemäß **Abb. 6** die vorderen Säulen (**1**) mit den entsprechenden Dübeln am Boden befestigen. Dabei sind insbesondere die Maße **E2** (Toleranz +/- 1 mm), **F**, **F2** und **G2** einzuhalten. Nach Abschluss dieser Arbeitsmaßnahme ist es wichtig, dass das Lot jeder Säule (**1**) zum Boden überprüft wird und, falls erforderlich, anhand einer Anpassung der Bodenplatten (Toleranz +/ - 1 mm) angeglichen wird.

B) Von beiden Säulen (**1**) folgendes abnehmen:
- die Abdeckung,
- die Stange mit Langlöchern (**2**), den Fingerschutz (**3**), den Block (**4**) und die oberen Platten (**5**) und (**6**).

C) Die Querbalkenhälften (**7A** und **7B**) von oben an den Säulen (**1**) einsetzen.
Achtung: Die Querbalkenhälften (**7B**) mit den Bohrungen für die Befestigung des Anlaufnockens muss an der Steuersäule montiert werden.

D) Jede Querbalkenhälfte (**7**) auf der Vertikalen der Säule verschieben und dabei den Punkt ermitteln, an den der Abstand zwischen den Gleitschuhen (**8**) und den Rohren (**9**) am geringsten resultiert.
Angemessene Passstücke (**10**) hinter den Gleitschuhen (**8**) einfügen, um das Spiel an den Rohren (**9**) auf das Mindestmaß zu reduzieren.

4.4.2 Versions avec demi-poutres – type OPEN FRONT

Voir figure **9**:

A) Positionner et fixer au sol les colonnes avant (**1**) avec les chevilles spéciales, après avoir effectué les trous (diamètre: 16 mm – profondeur: 100 mm) comme la **Fig. 6** le montre. En particulier il faut respecter les cotes **E2** (tolérance +/- 1 mm), **F**, **F2**, **G2**. Une fois cette opération terminée, il est important de vérifier que chaque colonne (**1**) est perpendiculaire au sol, en calant les plaques de base si nécessaire (tolérance +/- 1 mm).

B) Sur les deux colonnes (**1**) déposer:
- le carter de couverture;
- la tige à boutonnière (**2**), la protection doigts (**3**), le bloc (**4**) et les plaques supérieures (**5**) et (**6**).

C) Insérer les demi-poutres (**7A** et **7B**) du haut des colonnes (**1**). **Faire attention:** la poutre (**7B**), dotée de trous pour la fixation de la came de fin de course, doit être installée sur la colonne commandes.

D) Faire glisser verticalement chaque demi-poutre (**7**) le long de la colonne et déterminer le point de distance minimale entre les patins (**8**) et les tubes (**9**).
Insérer les cales (**10**) spéciales derrière les patins (**8**) pour réduire au minimum le jeu par rapport aux tubes (**9**).

4.4.2 Modelos con barras semi-transversales – tipo OPEN FRONT

Con relación a la figura **9**:

A) Colocar y sujetar al piso las columnas delanteras (**1**) por medio de los tacos correspondientes, después de haber efectuado los agujeros (diámetro 16 mm - profundidad 100 mm) como se muestra en la **Fig. 6**. Es necesario respetar sobre todo las dimensiones **E2** (tolerancia +/- 1 mm), **F**, **F2**, **G2**. Al final de esta operación es importante comprobar que cada columna (**1**) sea perpendicular con respecto al piso, si fuera necesario se deben colocar espesores en las planchas de base (tolerancia +/- 1 mm).

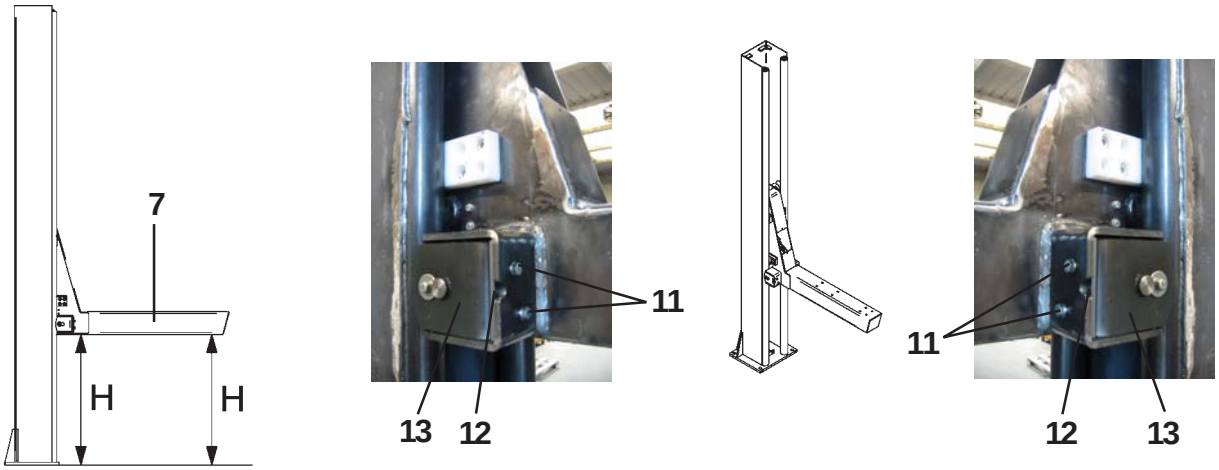
B) Eliminar lo siguiente en las dos columnas (**1**):
- la protección de cobertura,
- la barra ranurada (**2**), la protección para los dedos (**3**), el bloque (**4**) y las planchas superiores (**5**) y (**6**).

C) Introducir las barras semi-transversales (**7A** y **7B**) desde lo alto de las columnas (**1**).
Prestar atención: la barra transversal (**7B**), equipada con agujeros para la sujeción de la leva de tope, debe instalarse en la columna de mandos.

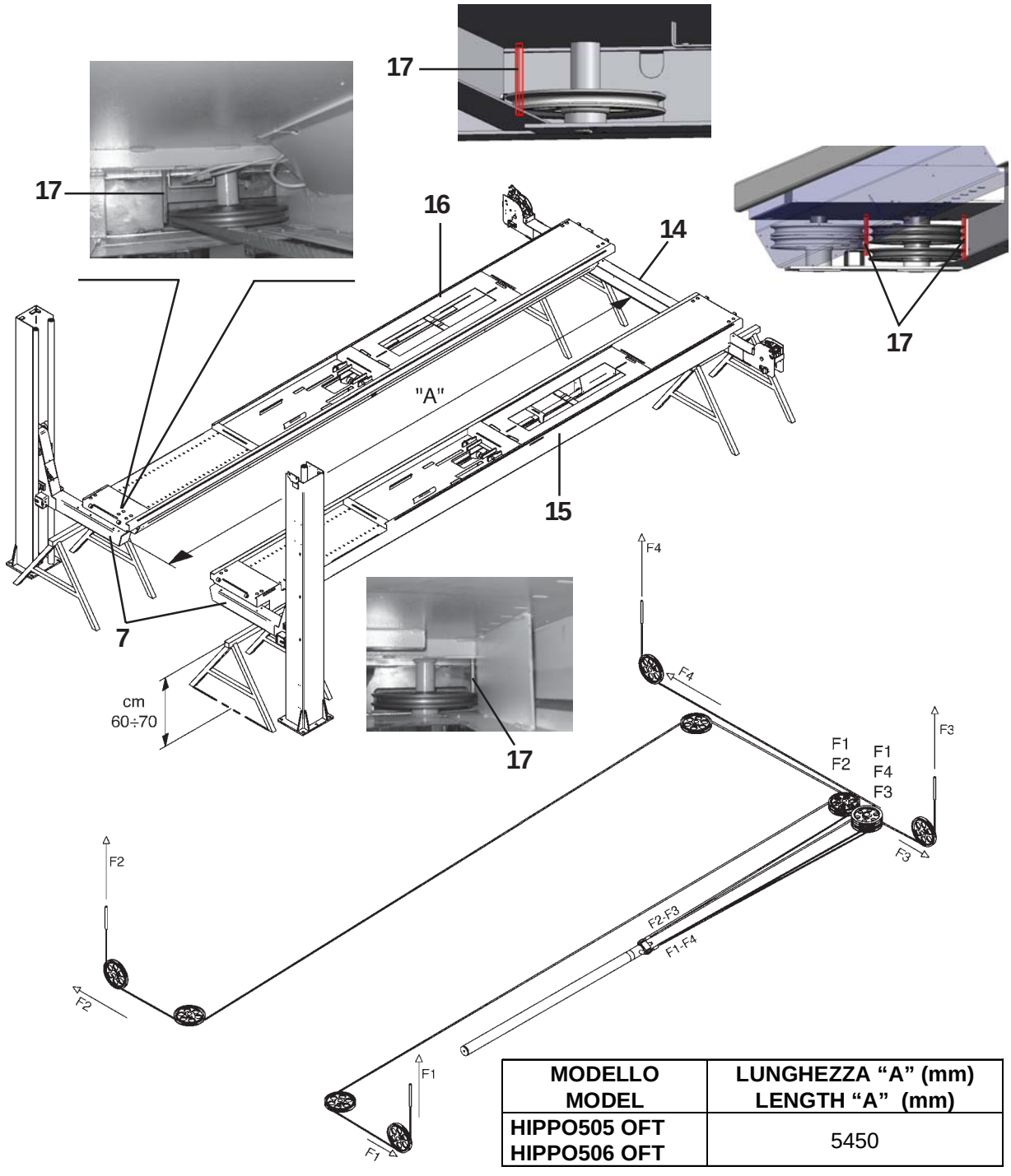
D) Deslizar verticalmente cada barra semi-transversal (**7**) a lo largo de la columna e identificar el punto de distancia mínima entre los patines (**8**) y los tubulares (**9**). Introducir espesores (**10**) especiales detrás de los patines (**8**) para reducir al mínimo la holgura respecto a los tubulares (**9**).

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

E



F



MODELLO MODEL	LUNGHEZZA "A" (mm) LENGTH "A" (mm)
HIPPO505 OFT HIPPO506 OFT	5450

Fig. 9B

E) Verificare il parallelismo di ciascuna semitraversa (**7**) rispetto al pavimento (tolleranza +/- 1 mm sulla quota verticale (**H**) misurata nei due punti estremi della semitraversa).

PROCEDURA ECCEZIONALE

Nel caso non fosse rispettata la tolleranza sulla quota (H), occorre agire su entrambi i lati della semitraversa. Svitare le viti (11), inserire appositi spessori (12) nella parte posteriore del supporto rullo (13), avvitare le viti (11).

F) Posizionare le due semitraverse anteriori (**7**) e la traversa posteriore (**14**) su appositi cavalletti alti circa 60-70 cm, rispettando la quota "**A**" di distanza tra le traverse. Posizionare la pedana fissa (**15**) e la pedana mobile (**16**) sulle traverse, mantenendole sollevate dalle stesse di circa 2 cm.

Liberare le funi **F1-F2-F3-F4**, il tubo di recupero olio proveniente dal pistone idraulico di comando ponte, il tubo pneumatico di azionamento martelletti ed il tubo pneumatico di comando sgancio arpioni del sollevatore integrato.

Smontare le viti di antiscarrucolamento (**17**). Posizionare le funi **F1-F2-F3-F4** all'interno delle testate delle traverse, alloggiandole nelle gole delle pulegge, seguendo le schema allegato. Rimontare le viti di antiscarrucolamento (**17**). Svolgere i cavi elettrici e pneumatici collocati nelle traverse (**7**) e (**14**) ed inserirli nelle pedane.

E) Check the parallelism of each semi-cross member (**7**) with respect to the floor (tolerance +/- 1 mm on the vertical value (**H**): reading taken at the two utmost points of the semi-cross member).

SPECIAL PROCEDURE

In case the tolerance on value (H) is not complied with, it will be necessary to work on both semi-cross member sides. Undo screws (11), fit the suitable shims (12) at the back of roller support (13), then tighten screws (11).

F) Place the two front semi-cross members (**7**) and the rear cross member (**14**) on suitable stands measuring about 60-70 cm in height, complying with value "**A**" (distance between cross members).

Place the fixed platform (**15**) and the mobile one (**16**) onto the cross members and keep them at a distance of about 2 cm from the cross members. Release cables **F1-F2-F3-F4**, the oil drain hose coming from the hydraulic piston which controls the lift, the pneumatic hose controlling the catches and that one controlling the lift table hook release. Remove anti-fleet screws (**17**). Place cables **F1-F2-F3-F4** inside the cross member headers, into the pulleys grooves, as shown in the enclosed diagram. Fit again anti-fleet screws (**17**). Unwind the electric and pneumatic cables set into cross members (**7**) and (**14**) and insert them into the platforms.

E) Nun die Parallelität der Querbalkenhälfte (**7**) zum Boden überprüfen (Toleranz +/- 1 mm auf an den beiden Endpunkten der Querbalkenhälfte erhobenes Vertikalmaß (**H**)).

AUSSERORDENTLICHES VERFAHREN

Sollte die Toleranz auf das Maß (H) nicht eingehalten worden sein, muss an beiden Seiten der Querbalkenhälften eingegriffen werden. Die Schrauben (11) lösen, entsprechende Passstücke (12) in den hinteren Teil des Rollenhalters (13) einfügen, dann die Schrauben (11) wieder anziehen.

F) Die beiden vorderen Querbalkenhälften (**7**) und den hinteren Querbalken (**14**) auf angemessenen Ständern mit einer Höhe von circa 60-70 cm ausrichten und dabei den Abstand „**A**" einhalten. Die festliegende Fahrschiene (**15**) und die bewegliche Fahrschiene (**16**) auf den Querbalken auflegen und dabei circa 2 cm von diesen abgehoben halten. Die Seile **F1-F2-F3-F4**, die vom hydraulischen Kolben der Hebebühnensteuerung kommende Ölrücklaufleitung, die Druckluftleitung zur Betätigung der Sperrhebel und den Druckluftschlauch für die Ausraststeuerung der Sperrklinken des Radfreihebers lösen. Die Abrollschutzschrauben (**17**) abnehmen. Die Seile **F1-F2-F3-F4** in den Querbalkenköpfen ausrichten und sie dabei in den Nuten der Riemenscheiben gemäß beiliegendem Schema anordnen. Die Abrollschutzschrauben (**17**) erneut montieren. Die in den Querbalken (**7**) und (**14**) enthaltenen elektrischen Kabel und die Druckluftleitungen auslegen und in die Fahrschienen einfügen.

E) Vérifier le parallélisme de chaque demi-poutre (**7**) par rapport au sol (tolérance +/- 1 mm sur la cote verticale (**H**) mesurée sur les deux points extrêmes de la demi-poutre).

PROCÉDURE EXCEPTIONNELLE

Au cas où l'on ne respecterait pas la tolérance sur la cote (H), il faudra agir des deux côtés de la demi-poutre. Dévisser les vis (11), insérer les cales spéciales (12) dans la partie arrière du support rouleau (13), visser les vis (11).

F) Positionner les deux demi-poutres avant (**7**) et la poutre arrière (**14**) sur les supports spéciaux d'environ 60-70 cm de hauteur, en respectant la cote « **A** » de distance entre les poutres. Positionner la plate-forme fixe (**15**) et la plate-forme mobile (**16**) sur les poutres, en les maintenant à une distance d'environ 2 cm au-dessus des poutres. Libérer les câbles **F1-F2-F3-F4**, le tube de récupération huile provenant du piston hydraulique de commande pont, le tube pneumatique d'actionnement marteaux et le tube pneumatique de commande décrochage crochets du pont élévateur intégré. Retirer les vis anti-glissement (**17**). Positionner les câbles **F1-F2-F3-F4** à l'intérieur des têtes des poutres, en les logeant dans les gorges des poulies suivant le schéma ci-joint. Reposer les vis anti-glissement (**17**). Dérouler les câbles électriques et pneumatiques situés dans les poutres (**7**) et (**14**) et les insérer dans les plates-formes.

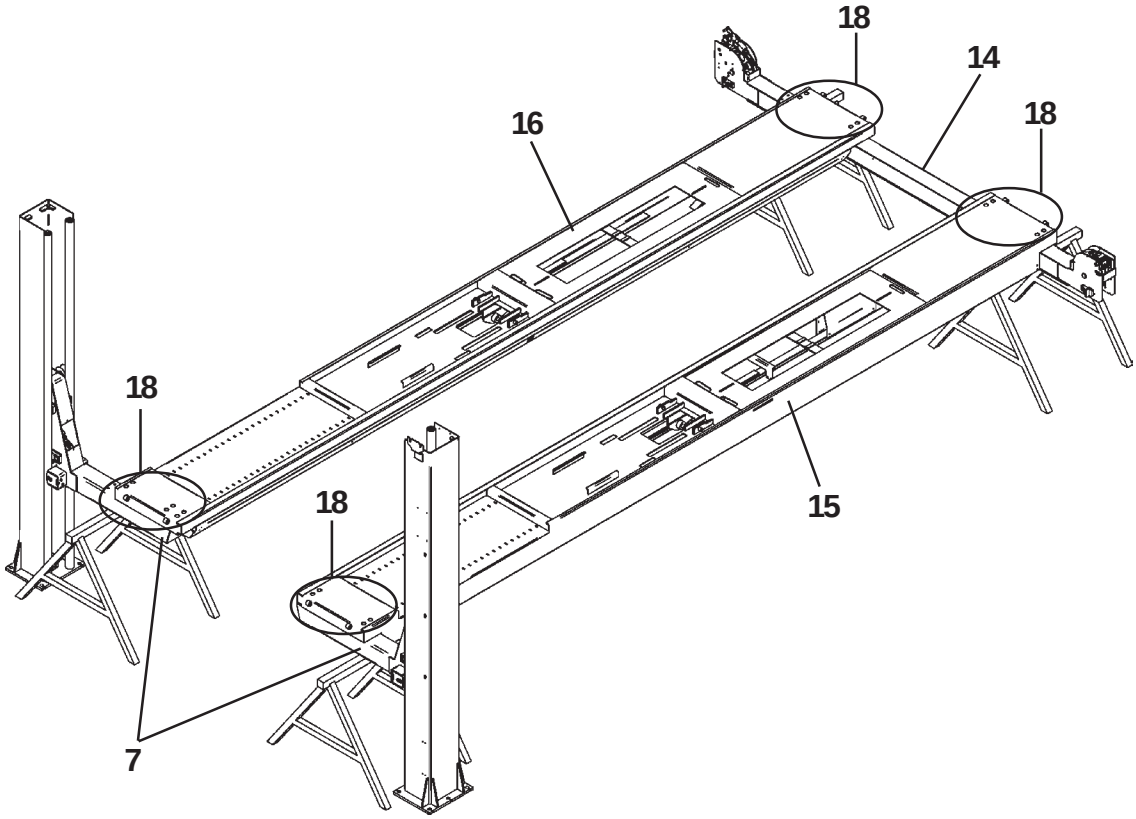
E) Comprobar que las barras semi-transversales (**7**) sean paralelas con respecto al piso (tolerancia +/- 1 mm en la dimensión vertical (**H**) medida en los dos puntos extremos de la barra semi-transversal).

PROCEDIMIENTO EXTRAORDINARIO

Si no se respeta la tolerancia en la dimensión (H), es necesario actuar en los dos lados de la barra semi-transversal. Aflojar los tornillos (11), introducir los espesores (12) en la parte trasera del soporte rodillo (13), apretar los tornillos (11).

F) Colocar las dos barras semi-transversales delanteras (**7**) y la barra transversal trasera (**14**) en los caballetes correspondientes, a una altura de aprox. 60-70 cm, respetando la distancia "A" entre las barras transversales. Colocar la plataforma fija (**15**) y la plataforma móvil (**16**) sobre las barras transversales, manteniéndolas elevadas de las mismas de unos 2 cm. Soltar las cuerdas **F1-F2-F3-F4**, el tubo de recuperación aceite procedente del pistón hidráulico de mando elevador, el tubo neumático de accionamiento martinetes y el tubo neumático de mando desenganche goznes del elevador incorporado. Desmontar los tornillos de anti-corrimiento de la cuerda en la polea (**17**). Colocar las cuerdas **F1-F2-F3-F4** en el interior de las cabezas de las barras transversales, introduciéndolas en las gargantas de las poleas, según el esquema adjunto. Volver a colorar los tornillos anti-corrimiento (**17**). Desenrollar los cables eléctricos y neumáticos colocados en las barras transversales (**7**) y (**14**) e introducirlos en las plataformas.

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION



G

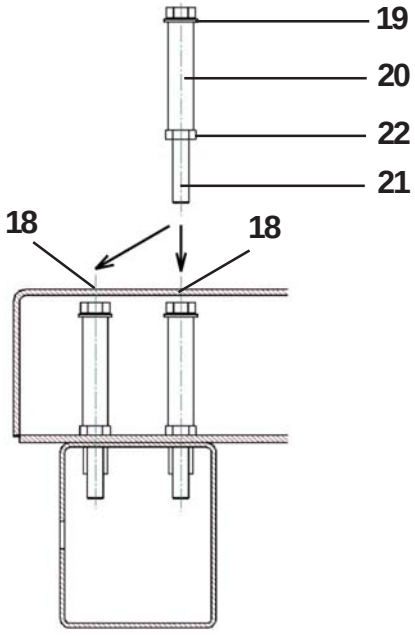


Fig. 9C

G) Appoggiare le pedane (**15**) e (**16**) sulle semitraverse (**7**) e sulla traversa posteriore (**14**).
Il fissaggio deve essere effettuato attraverso gli appositi fori (**18**); montare la rondella (**19**) ed il distanziale (**20**) sulla vite (**21**) e stringere con il dado (**22**), quindi centrare i fori (**18**) e fissare le pedane alle traverse.

G) Lay platforms (**15**) and (**16**) onto semi-cross members (**7**) and onto rear cross member (**14**).
Secure by means of suitable holes (**18**); fit washer (**19**) and spacer (**20**) onto screw (**21**) and tighten with nut (**22**), then centre holes (**18**) and secure platforms to cross members.

G) Die Fahrschienen (**15**) und (**16**) auf den Querbalkenhälften (**7**) und dem hinteren Querbalken (**14**) ausrichten.
Die Befestigung muss über die entsprechenden Bohrungen (**18**) erfolgen. Die Unterlegscheibe (**19**) und das Distanzstück (**20**) auf der Schraube (**21**) montieren und mit der Mutter (**22**) festziehen, dann die Bohrungen (**18**) zentrieren und die Fahrschienen an den Querbalken befestigen.

G) Poser les plates-formes (**15**) et (**16**) sur les demi-poutres (**7**) et sur la poutre arrière (**14**).
La fixation doit être effectuée par les trous spéciaux (**18**); monter la rondelle (**19**) et l'entretoise (**20**) sur la vis (**21**) et serrer avec l'écrou (**22**), puis centrer les trous (**18**) et fixer les plates-formes aux poutres.

G) Apoyar las plataformas (**15**) y (**16**) sobre las barras semi-transversales (**7**) y sobre la barra transversal trasera (**14**), sujetándolas por medio de los agujeros correspondientes (**18**): introducir la arandela (**19**) y el separador (**20**) en el tornillo (**21**) y apretar con la tuerca (**22**), luego centrar los agujeros (**18**) y fijar las plataformas a las barras transversales.

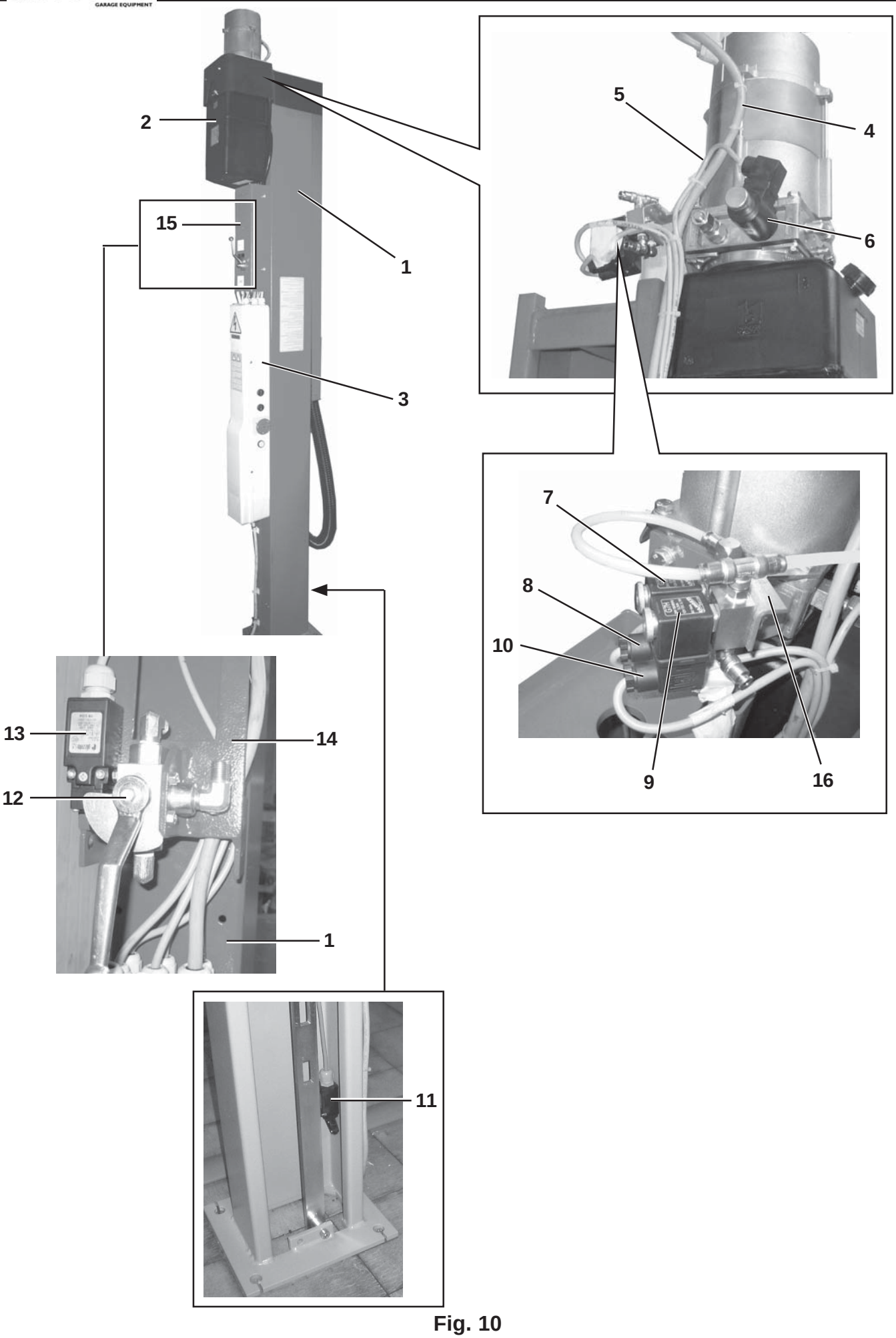


Fig. 10

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

4.5 Allestimento colonna comandi

Con riferimento alla **Fig.10**:
La colonna comandi (**1**) è riconoscibile per il supporto centralina.
- Montare la centralina (**2**) sulla colonna.
- Montare la scatola comandi (**3**) inserendo le viti di fissaggio nelle apposite sedi previste sulla colonna (**1**) e bloccarle.
- Collegare il motore e la relativa sonda termica (vedi schema elettrico) al cavo di alimentazione (**4**).
- Collegare il cavo di alimentazione (**5**) al connettore elettrovalvola idraulica di discesa (**6**).
- Fissare la valvola pneumatica (**7**) di comando ricarica martelletti al supporto (**16**).
- Fissare la valvola pneumatica (**9**) di comando sgancio arpioni sollevatore integrato al supporto (**16**).
- Innestare il connettore (**8**) alla elettrovalvola (**7**) ed il connettore (**10**) alla elettrovalvola (**9**).
- Fissare il finecorsa pedane ad altezza pericolosa (**11**).
- Fissare il deviatore idraulico (**12**) ed il finecorsa (**13**) sul supporto (**14**) e montarlo sulla colonna (**1**), quindi montare il carter (**15**).

4.5 Controls post

Please refer to **Fig.10**:
The post (**1**) designed to accommodate the controls features a mount for the control unit.
- Fit the hydraulic unit (**2**) to the post.
- To install the control panel (**3**), start the screws into the holes in the post (**1**) and tighten them.
- Connect motor and temperature probe (see wiring diagram) to the power lead (**4**).
- Connect power supply cable (**5**) to downstroke hydraulic solenoid valve connector (**6**).
- Secure pneumatic valve (**7**), controlling catches recharge, to support (**16**).
- Secure pneumatic valve (**9**), controlling table lift pawls release, to support (**16**).
- Fix connector (**8**) on solenoid valve (**7**) and connector (**10**) on solenoid valve (**9**).
- Fix platform at hazardous height travel end (**11**).
- Secure hydraulic switch (**12**) and limit switch (**13**) onto mount (**14**) and fit it onto post (**1**), then fit cover guard (**15**).

4.5 Ausstattung der Steuersäule

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 10**:
Die Steuersäule (**1**) ist anhand ihres Halters für die Aufnahme des Steuergehäuses erkennbar.
- Das Steuergehäuse (**2**) an der Säule montieren.
- Den Steuerkasten (**3**) montieren, dazu die Befestigungsschrauben in die an der Säule (**1**) vorgesehenen Sitze einfügen und festziehen.
- Den Motor und die betreffende Wärmesonde (siehe Schaltplan) an das Versorgungskabel (**4**) schließen.
- Das Speisekabel (**5**) an den Anschluss des hydraulischen Elektroventils für die Senksteuerung (**6**) schließen.
- Das pneumatische Steuerventil (**7**) für die Nachladung der Sperrhebel am Halter (**16**).
- Das pneumatische Steuerventil (**9**) für das Lösen der Sperrklinken der integrierten Hebebühne am Halter (**16**) befestigen.
- Den Stecker (**8**) in das Elektroventil (**7**) einführen, dann den Stecker (**10**) in das Elektroventil (**9**).
- Den Endschalter der Fahrbahnen in einer Position (**11**) befestigen, an der sich Gefahren ergeben könnten.
- Den hydraulischen Umleiter (**12**) und Endschalter (**13**) am Halter (**14**) befestigen, dann an der Säule (**1**) montieren, schließlich auch die Abdeckung (**15**) montieren.

4.5 Assemblage de la colonne des commandes

Avec référence à la **Fig.10**:
La colonne des commandes (**1**) s'identifie grâce au support de l'unité de commande.
- Poser l'unité de commande (**2**) sur la colonne.
- Poser la boîte à commandes (**3**) en introduisant les vis de fixation dans leurs emplacements sur la colonne (**1**) et les serrer.
- Relier le moteur et sa sonde thermique (voir schéma de câblage) au câble d'alimentation (**4**).
- Relier le câble d'alimentation (**5**) au connecteur électrovanne hydraulique de descente (**6**).
- Fixer la valve pneumatique (**7**) de commande de recharge des vérins au support (**16**).
- Fixer la valve pneumatique (**9**) de commande déclenchement des cliquets élévateur intégré au support (**16**).
- Fixer le connecteur (**8**) sur l'électrovanne (**7**) et le connecteur (**10**) sur l'électrovanne (**9**).
- Fixer la fin de course des chemins de roulement à une hauteur dangereuse (**11**).
- Fixer le déviateur hydraulique (**12**) et la fin de course (**13**) sur le support (**14**) et le monter sur la colonne (**1**), puis monter le carter (**15**).

4.5 Preparación columna de mandos

Referencia **Fig.10**:
La columna de mandos (**1**) se reconoce por el soporte centralita.
- Montar la centralita (**2**) en la columna.
- Montar la caja de mandos (**3**) introduciendo los tornillos de fijación en los específicos asientos previstos en la columna (**1**) y bloquearlos.
- Conectar el motor y la relativa sonda térmica (ver esquema eléctrico) al cable de alimentación (**4**).
- Conectar el cable de alimentación (**5**) al conector electroválvula hidráulica de bajada (**6**).
- Sujetar la válvula neumática (**7**) de mando recarga trinquetes al soporte (**16**).
- Sujetar la válvula neumática (**9**) de mando desenganche trinquetes elevador integrado al soporte (**16**).
- Empalmar el conector (**8**) a la electroválvula (**7**) y el conector (**10**) a la electroválvula (**9**).
- Sujetar el final de carrera plataformas a altura peligrosa (**11**).
- Sujetar el desviador hidráulico (**12**) y el final de carrera (**13**) sobre el soporte (**14**) y montarlo sobre la columna (**1**), luego montar la protección (**15**).

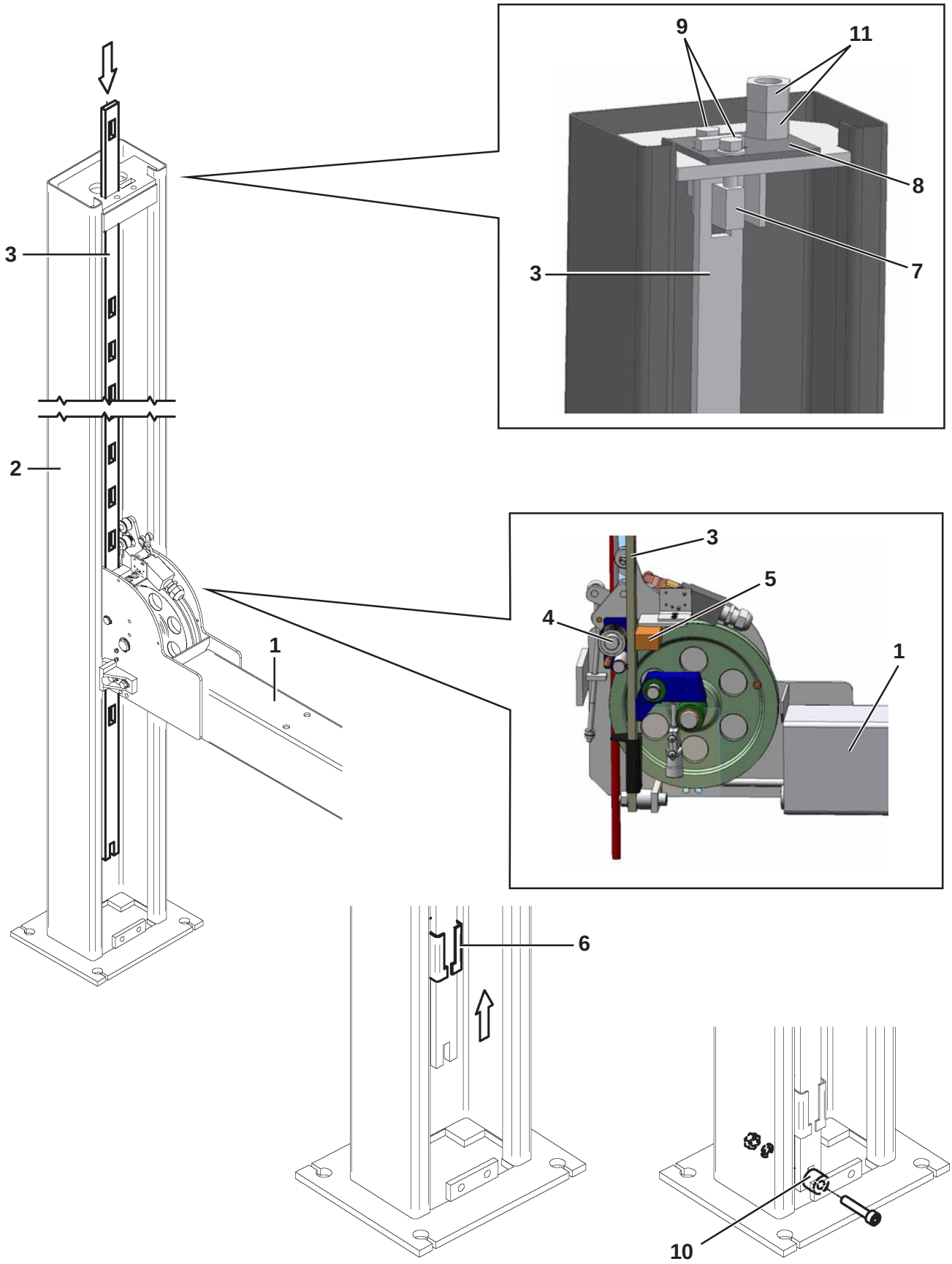


Fig. 11

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

4.6 Montaggio colonne

4.6.1 Versioni con traverse monolitiche

Con riferimento alla **Fig.11**:

- Posizionare la colonna comandi (**2**) all'estremità della traversa (**1**); infilare l'asta asolata (**3**) nella sede nella piastra superiore della colonna e farla scorrere verso il basso facendola passare tra l'eccentrico zigrinato (**4**) ed il quadro di guida (**5**) della testata della traversa (**1**); inserire la protezione salvadita (**6**) e bloccare l'estremità inferiore dell'asta interponendo il distanziale (**10**).
- Inserire il supporto (**7**) nell'asola all'estremità superiore dell'asta (**3**) montare la piastrina (**8**) e serrare le viti (**9**) per mettere in tensione le aste.
- Montare le altre colonne seguendo lo stesso procedimento.
- Inserire il terminale di ogni fune nel foro della piastra superiore delle colonne e montare i dadi (**11**).

N.B. Se il montaggio della piattaforma è eseguito ad una altezza inferiore ai 60-70 cm. può non essere possibile l'inserimento dei terminali delle funi nelle relative sedi. In tal caso tirare le estremità delle funi fino ad ottenere una lunghezza libera sufficiente.

4.6 Post installation

4.6.1 Versions provided with monobloc cross members

Please refer to **Fig.11**:

- Place the controls post (**2**) at one end of cross-bar (**1**). Slide the slotted rack (**3**) into the proper seat in the post top plate and push it down between the knurled cam (**4**) and the square guide (**5**) of cross-bar terminal (**1**). Fit the finger guard (**6**) and lock the rack in place fitting the special spacer (**10**) inbetween.
- Fit block (**7**) into the uppermost slot of rack (**3**), install the plate (**8**) and tighten the screws (**9**) to tension up the racks.
- Repeat same procedure to install the other posts.
- Slide the end of each cable into the hole in the post top plates and fit nuts (**11**).

NOTE: When platform is set to have a ground clearance below 60-70 cm., it may prove difficult to get the cable ends into the holes. When this is the case, pull cable end until free length of cable is enough.

4.6 Montage der Säulen

4.6.1 Versionen mit einteiligen Querbalken

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 11**:

- Die Steuersäule (**2**) am Endteil der Traverse (**1**) ausrichten, die Langlöcherstange (**3**) in den Sitz der oberen Platte der Säule einführen, sie nach unter gleiten lassen und sie dabei zwischen den gerändelten Exzenter (**4**) und dem Führungswinkel (**5**) des Kopfstücks der Traverse (**1**) führen. Den Fingerschutz (**6**) einfügen, dann den unteren Endteil der Stange feststellten, dabei das Distanzstück (**10**) dazwischen fügen.
- Den Halter (**7**) in das Langloch am oberen Endteil der Stange (**3**) einfügen, die Platte (**8**) montieren und, damit die Stangen in Spannung gebracht werden, die Schrauben (**9**) anziehen.
- Die anderen Säulen in der gleichen Weise montieren.
- Das Endstück der jeweiligen Seile in die Bohrung der oberen Säulenplatte einfügen und die Muttern (**11**) montieren.

HINWEIS: Sollte die Montage der Plattform auf einer unter 60-70 cm liegenden Höhe erfolgen, kann es vorkommen, daß das Einfügen der Seilenden in die entsprechenden Sitze nicht möglich ist. In diesem Fall müssen die Seilenden solange gezogen werden, bis man eine ausreichende freie Länge erhält.

4.6 Montage des colonnes

4.6.1 Versions avec poutres monolithiques

Avec référence à la **Fig.11**:

- Positionner la colonne des commandes (**2**) à l'extrémité de la traverse (**1**); introduire la tige à fente (**3**) dans l'emplacement de la plaque supérieure de la colonne et la glisser vers le bas en la faisant passer entre l'excentrique moleté (**4**) et le tableau de bord (**5**) dans l'extrémité de la traverse (**1**); introduire la protection garde-doigt (**6**) et bloquer le bout inférieur de la tige en y interposant une entretoise (**10**).
- Introduire le support (**7**) dans la fente au bout supérieur de la tige (**3**), monter la plaquette (**8**) et serrer les vis (**9**) pour mettre les tiges en tension.
- Monter les autres colonnes suivant les mêmes marches.
- Introduire l'embout de chaque câble dans le trou de la plaque supérieure des colonnes et monter les écrous (**11**).

N.B. Si l'assemblage de la plate-forme est réalisé à une hauteur inférieure à 60-70 cm, l'introduction des embouts des câbles dans leurs emplacements peut s'avérer impossible. Si cela est le cas tirer les bouts des câbles jusqu'à obtenir une longueur libre suffisante.

4.6 Montaje columnas

4.6.1 Modelos con barras transversales monolíticas

Referencia **Fig.11**:

- Posicionar la columna de mandos (**2**) en la extremidad de la traviesa (**1**); posicionar la varilla ojalada (**3**) en su asiento en la lámina superior de la columna y deslizarla hacia abajo pasándola entre el excéntrico moleteado (**4**) y el cuadro guía (**5**) de la cabeza de la traviesa (**1**); introducir la protección dedos (**6**) y bloquear la extremidad inferior de la varilla introduciendo el distanciador (**10**).
- Introducir el soporte (**7**) en el ojal ubicado en la extremidad superior de la varilla (**3**), montar la lámina (**8**) y ajustar los tornillos (**9**) para tensionar las varillas.
- Montar las restantes columnas respetando el mismo procedimiento.
- Introducir el terminal de cada cable en el agujero de la lámina superior de las columnas y montar las tuercas (**11**).

NOTA: Si el montaje de la plataforma se efectúa a una altura inferior a los 60-70 cm. es posible que no se puedan introducir los terminales de los cables en sus respectivos asientos. En tal caso tirar las extremidades de los cables hasta obtener la longitud libre necesaria.

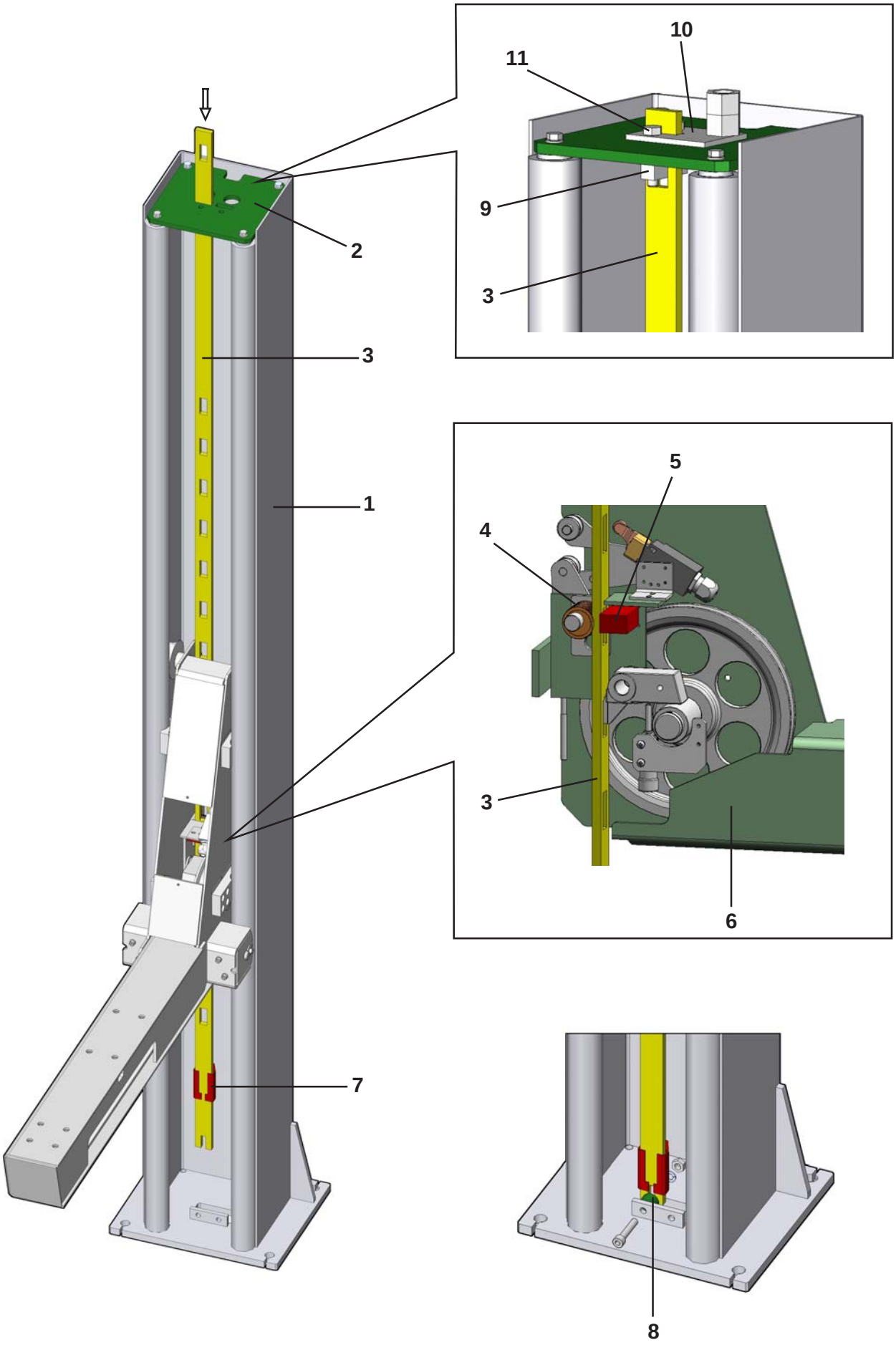


Fig. 12

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

4.6.2 Versioni con semitraverse – tipo OPEN FRONT

Operazioni da eseguire sulle colonne anteriori e sulle semitraverse.

Con riferimento alla **figura 12**:
A) Su entrambe le colonne anteriori (**1**):
- fissare la piastra (**2**) alla parte superiore della colonna;
- infilare l'asta asolata (**3**) nella sede della piastra (**2**) e farla scorrere verso il basso facendola passare tra l'eccentrico zigrinato (**4**) ed il quadro di guida (**5**) della testata della semitraversa (**6**);
- inserire la protezione salvadita (**7**) e bloccare l'estremità inferiore dell'asta interponendo il distanziale (**8**);
- inserire il supporto (**9**) nell'asola all'estremità superiore dell'asta (**3**), montare la piastrina (**10**) e serrare le viti (**11**) per mettere in tensione le aste.

B) Procedere in modo analogo sulle colonne posteriori e sulla traversa monolitica.
NOTA: Sulle colonne posteriori la piastra superiore (**2**) è parte integrante della colonna (vedi esempio descritto al par. 4.6.1).

4.6.2 Versions provided with semi-cross members – OPEN FRONT type

Operations to be carried out on front posts and semi-cross members.

Refer to **figure 12**:
A) On both front posts (**1**):
- secure plate (**2**) to post upper side;
- insert slotted bar (**3**) into plate (**2**) seat and slide it downwards, between knurled eccentric element (**4**) and guiding block (**5**) of semi-cross member (**6**) header;
- fit finger guard (**7**) and lock the bar lower edge by inserting spacer (**8**);
- insert support (**9**) into the slot of bar (**3**) upper edge, fit plate (**10**) and tighten screws (**11**) in order to tension the bars.

B) Follow the same procedure for rear posts and monobloc cross member.
NOTE: On rear posts, upper plate (**2**) is an integral part of the post (see the example described in section 4.6.1).

4.6.2 Versionen mit Querbalkenhälften n – Typ OPEN FRONT

An den vorderen Säulen und den Querbalkenhälften auszuübenden Arbeiten.

Bezug auf **Abbildung 12**:
A) An beiden vorderen Säulen (**1**):
- die Platte (**2**) am oberen Säulenteil befestigen;
- die Langlochstange (**3**) in den Sitz der Platte (**2**) einfügen und nach unten gleiten lassen, dabei zwischen den gerändelten Exzenter (4) und das Führungselement (**5**) des Querbalkenhälftenkopfes (**6**) führen;
- den Fingerschutz (**7**) einfügen und das untere Ende der Stange nach Zwischenfügen des Distanzstücks (**8**) feststellen;
- den Halter (**9**) in das Langloch am oberen Ende der Stange (**3**) einfügen, das Plättchen (**10**) montieren und die Schrauben (**11**) anziehen, um die Stangen auf Zug zu bringen.

B) In analoger Weise auf die hinteren Säulen und auf den einteiligen Querbalken einwirken.
HINWEIS: An den hinteren Säulen ist die obere Platte (**2**) ein integrierter Säulenteil (siehe im Par. 4.6.1 beschriebenes Beispiel).

4.6.2 Versions avec demi-poutres – type OPEN FRONT

Opérations à effectuer sur les colonnes avant et sur les demi-poutres.

Voir **figure 12**:
A) Sur les deux colonnes avant (**1**):
- fixer la plaque (**2**) à la partie supérieure de la colonne;
- insérer la tige à boutonnière (**3**) dans le logement de la plaque (**2**), faire glisser la tige vers le bas en la faisant passer entre l'excentrique moleté (**4**) et l'élément de guidage (**5**) de la tête de la demi-poutre (**6**);
- insérer la protection doigts (**7**) et bloquer l'extrémité inférieure de la tige en interposant l'entretoise (**8**);
- insérer le support (**9**) dans la boutonnière sur l'extrémité supérieure de la tige (**3**), monter la plaquette (**10**) et serrer les vis (**11**) pour tendre les tiges.

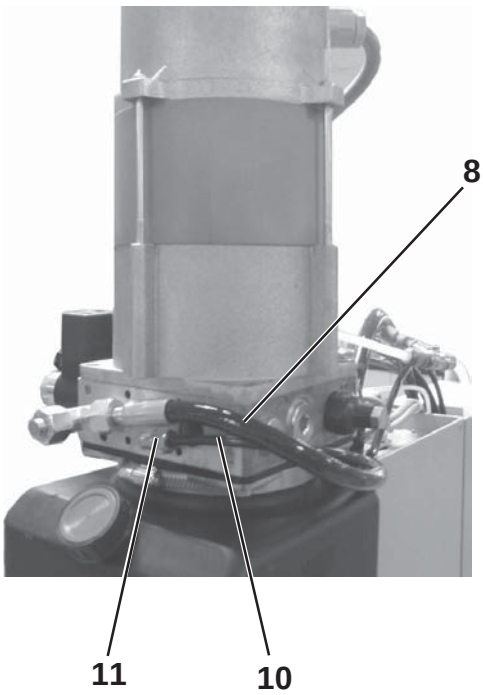
B) Procéder de même sur les colonnes arrière et sur la poutre monolithique.
REMARQUE: Sur les colonnes arrière la plaque supérieure (**2**) est partie intégrante de la colonne (voir exemple au par. 4.6.1).

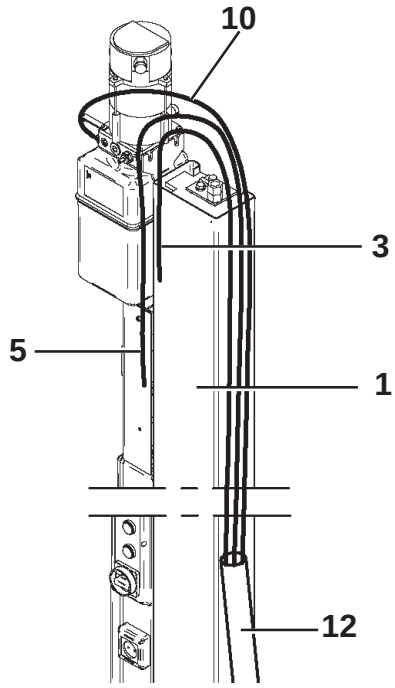
4.6.2 Modelos con barras semi-transversales – tipo OPEN FRONT

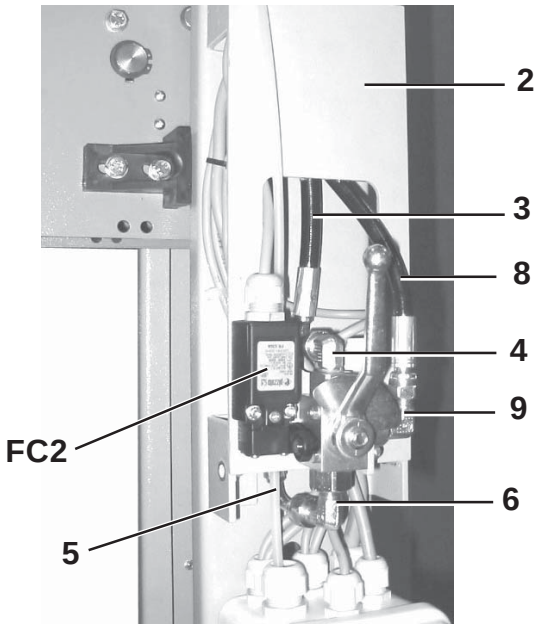
Operaciones que deben efectuarse en las columnas delanteras y en las barras semi-transversales.

Con relación a la **figura 12**:
A) En las dos columnas delanteras (**1**):
- fijar la plancha (**2**) a la parte superior de la columna;
- introducir la barra ranurada (**3**) en el asiento de la plancha (**2**) y deslizarla hacia abajo entre la excéntrica estriada (**4**) y el elemento de conducción (**5**) de la cabeza de la barra semi-transversal (**6**);
- introducir la protección para los dedos (**7**) y sujetar la extremidad inferior de la barra colocando el separador (**8**);
- introducir el soporte (**9**) en la ranura en la extremidad superior de la barra (**3**), montar la pequeña plancha (**10**) y apretar los tornillos (**11**) para tensar las barras.

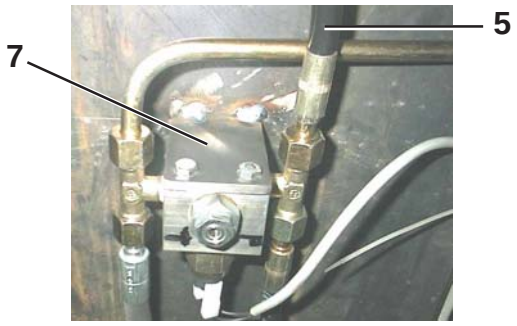
B) Efectuar lo mismo en las columnas traseras y en la barra traversa monolítica.
NOTA: En las columnas traseras la plancha superior (**2**) está incorporada a la columna (véase ejemplo descrito en el par. 4.6.1).



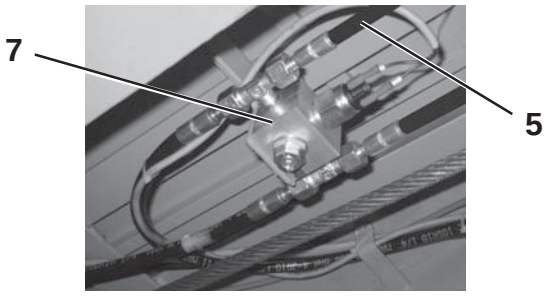


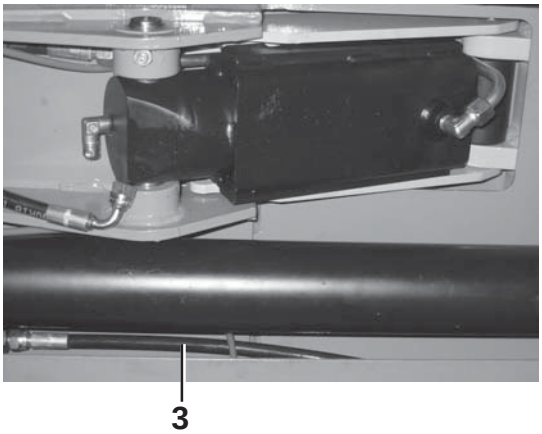


Versioni con traverse monolitiche
Versions provided with monobloc cross members



Versioni con semitraverse – tipo OPEN FRONT
Versions provided with semi-cross members – OPEN FRONT type





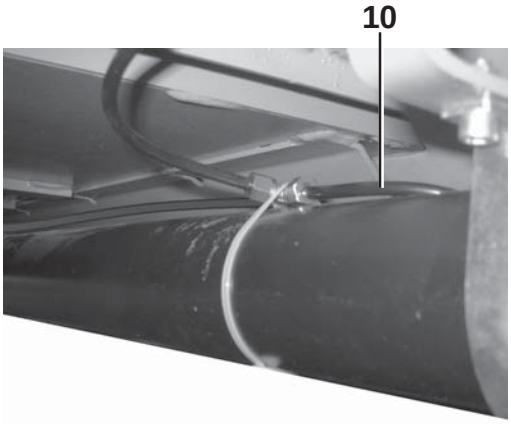


Fig. 13

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

4.7 Collegamento impianto idraulico

Con riferimento alla **Fig.13**:

- La guaina (**12**) contiene i tubi idraulici (**3, 5, 10**). Nella stessa guaina sono contenuti anche due tubi pneumatici e due cavi elettrici che verranno collegati successivamente.
- Montare sulla colonna (**1**) il gruppo rubinetto (**2**).
- Effettuare la pulizia interna dei tubi flessibili e togliere i tappi di protezione.
- Collegare il tubo (**3**), proveniente dal cilindro principale montato sulla pedana fissa al raccordo (**4**) del gruppo rubinetto (**2**).
- Collegare il tubo (**5**) al raccordo (**6**) del gruppo rubinetto (**2**) proveniente dal blocchetto (**7**) montato sulla pedana fissa.
  Il tubo **(3)** deve sporgere dalla guaina (**12**) di 2080 mm
  Il tubo (**5**) deve sporgere dalla guaina (**12**) di 2160 mm.
- Collegare il tubo (**8**) proveniente dalla centralina, al raccordo (**9**).
- Montare il microinterruttore **FC6** sul gruppo rubinetto (**2**).
- Collegare il tubo di drenaggio (**10**) proveniente dal cilindro principale montato sulla pedana fissa, al relativo raccordo (**11**) sulla centralina.
- Immettere olio idraulico, fornito in dotazione,nella centralina fino al raggiungimento del livello.

4.7 Connecting the hydraulic system

Referring to Fig.**13**:

- Sheath (**12**) contains hydraulic pipes (**3, 5, 10**). This same sheath also contains two pneumatic tubes and two electric wires that will be connected afterwards.
- Fit cock unit (**2**) onto post (**1**)
- Internally clean hoses, and remove protective caps.
- Connect pipe (**3**), from main cylinder fitted onto fixed platform, to union (**4**) onto cock unit (**2**).
- Connect pipe (**5**) to union (**6**) onto cock unit (**2**) coming from block (**7**) fitted onto fixed platform.
  Pipe **(3)** shall protrude out of sheath (**12**) by 2080 mm
  Pipe (**5**) shall protrude out of sheath (**12**) by 2160 mm.
- Connect pipe (**8**), from control unit, to union (**9**).
- Fit microswitch **FC6** onto cock unit (**2**).
- Connect drain pipe (**10**), from the main cylinder fitted onto fixed platform, to the corresponding union (**11**) onto control unit.
- Fill the supplied hydraulic fluid inside control unit until reaching the desired level.

4.7 Anschluss an die hydraulische Anlage

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 13**:

- In der Ummantelung (**12**) sind Hydraulikleitungen (**3, 5, 10**) enthalten. In der selben Ummantelung sind auch zwei pneumatische Leitungen und zwei Stromkabel enthalten, die später angeschlossen werden.
- Die Hahneinheit (**2**) an der Säule (**1**) montieren.
- Die Schläuche intern reinigen und die Schutzkappen abnehmen.
- Die Leitung (**3**), die vom an der festliegenden Plattform montierten Hauptzylinder kommt, an den Anschluss (**4**) der Hahneinheit (**2**) schließen.
- Die Leitung (**5**), die vom an der festliegenden Plattform montierten Block (**7**) kommt, an den Anschluss (**6**) der Hahneinheit (**2**) schließen. Die Leitung **(3)** muss 2080 mm aus der Ummantelung (**12**) vorstehen. Die Leitung **(5)** muss 2160 mm aus der Ummantelung (**12**) vorstehen.
- Die von der Zentrale kommende Leitung (**8**) am Anschluss (**9**) anschließen.
- Den Mikroschalter **FC6** an der Hahneinheit (**2**) montieren.
- Die vom an der feststehenden Plattform montierten Hauptzylinder kommende Drainageleitung (**10**) an ihren Anschluss (**11**) an der Zentrale schließen.
- Das mitgelieferte Hydrauliköl bis zum Erreichen des Füllstands in die Zentrale füllen.

4.7 Raccordement installation hydraulique

En référence à la **Fig.13**:

- La gaine (**12**) contient les tuyaux hydrauliques (**3, 5, 10**). Dans cette même gaine se trouvent aussi deux tuyaux pneumatiques et deux câbles électriques qui seront raccordés par la suite.
- Monter le groupe robinet (**2**) sur la colonne (**1**).
- Effectuer le nettoyage interne des tuyaux flexibles et enlever les bouchons de protection.
- Relier le tuyau (**3**), en provenance du vérin principal monté sur la plate-forme fixe au raccord (**4**) du groupe robinet (**2**).
- Relier le tuyau (**5**) au raccord (**6**) du groupe robinet (**2**) provenant du bloc (**7**) monté sur la plate-forme fixe.
  Le tuyau **(3)** doit dépasser de la gaine (**12**) de 2080 mm
  Le tuyau (**5**) doit dépasser de la gaine (**12**) de 2160 mm.
- Relier le tuyau (**8**) provenant de la centrale au raccord (**9**).
- Monter le microrupteur **FC6** sur le groupe robinet (**2**).
- Relier le tuyau de drainage (**10**) provenant du vérin principal monté sur la plate-forme fixe, au raccord correspondant (**11**) sur la centrale.
- Verser l'huile hydraulique fournie dans la centrale, jusqu'au niveau.

4.7 Conexión instalación hidráulica

Con relación a la **Fig.13:**

- La vaina (**12**) contiene los tubos hidráulicos (**3, 5, 10**). En el interior de la misma vaina se encuentran también dos tubos neumáticos y dos cables eléctricos que serán conectados más tarde.
- Montar el grifo (**2**) sobre la columna (**1**).
- Efectuar la limpieza interior de los tubos flexibles y quitar las tapas de protección.
- Conectar el tubo (**3**), procedente del cilindro principal instalado sobre la plataforma fija, a la unión (**4**) del grifo (**2**).
- Conectar el tubo (**5**) a la unión (**6**) del grifo (**2**) procedente del bloque (**7**) instalado sobre la plataforma fija.
  El tubo **(3)** debe sobresalir de la vaina (**12**) de 2080 mm.
  El tubo (**5**) debe sobresalir de la vaina (**12**) de 2160 mm.
- Conectar el tubo (**8**) procedente del distribuidor a la unión (**9**).
- Montar el microinterruptor **FC6** en el grifo (**2**).
- Conectar el tubo de drenaje (**10**) procedente del cilindro principal instalado sobre la plataforma fija, a la unión correspondiente (**11**) sobre el distribuidor.
- Introducir aceite hidráulico, suministrado con el equipo, en el distribuidor hasta alcanzar el nivel correcto.

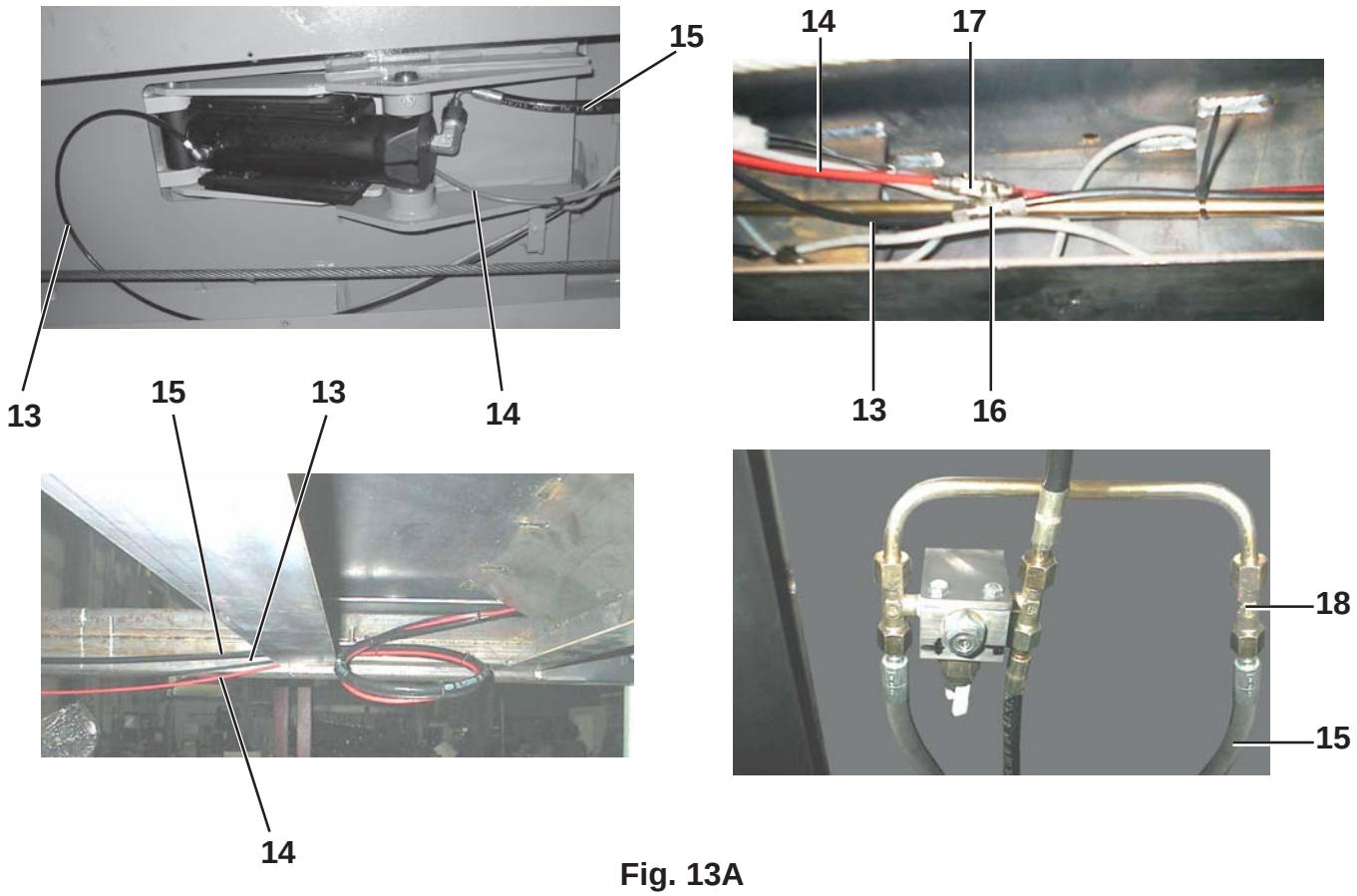


Fig. 13A

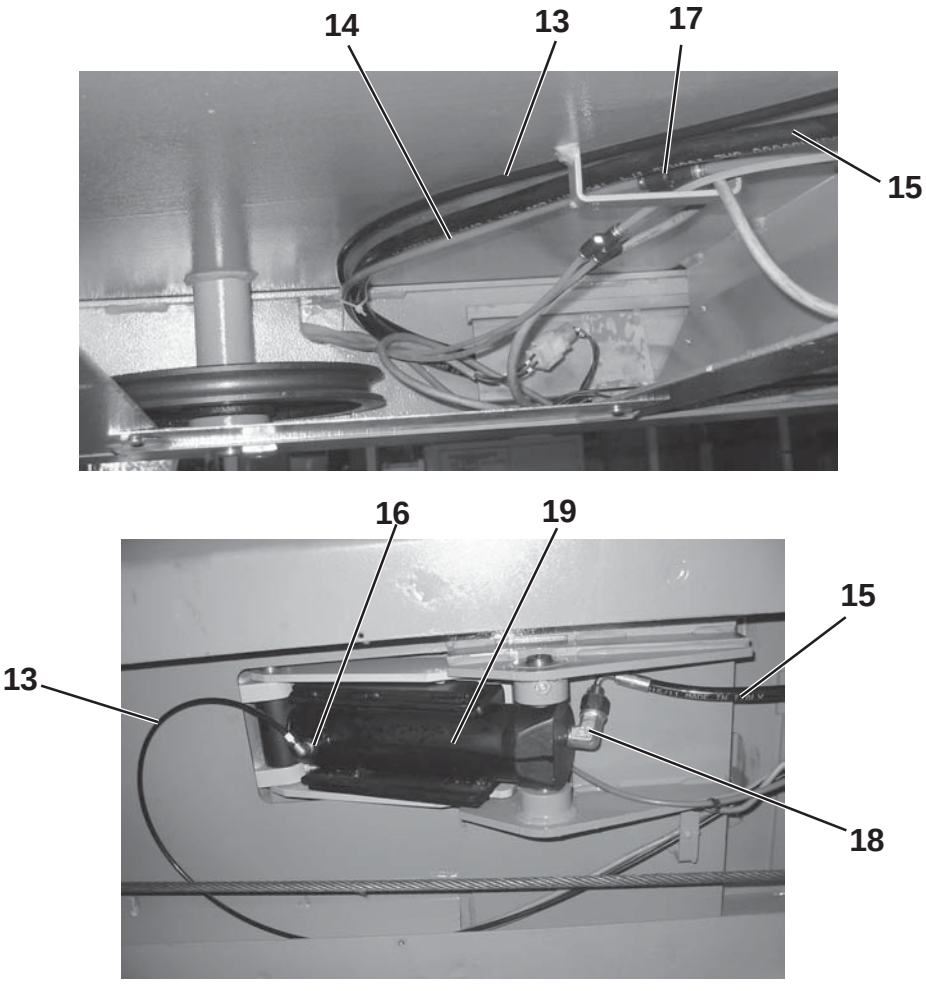


Fig. 13B

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

Versione con traverse monolitiche
Con riferimento alla **Fig.13A**:
- Il fascio di tubi (**13-14-15**) è arrotolato all'estremità della pedana mobile per consentire la traslazione della pedana stessa. L'estremità del fascio di tubi (**13-14-15**) va inserito nella canalina montata sulla traversa di comando.
- Collegare il tubo nero (**13**) al raccordo a "T" (**16**), il tubo rosso (**14**) del circuito pneumatico al raccordo (**17**) ed il tubo (**15**) al raccordo (**18**).

Versioni con semitraverse – tipo OPEN FRONT
Con riferimento alla **Fig.13B**:
- Il fascio di tubi (**13-14-15**) è arrotolato sulla pedana fissa. Va inserito nella canalina montata sulla traversa monolitica posteriore ed inserito sulla pedana mobile.
- Collegare il tubo nero (**13**) ed il tubo (**15**) rispettivamente ai raccordi (**16**) e (**18**) posti sul cilindro (**19**).
- Collegare il tubo rosso (**14**) del circuito pneumatico al raccordo (**17**).

Versions provided with monobloc cross members
Referring to Fig.**13A**:
- Pipes bundle (**13-14-15**) is rolled at the moving platform end to allow platform traverse movement. Pipes bundle end (**13-14-15**) shall be inserted inside the conduit fitted onto the control cross-member.
- Connect black pipe (**13**) to union tee (**16**), the pneumatic circuit red pipe (**14**) to fitting (**17**) and pipe (**15**) to fitting (**18**).

Versions provided with semi-cross members – OPEN FRONT type
Referring to Fig.**13B**:
- Pipes bundle (**13-14-15**) is rolled up on fixed platform. It must be inserted into the duct assembled on rear monobloc cross member, and fitted on mobile platform.
- Connect black pipe (**13**) and pipe (**15**) respectively to fittings (**16**) and (**18**) which are placed on cylinder (**19**).
- Connect the pneumatic circuit red pipe (**14**) to fitting (**17**).

Versionen mit einteiligen Querbalken
Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 13A**:
- Das Leitungsbündel (**13-14-15**) ist am Ende der beweglichen Plattform zusammengerollt, um ihr Verfahren zu ermöglichen. Das Ende des Leitungsbündels (**13-14-15**) muss in den an der Steuerquerverbindung vorgesehenen Kanal eingefügt werden.
- Den schwarzen Schlauch (**13**) an den „T"-Anschluss (**16**), den roten Schlauch (**14**) des pneumatischen Systems an den Anschluss (**17**) und den Schlauch (**15**) an den Anschluss (**18**) schließen.

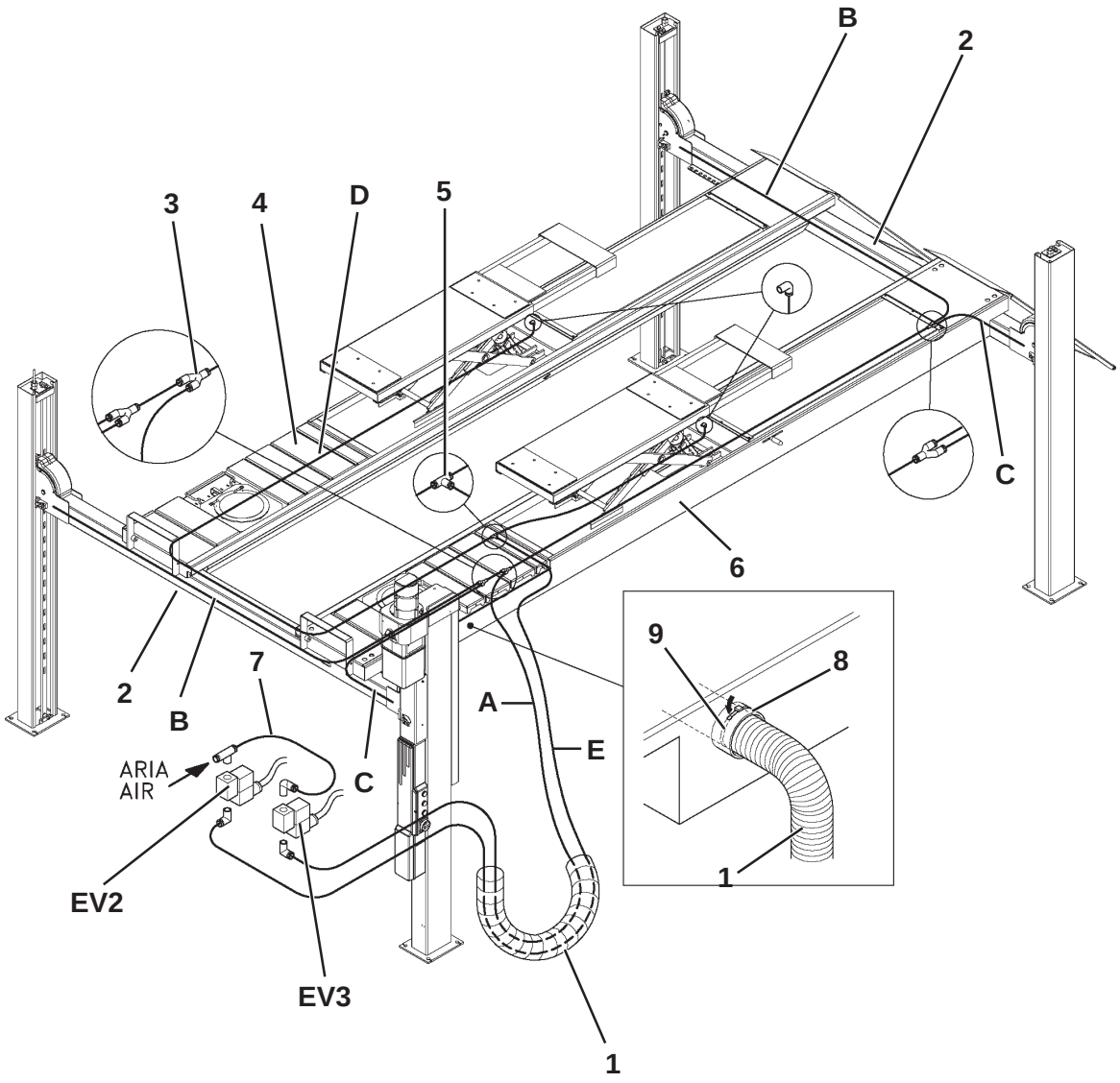
Versionen mit Querbalkenhälften – Typ OPEN FRONT
Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 13B**:
- Das Schlauchbündel mit den Schläuchen (**13-14-15**) ist an der festen Plattform aufgerollt und muss in den entsprechenden Kanal am hinteren einteiligen Querbalken eingeführt und in die bewegliche Fahrschiene eingefügt werden.
- Den schwarzen Schlauch (**13**) und den Schlauch (**15**) jeweils an die Anschlüsse (**16**) und (**18**) am Zylinder (**19**) schließen.
- Den roten Schlauch (**14**) des pneumatischen Systems an den Anschluss (**17**) schließen.

Versions avec poutres monolithiques
En référence à la **Fig.13A**:
- Le faisceau de tubes (**13-14-15**) est enroulé à l'extrémité de la plate-forme afin de permettre le déplacement de cette dernière. L'extrémité du Le faisceau de tubes (**13-14-15**) doit être introduit dans la canalisation montée sur la traverse de commande.
- Relier le tube noir (**13**) au raccord en « T » (**16**), le tube rouge (**14**) du circuit pneumatique au raccord (**17**) et le tube (**15**) au raccord (**18**).

Versions avec demi-poutres – type OPEN FRONT
En référence à la **Fig.13B**:
- Le faisceau de tubes (**13-14-15**) est roulé sur la plate-forme fixe; l'insérer dans le conduit monté sur la poutre monolithique arrière et sur la plate-forme mobile.
- Relier le tube noir (**13**) et le tube (**15**) respectivement aux raccords (**16**) et (**18**) placés sur le vérin (**19**).
- Relier le tube rouge (**14**) du circuit pneumatique au raccord (**17**).

Modelos con barras transversales monolíticas
Con relación a la **Fig.13A:**
- El fajo de tubos (**13-14-15**) se enrolla a la extremidad de la plataforma móvil para permitir el desplazamiento de la plataforma misma. El extremo del fajo de tubos (**13-14-15**) debe introducirse en el conducto montado sobre el travesaño de mando.
- Conectar el tubo negro (**13**) a la unión en "T" (**16**), el tubo rojo (**14**) del circuito neumático a la unión (**17**) y el tubo (**15**) a la unión (**18**).

Modelos con barras semi-transversales – tipo OPEN FRONT
Con relación a la **Fig.13B:**
- El fajo de tubos (**13-14-15**) está enrollado sobre la plataforma fija. Es necesario introducirlo dentro del conducto montado sobre la barra transversal monolítica trasera e insertarlo en la plataforma móvil.
- Conectar el tubo negro (**13**) y el tubo (**15**), respectivamente a las uniones (**16**) y (**18**) sobre el cilindro (**19**).
- Conectar el tubo rojo (**14**) del circuito neumático a la unión (**17**).



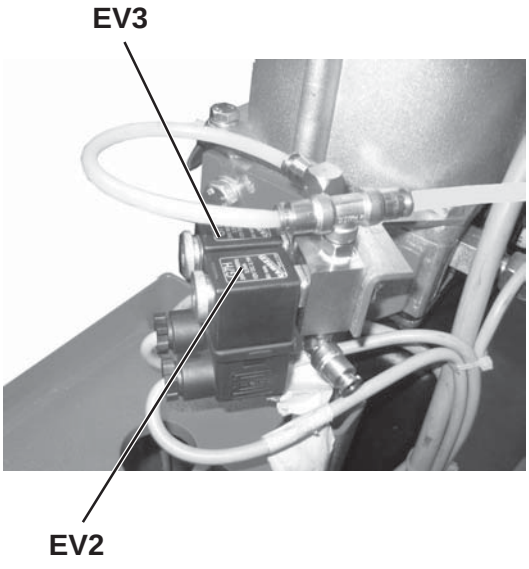


Fig. 14

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

4.8 Collegamento impianto pneumatico

4.8.1 Versioni con traverse monolitiche

Impianto base

Con riferimento alla **Fig.14**:

- Collegare i tratti di tubo **B** e **C** presenti all'interno delle traverse (**2**) ai rispettivi raccordi.
- Inserire il tratto di tubo **A**, proveniente dal raccordo **3**, all'interno della guaina **1** e collegarlo all'elettrovalvola **EV3** posta sulla centralina; utilizzare le fascette in dotazione per fissare il tubo ai restanti cavi presenti all'interno della guaina **1**.
- Bloccare la guaina (**1**) sul tubo (**8**) della pedana fissa tramite la fascetta (**9**).

Impianto per sollevatore integrato

Con riferimento alla **Fig.14**:

- Svolgere il tubo bianco (**D**) del circuito pneumatico posto sotto la pedana secondaria (**4**) e collegarlo al raccordo a "T" (**5**) inserito sotto alla pedana principale (**6**) di comando.
- Collegare il tubo (**E**) proveniente dal raccordo (**5**) alla elettrovalvola **EV2** posta sulla centralina.
- Collegare le elettrovalvole **EV2**, **EV3** tramite il tubo (**7**) e relativi raccordi forniti in dotazione.
- Alimentare aria compressa alla elettrovalvola **EV2**.

L'ARIA DEVE ESSERE FILTRATA E REGOLATA AD UNA PRESSIONE COMPRESA TRA 6 E 12 BAR.

4.8 Connecting the pneumatic system

4.8.1 Versions provided with monobloc cross members

Basic plant

Please refer to **Fig.14**:

- Connect the tube sections **B** and **C** into the cross-bars (**2**) with their fittings.
- Insert hose section **A**, coming from fitting **3**, in sheath **1** and connect it to solenoid valve **EV3** on the control unit; use supplied clamps to secure the hose to the other cables inside sheath **1**.
- Clamp sheath (**1**) on fixed platform pipe (**8**) using tie (**9**).

Lift table plant

With reference to **Fig.14**:

- Unwind the white hose (**D**) of pneumatic system under secondary platform (**4**) and connect it to T fitting (**5**) under main control platform (**6**).
- Connect hose (**E**) coming from fitting (**5**) to solenoid valve **EV2** on the control unit.
- Connect solenoid valve **EV2** and **EV3** through tube (**7**) and relevant fittings supplied.
- Supply compressed air to solenoid valve **EV2**.

AIR MUST BE FILTERED AND SET TO A PRESSURE BETWEEN 6 AND 12 BAR.

4.8 Verbindung der Pneumatikanlage

4.8.1 Versionen mit einteiligen Querbalken

Basisanlage

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 14**:

- Die in den Querverbindungen (**2**) vorhandenen Schlauchabschnitte **B** und **C** mit den entsprechenden Verbindungstücken verbinden.
- Den Abschnitt der Leitung **A**, die vom Anschluss **3** wegführt, in die Ummantelung **1** einfügen, dann das Elektroventil **EV3** an der Zentrale anschließen; die mitgeleiferten Schellen für die Befestigung der Leitung an die anderen in der Ummaltelung **1** vorhandenen Kabel verwenden.
- Die Ummantelung (**1**) mit der Schelle (**9**) an der Leitung (**8**) der Plattform fixieren.

Anlage fur den integrierten heber

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 14**:

- Die weiße Leitung (**D**) des pneumatischen Kreislaufs unter der Sekundärfahrschiene (**4**) verlegen und an den T-Anschluss (**5**), der unter der Hauptfahrschiene (**6**) eingefügt ist, schließen.
- Die vom Anschluss (**5**) kommende Leitung (**E**) an das Elektroventil **EV2**, das unter der Zentrale angeordnet ist, schließen.
- Die Elektroventile **EV2** und **EV3** über die Leitung (**7**) und die entsprechenden, im Lieferzubehör enthaltenen Anschlüsse anschließen.
- Das Elektroventil **EV2** mit Druckluft beaufschlagen.

DIE LUFT MUSS GEFILTERT SEIN UND AUF EINEN DRUCK ZWISCHEN 6 UND 12 BAR REGULIERT WERDEN.

4.8 Raccordement système pneumatique

4.8.1 Versions avec poutres monolithiques

Installation de base

Avec référence à la **Fig.14**:

- Raccorder les portions de tuyaux **B** et **C** présents à l'intérieur des traverses (**2**) aux raccords respectifs.
- Introduire la partie de tuyau **A**, provenant du raccord **3**, à l'intérieur de la gaine **1** et la relier à l'électrovanne **EV3** située sur la centrale; utiliser les colliers serre-flex livrés pour fixer le tuyau aux autres câbles à l'intérieur de la gaine **1**.
- Bloquer la gaine (**1**) sur le tuyau (**8**) de la plate-forme fixe à l'aide du collier serre-flex (**9**).

Installation pour élevateur integré

Référence **Fig.14**:

- Dérouler le tube blanc (**D**) du circuit pneumatique au-dessous de la plate-forme secondaire (**4**) et le relier au raccord en T (**5**) au-dessous du chemin de commande principal (**6**).
- Relier le tube (**E**) qui vient du raccord (**5**) à l'électrovanne **EV2** de la centrale.
- Relier les électrovannes **EV2** et **EV3**, à l'aide de la durite (**7**) et des raccords livrés.
- Fournir de l'air comprimé à l'électrovanne **EV2**.

L'AIR DOIT ETRE FILTRE ET REGLE A UNE PRESSION ENTRE 6 ET 12 BARS.

4.8 Conexión sistema neumático

4.8.1 Modelos con barras transversales monolíticas

Equipo de base

Referencia **Fig.14**

- Conectar los tramos de tubo **B** y **C** que se encuentran en el interior de los travesaños (**2**) a los respectivos empalmes.
- Insertar la sección de tubo **A**, procedente del empalme **3**, en el interior de la envoltura **1** y conectarlo a la electroválvula **EV3** ubicada en la centralita; utilizar las abrazaderas suministradas en dotación para fijar el tubo a los restantes cables presentes en el interior de la envoltura **1**.
- Bloquear la vaina (**1**) en el tubo (**8**) de la plataforma fija por medio de la abrazadera (**9**).

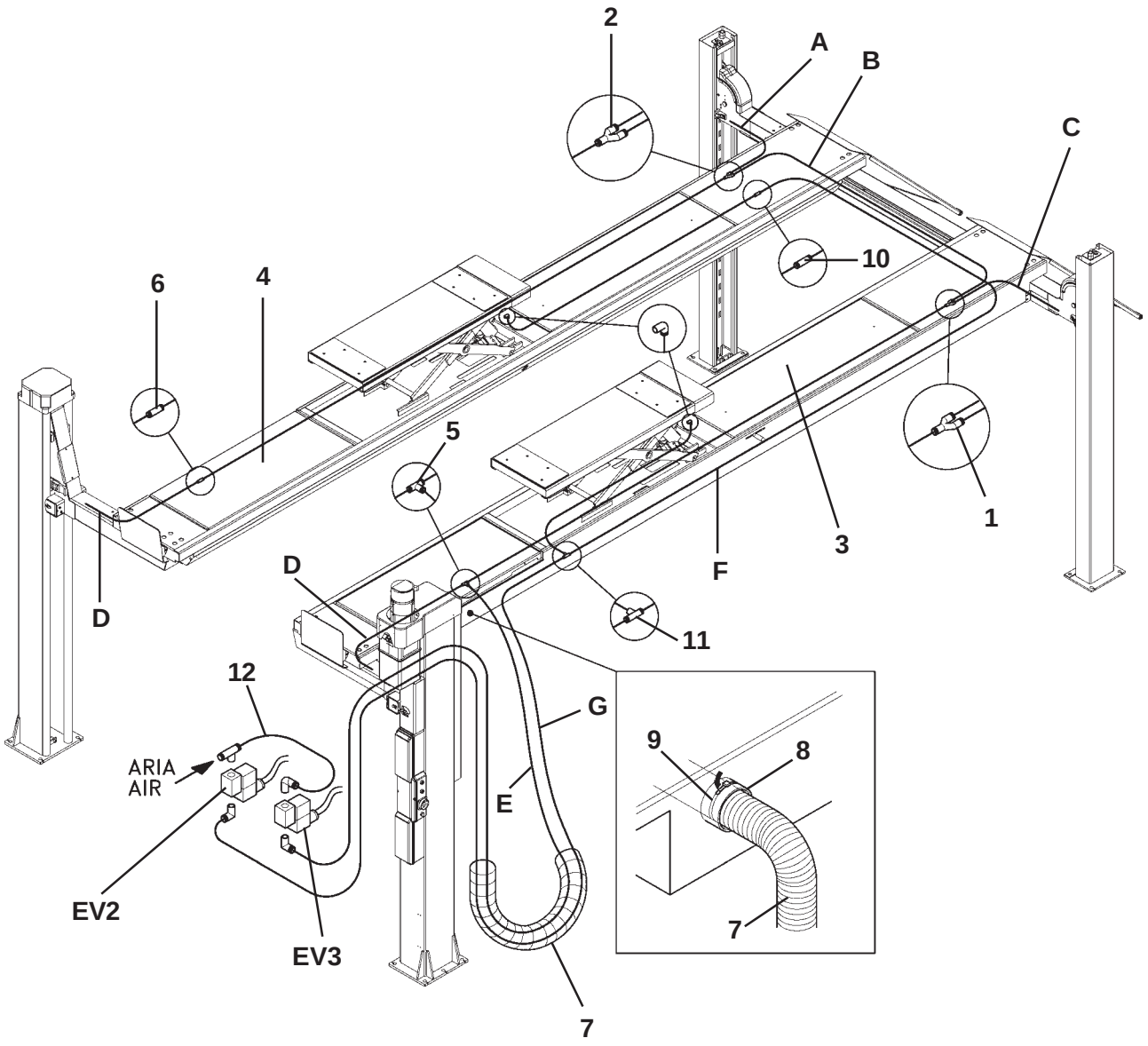
Equipo para elevador integrado

Referencia **Fig.14**

- Desenvolver el tubo blanco (**D**) del circuito neumático ubicado debajo de la plataforma secundaria (**4**) y conectarlo al empalme de T (**5**) posicionado debajo de la plataforma principal (**6**) de mando.
- Conectar el tubo (**E**) proveniente del empalme (**5**) a la electroválvula **EV2** ubicada en la centralita.
- Conectar las electroválvulas **EV2** y **EV3** por medio del tubo (**7**) y de las uniones correspondientes suministrados en dotación.
- Alimentar aire comprimido a la electroválvula **EV2**.

EL AIRE DEBE SER FILTRADO Y AJUSTADO A UNA PRESION ENTRE 6 Y 12 BAR.

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION



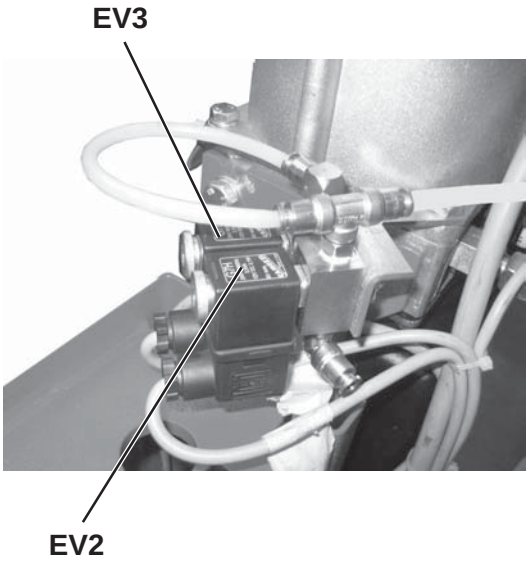


Fig. 15

4.8.2 Versioni con semitraverse - tipo OPEN FRONT

Impianto base

Con riferimento alla **Fig.15**:

- Collegare i tratti di tubo **A**, **B** e **C**, presenti all'interno della traversa posteriore, ai raccordi (**1**) e (**2**) presenti rispettivamente sulla pedana fissa (**3**) e sulla pedana mobile (**4**).
- Collegare i tratti di tubo **D**, presenti all'interno delle semitraverse anteriori, ai raccordi (**5**) e (**6**) presenti rispettivamente sulla pedana fissa (**3**) e sulla pedana mobile (**4**).
- Inserire il tratto di tubo **E**, proveniente dal raccordo (**5**), all'interno della guaina (**7**) e collegarlo all'elettrovalvola **EV3** posta sulla centralina; utilizzare le fascette in dotazione per fissare il tubo ai restanti cavi presenti all'interno della guaina (**7**).
- Bloccare la guaina (**7**) sul tubo (**8**) della pedana fissa tramite la fascetta (**9**).

Impianto per sollevatore integrato

Con riferimento alla **Fig.15**:

- Svolgere il tubo bianco (**F**) del circuito pneumatico posto sotto la pedana fissa (**3**), inserirlo nella canalina montata sulla traversa monolitica posteriore e collegarlo al raccordo (**10**) presente sotto la pedana mobile (**4**).
- Collegare il tubo (**G**) proveniente dal raccordo (**11**) alla elettrovalvola **EV2** posta sulla centralina.
- Collegare le elettrovalvole **EV2**, **EV3** tramite il tubo (**12**) e relativi raccordi forniti in dotazione.
- Alimentare aria compressa alla elettrovalvola **EV2**.

L'ARIA DEVE ESSERE FILTRATA E REGOLATA AD UNA PRESSIONE COMPRESA TRA 6 E 12 BAR.

4.8.2 Versions provided with semi-cross members - OPEN FRONT type

Basic plant

Please refer to **Fig.15**:

- Connect **A**, **B** and **C** hose sections, set inside rear cross member, to fittings (**1**) and (**2**) on fixed platform (**3**) and mobile platform (**4**), respectively.
- Connect **D** hose sections, set inside front semi-cross members, to fittings (**5**) and (**6**) on fixed platform (**3**) and mobile platform (**4**), respectively.
- Insert hose section **E**, coming from fitting (**5**), in sheath (**7**) and connect it to solenoid valve **EV3** on the control unit; use supplied clamps to secure the hose to the other cables inside sheath (**7**).
- Clamp sheath (**7**) on fixed platform pipe (**8**) using tie (**9**).

Lift table plant

With reference to **Fig.15**:

- Unwind the pneumatic circuit white hose (**F**) set under fixed platform (**3**), fit it into the duct assembled on rear monobloc cross member and connect it to fitting (**10**), under mobile platform (**4**).
- Connect hose (**G**) coming from fitting (**11**) to solenoid valve **EV2** on the control unit.
- Connect solenoid valve **EV2** and **EV3** through tube (**12**) and relevant fittings supplied.
- Supply compressed air to solenoid valve **EV2**.

AIR MUST BE FILTERED AND SET TO A PRESSURE BETWEEN 6 AND 12 BAR.

4.8.2 Versionen mit Querbalkenhälften n - Typ OPEN FRONT

Basisanlage

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 15**:

- Die Schlauchabschnitte **A**, **B** und **C**, im hinteren Querbalken, an die Anschlüsse (**1**) und (**2**) schließen, die jeweils an der festliegenden Fahrschiene (**3**) und der beweglichen Fahrschiene (**4**) angeordnet sind.
- Die Schlauchabschnitte **D**, in den vorderen Querbalken, an die Anschlüsse (**5**) und (**6**) schließen, die jeweils an der festliegenden Fahrschiene (**3**) und der beweglichen Fahrschiene (**4**) angeordnet sind.
- Den Abschnitt der Leitung **E**, die vom Anschluss **5** wegführt, in die Ummantelung **7** einfügen, dann das Elektroventil **EV3** an der Zentrale anschließen; die mitgeleiferten Schellen für die Befestigung der Leitung an die anderen in der Ummaltelung **7** vorhandenen Kabel verwenden.
- Die Ummantelung (**7**) mit der Schelle (**9**) an der Leitung (**8**) der Plattform fixieren.

Anlage fur den integrierten heber

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 15**:

- Den weißen Schlauch (**F**) des pneumatischen Systems, der sich unter der festliegenden Fahrschiene (**3**) befindet, abrollen, in den Kanal des hinteren einteiligen Querbalken einfügen und an den Anschluss (**10**) unter der beweglichen Fahrschiene (**4**) anschließen.
- Die vom Anschluss (**11**) kommende Leitung (**G**) an das Elektroventil **EV2**, das unter der Zentrale angeordnet ist, schließen.
- Die Elektroventile **EV2** und **EV3** über die Leitung (**12**) und die entsprechenden, im Lieferzubehör enthaltenen Anschlüsse anschließen.
- Das Elektroventil **EV2** mit Druckluft beaufschlagen.

DIE LUFT MUSS GEFILTERT SEIN UND AUF EINEN DRUCK ZWISCHEN 6 UND 12 BAR REGULIERT WERDEN.

4.8.2 Versions avec demi-poutres - type OPEN FRONT

Installation de base

Avec référence à la **Fig.15**:

- Relier les sections de tube **A**, **B** et **C**, présentes à l'intérieur de la poutre arrière, aux raccords (**1**) et (**2**) présents respectivement sur la plate-forme fixe (**3**) et sur la plate-forme mobile (**4**).
- Relier les sections de tube **D**, présentes à l'intérieur des demi-poutres avant, aux raccords (**5**) et (**6**) présents respectivement sur la plate-forme fixe (**3**) et sur la plate-forme mobile (**4**).
- Introduire la partie de tuyau **E**, provenant du raccord (**5**), à l'intérieur de la gaine (**7**) et la relier à l'électrovanne **EV3** située sur la centrale; utiliser les colliers serre-flex livrés pour fixer le tuyau aux autres câbles à l'intérieur de la gaine (**7**).
- Bloquer la gaine (**7**) sur le tuyau (**8**) de la plate-forme fixe à l'aide du collier serre-flex (**9**).

Installation pour élevateur integré

Référence **Fig.15**:

- Débobiner le tube blanc (**F**) du circuit pneumatique sous la plate-forme fixe (**3**), l'insérer dans le conduit monté sur la poutre monolithique arrière et le relier au raccord (**10**) présent sous la plate-forme mobile (**4**).
- Relier le tube (**G**) qui vient du raccord (**11**) à l'électrovanne **EV2** de la centrale.
- Relier les électrovannes **EV2** et **EV3**, à l'aide de la durite (**12**) et des raccords livrés.
- Fournir de l'air comprimé à l'électrovanne **EV2**.

L'AIR DOIT ETRE FILTRE ET REGLE A UNE PRESSION ENTRE 6 ET 12 BARS.

4.8.2 Modelos con barras semi-transversales - tipo OPEN FRONT

Equipo de base

Referencia **Fig.14**

- Conectar las secciones de tubo **A**, **B** y **C**, que se encuentran dentro de la barra transversal trasera, a las uniones (**1**) y (**2**) presentes respectivamente sobre la plataforma fija (**3**) y sobre la plataforma móvil (**4**).
- Conectar las secciones de tubo **D**, presentes en el interior de las barras semi-transversales delanteras, a las uniones (**5**) y (**6**) que se encuentran respectivamente sobre la plataforma fija (**3**) y sobre la plataforma móvil (**4**).
- Insertar la sección de tubo **E**, procedente del empalme (**5**), en el interior de la envoltura (**7**) y conectarlo a la electroválvula **EV3** ubicada en la centralita; utilizar las abrazaderas suministradas en dotación para fijar el tubo a los restantes cables presentes en el interior de la envoltura **7**.
- Bloquear la vaina (**7**) en el tubo (**8**) de la plataforma fija por medio de la abrazadera (**9**).

Equipo para elevador integrado

Referencia **Fig.14**

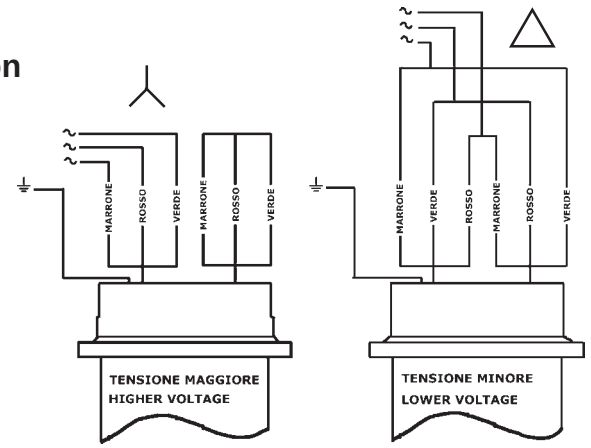
- Desenrollar el tubo blanco (**F**) del circuito neumático colocado debajo de la plataforma fija (**3**), introducirlo en el conducto montado sobre la barra transversal monolítica trasera y conectarlo a la unión (**10**) presente debajo de la plataforma móvil (**4**).
- Conectar el tubo (**G**) proveniente del empalme (**11**) a la electroválvula **EV2** ubicada en la centralita.
- Conectar las electroválvulas **EV2** y **EV3** por medio del tubo (**12**) y de las uniones correspondientes suministrados en dotación.
- Alimentar aire comprimido a la electroválvula **EV2**.

EL AIRE DEBE SER FILTRADO Y AJUSTADO A UNA PRESION ENTRE 6 Y 12 BAR.

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

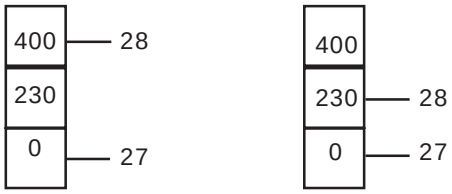
Versione 3 ph
3 phase version

COLLEGAMENTO MOTORE
MOTOR CONNECTION
MOTORANSCHLUSS
CONNEXION AU MOTEUR
CONEXIÓN DEL MOTOR



400 V 50 Hz | 230 V 50 Hz

COLLEGAMENTO TRASFORMATORE
TRANSFORMER CONNECTION
TRANSFORMATORANSCHLUSS
CONNEXION AU TRANSFORMATEUR
CONEXIÓN DEL TRANSFORMADOR

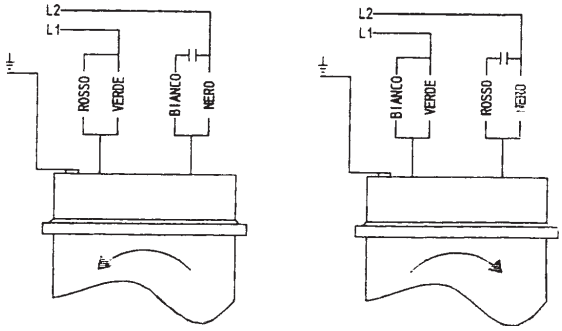


FUSIBILI - FUSES - SICHERUNGEN - FUSIBLES - FUSIBLES

10A | 16A

Versione 1 ph
1 phase version

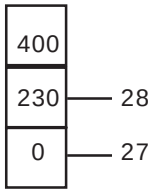
COLLEGAMENTO MOTORE
MOTOR CONNECTION
MOTORANSCHLUSS
CONNEXION AU MOTEUR
CONEXIÓN DEL MOTOR



230 V 50 Hz
220 V 60 Hz

230 V 50 Hz
220 V 60 Hz

COLLEGAMENTO TRASFORMATORE
TRANSFORMER CONNECTION
TRANSFORMATORANSCHLUSS
CONNEXION AU TRANSFORMATEUR
CONEXIÓN DEL TRANSFORMADOR



FUSIBILI - FUSES - SICHERUNGEN - FUSIBLES - FUSIBLES

25A

Fig. 16

4.9 Allacciamento alla rete

Gli interventi sulla parte elettrica, anche di lieve entità, richiedono l'opera di personale professionalmente qualificato.

La portata minima richiesta è:
Versione trifase: Sezione del cavo > 4 mm²
Con traverse monolitiche
400V 50Hz 380V 60Hz P= 5 kW I= 9A
230V 50Hz 220V 60Hz P= 5 kW I= 16A
Con semitraverse – tipo OPEN FRONT
400V 50Hz 380V 60Hz P= 6,3 kW I= 10,3A
230V 50Hz 220V 60Hz P= 6,3 kW I= 17,8A

Versione monofase: Sezione del cavo > 6 mm²
230V 50Hz 220V 60Hz P= 4,5 kW I= 22A

Controllare inoltre che a monte si trovi un dispositivo di interruzione automatica contro le sovracorrenti dotato di salvavita da 30 mA.

4.9 Connecting to the mains

Evens small jobs carried out on the electrical system must be done by professionally trained personnel.

The minimum capacity required is:
3 phase motor version: Cable section > 4 mm²
With monobloc cross members
400V 50Hz 380V 60Hz P= 5 kW I= 9A
230V 50Hz 220V 60Hz P= 5 kW I=16A
With semi-cross members – OPEN FRONT type
400V 50Hz 380V 60Hz P= 6,3 kW I= 10,3A
230V 50Hz 220V 60Hz P= 6,3 kW I= 17,8A

Single phase motor version: Cable section > 6 mm²
230V 50Hz 220V 60Hz P= 4,5 kW I= 22A

Also check that there is an automatic break-off device upstream, to safeguard against overloads, fitted with 30 mA protection.

4.9 Netzanschluss

Eingriffe an der elektrischen Anlage, auch die einfachsten Arbeiten, sind nur von qualifiziertem Fachpersonal auszuführen.

Geforderte Mindestspannung:
Ubersetzung dreiphasig: zerlegung hohl > 4 mm²
Mit einteiligen Querbalken
400V 50Hz 380V 60Hz P= 5 kW I= 9A
230V 50Hz 220V 60Hz P= 5 kW I=16A
Mit Querbalkenhälften – Typ OPEN FRONT
400V 50Hz 380V 60Hz P= 6,3 kW I= 10,3A
230V 50Hz 220V 60Hz P= 6,3 kW I= 17,8A

Ubersetzung einphasig: zerlegung hohl > 6 mm²
230V 50Hz 220V 60Hz P= 4,5 kW I= 22A

Ebenfalls kontrollieren, dass eine automatische Überstrom-Abschaltvorrichtung mit einem 30 mA Schutzschalter vorgeschaltet ist.

4.9 Connexion au réseau

Toutes les interventions sur la partie électrique, y comprises celles de peu importance, doivent être prises en charge par un personnel professionnellement qualifié.

La capacité minimale nécessaire est:
Version triphase: section cable > 4 mm²
Avec poutres monolithiques
400V 50Hz 380V 60Hz P= 5 kW I= 9A
230V 50Hz 220V 60Hz P= 5 kW I=16A
Avec demi-poutres – type OPEN FRONT
400V 50Hz 380V 60Hz P= 6,3 kW I= 10,3A
230V 50Hz 220V 60Hz P= 6,3 kW I= 17,8A

Version monophase: section cable > 6 mm²
230V 50Hz 220V 60Hz P= 4,5 kW I= 22A

Contrôler entre autres la présence en amont d'un dispositif de coupure automatique contre les surintensités équipé de disjoncteur de 30 mA.

4.9 Conexión a la red

Las intervenciones en la parte eléctrica, incluso de leve entidad, deben ser efectuadas por personal profesionalmente capacitado.

La capacidad mínima requerida es de:
Version trifasico: seccion cabo > 4 mm²
Con barras transversales monolíticas
400V 50Hz 380V 60Hz P= 5 kW I= 9A
230V 50Hz 220V 60Hz P= 5 kW I=16A
Con barras semi-transversales – tipo OPEN FRONT
400V 50Hz 380V 60Hz P= 6,3 kW I= 10,3A
230V 50Hz 220V 60Hz P= 6,3 kW I= 17,8A

Version monofasico: seccion cabo > 6 mm²
230V 50Hz 220V 60Hz P= 4,5 kW I= 22A

Controlar además que al principio haya un dispositivo de interrupción automática en caso de sobrecorriente, dotado de salvavida de 30 mA.

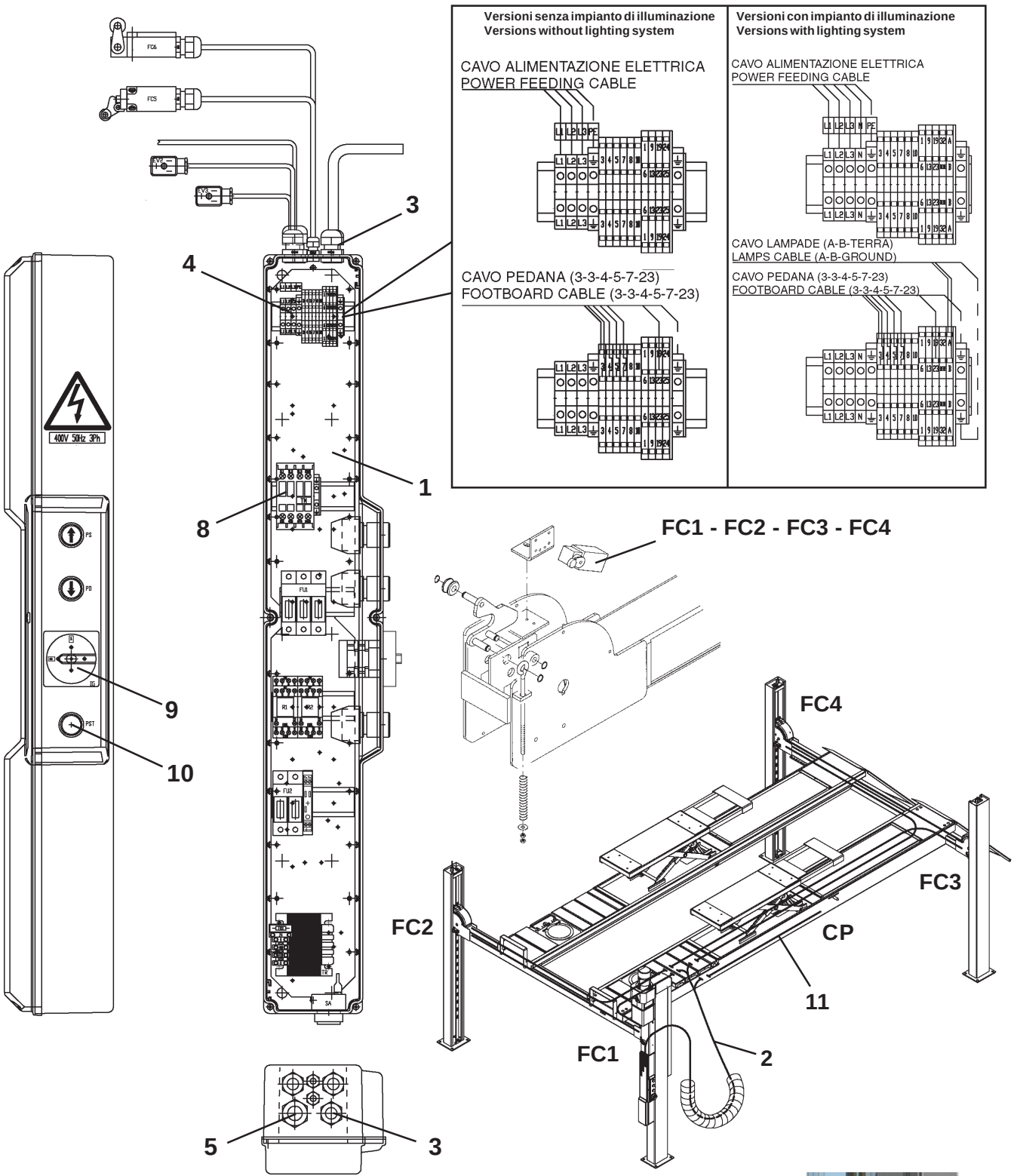


Fig. 17

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

4.10 Collegamento impianto elettrico e montaggio fine corsa

4.10.1 Versioni con traverse monolitiche

Con riferimento alla figura **17**:

- I finecorsa (**FC1 - FC2 - FC3 - FC4**), montati sul supporto, sono alloggiati all'interno delle traverse; fissare il gruppo nell'apposita sede.
- Collegare il cavo **FC2** al cavo **FC3**.
- Collegare i cavi **FC1** e **FC4** al cavo (**2**).
- Aprire la scatola comandi (**1**), passare il cavo elettrico (**2**) attraverso il pressacavo (**3**) e collegare alla morsettiera (**4**) rispettando la corrispondenza numerica. Bloccare il pressacavo (**3**).
- Collegare il cavo (**11**) al pressostato (**12**) e al cavo (**2**).
- Prima di effettuare l'allacciamento alla linea accertarsi che il cavo di alimentazione non sia sotto tensione. **Versioni senza impianto di illuminazione**: passare il cavo di alimentazione (3 poli + terra Sez. min. 4mm^2) attraverso il pressacavo (**5**) e collegare ai morsetti L1-L2-L3-PE.
  Versioni con impianto di illuminazione: passare il cavo di alimentazione (3 poli + neutro + terra Sez. min. 4mm^2) attraverso il pressacavo (**5**) e collegare ai morsetti L1-L2-L3-N-PE.
- Controllare che la tensione per la quale è predisposto il sollevatore sia uguale a quella di linea.
- Montare la camma (**6**) di azionamento del finecorsa (**7**). Al fine di agevolare le connessioni all'interno della pedana fissa, alzare il sollevatore agendo in manuale sul teleruttore (**8**) posto all'interno del quadro comandi.

4.10 Connecting the electric system and fitting the limit switch

4.10.1 Versions provided with monobloc cross members

With reference to figure **17**:

- The limit switches (**FC1 - FC2 - FC3 - FC4**) onto the support are housed into the cross-bars. Secure the unit into its seat.
- Connect cable **FC2** with cable **FC3**.
- Connect cables **FC1** and **FC4** with cable (**2**).
- Open the control box (**1**), pass the cable (**2**) through the cable fastener (**3**) and then connect to the terminal board (**4**). Match according to given numbers. Clamp the cable fastener (**3**).
- Connect cable (**11**) with pressure switch (**12**) and with cable (**2**).
- Ensure that the power cable is not live before connecting. **Versions without lighting system:** pass the power cable (3 poles + ground; min. cross-section: 4 sq. mm) through the cable fastener (**5**) and connect to terminals L1-L2 - L3-PE.
  Versions with lighting system: pass the power cable (3 poles + neutral + ground; min. cross-section: 4 sq. mm) through the cable fastener (**5**) and connect to terminals L1-L2 - L3-N-PE.
- Ensure that lift voltage is the same as the line voltage.
- Fit the cam (**6**) for the limit switch (**7**).
  For easier connections into the steady board, move up the lift manually through the remote switch (**8**) into the control panel.

4.10 Verbindung der elektrischen Anlage und Montage des Endschalters

4.10.1 Versionen mit einteiligen Querbalken

Mit Bezug auf Abbildung **17**:

- Die auf den Halter montierten Endschalter (**FC1 - FC2 - FC3 - FC4**) befinden sich in den Querverbindungen; die Gruppe im entsprechenden Sitz befestigen.
- Das Kabel **FC2** an das Kabel **FC3** schließen.
- Die Kabel **FC1** und **FC4** an das Kabel (**2**) schließen.
- Den Steuerkasten (**1**) öffnen, das Elektrokabel (**2**) durch die Kabelpresse (**3**) führen und mit dem Klemmbrett (**4**) verbinden; dabei die Übereinstimmung der Zahlen beachten. Die Kabelpresse (**3**) blockieren.
- Das Kabel (**11**) an den Druckwächter (**12**) und an das Kabel (**2**) schließen.
- Bevor die Verbindung zur Linie hergestellt wird, sicherstellen, dass das Speisekabel nicht unter Strom steht.
  Versionen ohne Beleuchtungsanlage : Das Speisekabel (3 Pole + Erde Mindestquerschnitt 4 mm^2) durch die Kabelpresse (**5**) führen und mit den Klemmen L1-L2-L3-PE.
  Versionen mit Beleuchtungsanlage: Das Speisekabel (3 Pole + Mittelleiter + Erde Mindestquerschnitt 4 mm^2) durch die Kabelpresse (**5**) führen und mit den Klemmen L1-L2-L3-N-PE.
- Überprüfen, dass die Spannung, auf die der Heber eingestellt ist, mit der der Linie übereinstimmt.
- Die Antriebsnocke (**6**) des Endschalters (**7**) montieren.
- Zur Erleichterung der Verbindungen im Inneren der festen Plattform den Heber anheben, indem der Fernschalter (**8**) auf der Steuertafel manuell betätigt wird.

4.10 Branchement installation électrique et montage fin de course

4.10.1 Versions avec poutres monolithiques

En référence à la figure **17**:

- les dispositifs de fin de course (**FC1 - FC2 - FC3 - FC4**), montés sur le support, sont logés à l'intérieur des traverses; fixer l'ensemble dans le logement approprié.
- Relier le câble **FC2** au câble **FC3**.
- Relier les câbles **FC1** et **FC4** au câble (**2**).
- Ouvrir le boîtier de commande (**1**), passer le câble électrique (**2**) dans le serre-câble (**3**) et effectuer le raccordement au bornier (**4**) en respectant la correspondance numérique. Bloquer le serre-câble (**3**).
- Relier le câble (**11**) au pressostat (**12**) et au câble (**2**).
- Avant d'effectuer le branchement à la ligne, vérifier que le câble d'alimentation n'est pas sous tension.
  Versions sans le système d'éclairage: passer le câble d'alimentation (3 pôles + terre Sec. min. 4mm^2) dans le serre-câble (**5**) et brancher aux bornes L1-L2-L3-PE.
  Versions avec le système d'éclairage: passer le câble d'alimentation (3 pôles + neutre + terre Sec. min. 4mm^2) dans le serre-câble (**5**) et brancher aux bornes L1-L2-L3-N-PE.
- Contrôler que la tension prévue pour le pont-élévateur est identique à la tension de ligne.
- Monter la came (**6**) d'actionnement du fin de course (**7**).
- Afin de faciliter les connexions à l'intérieur du chemin de roulement fixe, lever le pont élévateur en agissant manuellement sur le télérupteur (**8**) situé à l'intérieur du tableau de commande.

4.10 Conexión del sistema eléctrico y montaje del final de carrera

4.10.1 Modelos con barras transversales monolíticas

Con referencia a la figura **17**:

- Los finales de carrera (**FC1 - FC2 - FC3 - FC4**), montados sobre el soporte, están alojados en el interior de los travesaños; fijar el grupo en el específico alojamiento.
- Conectar el cable **FC2** al cable **FC3**
- Conectar los cables **FC1** y **FC4** al cable (**2**).
- Abrir la caja de mandos (**1**), pasar el cable eléctrico (**2**) a través del prensador de cable (**3**) y conectarlo a la caja de bornes (**4**) respetando la correspondencia numérica. Bloquear el prensador de cable (**3**).
- Conectar el cable (**11**) al presostato (**12**) y al cable (**2**).
- Antes de efectuar la conexión a la línea asegurarse que el cable de alimentación no se encuentre con baja tensión.
  Versiones sin la instalación de iluminación: pasar el cable de alimentación (3 polos + tierra Secc. mín. 4mm^2) a través del prensador de cable (**6**) y conectarlo a los bornes L1-L2-L3-PE.
  Versiones con la instalación de iluminación: pasar el cable de alimentación (3 polos + neutro + tierra Secc. mín. 4mm^2) a través del prensador de cable (**6**) y conectarlo a los bornes L1-L2-L3-N-PE.
- Controlar que la tensión para la cual está predispuesto el elevador sea igual a la de la línea.
- Montar la leva (**6**) de accionamiento del final de carrera (**7**).
  Para facilitar las conexiones en el interior de la plataforma fija, subir el elevadaor procediendo de manera manual con el telerruptor (**8**) ubicado en el interior del cuadro de mandos.

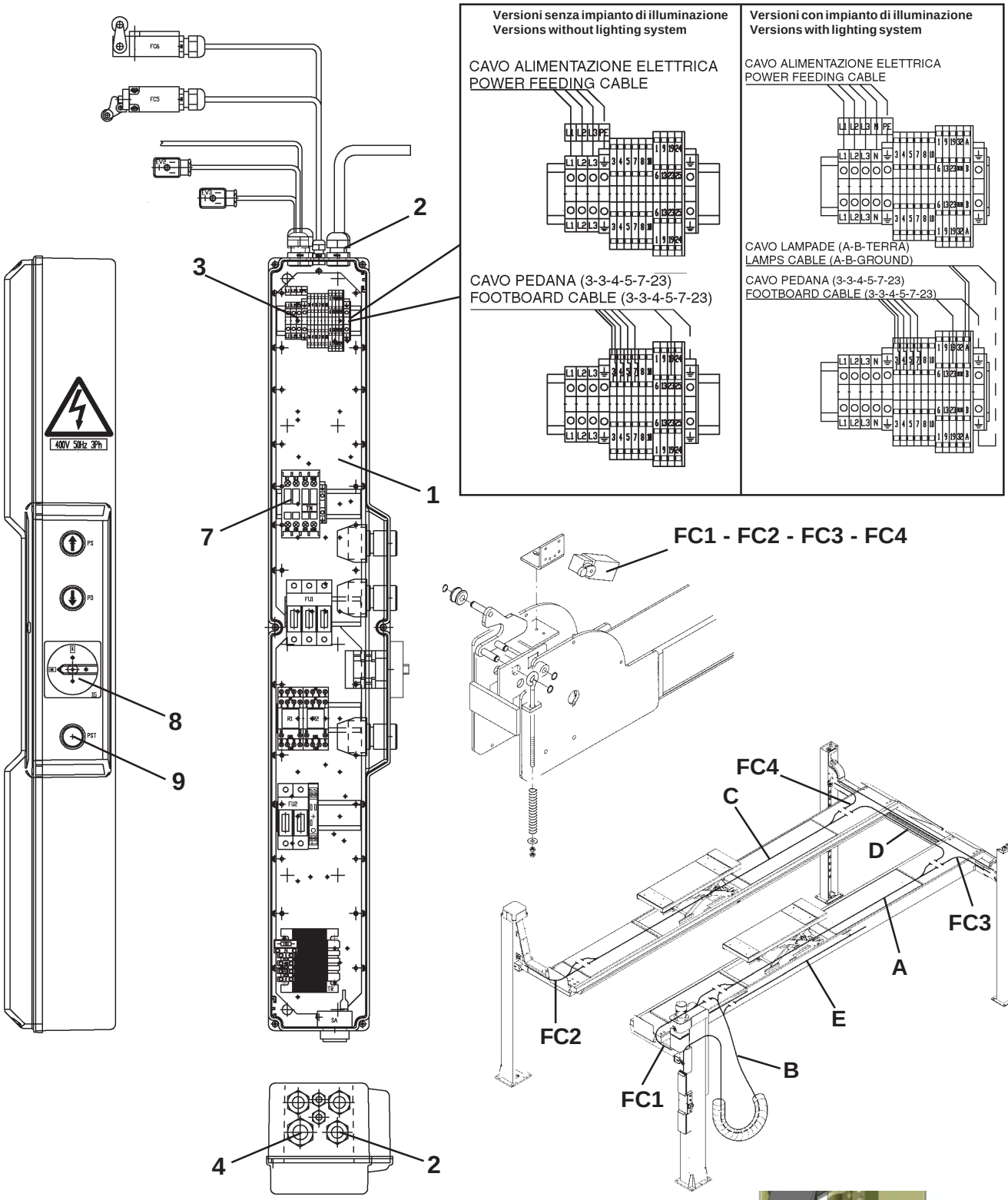


Fig. 18

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

4.10.2 Versioni con semitraverse - tipo OPEN FRONT

Con riferimento alla figura **18**:

- I finecorsa (**FC1-FC2-FC3-FC4**), montati sul supporto, sono alloggiati all'interno della traversa posteriore e delle semitraverse anteriori; fissare ciascun dispositivo nell'apposita sede.
- Effettuare le connessioni dei cavi di seguito elencati, rispettando la numerazione presente sui connettori.
- Collegare il cavo **FC1** al cavo (**A**), presente sulla pedana mobile, ed al cavo (**B**) di collegamento con il quadro di comando.
- Collegare il cavo **FC2** al cavo (**C**), presente sulla pedana fissa.
- Collegare il cavo (**D**), che si trova all'interno della canalina presente sulla traversa posteriore, ai cavi (**A**) e (**C**).
- Collegare il cavo (**FC3**) al cavo (**A**) ed il cavo (**FC4**) al cavo (**C**).
- Aprire la scatola comandi (**1**), passare il cavo elettrico (**B**) attraverso il pressacavo (**2**) e collegare alla morsettiera (**3**) rispettando la corrispondenza numerica. Bloccare il pressacavo (**2**).
- Collegare il cavo (**E**) al pressostato (**10**) e al cavo (**B**).
- Prima di effettuare l'allacciamento alla linea accertarsi che il cavo di alimentazione non sia sotto tensione.

  Versioni senza impianto di illuminazione: passare il cavo di alimentazione (3 poli + terra Sez. min. 4mm^2) attraverso il pressacavo (**4**) e collegare ai morsetti L1-L2-L3-PE.

4.10.2 Versions provided with semi-cross members - OPEN FRONT type

With reference to figure **18**:

- Limit stops (**FC1-FC2-FC3-FC4**), assembled on the support, are set inside rear cross member and front semi-cross members; secure each device to its seat.
- Connect the below cables, complying with the numbers indicated on connectors.
- Connect cable **FC1** to cable (**A**), set on mobile platform, and to control panel connecting cable (**B**).
- Connect cable **FC2** to cable (**C**), set on fixed platform.
- Connect cable (**D**), which is set inside the duct fitted onto rear cross member, to cables (**A**) and (**C**).
- Connect cable (**FC3**) to cable (**A**) and cable (**FC4**) to cable (**C**).
- Open the control box (**1**), pass the cable (**B**) through the cable fastener (**2**) and then connect to the terminal board (**3**). Match according to given numbers. Clamp the cable fastener (**2**).
- Connect cable (**E**) with pressure switch (**10**) and with cable (**B**).
- Ensure that the power cable is not live before connecting.

  Versions without lighting system: pass the power cable (3 poles + ground; min. cross-section: 4 sq. mm) through the cable fastener (**4**) and connect to terminals L1-L2 - L3-PE.

4.10.2 Versionen mit Querbalkenhälften - Typ OPEN FRONT

Mit Bezug auf Abbildung **18**:

- Die am Halter montierten Endschalter (**FC1-FC2-FC3-FC4**) sind im hinteren Querbalken und den vorderen Querbalkenhälften angeordnet. Jede Vorrichtung in ihrem spezifischen Sitz fixieren.
- Die Anschlüsse der nachstehend aufgelisteten Kabel vornehmen und dabei die Nummerierung auf den Steckern einhalten.
- Das Kabel **FC1** an das Kabel (**A**), da an der beweglichen Fahrschiene vorhanden ist, und an das Verbindungskabel (B) zur Steuertafel schließen
- Das Kabel **FC2** an das Kabel (**C**) schließen, das an der festliegenden Fahrschiene vorhanden ist.
- Das Kabel (**D**), das sich im Kanal am hinteren Querbalken befindet, an die Kabel (**A**) und (**C**) schließen.
- Das Kabel (**FC3**) an das Kabel (**A**) und das Kabel (**FC4**) an das Kabel (**C**) schließen.
- Den Steuerkasten (**1**) öffnen, das Elektrokabel (**B**) durch die Kabelpresse (**2**) führen und mit dem Klemmbrett (**3**) verbinden; dabei die Übereinstimmung der Zahlen beachten. Die Kabelpresse (**2**) blockieren.
- Das Kabel (**E**) an den Druckwächter (**10**) und an das Kabel (**B**) schließen.
- Bevor die Verbindung zur Linie hergestellt wird, sicherstellen, dass das Speisekabel nicht unter Strom steht.

  Versionen ohne Beleuchtungsanlage : Das Speisekabel (3 Pole + Erde Mindestquerschnitt 4 mm^2) durch die Kabelpresse (**4**) führen und mit den Klemmen L1-L2-L3-PE.

4.10.2 Versions avec demi-poutres - type OPEN FRONT

En référence à la figure **18**:

- Les fins de course (**FC1-FC2-FC3-FC4**), montés sur le support, sont logés à l'intérieur de la poutre arrière et des demi-poutres avant ; fixer chaque dispositif dans le logement prévu à cet effet.
- Connecter les câbles spécifiés par la suite, en respectant le numérotage présent sur les connecteurs.
- Relier le câble **FC1** au câble (**A**), présent sur la plate-forme mobile, et au câble (**B**) de connexion au tableau de commande.
- Relier le câble **FC2** au câble (**C**), présent sur la plate-forme fixe.
- Relier le câble (**D**), qui se trouve à l'intérieur du conduit présent sur la poutre arrière, aux câbles (**A**) et (**C**).
- Relier le câble (**FC3**) au câble (**A**) et le câble (**FC4**) au câble (**C**).
- Ouvrir le boîtier de commande (**1**), passer le câble électrique (**B**) dans le serre-câble (**2**) et effectuer le raccordement au bornier (**3**) en respectant la correspondance numérique. Bloquer le serre-câble (**2**).
- Relier le câble (**E**) au pressostat (**10**) et au câble (**B**).
- Avant d'effectuer le branchement à la ligne, vérifier que le câble d'alimentation n'est pas sous tension.

  Versions sans le système d'éclairage: passer le câble d'alimentation (3 pôles + terre Sec. min. 4mm^2) dans le serre-câble (**4**) et brancher aux bornes L1-L2-L3-PE.

4.10.2 Modelos con barras semi-transversales - tipo OPEN FRONT

Con referencia a la figura **18**:

- Los topes (**FC1-FC2-FC3-FC4**) montados sobre el soporte están alojados en el interior de la barra transversal trasera y de las barras semi-transversales delanteras; fijar cada dispositivo en el alojamiento correspondiente.
- Efectuar las conexiones de los cables indicados a continuación, respetando los números presentes en los conectores.
- Conectar el cable **FC1** al cable (**A**) sobre la plataforma móvil, y al cable (**B**) de conexión con el tablero de mando.
- Conectar el cable **FC2** al cable (**C**) presente sobre la plataforma fija.
- Conectar el cable (**D**) que se encuentra en el interior del conducto presente sobre la barra transversal trasera, a los cables (**A**) y (**C**).
- Conectar el cable (**FC3**) al cable (**A**) y el cable (**FC4**) al cable (**C**).
- Abrir la caja de mandos (**1**), pasar el cable eléctrico (**B**) a través del prensador de cable (**2**) y conectarlo a la caja de bornes (**3**) respetando la correspondencia numérica. Bloquear el prensador de cable (**2**).
- Conectar el cable (**E**) al presostato (**10**) y al cable (**B**).
- Antes de efectuar la conexión a la línea asegurarse que el cable de alimentación no se encuentre con baja tensión.

  Versiones sin la instalación de iluminación: pasar el cable de alimentación (3 polos + tierra Secc. mín. 4mm^2) a través del prensador de cable (**4**) y conectarlo a los bornes L1-L2-L3-PE.

Versioni con impianto di illuminazione: passare il cavo di alimentazione (3 poli + neutro + terra Sez. min. 4mm²) attraverso il pressacavo (**4**) e collegare ai morsetti L1-L2-L3-N-PE.
- Controllare che la tensione per la quale è predisposto il sollevatore sia uguale a quella di linea.
- Montare la camma (**5**) di azionamento del finecorsa (**6**). Al fine di agevolare le connessioni all'interno della pedana fissa, alzare il sollevatore agendo in manuale sul teleruttore (**7**) posto all'interno del quadro comandi.

4.11 Collaudo del sollevatore

Con riferimento alle **Fig.17-18**:
- Mettere in tensione la linea di alimentazione e ruotare l'interruttore generale (**9 Fig.17**) - (**8 Fig.18**) in posizione "1". Premere sul bottone del teleruttore e controllare che il senso di rotazione del motore sia corretto. Se ciò non si verifica invertire due fasi nel cavo di alimentazione.
- Premere sul bottone del teleruttore e staccare la piattaforma dai cavalletti, quindi riportare l'interruttore generale (**9 Fig.17**) - (**8 Fig.18**) in posizione "0". Richiudere la scatola comandi (**1**).
- Portare l'interruttore (**9 Fig.17**) - (**8 Fig.18**) in posizione "1" e premere il pulsante di stazionamento (**10 Fig.17**) - (**9**

Versions with lighting system: pass the power cable (3 poles + neutral + ground; min. cross-section: 4 sq. mm) through the cable fastener (**4**) and connect to terminals L1-L2 - L3-N-PE.
- Ensure that lift voltage is the same as the line voltage.
- Fit the cam (**5**) for the limit switch (**6**). For easier connections into the steady board, move up the lift manually through the remote switch (**7**) into the control panel.

4.11 Testing the lift

Please refer to **Fig.17** and **Fig.18**:
- Power the supply line and turn main switch (**9 Fig.17**) - (**8 Fig.18**) to "1". Press remote control switch push button, and make sure that motor direction of rotation is correct. If this is not the case, reverse phases inside the power cable.
- Press the contactor button and detach platform from stands. Set main switch (**9 Fig.17**) - (**8 Fig.18**) back to "0" and close the control panel (**1**).
- Turn main switch (**9 Fig.17**) - (**8 Fig.18**) to "1" and press the hold button (**10 Fig.17**) - (**9 Fig.18**) to hold platform in the elevated position on the racks. Remove stands from

---

Versionen mit Beleuchtungsanlage: Das Speisekabel (3 Pole + Mittelleiter + Erde Mindestquerschnitt 4 mm²) durch die Kabelpresse (**4**) führen und mit den Klemmen L1-L2-L3-N-PE.
- Überprüfen, dass die Spannung, auf die der Heber eingestellt ist, mit der der Linie übereinstimmt.
- Die Antriebsnocke (**5**) des Endschalters (**6**) montieren.
- Zur Erleichterung der Verbindungen im Inneren der festen Plattform den Heber anheben, indem der Fernschalter (**7**) auf der Steuertafel manuell betätigt wird.

4.11 Funktionskontrolle der Hebebühne

Unter Bezugnahme auf die **Abb. 17** und **Abb.18**:
- Das Versorgungskabel mit Spannung beaufschlagen, dann den Hauptschalter (**9 Fig.17**) - (**8 Fig.18**) in die Position "1" drehen. Die Taste am Fernschalter drücken und kontrollieren, ob die Drehrichtung des Motors korrekt ist. Sollte dies nicht der Fall sein, zwei Phasen des Versorgungskabels umstecken.
- Die Taste des Fernschalters drücken und die Plattform so von den Brücken abheben, daraufhin den Hauptschalter (**9 Fig.17**) - (**8 Fig.18**) in die Position "0" bringen. Den Steuerkasten (1) wieder schließen.

Versions avec le système d'éclairage: passer le câble d'alimentation (3 pôles + neutre + terre Sec. min. 4mm²) dans le serre-câble (**4**) et brancher aux bornes L1-L2-L3-N-PE.
- Contrôler que la tension prévue pour le pont-élévateur est identique à la tension de ligne.
- Monter la came (**5**) d'actionnement du fin de course (**6**).
- Afin de faciliter les connexions à l'intérieur du chemin de roulement fixe, lever le pont élévateur en agissant manuellement sur le télérupteur (**7**) situé à l'intérieur du tableau de commande.

4.11 Essai final du pont élévateur

Avec référence à la **Fig.17** et **Fig.18**:
- Mettre la ligne d'alimentation sous tension et tourner l'interrupteur général (**9 Fig.17**) - (**8 Fig.18**) sur "1". Appuyer sur le bouton du télérupteur et vérifier que le sens de rotation du moteur est correct. Dans le cas contraire, invertir deux phases du câble d'alimentation.
- Appuyer sur le bouton du télérupteur et détacher la plate-forme depuis les tréteaux; puis ramener l'interrupteur général (**9 Fig.17**) - (**8 Fig.18**) en position "0". Refermer la boîte à commandes (**1**).
- Porter l'interrupteur (**9 Fig.17**) - (**8 Fig.18**) en position "1" et

---

Versiones con la instalación de iluminación: pasar el cable de alimentación (3 polos + neutro + tierra Secc. mín. 4mm²) a través del prensador de cable (**4**) y conectarlo a los bornes L1-L2-L3-N-PE.
- Controlar que la tensión para la cual está predispuesto el elevador sea igual a la de la línea.
- Montar la leva (**5**) de accionamiento del final de carrera (**6**). Para facilitar las conexiones en el interior de la plataforma fija, subir el elevadaor procediendo de manera manual con el telerruptor (**7**) ubicado en el interior del cuadro de mandos.

4.11 Ensayo del elevador

Referencia **Fig.17** y **Fig.18**:
- Suministrar corriente a la línea de alimentación y girar el interruptor general (**9 Fig.17**) - (**8 Fig.18**) en posición "1". Presionar el botón del telerruptor y controlar que el sentido de rotación del motor sea correcto. De lo contrario, invertir dos fases del cable de alimentación.
- Presionar el pulsante del telerruptor y desconectar la plataforma de los soportes, posicionar nuevamente el interruptor general (**9 Fig.17**) - (**8 Fig.18**) en "0" y cerrar la caja de mandos (**1**).
- Posicionar el interruptor (**9 Fig.17**) - (**8 Fig.18**) en "1" y

Fig.18) per arrestare la piattaforma in appoggio sulle aste asolate. Togliere i cavalletti da sotto la piattaforma.

4.12 Spurgo aria

4.12.1 Sollevatore principale

- Effettuare **2**-**3** corse complete di salita e discesa, una volta ultimato il montaggio del sollevatore, per completare lo spurgo dell'aria.

4.12.2 Sollevatore integrato

Con riferimento alla **Fig.19**:

Qualora si dovesse smontare l'impianto idraulico o sollevare **P2** senza l'ausilio della centralina procedere come segue:

- Collegare tutti i tubi e creare un corto circuito sul cavo **2** del pressostato. Con il rubinetto valvola **Y** chiuso premere il pulsante di salita fino a battuta meccanica pedana **P1** (non importa la posizione della pedana **P2**).
- Svitare leggermente la vite (**1**) del cilindro **P1** premere il pulsante di salita per fare uscire l'aria (spurgo) poi riavvitare (può verificarsi la discesa di **P2**).
- Togliere l'alimentazione pneumatica in modo che l'arresto meccanico del cilindro **P1** rimanga agganciato sull'ultimo

---

underneath the platform.

4.12 Air bleed

4.12.1 Main lift

- Once the lift is fully installed, run **2** or **3** full strokes up and down to drain any remaining air.

4.12.2 Lift table

Please refer to **Fig.19**:

In the event you need to dismantle the hydraulic system or to raise **P2** without using the control unit, proceed as follows:

- Connect all hoses and short wire **2** of the pressure switch. Shut down valve cock **Y** and press the rise button until platform **P3** hits the limit stop (position of platform **P1** does not matter).
- Slightly slacken the screw (**1**) of cylinder **P1** and press the rise button to drain (bleed out) any air. Tighten the screw (note that **P2** may lower slightly as you do this).
- Cut off air supply. That way, the mechanical lock in cylinder

---

- Den Schalter (**9 Fig.17**) - (**8 Fig.18**) auf die Position "1" bringen, dann die Taste für die Stillstandsteuerung (**10 Fig.17**) - (**9 Fig.18**) drücken und so die Plattform in Auflage an den Langslochstangen zu Stillstand bringen. Die Böcke unter der Plattform entfernen.

4.12 Entlüftung

4.12.1 Hebebühne

- Wurde die Montage der Hebebühne einmal abgeschlossen, **2**-**3** vollständige Hebe- und Senkhübe fahren und so für den Ablaß der Luft sorgen.

4.12.2 Integrierter Hebebühne

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 19**:

Sollte die Hydraulikanlage ausgebaut oder **P1** ohne die Unterstützung der Zentrale angehoben werden sollen, geht man wie folgt vor:

- Alle Leitungen anschließen und einen Kurzschluß am Kabel **2** des Druckschalters erzeugen. Bei geschlossenem Ventilhahn **Y** die Hebesteuertaste bis zum mechanischen Endanschlag der Fahrschiene **P1** drücken (die Position der Fahrschiene **P2** ist dabei unwichtig).
- Die Schraube (**1**) des Zylinders **P1** leicht lockern, die Hebesteuertaste drücken, um so die Luft abzulassen (Entlüftung), dann die Schraube erneut anziehen (dabei kann es zum Senken von **P2**) kommen.

---

appuyer sur le bouton de stationnement (**10 Fig.17**) - (**9 Fig.18**) pour mettre la plate-forme à l'arrêt en appui sur les tiges à fente. Retirer les tréteaux de dessous de la plate-forme.

4.12 Purge d'air

4.12.1 Elévateur principal

- Une fois le montage de l'élevateur est terminé, effectuer **2**-**3** courses complètes de montée et descente, pour obtenir une purge d'air.

4.12.2 Elévateur intégré

Avec référence à la **Fig.19**:

S'il y a lieu de déposer l'équipement hydraulique ou de lever **P1** sans se servir de l'unité de commande, procéder comme suit:

- Assembler tous les tuyaux et créer un court circuit sur le câble **2** du manocontact. Le robinet de la vanne **Y** fermé, appuyer sur le bouton de montée jusqu'à faire buter mécaniquement la plate-forme **P1** (la position de la plate-forme **P2** n'ayant aucune importance).
- Desserrer légèrement la vis (**1**) du vérin **P1**, appuyer sur le bouton de montée pour faire sortir l'air (purge) puis resserrer (il peut se produire la descente de **P2**).

---

presionar el pulsante de estacionamiento (**10 Fig.17**) - (**9 Fig.18**) para detener la plataforma en apoyo con las varillas ojaladas. Quitar los soportes ubicados debajo de la plataforma.

4.12 Purga aire

4.12.1 Elevador principal

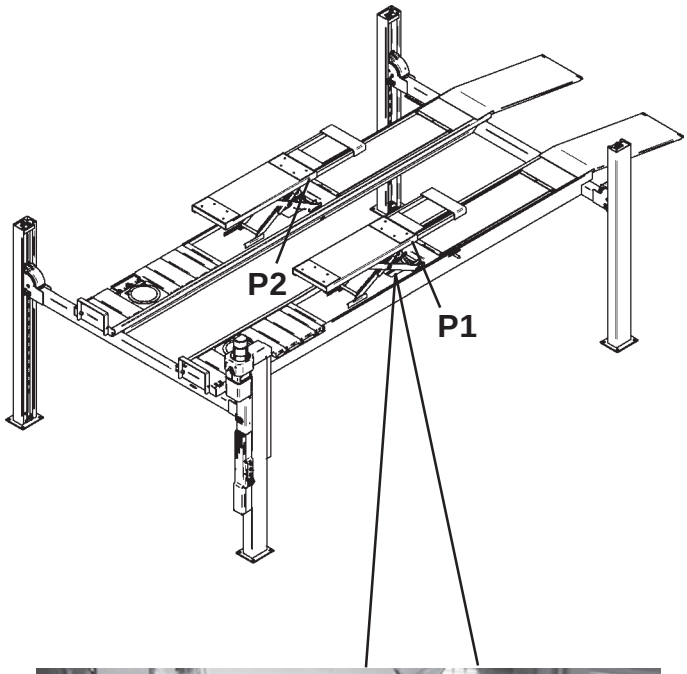
- Una vez completado el montaje del elevador, cumplir **2**-**3** carreras completas de subida y de bajada para completar la purga del aire.

4.12.2 Elevador integrado

Referencia **Fig.19**:

En la eventualidad que se desmonte el equipo hidráulico o se levante **P1** sin el auxilio de la centralita, es necesario proceder en la siguiente forma:

- Conectar todos los tubos y cortocircuitar el cable **2** del presóstato. Con el grifo válvula **Y** cerrado presionar el pulsante de subida hasta alcanzar el tope mecánico de la plataforma **P1** (no tiene importancia la posición de la plataforma **P2**).
- Destornillar ligeramente el tornillo (**1**) del cilindro **P1** presionar el pulsante de subida para que salga el aire (purga) luego atornillar nuevamente (puede verificarse la



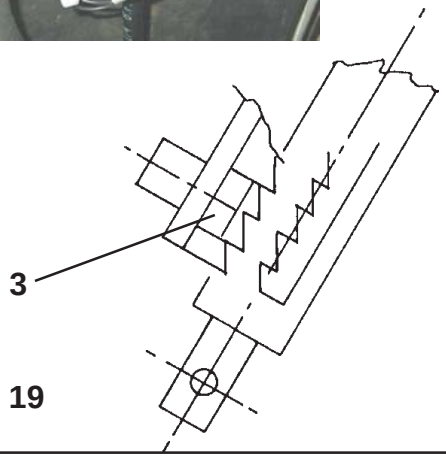


Fig. 19

dente (cilindro tutto esteso) e inserire sotto l'arresto del cilindro **P2** il distanziale (**3**) in modo che il cilindro possa scorrere.

- Aprire il rubinetto **Y** e premere il pulsante di discesa, fare scendere **P2** fino a terra, poi farla risalire 3-4 volte fino a 20-25 cm di altezza (si consiglia di mettere un peso sulla pedana per accellerare i tempi di discesa.).

Assicurarsi che in centralina ci sia olio sufficiente.

Portare **P2** alla max. altezza, chiudere il rubinetto **Y** e fare scendere le pedane fino a terra (dopo avere tolto il distanziale (**3**) e ripristinato il collegamento pneumatico), verificandone il sincronismo nella fase di battuta a terra. Se le pedane non

P1 will stay hooked onto the last tooth, keeping cylinder fully extended. Place spacer (**3**) under the lock of cylinder **P2** to allow for cylinder movement.

- Open cock **Y** and press the descent button. Lower **P2** down to the ground, then raise it 20-25 cm 3 or 4 times. It might be a good idea to put a weight on the platform to make it lower faster.

Make sure there is enough oil in the hydraulic unit.

Raise **P2** up to max. height, shut down cock **Y** and lower platforms down to the ground (take care to remove spacer (**3**) and reconnect air first). Check that platforms hit the ground at

- Die pneumatische Versorgung abschließen, so daß der mechanische Halt des Zylinders **P1** am letzten Zahn (voll ausgefahrener Zylinder) eingehakt bleibt, dann unter der Haltevorrichtung des Zylinders **P2** das Distanzstück (**3**) einfügen, so daß der Zylinder gleiten kann.
- Den Hahn **Y** öffnen und die Senksteuertaste drücken, die **P2** bis auf den Boden absenken, dann 3-4 Mal bis auf 20-25 cm Höhe ansteigen lassen (es wird empfohlen ein Gewicht auf die Fahrschienen zu legen, um so die Senkgeschwindigkeit zu beschleunigen.

Sich darüber vergewissern, daß genügend Öl in der Zentrale vorhanden ist.

Die **P2** auf die max. Höhe bringen, den Hahn **Y** schließen, dann die Fahrschienen bis auf den Boden senken (nach

- Couper l'alimentation pneumatique de sorte que l'arrêt mécanique du vérin **P1** demeure engagé au dernier cran (vérin en totale extension) et insérer sous l'arrêt du vérin **P2** l'entretoise (**3**) de manière à permettre le mouvement libre du vérin.
- Ouvrir le robinet **Y** et appuyer sur le bouton de descente, faire descendre le chemin de roulement **P2** jusqu'au sol, puis le faire remonter 3-4 fois jusqu'à 20-25 cm de haut (il est conseillé de mettre un poids sur le chemin de roulement, afin d'accélérer la durée de la descente).

S'assurer que l'unité de commande contient une quantité d'huile suffisante.

Amener **P2** à sa hauteur max., fermer le robinet **Y** et faire

bajada de **P2**).

- Desconectar la alimentación neumática en forma tal que durante la parada mecánica del cilindro **P1** permanezca enganchado en el último diente (cilindro todo extendido) y posicionar debajo del bloqueo del cilindro **P2** el distanciador (**3**) para que el cilindro pueda deslizar.
- Abrir el grifo **Y**, presionar el pulsante de bajada, deslizar **P2** hasta el pavimento, luego subirlo 3-4 veces hasta una altura de 20-25 cm (aconsejamos colocar un peso en la plataforma para acelerar los tiempos de bajada).

Asegurarse que en la centralita haya aceite suficiente.

Posicionar **P2** a la max. altura, cerrar el grifo **Y**, proceder con

sono allineate, aprire il rubinetto **Y** ed agire come segue:
- Con **P1** più alta di **P2**, premere il pulsante di salita per alzare la **P2** al livello della **P1**.
- Con **P2** più alta di **P1**, premere leggermente il pulsante di stazionamento (giallo) per abbassre la **P2**.
- Richiudere il rubinetto ed eseguire alcune corse complete. Se necessario, ripetere l'operazione fino alla completa sincronizzazione, quindi bloccare il rubinetto **Y** con gli appositi controdadi.

Dopo alcuni giorni di funzionamento può essere necessario rifare lo spurgo aria in caso di "molleggio" della pedana **P2** o di insorgenza di disallineamento. Operare un completo spurgo agendo sulla vite (**1**) allentandola leggermente e ribloccandola ad operazione conclusa.

Ricollegare il pressostato dopo avere ultimato le operazione di spurgo.

4.13 Livello dell'olio
- Verificare il livello dell'olio a piattaforma totalmente abbassata.
- L'olio deve essere "a filo" con il bocchettone di immissione.

---

the same time. If platforms are not synchronized, open cock **Y** and proceed as follows:
- If **P1** is higher than **P2**, press the rise button to raise **P2** up to same height as **P1**.
- If **P2** is higher than **P1**, lightly press the (yellow) hold button to lower **P2**.
- Shut down the cock and run several full strokes. If needed, repeat procedure until platforms are perfectly synchronized, then lock cock **Y** with the special check nuts.

After a few days' operation, it may prove necessary to bleed the circuit again when you notice any "spring" action on platform **P2** or if platforms are no longer synchronized. Bleed system completely by slightly loosening the bleed screw (**1**) and tighten screw again once all air has drained off.

Reconnect the pressure switch after bleeding the system.

4.13 Oil level
- Check oil level with the platform fully down.
- Proper oil level is when oil touches the edge of the filler cap.

Entfernen des Distanzstücks (**3**) und einer Wiederherstellung des pneumatischen Anschlusses). Dabei in der Phase der Auflage am Boden den entsprechenden Synchronismus prüfen. Liegen die Fahrschienen nicht auf Flucht **Y**, muß man folgendermaßen verfahren:
- mit einer über **P2** liegenden **P1**, die Hebesteuertaste drücken und so die **P2** auf die Ebene der **P1** bringen.
- Mit einer über **P1** liegenden **P2**, leicht die Taste für die Stillstandsteuerung (gelb) drücken und so die **P2** senken.
- Den Hahn schließen und einige vollständige Hübe fahren. Falls erforderlich, diesen Arbeitsschritt solange wiederholen, bis es zur vollständigen Synchronisierung kommt, dann kann der Hahn **Y** mit der entsprechenden Muttern wieder geschlossen werden.

Nach einigen Betriebstagen, kann es sich, falls es zu einem "Federn" der Fahrschiene **P2** kommen sollte oder bei Fluchtabweichung, als notwendig erweisen, die Entlüftung nochmals vornehmen zu müsssen. In diesem Fall durch ein leichtes Lockern der Schraube (**1**) einen kompletten Entlüftungsvorgang vornehmen, dann, nach Abschluß der Entlüftung, die Schraube wieder feststellen.

Erneuter Anschluß des Druckschalters nach einer Entlüftung.

4.13 Ölpegel
- Den Ölpegel bei vollständig abgesenkter Plattform prüfen.
- Der Ölpegel muß am Einfüllstutzten "auf Kante" liegen.

---

descendre les chemins de roulement jusqu'au sol (après avoir retiré l'entretoise (**3**) et rétabli l'alimentation pneumatique). En vérifier le synchronisme lorsqu'ils entrent en contact avec le sol. Si les chemins de roulement ne sont pas alignés, ouvrir le robinet **Y** et procéder comme suit:
- Placer **P1** à une position plus élevée que **P2** et appuyer sur le bouton de montée pour lever **P2** au niveau de **P1**.
- **P2** positionné plus en haut que **P1**, appuyer légèrement sur le bouton de stationnement (jaune) pour baisser **P2**.
- Refermer le robinet et réaliser quelques courses complètes. Au besoin répéter l'opération, jusqu'à obtenir la parfaite synchronisation. Bloquer ensuite le robinet **Y** avec les contre-écrous correspondants.

Au bout de quelques jours de fonctionnement, la purge d'air peut s'avérer nécessaire si l'on constate une certaine «flexibilité» dans le chemin de roulement **P2** ou le désalignement. Obtenir une purge complète en agissant sur la vis (**1**): la desserrer légèrement et la resserrer une fois l'opération terminée.

L'opération de purge terminée, relier le manocontact de nouveau.

4.13 Niveau de l'huile
- La plate-forme totalement baissée, vérifier le niveau de l'huile.
- L'huile doit être à "ras bord" de la goulotte de remplissage.

---

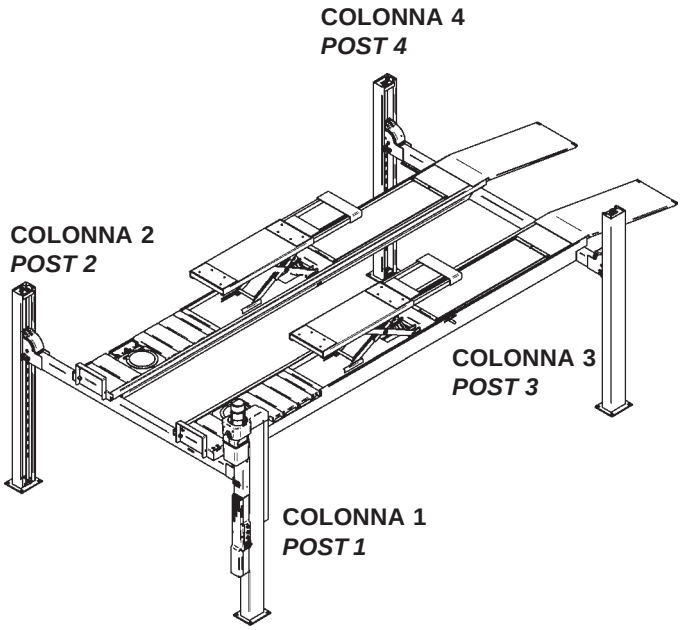
el descenso de las plataformas hasta el pavimento (después que ha sido desmontado el distanciador (**3**) y una vez que se ha restablecido la conexión neumática), comprobando el sincronismo en la fase de tope con el pavimento. Si las plataformas no se encuentran alineadas, abrir el grifo **Y**, actuar en la siguiente forma:
- Con **P1** más alta de **P2**, presionar el pulsante de subida para levantar **P2** hasta alcanzar el nivel de **P1**.
- Con **P2** más alta de **P1**, presionar ligeramente el pulsante de aparcamiento (amarillo) para bajar **P2**.
- Cerrar nuevamente el grifo y cumplir algunas carreras completas. Si resulta necesario, repetir la operación hasta obtener la completa sincronización, luego bloquear el grifo **Y** sirviéndose de las específicas contratuercas.

Después de algunos días de funcionamiento puede resultar necesario repetir la purga del aire en caso de "suspensión" de la plataforma **P2** o en presencia de desalineado. Cumplir una purga completa por medio del tornillo (**1**), aflojarlo levemente y ajustarlo nuevamente una vez completada la operación.

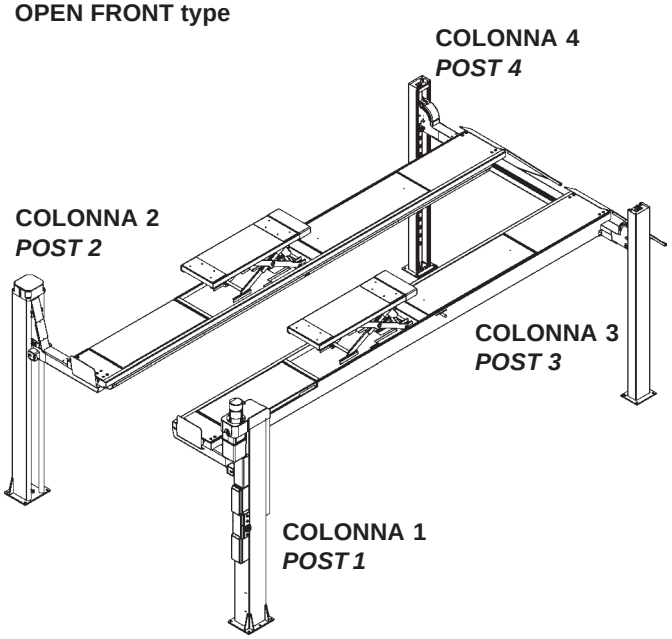
Conectar nuevamente el presóstato después de haber completado las operaciones de purga.

4.13 Nivel del aceite
- Controlar el nivel del aceite con la plataforma totalmente en posición baja.
- El aceite debe encontrarse al mismo nivel con la boca de llenado.

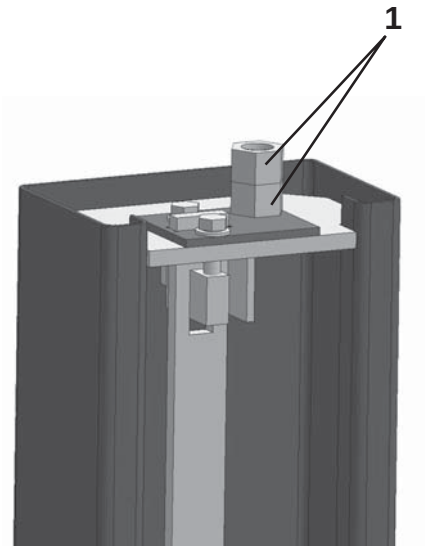
Versioni con traverse monolitiche
Versions provided with monobloc cross members



Versioni con semitraverse - tipo OPEN FRONT
Versions provided with semi-cross members - OPEN FRONT type



MODELLO MODEL	COLONNA POST 1	COLONNA POST 2	COLONNA POST 3	COLONNA POST 4
HIPPO351 T – HIPPO352 T **HIPPO40 T – HIPPO40 AT**	0	5	10	15
HIPPO40 LT – HIPPO40 LAT **HIPPO505 OFT – HIPPO506 OFT**	0	3	13	17



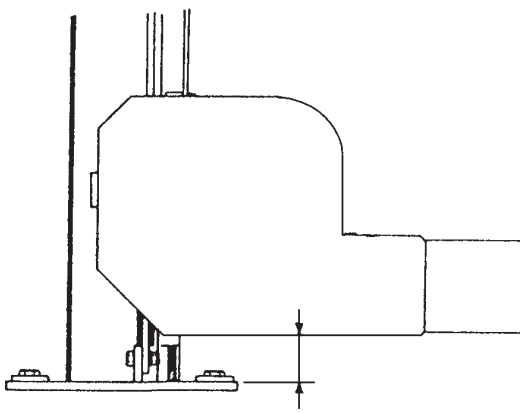


Fig. 20

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

4.14 Registrazioni funi

Con riferimento alla **Fig.20**:

- Fare scendere la piattaforma (vedere istruzioni d'uso) fino a circa 30 cm da terra. Posizionare le colonne in modo tale che le aste asolate siano centrate nella loro sede alle estremità delle traverse.
- Effettuare la messa a piombo delle colonne spessorando dove necessario le piastre di base.
- Fare scendere la piattaforma fino a terra. Per compensare l'allungamento delle funi metalliche sotto carico, agire sui dadi (**1**) in modo da ottenere un gioco tra traversa e appoggio sulla colonna come indicato dalla tabella e nel disegno.
- Bloccare con i controdadi a registrazione ultimata.

Questa operazione di registrazione è da ripetere dopo una o due settimane dalla messa in funzione del sollevatore.

4.14 How to adjust the cables

Please refer to **Fig.20**:

- Lower platform (see operating instructions) down to about 30 cm from the ground. Place the posts so that the slotted bars are centred in their seats in the cross-bar terminals.
- Set the posts fully vertical. Shim the baseplates if needed.
- Lower the platform to the ground. To compensate for the cables stretching under load, turn nuts (**1**) until obtaining a clearance between cross-bar and post holder as shown in the figure.
- After adjusting, lock using the check nuts.

Repeat adjustment one or two weeks after lift installation.

4.14 Seilregulierung

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 20**:

- Die Plattform bis auf 30 cm über den Boden absenken (siehe Betriebsanleitung). Die Säulen so ausrichten, daß die Längsbohrungsstangen zentriert in ihren Sitzen an den Traversenenden liegen.
- Die Säulen exakt senkrecht ausrichten und dabei, wo erforderlich, die Grundplatten ausmessen.
- Die Plattform bis auf den Boden herabfahren. Um die Verlängerung der unter Belastung liegenden Metallseile ausgleichen zu können, die Muttern (**1**) betätigen, so daß man ein Spiel zwischen Traverse und Auflage an der Säule gemäß Abbildung und Tabelle erhält.
- Nach erfolgter Einstellung mit den Gegenmuttern blockieren.

Diese Einstellung muß eine oder zwei Wochen nach der Inbetriebnahme der Hebebühne wiederholt werden.

4.14 Réglage des câbles

Avec référence à la **Fig.20**:

- Faire descendre la plate-forme (voir mode d'emploi) jusqu'env. 30 cm du sol. Positionner les colonnes de sorte que les tiges à fente soient bien centrées dans leur emplacement aux extrémités des traverses.
- Obtenir l'aplomb des colonnes en appliquant au besoin des cales aux plaques de base.
- Faire descendre la plate-forme jusqu'au sol. Pour compenser l'allongement des câbles métalliques, agir sur les écrous (**1**) afin d'obtenir le jeu, entre la traverse et l'appui sur la colonne, indiqué au tableau et sur le dessin.
- Le réglage terminé, bloquer avec les contre-écrous.

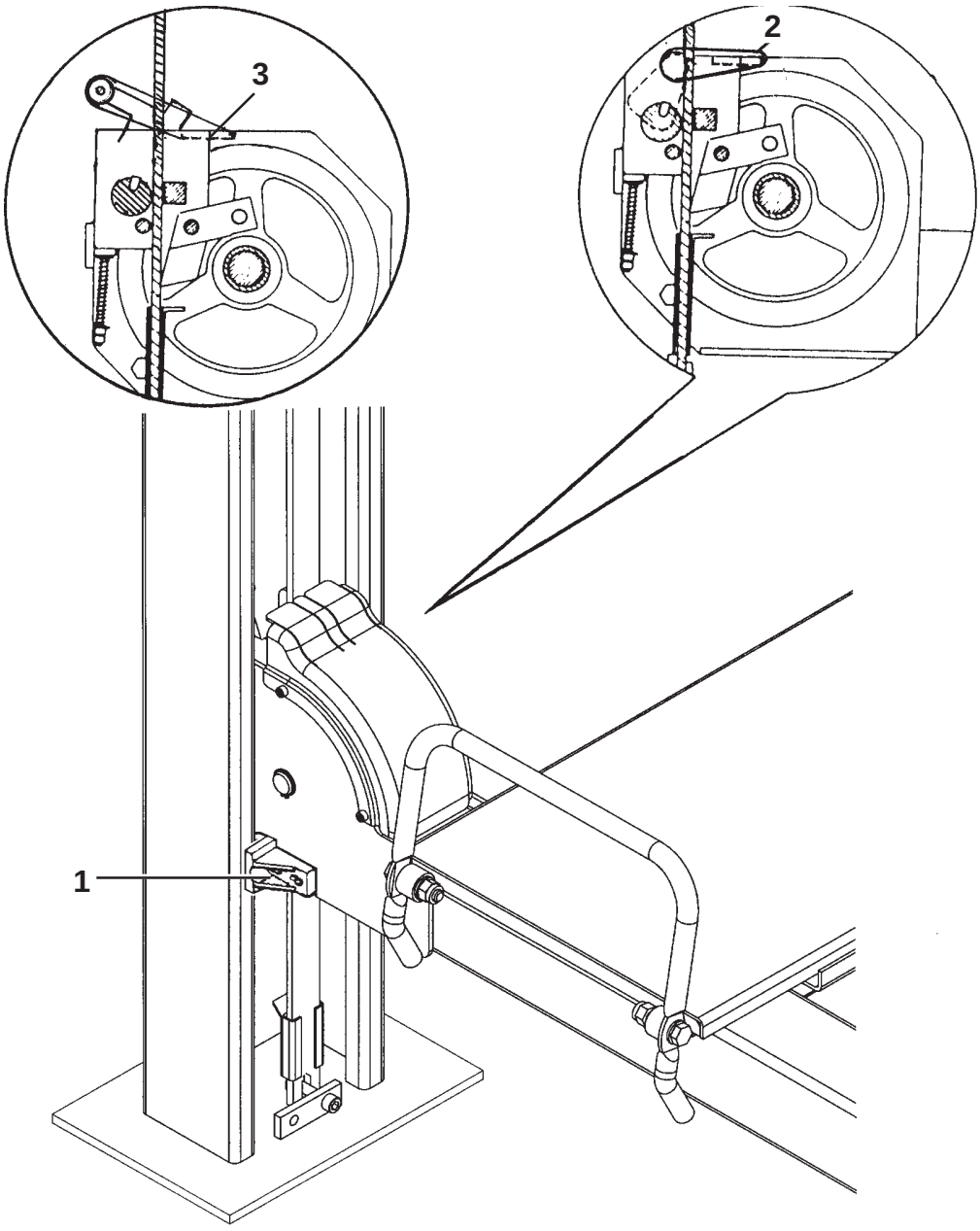
Cette action de réglage doit être répétée après une ou deux semaines dès la mise en service du pont élévateur.

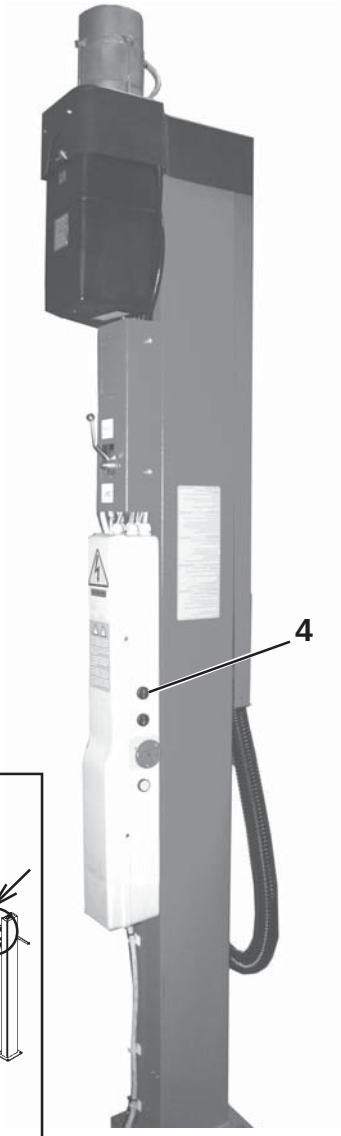
4.14 Regulaciones cables

Referencia **Fig.20**:

- Bajar la plataforma (consultar instrucciones de uso) hasta unos 30 cm del pavimento. Posicionar las columnas en forma tal que las varillas ojaladas se encuentren centradas en su asiento, en las extremidades de las traviesas.
- Efectuar el aplomado de las columnas espesorando donde resulte necesario las láminas de base.
- Deslizar la plataforma hasta el pavimento. Para compensar la prolongación de los cables metálicos en carga, actuar en las tuercas (**1**) hasta obtener entre la traviesa y el apoyo en la columna el juego indicado en la tabla y en el diseño.
- Una vez completado el reglaje bloquear con las contratuercas.

Esta operación de reglaje debe repetirse después de una o dos semanas a partir de la puesta en marcha del elevador.





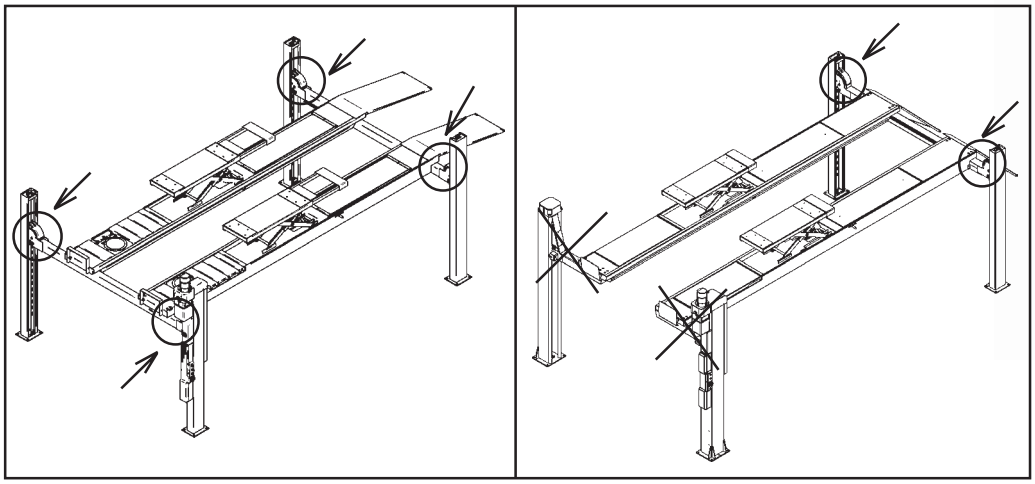


Fig. 21

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

4.15 Fissaggio al suolo delle colonne

Con riferimento alla **Fig.21**:

- Posizionare la pedana a circa 30 cm da terra.
- Montare i pattini di guida (**1**): tali pattini devono aderire ai bordi delle colonne e pertanto può essere necessario un aggiustaggio degli stessi.
  NOTA: I pattini di guida (**1**) sono presenti solo nelle traverse monolitiche, come evidenziato in figura. I pattini non sono presenti sulle semitraverse dei modelli tipo OPEN FRONT.
- Premere il pulsante di salita (**4**) ed effettuare una corsa completa: durante tale corsa è bene controllare (eventualmente fermandosi ogni 20-30 cm) che lo scorrimento sulle aste asolate avvenga regolarmente e senza anomali sfregamenti: se si verificano malfunzionamenti è opportuno rivedere la messa a piombo delle colonne.
- Liberare il dispositivo paracadute e la camma controllo funi togliendo le fascette (**2-3**) ed effettuare una corsa completa di salita e discesa; con piattaforma a terra procedere quindi alla foratura del terreno (fori Ø 18 mm e profondità 60 mm) centrandosi nei fori delle basi delle colonne
- Inserire poi i tasselli in dotazione e bloccare a fondo.

4.15 Anchoring the posts

Please refer to **Fig.21**:

- Place platform about 30 cm above ground.
- Install the slide guides (**1**). Slide guides must adhere to post contour and it may be necessary to machine them.
  NOTE: Sliding guides (**1**) are present only on monobloc cross members, as shown in the figure. They are not fitted on OPEN FRONT type semi-cross members.
- Press the up button (**4**) and run a full stroke. While platform is moving, check that it slides smoothly along the racks and that no abnormal friction occurs at any position. You might want to stop the platform every 20-30 cm in order to check more accurately. In the event of malfunction, check that posts are perfectly vertical.
- Remove clips (**2-3**) to release the safety lock system and the cable control cam. Raise the lift fully and then lower it. With the platform lowered to the ground, drill 18 mm diam. holes 60 mm deep into the flooring. Holes must be centred to the holes in the post feet.
- Insert the supplied expansion bolts and tighten securely in place.

4.15 Befestigung der Säulen am Boden

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 21**:

- Die Fahrschiene auf circa 30 cm vom Boden ausrichten.
- Die Führungsgleitschuhe (**1**) montieren: diese Gleitschuhe müssen an den Rändern der Säulen aufliegen, deshalb kann eine Anpassung derselben erforderlich werden.
  HINWEIS: Die Führungsgleitschuhe (**1**) sind nur an den einteiligen Querbalken vorhanden, siehe Abbildung. Die Gleitschuhe sind nicht an den Querbalkenhälften der Modelle OPEN FRONT vorhanden.
- Die Hebesteuertaste (**4**) drücken und einen vollständigen Hub fahren: während dieses Hubs sollte man kontrollieren (dazu eventuell alle 20-30 cm anhalten), daß das Gleiten auf den Langslochstäben regulär und ohne unregelmäßige Reibungen erfolgt. Sollten sich Betriebsstörungen bewahrheiten, sollte die senkrechte Ausrichtung der Säulen erneut überprüft werden.
- Die Auffangvorrichtung und den Nocken für die Seilkontrolle freilegen, dazu die Schellen (**2-3**) entfernen, dann einen vollständigen Hebe- und Senkhub durchführen. Bei einer am Boden aufliegenden Plattform nun die Bohrungen in den Erdboden (Bohrungen mit Ø 18 mm und einer Tiefe von 60 mm) vorsehen, dabei die Bohrungen in den Säulenbasen zentrieren.
- Dann die mitgelieferten Dübel einfügen und vollständig anziehen.

4.15 Fixation au sol des colonnes

Avec référence à la **Fig.21**:

- Positionner le chemin de roulement à env. 30 cm du sol.
- Monter les patins de glissière (**1**): ces patins doivent adhérer aux bords des colonnes, par conséquent leur mise au point peut s'avérer nécessaire.
  NOTE : Les patins de glissière (**1**) ne se trouvent que dans les poutres monolithiques, comme la figure le montre. Le patins ne sont pas présents sur les demi-poutres des modèles de type OPEN FRONT.
- Appuyer sur le bouton de montée (**4**) et obtenir une course complète pendant laquelle on préconise de vérifier (si besoin est, s'arrêter tous les 20-30 cm) le fonctionnement libre sur les tiges à fente, sans frottements inusuels. En cas d'anomalies il est conseillé de reprendre l'aplomb des colonnes.
- Libérer le dispositif parachute et la came de contrôle des câbles en retirant les colliers de serre-flex (**2-3**), puis effectuer une course complète en montée et descente. Plate-forme au sol procéder au perçage du pavé (trous Ø 18 mm et profondeur de 60 mm) en se positionnant tout au centre des alésages des bases des colonnes.
- Introduire les vis tamponnées en dotation en les serrant à fond.

4.15 Fijación al pavimento de las columnas

Referencia **Fig.21**:

- Posicionar la plataforma a unos 30 cm de tierra.
- Montar los patines de guía (**1**): estos patines deben adherir a los bordes de las columnas, por lo tanto puede resultar necesario proceder con una regulación.
  NOTA: Los patines de guía (**1**) se encuentran sólo en las barras transversales monolíticas, como muestra la figura. Las barras semi-transversales de los modelos tipo OPEN FRONT no disponen de patines.
- Presionar el pulsante de subida (**4**) y cumplir una carrera completa durante la cual aconsejamos controlar (eventualmente deteniéndose cada 20-30 cm) el normal deslizamiento en las varillas ojaladas sin presentar roces anormales: en caso de funcionamientos incorrectos aconsejamos controlar el aplomado de las columnas.
- Liberar el dispositivo paracaídas y la leva de control cables quitando las abrazaderas (**2-3**), cumplir una carrera completa de subida y de bajada; con la plataforma en el pavimento perforar el terreno (agujeros Ø 18 mm y profundidad 60 mm) centrando los agujeros de las bases de las columnas.
- Luego introducir los tarugos suministrados en dotación y ajustar a tope.

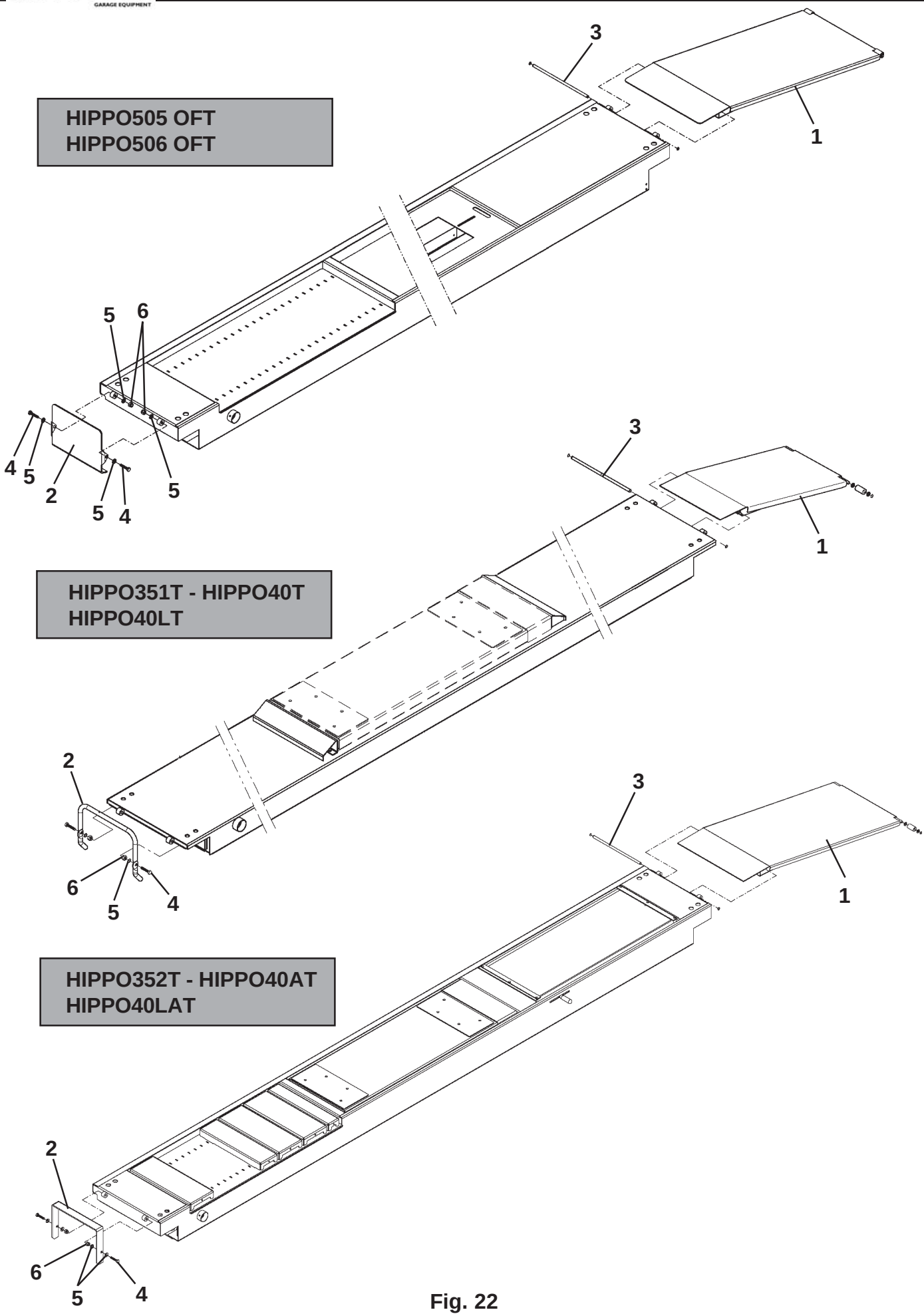


Fig. 22

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

4.16 Registrazione microinterruttori di sicurezza sulle funi

ESEGUIRE SEMPRE LA SEGUENTE REGISTRAZIONE:

Sollevare le pedane a circa m. 1,5 da terra; premere il pulsante di stazionamento e fare scendere le pedane in appoggio nelle asole delle aste asolate.
Premendo il pulsante di discesa la elettrovalvola **EV3** non si deve eccitare. Eventualmente riposizionare e regolare i microinterruttori **FC1÷FC4** in modo che questo accada.

4.17 Montaggio rampe di salita e arresti veicolo (versioni a pavimento)

Con riferimento alla **Fig.22**:
- Montare le rampe di salita (**1**) mediante i perni (**3**) bloccandoli con gli anelli di arresto.
- Montare gli arresti anteriori (**2**) mediante le viti (**4**), le rondelle (**5**), i dadi (**6**).

4.16 How to adjust the safety microswitches on cables

ALWAYS ACT AS FOLLOWS:

Lift the platforms about 1.5 m away from ground; press the parking button and lower platforms against the rod slots.
EV3 solenoid valve should not be activated when downstroke button is being pressed. Reposition and adjust the microswitches **FC1÷FC4** if necessary.

4.17 How to install the ramps and safety wheel stops (floor versions)

Please refer to **Fig.22**:
- Fix the ramps (**1**) with the pins (**3**) and lock them with the stop rings.
- Install the front wheel stops (**2**) using the screws (**4**), the washers (**5**) and the nuts (**6**).

4.16 Regulierung der Sicherheitsmikroschalter an den Seilen

IMMER DIE NACHSTEHENDE REGULIERUNG VORNEHMEN:

Die Fahrschienen circa 1,5 m vom Boden hochfahren, die Stillstandstaste drücken, dann die Fahrschienen auf die Bohrungen auf den Lanbohrungsschienen herunterfahren.
Beim Drücken der Senksteuertaste darf das Elektroventil **EV3** nicht erregt werden. Eventuell müssen in einem solchen Fall die Mikroschutzschalter **FC1÷FC4** neu ausgerichtet und eingestellt werden.

4.17 Montage der Auffahrrampen und der Fahrzeuganschläge (Überflur-Hebebühnen)

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 22**:
- Die Auffahrrampen (**1**) anhand der Bolzen (**3**) montieren und diese dann mit den Sprengringen blockieren.
- Die vorderen Fahrzeuganschläge (**2**) mit den Schrauben (**4**), den Zwischenlegscheiben (**5**) und den Muttern (**6**) montieren.

4.16 Réglage des microrupteurs de sécurité sur les câbles

REGLER TOUJOURS DE LA FACON SUIVANTE:

Soulever les plate-formes à m.1,5 du sol; appuyer sur le bouton-poussoir de stationnement et permettre la descente des plate-formes dans les boutonnières des tiges correspondantes.
L'électrovanne **EV3** ne doit pas s'exciter lorsque le bouton-poussoir de descente est appuyé.
Répositionner et régler les microrupteurs **FC1÷FC4** si nécessaire.

4.17 Montage des rampes d'accès et arrêts de véhicule (versions au sol)

Avec référence à la **Fig.22**:
- Assembler les rampes d'accès (**1**) au moyen des axes (**3**) et les bloquer avec les bagues d'arrêt.
- Assembler les arrêts avant (**2**) avec les vis (**4**), les rondelles (**5**), les écrous (**6**).

4.16 Regulación microinterruptores de seguridad en los cables

CUMPLIR SIEMPRE EL SIGUIENTE REGLAJE

Levantar las plataformas hasta alcanzar aproximadamente m. 1,5 del pavimento; presionar el pulsante de aparcamiento y proceder con el descenso de las plataformas en apoyo en los ojales de las varillas ojaladas.
Al pulsar el botón de descenso la electroválvula **EV3** no se debe excitar.
Eventualmente posicionar nuevamente y regular los microinterruptores **FC1÷FC4** en forma que se verifique esta situación.

4.17 Montaje rampas de subida y bloqueo vehículos (elevadores en el suelo)

Referencia **Fig.22**:
- Montar las rampas de subida (**1**) por medio de los pernos (**3**) y ajustar con los anillos de bloqueo.
- Montar los topes delanteros (**2**) por medio de los tornillos (**4**), las arandelas (**5**), las tuercas (**6**).

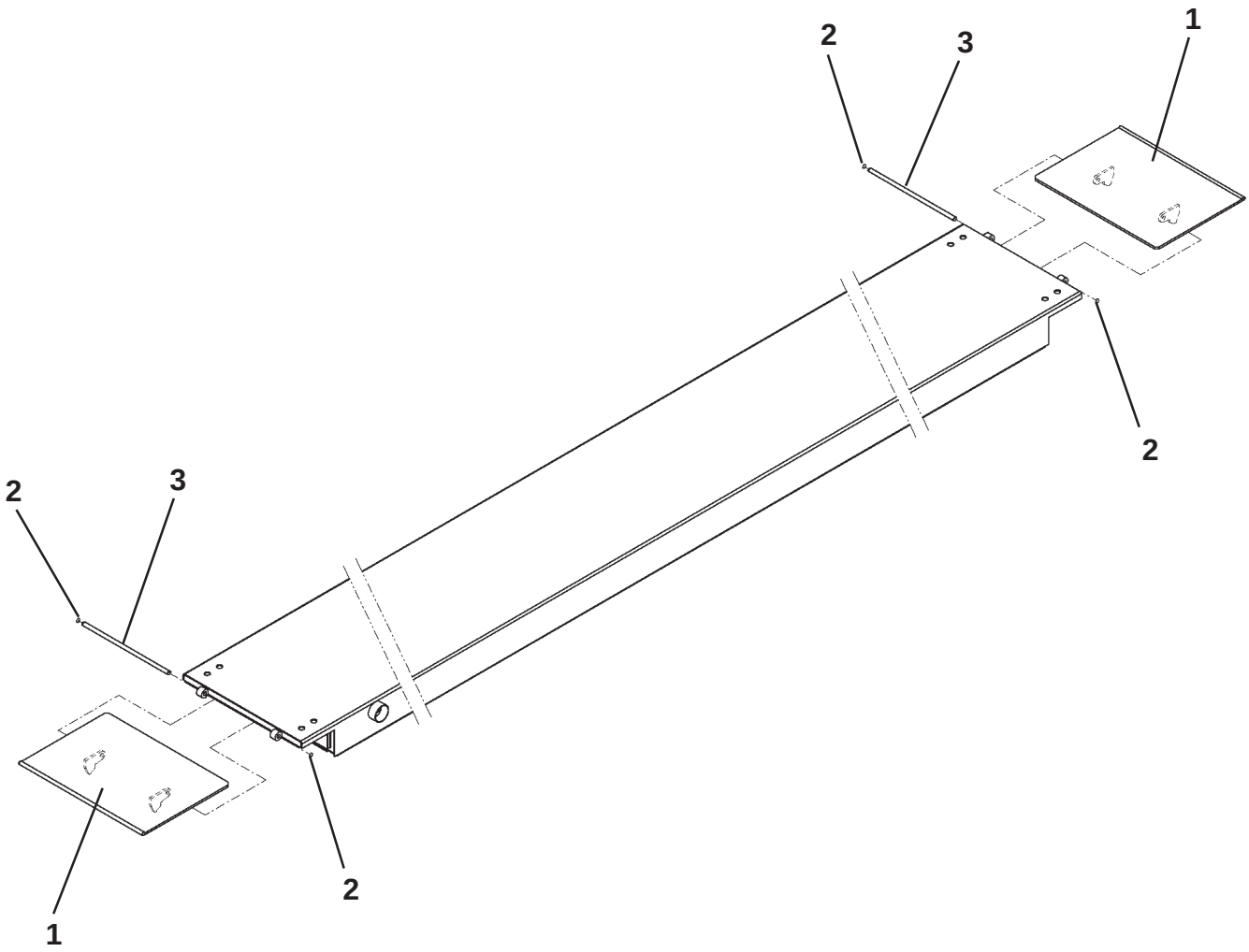


Fig. 23

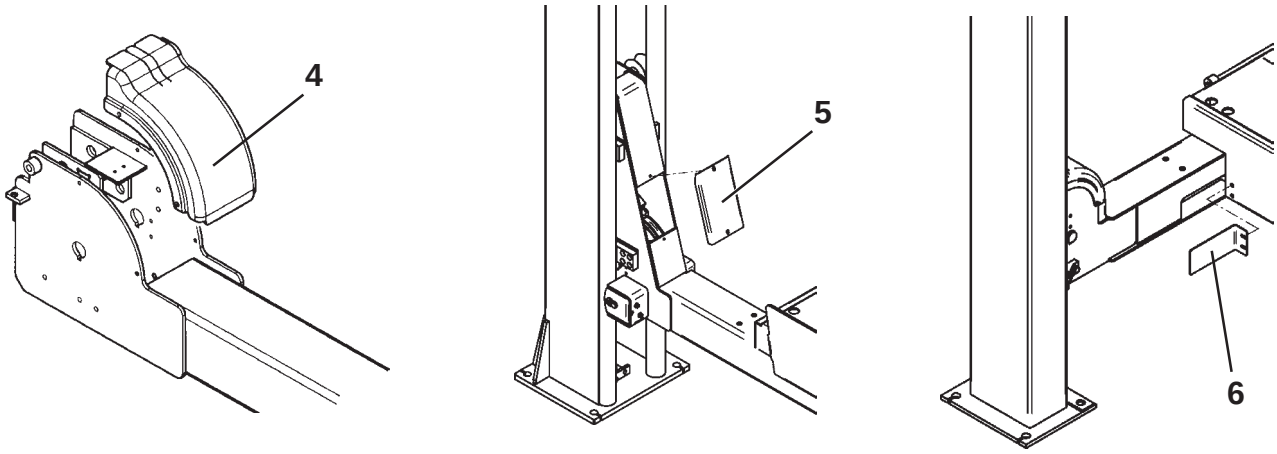


Fig. 24

IST DEM ZUR INSTALLATION AUTORISIERTEN PERSONAL VORBEHALTEN - SEULEMENT POUR LE PERSONNEL AUTORISE A L'INSTALLATION - RESERVADO AL PERSONAL ENCARGADO DE LA INSTALACION

4.18 Fissaggio degli arresti basculanti (versioni ad incasso)

Rif. Fig. 23. Posizionare le rampe **1** e, utilizzando i seeger **2,** fissare il perno **3** permettendo agli arresti di basculare liberamente al fine di disporsi orizzontalmente, quando il ponte è in basso, facilitando il transito della vettura, e posizionandosi verticalmente quando il ponte è in alto creando un arresto meccanico di sicurezza relativamente all'eventuale spostamento della vettura.

4.19 Montaggio protezioni

Con riferimento alla **Fig.24**:

- Montare i carter (**4**) di protezione pulegge sulle traverse.
- Montare i carter (**5**) di protezione pulegge sulle semitraverse.
- Montare i carter (**6**) di protezione sulle pedane.

4.18 Fitting tilting stops (built-in versions)

Ref. Fig. 23. Position ramps **1** and, using snap rings **2,** fit pin **3.** This will allow stops to freely tilt and reach both a horizontal position whenever the lift is down, so as to make vehicle transit easier, as well as a vertical position whenever the lift is up, thus creating a mechanical safety stop in case of any vehicle movement.

4.19 Fitting guards

See **Fig.24**:

- Mount the pulley guards (**4**) on the cross-members.
- Mount the pulley guards (**5**) on the semi-cross members.
- Mount protection guards (**6**) on platforms.

4.18 Befestigung der schwingenden Anlaufvorrichtungen (Einbauversionen)

Bez. Abb. 23 Die Auffahrrampen **1** ausrichten und, unter Anwendung des Seeger-Rings **2,** den Bolzen **3** befestigen, so dass des den Anlaufvorrichtungen möglich ist, frei zu schwingen, um sich waagrecht ausrichten zu können, wenn sich der Hebebühne in unterer Position befindet, wodurch das Verfahren des Fahrzeugs erleichtert wird, und um sich senkrecht auszurichten, wenn die Hebebühne sich in oberer Position befindet, wodurch dann ein mechanischer Sicherheitsanlauf beschaffen wird, der eine eventuelle Verschiebung des Fahrzeugs verhindert.

4.19 Montage der Schutzvorrichtungen

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 24:**

- Die Schutzabdeckungen der Riemenscheiben auf den Traversen montieren (**4**).
- Die Schutzabdeckungen (**5**) der Riemenscheiben an den Querbalkenhälften montieren.
- Die Schutzabdeckungen (**6**) an den Fahrschienen montieren.

4.18 Fixation des butées basculantes (versions encastrées)

Réf. Fig. 23. Positionner les rampes **1** et, en utilisant les circlips **2,** fixer le goujon **3** en permettant aux butées de basculer librement pour se positionner horizontalement lorsque le pont est en bas, ce qui facilite le passage de la voiture, et verticalement lorsque le pont est en haut, en
créant ainsi un arrêt mécanique de sécurité en cas de déplacement éventuel de la voiture.

4.19 Montage des protections

Avec référence à la **Fig.24**:

- Monter les carters (**4**) de protection poulies sur les poutres.
- Monter les carters (**5**) de protection poulies sur les demi-poutres.
- Monter les carters (**6**) de protection sur les plate-formes.

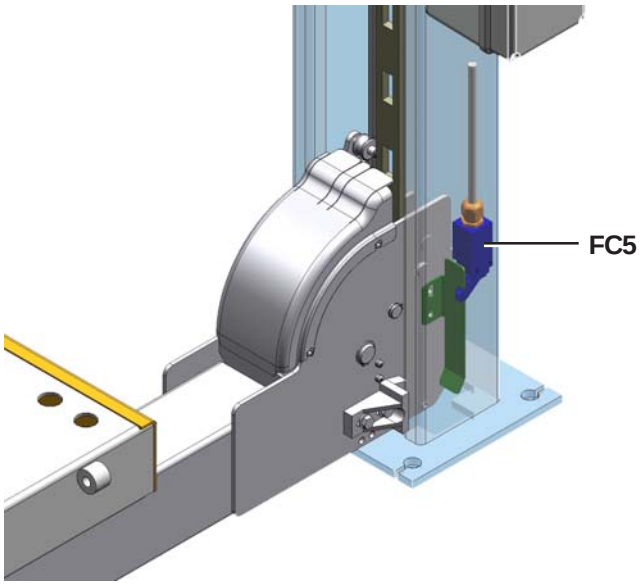
4.18 Fijación de los topes basculantes (versión de empotramiento)

Ref. Fig. 23. Colocar las rampas **1** en posición y, utilizando los anillos seeger **2**, fijar el perno **3,** permitiendo que los topes oscilen libremente para que puedan colocarse horizontalmente cuando el elevador está abajo, facilitando el tránsito del vehículo, y verticalmente cuando el puente está arriba, creando un tope mecánico de seguridad en relación con un eventual movimiento del vehículo.

4.19 Montaje protecciones

Referencia **Fig.24**:

- Montar los cárter de protección (**4**) poleas en las barras.
- Montar los cárter de protección (**5**) poleas en las barras semi-transversales.
- Montar las protecciones (**6**) en las plataformas.



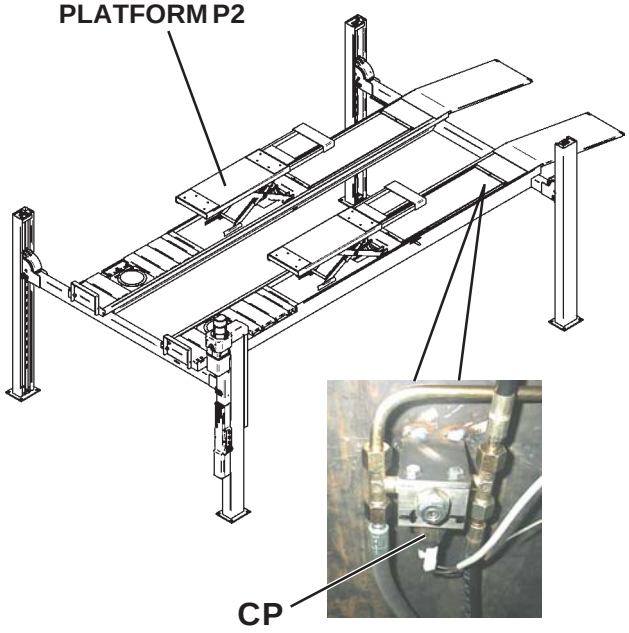


Fig. 25

4.20 Verifica delle sicurezze

Al termine del montaggio occorre verificare con attenzione le varie sicurezze installate sul ponte.

Con riferimento alla **Fig.25**.

a. Sirena e micro azionamento sirena

Durante la discesa, il sollevatore si deve arrestare ad una altezza da terra pari a 10-15 cm. Ripremendo il pulsante di discesa, il sollevatore prosegue nella corsa ma in contemporanea suona la sirena per avvisare l'operatore che le pedane si trovano ad una altezza pericolosa (vedi anche istruzioni uso del sollevatore cap.**5**). Se ciò non avviene registrare il micro **FC5** tramite le viti del supporto.

4.20 Check-out of safety devices

Once through with installation, check out all safety devices fitted to lift.

Please refer to **Fig.25**.

a. Audible platform-low alarm and microswitch

When lowering, lift must stop 10-15 cm above ground. When the descent button is pressed again, lift starts lowering again. At the same time, the audible alarm will sound to warn that platforms are dangerously low (see also lift operating instructions, chapt. **5**). When this is not the case, set microswitch **FC5** through the screws on its mount.

4.20 Überprüfung der Sicherheitsvorrichtungen

Nach Montageabschluß müssen die verschiedenen, auf der Brücke installierten Sicherheitsvorrichtungen sorgfältig kontrolliert werden.

Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 25**.

a. Sirene und entsprechender Auslösemikroschalter

Während des Senkvorgangs muß die Hebebühne 10-15 cm über dem Boden anhalten. Nach erneutem Drücken der Senksteuertaste setzt sich der Senkvorgang weiter fort, dabei kommt es jedoch zum Einschalten der Sirene, die den Bediener darauf hinweist, daß die Fahrschienen sich in einer gefährlichen Höhe befinden (siehe dazu auch Bedienungsanleitung Kap. **5**). Sollte dies nicht der Fall sein, muß der Mikroschalter **FC5** durch Betätigen ihrer

4.20 Vérification des sécurités

Le montage terminé, il faut contrôler soigneusement toutes les sécurités installées sur le pont.

Avec référence à la **Fig.25**.

a. Avertisseur sonore et son microrupteur de commande

En cours de descente le pont doit s'arrêter à une hauteur du sol de 10-15 cm.

Une nouvelle action sur le bouton de descente fait continuer la course du pont, mais parallèlement un avertisseur sonore signale à l'opérateur que les chemins de roulement se trouvent à une hauteur dangereuse (voir également le mode d'emploi de l'élévateur au chap.**5**). Si cela ne se produit

4.20 Control de las seguridades

Al completar el montaje es necesario controlar con atención las varias seguridades instaladas en el puente.

Referencia **Fig.25**

a. Sirena y micro accionamiento sirena

Durante la bajada, el elevador debe detenerse a 10-15 cm. del pavimento. Presionando nuevamente el pulsante de bajada el descenso continúa pero al mismo tiempo suena la sirena que avisa al operador que las plataformas se encuentran a una altura peligrosa (consultar además las instrucciones de uso del elevador, cap. **5**). Si esta situación no se verifica, registrar el micro **FC5** por medio de los tornillos del soporte.

b. Control funcionamiento micro cable flojo

b. Verifica funzionamento micro fune lenta
Per verificare il buon funzionamento di **FC1-FC4** è necessario porre sotto una traversa un qualsiasi ostacolo durante la fase di discesa. Se tutto funziona bene il sollevatore si blocca; a questo punto per riuscire a scendere occorre risalire (è l'unica azione permessa) fino a che non si riesce a rimuovere l'ostacolo; poi si ridiscende.

c. Comandi a uomo presente
Il sollevatore è dotato di un sistema operativo del tipo "uomo presente", le operazioni di salita e di discesa, comandate da pulsanti sono immediatamente interrotte al rilascio di questi ultimi.

d. Verifica funzionamento pressostato CP
Per verificare il buon funzionamento del pressostato **CP** è necessario porre un ostacolo sotto la pedana **P2** del sollevatore ausiliario; la discesa si deve arrestare.
Unica manovra permessa è la salita; si elimina l'ostacolo e si può ridiscendere.

4.21 Smontaggio
Per lo smontaggio del ponte ripetere tutte le operazioni fin qui descritte la contrario.

---

b. Slack cable microswitch testing
To check microswitch **FC1-FC4** for proper operation, place an obstacle underneath cross-bar while lift is lowering. If microswitch is operating properly, it will stop the lift. You will need to raise the lift (this is the only movement enabled) just enough to remove the obstacle, before you can lower the lift again.

c. Safety spring-back controls
The lift controls are designed to ensure that lift cannot operate when unattended by operator. This means the buttons used to raise and lower the lift spring back when released, and lift will only keep moving as long as operator keeps buttons depressed.

d. Pressure switch CP testing
To check pressure switch **CP** for proper operation, place any one obstacle underneath platform **P2** of the lift table. Lift descent must stop.
Under these conditions, the lift can only move upwards. Remove the obstacle before lowering again.

4.21 Disassemble
Follow the above operations on the reverse order to disassemble the lift.

Halteschrauben entsprechend betätigt werden.

b. Kontrolle der Funktionstüchtigkeit des Mikroschalters für lockeres Seil
Um die Funktionstüchtigkeit der **FC1-FC4** prüfen zu können, muß man unter die Traverse in der Senkphase irgendein Hindernis ausrichten. Funktionieren alle Teile ordnungsgemäß, hält die Hebebühne an. In diesem Fall, um die Hebebühne vollständig herunterfahren zu können, muß man sie erst wieder solange hochfahren (einzig zulässiger Vorgang), bis ein Entfernen des Hindernisses möglich ist. Dann den Senkvorgang vervollständigen.

c. Bedienersteuerung
Die Hebebühne ist mit einem Sicherheitssystem vom Typ “Bediener anwesend” ausgestattet. Die über Tasten gesteuerten Senk- und Hebevorgänge werden beim Loslassen derselben sofort unterbrochen.

d. Kontrolle der Funktionstüchtigkeit des Druckschalters CP
Um die Funktionstüchtigkeit des Druckschalters **CP** prüfen zu können, muß man ein Hindernis unter die Fahrschiene **P2** des Radfreihebers ausrichten. Der Senkvorgang muß unterbrochen werden. Der einzig zulässige Vorgang ist in diesem Fall der Hebevorgang. Daraufhin kann das Hindernis entfernt und die Hebebühne gesenkt werden.

4.21 Abbau
Für den Abbau der Hebebühne müssen die bisher beschriebenen Arbeitsschritte in umgekehrter Reihenfolge durchgeführt werden.

---

pas, régler le microrupteur **FC5** à l’aide des vis du support.

b. Vérification fonctionnement du microrupteur de câble lâche
Pour vérifier le bon fonctionnement de **FC1-FC4** il est nécessaire de mettre au-dessous d’une des traverses un obstacle quelconque en cours de descente. Si tout marche bien, l’élévateur s’arrête; à ce stade pour pouvoir descendre il s’impose de remonter (c’est la seule action permise) jusqu’à ce que l’on ne retire l’entrave pour pouvoir redescendre.

c. Commandes en présence d’opérateur
Le pont élévateur est équipé d’un système d’exploitation de type en «présence d’opérateur»: les opérations de montée et descente sont commandées par des boutons-poussoirs, qui, une fois relâchés, coupent le fonctionnement à l’instant.

d. Vérification fonctionnement du manocontact CP
Pour vérifier le bon fonctionnement du manocontact **CP** il faut mettre un obstacle au-dessous de la plate-forme **P2** élévateur intégré: la descente doit s’arrêter.
Seule manoeuvre permise est la montée; éliminer l’obstacle pour pouvoir redescendre.

4.21 Dépose
Pour la dépose du pont élévateur il faut répéter toutes les opérations suivant l’ordre inverse.

Para comprobar el correcto funcionamiento de **FC1-FC4 es necesario posicionar debajo de una traviesa cualquier tipo de obstáculo** durante la fase de bajada. Si todo funciona correctamente el elevador se bloquea; para que resulte posible la bajada es necesario subir (única posibilidad) hasta que resulte posible eliminar el obstáculo presente; luego se puede descender nuevamente.

c. Mandos con hombre presente
El elevador dispone de un sistema operativo de tipo “hombre presente”, las operaciones de subida y de bajada, mandadas por pulsantes se interrumpen inmediatamente al dejarlos en reposo.

d. Control funcionamiento presóstato CP
Para comprobar el correcto funcionamiento del presóstato **CP es necesario disponer** un obstáculo debajo de plataforma **P2** del elevador auxiliar; la fase de bajada debe interrumpirse.
La única maniobra admitida es la subida; eliminar el obstáculo para que resulte posible descender nuevamente.

4.21 Desmontaje
Para el desmontaje del puente repetir todas las operaciones descritas hasta el momento en orden inverso.

5. ISTRUZIONI PER L'USO DEL SOLLEVATORE

5.1 Uso improprio del sollevatore

È assolutamente vietato:

- il sollevamento di persone, animali.
- il sollevamento di veicoli con persone a bordo
- il sollevamento di veicoli carichi di materiali potenzialmente pericolosi (esplosivi, corrosivi, infiammabili, ecc...).
- il sollevamento di veicoli posizionati su punti d'appoggio o con dispositivi non previsti da questo manuale.
- l'uso del sollevatore da parte di personale non adeguatamente addestrato.

5.2 Uso di accessori

Il sollevatore può essere usato con accessori per facilitare il lavoro dell'operatore. È consentito esclusivamente l'uso di accessori originali della casa produttrice.

5.3 Addestramento del personale preposto

L'uso dell'apparecchiatura è consentito solo a personale appositamente addestrato ed autorizzato.
Affinché la gestione della macchina sia ottimale e si possano effettuare le operazioni con efficienza e sicurezza è necessario che il personale addetto venga addestrato in

5. OPERATING INSTRUCTIONS

5.1 Improper use

It is strictly forbidden to:

- Lift persons or animals.
- Lift a vehicle when people are sitting inside.
- Lift a vehicle that holds potentially dangerous material (explosive, corrosive, flammable materials, and so on).
- Lift a vehicle placed on bearing points or using devices other than those specified in this manual.
- Have lift operated by untrained personnel.

5.2 Accessories

The lift can be equipped with a range of accessories to facilitate operation. Use original acessories available from the lift manufacturer only.

5.3 Personnel training

Lift can only be operated by authorized personnel who have received specific training.
To ensure proper operation, efficiency and safety, operators must receive specific training covering the full information required to operate lift in compliance with manufacturer's

5. BETRIEBSANLEITUNG FÜR DIE HEBEBÜHNE

5.1 UnsachgemÄsser einsatz der hebebühne

Strikt verboten ist:

- das Heben von Personen oder Tieren.
- das Heben von Fahrzeugen mit Insassen.
- das Heben von Fahrzeugen, die mit Material beladen sind, das potentielle Gefahren in sich birgt (Sprengstoffe, Rostschutzmittel, entflammbare Stoffe, usw..).
- das Heben von Fahrzeugen, die nicht auf dem in diesem Handbuch vorgesehenen Auflagestellen oder auf anderweitigen Vorrichtungen abgestellt wurden.
- die Anwendung der Hebebühen von nicht entsprechend ausgebildetem Personal.

5.2 Anwendung des Zubehörs

Die Hebebühne kann mit Zubehör ausgestattet werden, welches die Arbeit des entprechenden Bedieners erleichtert. Es ist ausschließlich nur der Einsatz von Originalzubehör der Herstellerfirma zu verwenden.

5.3 Ausbildung des zuständigen Personals

Die Anwendung der Anlage ist nur entsprechend ausgebildetem und befugtem Personal erlaubt.
Um eine optimale Verwaltung der Maschine zu

5. MODE D'EMPLOI DU PONT ELEVATEUR

5.1 Utilisation non conforme du pont élévateur

Il est absolument à proscrire:

- le levage de personnes, animaux
- le levage de véhicules avec des personnes à bord
- le levage de véhicules chargés de matériels pouvant représenter un risque (explosifs, corrosifs, inflammables, etc...).
- le levage de véhicules placés sur des points d'appui ou avec des dispositifs non prévus par cette notice
- l'utilisation du pont par un personnel non spécialement formé.

5.2 Utilisation d'accessoires

Le pont élévateur peut être utilisé avec des accessoires pour faciliter le travail de l'opérateur. Il s'impose d'utiliser uniquement les accessoires d'origine de la maison de fabrication.

5.3 Formation du personnel chargé

L'utilisation de l'appareillage n'est permise qu'à un personnel spécialement formé et autorisé.
Afin d'obtenir la gestion optimale de la machine, ainsi qu'une utilisation efficace et en toute sécurité, il s'impose

5. INSTRUCCIONES PARA EL USO DEL ELEVADOR

5.1 Uso impropio del ELEVADOR

Se prohibe totalmente:

- El levantamiento de personas y animales.
- El levantamiento de vehículos con personas a bordo
- El levantamiento de vehículos cargados con materiales potencialmente peligrosos (explosivos, corrosivos, inflamables, etc.).
- El levantamiento de vehículos dispuestos sobre soportes o con dispositivos no previstos por el presente manual.
- El uso del elevador por parte de personal sin adecuado adiestramiento.

5.2 Uso de los accesorios

El elevador puede ser utilizado con accesorios para facilitar la labor del operador. Se admite el uso de accesorios originales de la casa constructora.

5.3 Adiestramiento del personal encargado

El uso del aparato se admite solo a personal específicamente adiestrado y autorizado.
Para obtener la gestión optima de la máquina y para que resulte posible actuar en forma eficaz y en condiciones de seguridad es necesario que el personal encargado sea

modo corretto per apprendere le necessarie informazioni al fine di raggiungere un modo operativo in linea con le indicazioni fornite dal costruttore (vedi Destinazione d'Uso).**Per qualsiasi dubbio relativo all'uso e alla manutenzione della macchina, consultare il manuale di istruzioni ed eventualmente i centri assistenza autorizzati o l'assistenza tecnica del costruttore.**

5.4 Precauzioni d'uso

L'operatore è tenuto inoltre ad osservare le seguenti procedure di sicurezza:

- Controllare che durante le manovre operative non si verifichino condizioni di pericolo, arrestare immediatamente la macchina nel caso si riscontrino irregolarità funzionali, ed interpellare il servizio assistenza del rivenditore autorizzato.
- Controllare che l'area di lavoro intorno alla macchina sia sgombra di oggetti potenzialmente pericolosi e non vi sia presenza di olio (o altro materiale viscido) sparso sul pavimento in quanto potenziale pericolo per l'operatore.
- L'operatore deve indossare adeguato abbigliamento di lavoro, occhiali protettivi, guanti e maschera per evitare

recommendations (see Intended Purpose). **If in doubt about how to operate or maintain lift properly, look up the user's manual and – if needed – contact an authorized service centre or manufacturer Service Department.**

5.4 Precautions

Operator must follow these safety procedures:

- Check that no danger condition arises during operation. In the event of abnormal operation, immediately stop the machine and call the service staff of the authorized dealer.
- Check that the working area surrounding the machine is free from potentially dangerous objects. Check for any oil spills or other viscous material on the floor, as these could be a potential risk to the safety of the operator.
- The operator must wear suitable working clothes, protective goggles, gloves and a face mask in order to avoid possible injury from dust or dirt. Do not wear loose

gewährleisten und um die Arbeitsabläufe wirkungsvoll und sicher durchführen zu können, ist es erforderlich, daß das zuständige Personal in korrekter Weise ausgebildet wird, um dabei die erforderlichen Informationen zu erhalten, die das Erzielen einer Arbeitsweise ermöglichen, die mit den vom Hersteller gelieferten Angaben in einer Linie (siehe Einsatzbestimmung) liegen. **Im Zweifelsfall hinsichtlich der Anwendung und der Instandhaltung der Maschine, verweisen wir auf das Anleitungshandbuch. Eventuell kann man sich an eines der autorisierten Kundendienstzentren oder an den Technischen Kundendienst der hersteller wenden.**

5.4 Vorsichtsmaßnahmen

Der Bediener ist dazu angehalten, die nachstehenden Sicherheitsverfahren zu befolgen:

- Kontrollieren, daß es während der Arbeitsabläufe zu keinen Gefahrensituationen kommt. Sollten sich Funktionsstörungen ergeben, die Maschine sofort anhalten und sich an den Kundendienst des autorisierten Verkäufers wenden.
- Kontrollieren, daß im Arbeitsbereich um die Maschine herum keine Gefahren, die potentielle Gefahren in sich bergen, vorhanden sind und daß kein Öl (oder anderes ausrutschgefährdendes Material) auf dem Fußboden vorhanden ist, da dies eine potentielle Gefahr für den Bediener darstellen könnte.

que le personnel chargé soit spécialement formé pour être mis au courant des informations nécessaires à se conformer à la méthode d'exploitation indiquée par le constructeur (voir Utilisation Conforme). **Pour dissiper tout doute, à l'égard de l'utilisation et entretien de la machine, consulter la notice ou contacter les centres d'assistance autorisés ou le service technique après-vente du constructeur.**

5.4 Précautions d'utilisation

L'opérateur est tenu de respecter également les consignes de sécurité ci-dessous:

- Contrôler que lors des manoeuvres d'exploitation il ne se produit pas des conditions de risque, mettre la machine immédiatement à l'arrêt au cas où l'on constaterait des irrégularités de fonctionnement et faire appel à l'assistance technique du revendeur autorisé.
- Contrôler que la zone de travail autour de la machine est dégagée d'objets pouvant engendrer un danger et qu'il n'y a pas de traces d'huile (ou d'autres substances glissantes) sur le pavé, ce qui pourrait représenter un risque pour l'opérateur.
- L'opérateur doit porter des vêtements appropriés au

adiestrado en forma correcta y que conozca las informaciones necesarias para intervenir en conformidad con las instrucciones del constructor (consultar Destinación de Uso). **En caso de dudas relativas al uso y al mantenimiento de la máquina, consultar el manual de instrucciones y eventualmente los centros de asistencia autorizados o dirigirse directamente la asistencia técnica del constructor.**

5.4 Precauciones de uso

El operador debe respetar además los siguientes procedimientos de seguridad:

- Controlar que durante las maniobras operativas no se verifiquen condiciones de peligro, detener inmediatamente la máquina en la eventualidad que se detectaran irregularidades de funcionamiento y consultar el servicio de asistencia del revendedor autorizado.
- Controlar que la zona de trabajo alrededor de la máquina se encuentre libre de objetos potencialmente peligrosos y no haya restos de aceite (u otro material resbaloso) derramado en el pavimento, puede resultar potencialmente peligroso para el operador.
- El operador debe colocarse prendas adecuadas para el

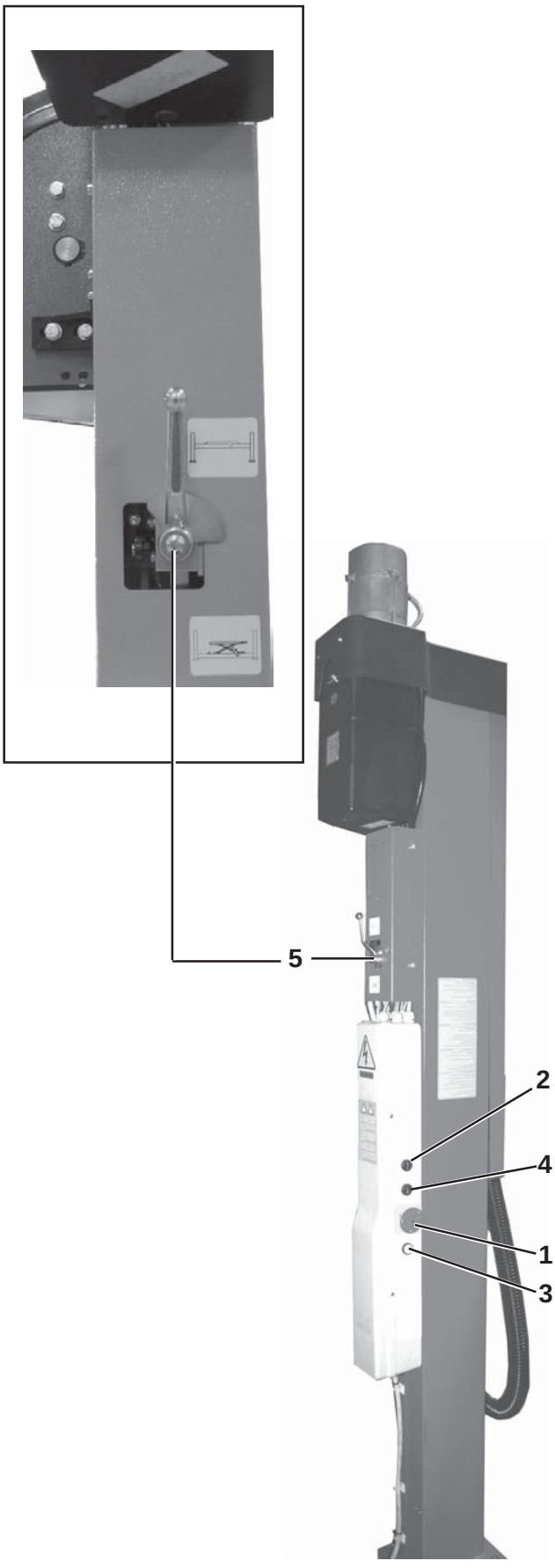


Fig. 26

il danno derivante dalla proiezione di polvere o impurità, non devono essere portati oggetti pendenti come braccialetti o similari, devono essere protetti i capelli lunghi con opportuno accorgimento, le scarpe devono essere adeguate al tipo di operazione da effettuare.
- Accertarsi che lo smontaggio di parti del veicolo non alteri la ripartizione del carico oltre i limiti accettabili previsti.
- Posizionare sullo zero l'interruttore generale quando si effettuano operazioni sul veicolo sollevato.

---

or dangling objects such as bracelets or similar. If you are wearing long hair, collect it under a suitable cap. Wear suitable shoes for the work on hand.
- If you have removed any car parts, make sure even load distribution has not been affected beyond acceptable limits.
- Turn main switch to zero before servicing the lifted car.

- Der Bediener muß angemessene Arbeitskleidung, eine Schutzbrille, Schutzhandschuhe und eine Maske tragen, um sich so vor einem Herausschleudern von Staub- oder Schmutzteilchen zu schützen. Es dürfen keine herabhängenden Gegenstände, wie Armbänder oder ähnliches, getragen werden. Lange Haare müssen in angemessener Weise geschützt werden und das Schuhwerk muß für die vorzunehmenden Arbeiten geeignet sein.
- Sich davon überzeugen, daß eine Abnahme der Fahrzeugteile sich nicht auf die Lastenverteilung auswirkt bzw. dadurch die vorgesehenen Grenzwerte überschritten werden.
- Bei Arbeiten am gehobenen Fahrzeug muß der Hauptschalter auf Null gebracht werden.

---

travail, lunettes de protection, gants et masque afin d'éviter le risque d'éjection de poussier ou impuretés; il ne doit pas porter d'objets pendants comme les bracelets ou semblables. Les cheveux longs doivent être protégés de manière adéquate; les chaussures doivent être appropriées au type d'action à réaliser.
- S'assurer que la dépose de certaines parties du véhicule n'altère pas la répartition des charges au-delà des limites que l'appareil peut accepter.
- Positionner sur zéro l'interrupteur général lorsqu'on réalise des interventions sur un véhicule relevé.

---

trabajo, gafas de protección, guantes y mascarilla para evitar daños derivados de la proyección de polvo o impurezas, no deben colocarse objetos colgantes como por ejemplo pulseras o similares, deben recogerse los cabellos largos, los zapatos deben ser adecuados al tipo de operación que se debe efectuar.
- Controlar que el desmontaje de partes del vehículo no altere la distribución de la carga superando los límites aceptables previstos.
- Posicionar en cero el interruptor general cuando se efectúan operaciones con el vehículo levantado.

5.5 Identificazione dei comandi e loro funzioni
Con riferimento alla **Fig.26**:

5.5.1 Sollevatore principale
Agire sul selettore manuale (**5**) posizionandolo verticalmente (verso l'alto).
SALITA
- Interruttore generale (**1**) in pos. 1**.**
- premere il pulsante di salita (**2**) fino al raggiungimento dell'altezza voluta.

STAZIONAMENTO
- Premere il pulsante giallo (**3**); la posizione della piattaforma è stabilizzata automaticamente sui martelletti.

DISCESA
- Premere brevemente il pulsante di salita (**2**) sollevando la piattaforma di 30-40 mm per disinserire i martelletti.
- Premere il pulsante di discesa (**4**).

5.5.2 Sollevatore integrato
Agire sul selettore manuale (**5**) ruotandolo di 180° rispetto alla posizione precedente (verso il basso).
SALITA
- interruttore generale (**1**) in pos. 1**.**
- premere il pulsante di salita (**2**) fino al raggiungimento dell'altezza voluta.

DISCESA
- premere brevemente il pulsante di salita (**2**) sollevando la piattaforma di 30-40 mm per disinserire i martelletti.
- premere il pulsante di discesa (**4**).

5.5 Controls
Please refer to **Fig.26**:

5.5.1 Main lift
Turn manual switch (**5**) so as to take it to a vertical position (upwards).
RISE
- Turn main switch (**1**) to pos. 1**.**
- Press the up button (**2**) until raising lift to required height.

HOLD
- Press the yellow button (**3**). The safety catches will engage to hold the platform steady.

DESCENT
- Shortly press the up button (**2**) to lift platform 30-40 mm, just enough to release catches.
- Press the descent button (**4**).

5.5.2 Lift Table
Turn manual switch (**5**) by 180° from the previous position (downwards).
UP
- Move main switch (**1**) to pos. 1**.**
- Press the rise button (**2**) until reaching required height.

DOWN
- Shortly press the rise button (**2**) to lift platform 30-40 mm, just enough to release catches.
- Press the descent button (**4**).

5.5 Identifikation der Steuerungen und Funktionen
Unter Bezugnahme auf die **Abbildung 26**:

5.5.1 Hebebühne
Den manuellen Wählschalter (**5**) senkrecht (nach oben) ausrichten.
HEBEN
- Hauptschalter (**1**) in Pos. 1**.**
- die Hebesteuertaste (**2**) solange drücken, bis man die gewünschte Höhe erreicht hat.

STILLSTAND
- die gelbe Taste (**3**) drücken; die Position der Plattform wird automatisch auf den Klinken stabilisiert.

SENKEN
- die Hebesteuertaste (**2**) kurz drücken und so die Plattform 30-40 mm anheben, um so die Klinken zu lösen.
- die Senksteuertaste (**4**) drücken.

5.5.2 Integrierte Hebebühne
Den manuellen Wählschalter (**5**) auf 180° zur vorausgehenden Position drehen (nach unten).
HEBEN
- Hauptschalter (**1**) in Pos. 1**.**
- Die Hebesteuertaste (**2**) solange drücken, bis man die gewünschte Höhe erreicht hat.

SENKEN
- Die Hebesteuertaste (**2**) kurz drücken und so die Plattform 30-40 mm anheben um die Klinken zu lösen.
- Die Senksteuertaste (**4**) drücken.

5.5 Repérage des commandes et leurs fonctions
Avec référence à la Fig.**26**:

5.5.1 Elévateur principal
Intervenir sur le sélecteur manuel (**5**) en le positionnant verticalement (vers le haut).
MONTEE
- interrupteur général (**1**) en pos. **1**.
- appuyer sur le bouton de montée (**2**) jusqu'à atteindre la hauteur souhaitée.

STATIONNEMENT
- appuyer sur le bouton jaune (**3**); la position de la plate-forme est automatiquement stabilisée sur les taquets.

DESCENTE
- appuyer brièvement le bouton de montée (**2**) en relevant la plate-forme de 30-40 mm pour déclencher les taquets.
- appuyer sur le bouton de descente (**4**).

5.5.2 Elévateur intégré
Intervenir sur le sélecteur manuel (**5**) en le tournant de 180° par rapport à la position précédente (vers le bas).
MONTEE
- interrupteur général (**1**) en pos. 1.
- appuyer sur le bouton de montée (**2**) jusqu'à obtenir la hauteur souhaitée.

DESCENTE
- appuyer brièvement sur le bouton de montée (**2**) en relevant la plate-forme de 30-40 mm pour déclencher les taquets.
- appuyer sur le bouton de descente (**4**).

5.5 Identificación de los mandos y sus funciones
Referencia **Fig.26**:

5.5.1 Elevador principal
Actuar en el selector manual (**5**) girándolo de 180° respecto a la posición anterior (hacia abajo).
SUBIDA
- Interruptor general (**1**) en pos. 1**.**
- Presionar el pulsante de subida (**2**) hasta alcanzar la altura deseada.

ESTACIONAMIENTO
- Presionar el pulsante amarillo (**3**); la posición de la plataforma se estabiliza en forma automática en las palancas giratorias.

BAJADA
- Presionar brevemente el pulsante de subida (**2**) levantando la plataforma de 30-40 mm para desactivar las palancas giratorias.
- Presionar el pulsante de bajada (**4**).

5.5.2 Elevador integrado
Actuar en el selector manual (**5**) girándolo de 180° respecto a la posición anterior (hacia abajo).
SUBIDA
- Interruptor general (**1**) en pos. 1.
- Presionar el pulsante de subida (**2**) hasta alcanzar la altura deseada.

BAJADA
- Presionar brevemente el pulsante de subida (**2**), la plataforma se levanta de 30-40 mm desactivando las palancas giratorias.
- Presionar el pulsante de bajada (**4**).

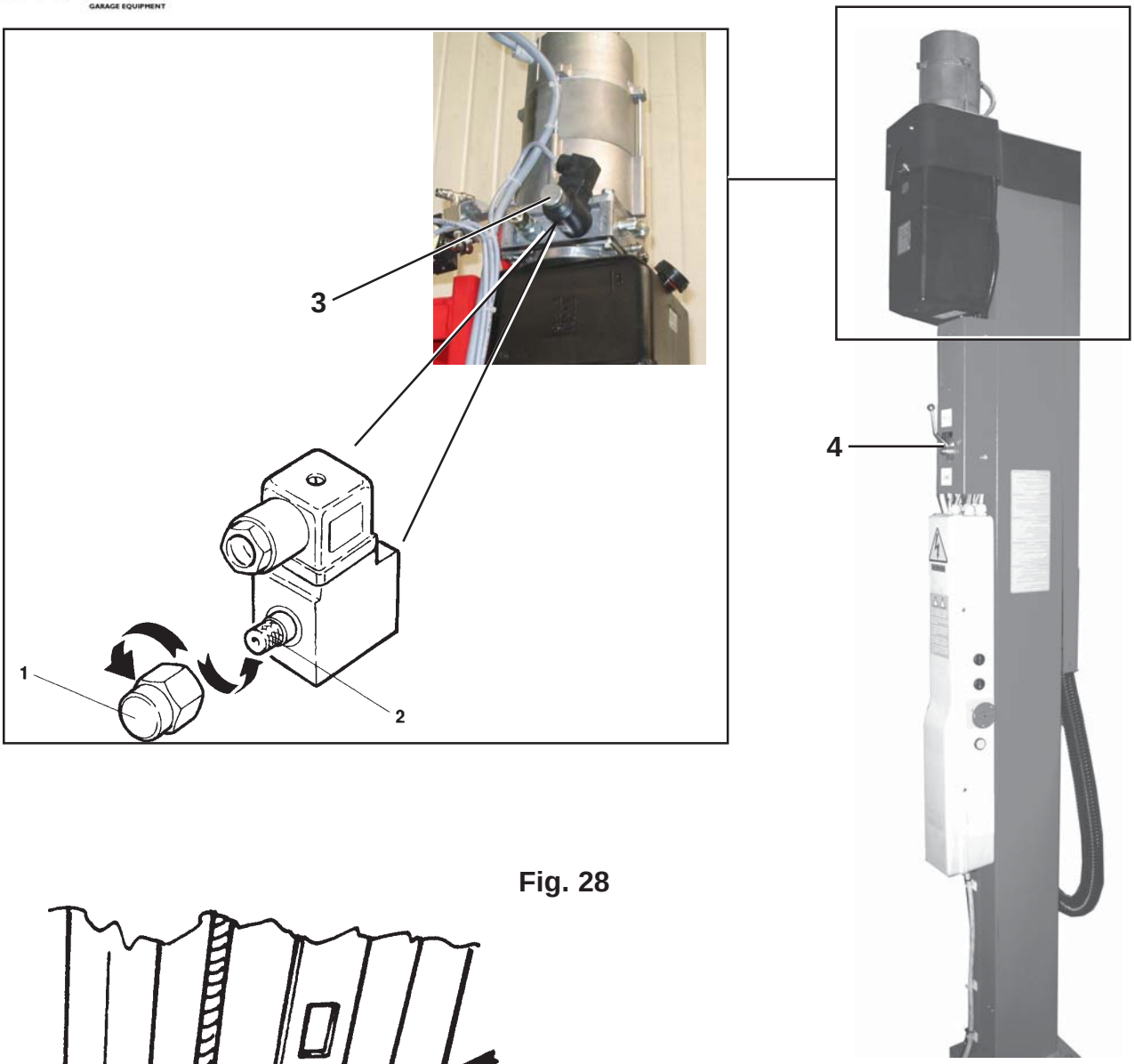


Fig. 28

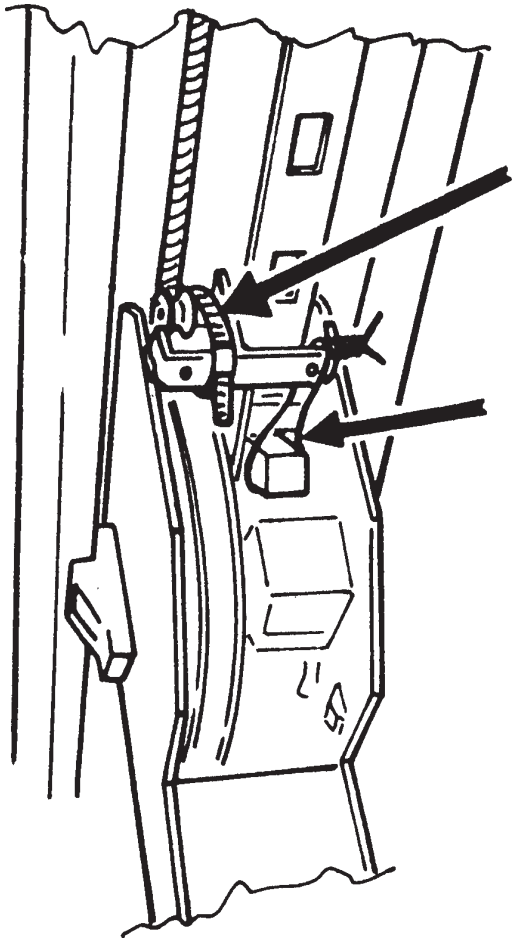


Fig. 27

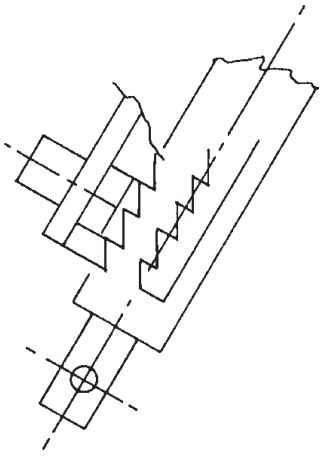


Fig. 29

6. SICUREZZA

6.1 Discesa in emergenza (in assenza di tensione)

6.1.1 Sollevatore principale

- smontare i carter di protezione pulegge sulle traverse;
- sollevare (con mezzi idonei) le due pedane liberando i martelletti;
- legare il paracadute e i martelletti in posizione di disimpegno (**Fig**.**27**);
- accertarsi che la leva (**4 Fig.28**) sia rivolta verso l'alto.
- aprire la valvola di discesa manuale (**3 Fig.28**) svitando prima il tappo di protezione (**1**) poi ruotare il dispositivo (**2**).

6.1.2 Sollevatore integrato

- Sollevare le pedane del sollevatore integrato con mezzi idonei;
- assicurarsi che gli arpioni di sicurezza siano sbloccati;
- sollevare gli arpioni interponendo fra essi e i cilindri un distanziale tale da impedire l'inserimento dell'arpione stesso (vedi Fig.**29**);
- agire sulla valvola di discesa (**3** Fig.**28**) come descritto al paragrafo 6.1 accertandosi di avere posizionato la leva (**4**) verso il basso;

Durante le operazioni di discesa in emergenza rimanere in ogni caso fuori dal raggio di azione del ponte.

6. SAFETY

6.1 Lowering platform in an emergency (mains failure)

6.1.1 Main lift

- Remove the pulley guards from the cross-bars.
- Lift both platforms using adequate equipment so to release the catches.
- Tie down the safety locks and catches in the released position (**Fig.27**).
- make sure that lever (**4 Fig.28**) is pointing upwards.
- remove the protection cap (**1**), turn the device (**2**) and open the valve (**3 Fig.28**) for lift manual lowering.

6.1.2 Lift table

- Lift the platforms of the lift table using adequate equipment.
- Make sure the safety catches are released.
- Lift the catches and place a spacer between catch and cylinder so the catch will not engage (see **Fig.29**).
- move downstroke valve (**3 Fig.28**) as described in paragraph 6.1, making sure to have set lever (**4**) downwards;

Stay well clear of lift working range when lowering the lift by the emergency procedure.

6. SICHERHEIT

6.1 Senken im Not-Aus (bei Spannungsausfall)

6.1.1 Hebebühne

- Die Schutzabdeckungen der Riemenscheiben an den Traversen ausbauen;
- Die beiden Fahrschienen nach Freigeben der Klinken (mit angemessenen Vorrichtungen) anheben;
- Die Auffangvorrichtung und die Klinken in der gelösten Position (**Abb. 27**) festbinden;
- sich darüber vergewissern, dass der Hebel (**4 Abb. 28**) nach oben gerichtet ist.
- Das Ventil für den manuell gesteuerten Senkvorgang (**3 Abb.28**) öffnen, indem zuerst der Schutzverschluss (**1**) abgeschraubt wird und dann die Vorrichtung (**2**) drehen.

6.1.2 Integrierter Hebebühne

- Die Fahrschienen der Hebebühne mit angemessenen Vorrichtungen anheben;
- Sich darüber vergewissern, daß die Sicherheitsklinken gelöst sind;
- Die Klinken anheben und zwischen diese und die Zylinder ein solches Distanzstück einfügen, daß ein Einfügen der Klinke selbst verhindert wird (siehe **Abb. 29**);
- So wie im Paragraph 6.1 beschrieben, auf das Senksteuerventil (**3** Abb. **28**) einwirken und sich darüber vergewissern, dass der Hebel (**4**) nach unten gerichtet ist;

Während der Senkvorgänge muß man sich auf jeden Fall außerhalb des Wirkungsbereichs der Hebebühne aufhalten.

6. SECURITE

6.1 Descente en condition d'urgence (tension d'alimentation coupée)

6.1.1 Elévateur principal

- Déposer les protecteurs des poulies sur les traverses;
- Lever (à l'aide des outils appropriés) les plate-formes en dégageant les taquets;
- lier le parachute et les taquets en position de repos (**Fig.27**);
- vérifier que le levier (**4 Fig.28**) est dirigé vers le haut.
- ouvrir la soupape de descente manuelle (**3 Fig. 28**) en dévissant tout d'abord le bouchon de protection (**1**) puis tourner le dispositif (**2**).

6.1.2 Elévateur intégré

- Lever les plate-formes élévateur intégré à l'aide des outils appropriés;
- s'assurer que les rochets de sécurité sont bloqués;
- lever les rochets en interposant une entretoise entre ceux-ci et le vérin, de manière à empêcher l'insertion du rochet (voir **Fig.29**);
- intervenir sur la vanne de descente (**3** Fig.**28**) comme décrit au paragraphe 6.1 en vérifiant que le levier (**4**) est positionné vers le bas.

Au cours de la descente en condition d'urgence, se tenir toujours en dehors du rayon d'action du pont.

6. SEGURIDAD

6.1 Bajada en emergencia (en ausencia de tensión)

6.1.1 Elevador principal

- Desmontar los cárter de protección poleas de las traviesas.
- Levantar (con sistemas adecuados) las dos plataformas liberando las palancas giratorias.
- Atar el paracaídas y las palancas giratorias en posición de desempeño (**Fig.27**);
- comprobar que la palanca (**4 Fig.28**) sea dirigida hacia arriba.
- abrir la válvula de descenso manual (**3 Fig**.**27**) destornillando antes el tapón de seguridad (**1**) y luego girar el dispositivo (**2**).

6.1.2 Elevador integrado

- Levantar las plataformas del elevador integrado con sistemas adecuados.
- Asegurarse que los trinquetes de seguridad se encuentren desbloqueados.
- Levantar los trinquetes interponiendo entre los mismos y los cilindros un distanciador en forma tal que no resulte posible la introducción del trinquete mismo (ver **Fig.29**).
- actuar en la válvula de bajada (**3** Fig.**28**) como se indica en el párrafo 6.1, comprobando que la palanca (**4**) haya sido colocada hacia abajo.

En todo caso, durante la maniobra de descenso en emergencia, permanecer lejos de la zona de acción del puente.

6.2 Sicurezze

Per verificare le sicurezze vedi par. 4.20.

Ogni manomissione o modifica dell'apparecchiatura non preventivamente autorizzata dal costruttore sollevano quest'ultimo da danni derivati o riferibili agli atti suddetti.

La rimozione o manomissione dei dispositivi di sicurezza comporta una violazione delle Norme Europee sulla sicurezza.

7. MANUTENZIONE

Tutte le operazioni di manutenzione debbone essere effettuate in condizioni di sicurezza portando le pedane in appoggio sui martelletti e l'interruttore bloccato in posizione OFF.

7.1 Lubrificazione

- Ingrassare le funi portanti ogni mese.

Evitare di sporcare con lubrificante le aste asolate ed il meccanismo paracadute al fine di garantire il corretto funzionamento di tale dispositivo di sicurezza.

6.2 Safety devices

See how to check out safety devices under par. 4.20.

The manufacturer shall not be liable for any damage arising from or connected with any unauthorized change or altering of the equipment without the manufacturer's prior consent.

Removing or by-passing the safety devices is in violation of European Directives concerning safety.

7. MAINTENANCE

Place lift in a safe condition before performing maintenance work. Bring platforms to rest on the engaged catches and lock main switch in the OFF position.

7.1 Lubrication

- Grease the load-bearing cables monthly.

Be careful not to smear the rackes and the safety lock mechanism with grease. These are safety devices and grease may impair their operation.

6.2 Sicherheitsvorrichtungen

Um die Sicherheitsvorrichtungen kontrollieren zu können, verweisen wir auf den Paragraph 4.20.

Jede Handhabung oder Änderung der Ausstattung, die nicht zuvor vom Hersteller autorisiert wurden, entheben diesen von jeglicher Verantwortung bezüglich von Schäden oder damit verbundenen Vorgängen.

Die Entfernung oder die Handhabung der Sicherheitsvorrichtungen bringt eine Verletzung der Europäischen Sicherheitsnormen mit sich.

7. INSTANDHALTUNG

Alle Instandhaltungsarbeiten müssen unter Sicherheitsbedingungen erfolgen, d.h. die Fahrschienen müssen auf den Klinken auf Auflage gebracht werden und der Hauptschalter muß in der Position OFF blockiert sein.

7.1 Schmierung

- Die Tragseile monatlich schmieren.

Vermeiden, daß die Langbohrungsstangen und der Auffangmechanismus durch das Schmiermittel verschmutzt werden. Dies ist für die Gewährleistung eines korrekten Betriebs dieser Sicherheitsvorichtung

---

6.2 Sécurités

Pour vérifier les sécurités consulter le paragraphe 4.20.

Toute intervention non conforme ou modification de l'appareillage, qui ne serait pas autorisée au préalable par le constructeur, dégage totalement celui-ci de sa responsabilité pour les préjudices découlant ou pouvant se rapporter aux actions susdites.

L'enlèvement ou l'altération des dispositifs de sécurité représente une violation aux Dispositions Européennes sur la sécurité.

7. ENTRETIEN

Toutes les opérations d'entretien doivent se faire en condition de sécurité, en mettant les chemins de roulement en appui sur les taquets interrupteur bloqué en position de OFF.

7.1 Lubrification

- Graisser les câbles porteurs une fois par mois.

Eviter d'encrasser les tiges à fente et le mécanisme parachute avec du lubrifiant, pour garantir le bon fonctionnement de ce dispositif de sécurité.

6.2 Seguridades

Para comprobar las seguridades consultar el párrafo 4.20.

Toda manumisión o modificación del equipo sin autorización del constructor eximen la casa constructora de toda responsabilidad derivante.

El desmontaje o manumisión de los dispositivos de seguridad comporta la violación de las normas europeas relativas a la seguridad.

7. MANTENIMIENTO

Todas las operaciones de mantenimiento deben realizarse en condiciones de seguridad posicionando las plataformas en apoyo en las palancas giratorias y el interruptor bloqueado en posición OFF.

7.1 Lubrificación

- Engrasar los cables portantes cada mes.

No ensuciar con lubrificante las varillas ojaladas y el mecanismo paracaídas para garantizar el correcto funcionamiento de este dispositivo de seguridad.

7.2 Controllo funi portanti

Verificare lo stato di usura delle funi portanti almeno ogni 3 mesi.

- Controllare periodicamente che a sollevatore scarico la piattaforma mantenga la registrazione iniziale; in caso contrario procedere come indicato al paragrafo "Registrazione funi".

7.3 Cambio olio centralina
Ogni 100 ore di lavoro
- Usare olio **ESSO-NUTO H 32** od equivalenti
- Effettuare il cambio olio con piattaforma a terra
- Effettuare lo spurgo aria come indicato al paragrafo 4.12
- Ricontrollare il livello dopo due o tre corse.

Lo smaltimento dell'olio esausto deve essere effettuato nel rispetto delle norme viggenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura.

7.2 Cables inspection

Check cables for wear and fray at least quarterly.

- At regular intervals, check that platform maintains initial setting under no load condition. If not so, follow procedure under "Cable adjustment".

7.3 How to change hydraulic unit oil
Change oil every 100 operating hours.
- Use **ESSO-NUTO H 32** or equivalent oil.
- Lower platform to the ground before changing oil.
- Bleed circuit as oultined in paragraph 4.12.
- Run two or three strokes then check level again.

Dipose of waste oil in compliance with the rules in force in your country.

---

wichtig.

7.2 Kontrolle der Tragseile

Den Verschleißzustand der Tragseile alle 3 Monate prüfen.

- Regelmäßig kontrollieren, daß die Hebebühne bei entladener Plattform die anfängliche Einstellung beibehält. Ist dies nicht der Fall, so wie unter Paragraph "Regulierung der Zugseile" angegeben, vorgehen.

7.3 Ölwechsel in der Zentrale
- Alle 100 Arbeitsstunden.
- Das **ESSO-NUTO H 32** oder gleichwertiges Öl verwenden Den Ölwechsel bei eine auf den Boden abgesenkten Plattform vornehmen.
- Die Entlüftung, so wie unter Paragraph 4.12 angegeben, vornehmen.
- Nach zwei oder drei Hüben, den Pegel erneut kontrollieren.

Die Entsorgung des Altöls muß den im Anwenderland der Anlage geltenden Normen gemäß erfolgen.

7.2 Contrôle des câbles porteurs

Vérifier l'état d'usure des câbles porteurs au moins tous les 3 mois.

- Le pont élévateur déchargé, contrôler périodiquement que la plate-forme maintienne le réglage d'origine. Différemment, procéder comme indiqué au paragraphe "Réglage des câbles"

7.3 Vidange de l'unité de commande
Toutes les 100 heures de service
- Utiliser de l'huile **ESSO-NUTO H 32** ou huiles équivalentes
- Effectuer la vidange plate-forme au sol
- Réaliser la purge d'air comme indiqué au paragraphe 4.12.
- Contrôler de nouveau le niveau après deux ou trois courses.

Eliminer l'huile épuisée dans le respect des normes antipollution en vigueur au pays d'utilisation de l'appareillage.

7.2 Control cables portantes

Controlar el desgaste de los cables portantes cada 3 meses, como mínimo.

- Controlar periódicamente que, con el elevador descargado la plataforma mantenga el reglaje inicial; en caso contrario proceder como indicado en el párrafo "Regulación cables".

7.3 Cambio aceite centralita
Cada 100 horas de trabajo
- Usar aceite **ESSO-NUTO H 32** o equivalentes
- Efectuar el cambio del aceite con plataforma apoyada en el pavimento
- Efectuar la purga del aire respetando las instrucciones detalladas en el párrafo 4.12.
- Controlar nuevamente el nivel después de cumplir dos o tres carreras.

La eliminación del aceite agotado debe efectuarse respetando las normas vigentes en el país de utilización del aparato.

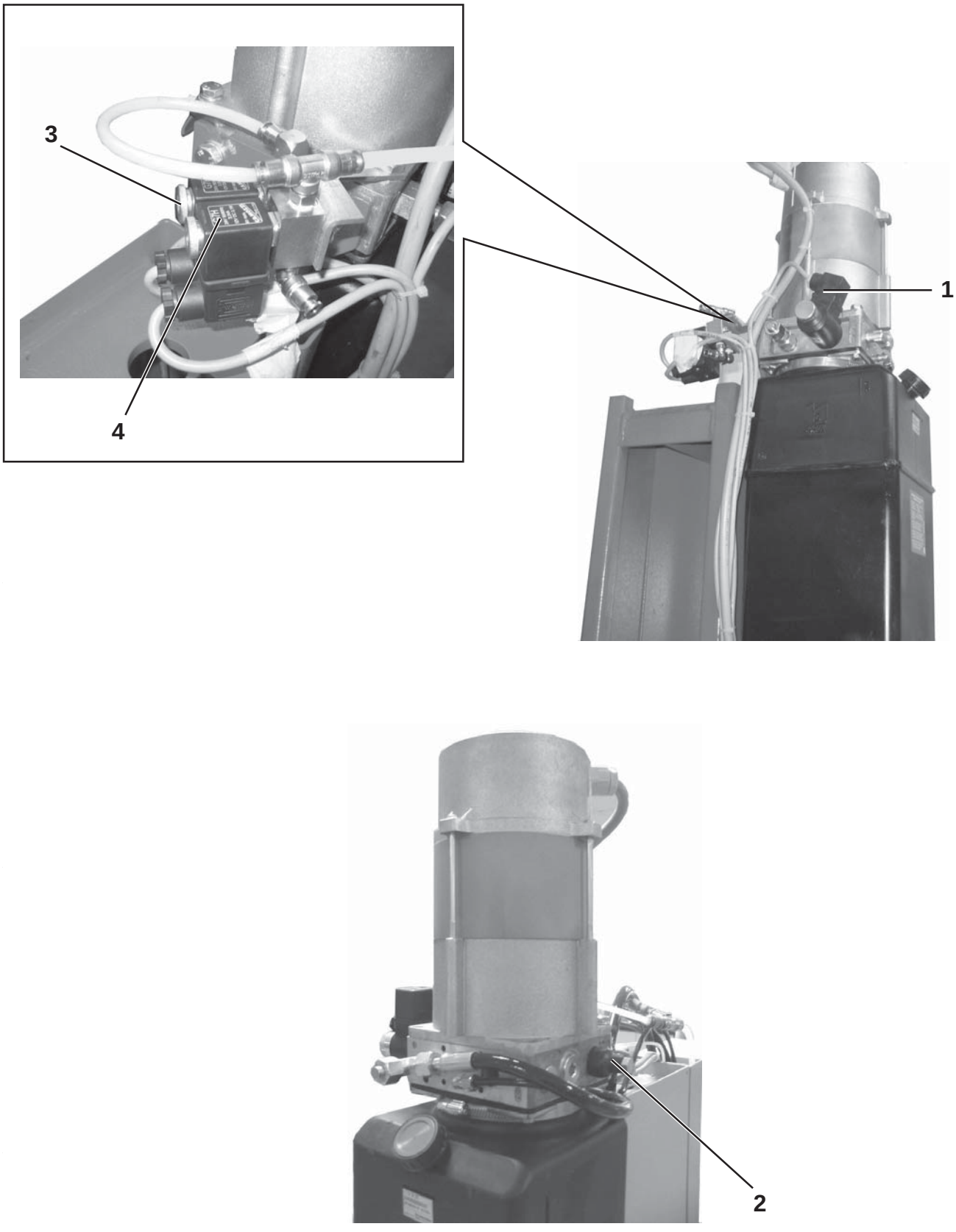


Fig. 30

7.4 Pulizia valvole

Sul sollevatore vengono previste le seguenti valvole (**Fig.30**):

1 VALVOLA DI AZIONAMENTO DISCESA (**EV1**)
2 VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE
3 ELETTROVALVOLA (**EV3**)
4 ELETTROVALVOLA (**EV2**)

La pulizia deve essere eseguita utilizzando benzina e aria compressa avendo cura di non creare danni alla valvola durante lo smontaggio ed il rimontaggio.

7.5 Verifica periodica sicurezze

Verificare le sicurezze presenti sulla macchina (vedi paragrafo 4.20).

7.4 Valve cleaning

The lift is equipped of the following valves (**Fig.30**):

1 DOWNSTROKE CONTROL VALVE (**EV1**)
2 MAX. PRESSURE VALVE
3 SOLENOID VALVE (**EV3**)
4 SOLENOID VALVE (**EV2**)

Clean the descent solenoid valve with gasoline and compressed air. Be sure toavoid damage to valve during disassembly and reassembly.

7.5 Periodical check of safety devices

Check machine safety devices (see section 4.20).

7.4 Reinigung der Ventile

An der Hebebühne sind folgende Ventile vorgsehen (**Abb. 30**):

1 HEBESTEUERVENTIL (**EV1**)
2 HÖCHSTDRUCKVENTIL
3 ELEKTROVENTIL (**EV3**)
4 ELEKTROVENTIL (**EV2**)

Die Reinigung muß unter Anwendung von Benzin und Druckluft erfolgen, dabei ist darauf zu achten, daß beim Aus- und Einbau keine Schäden am Ventil entstehen.

7.5 Periodische kontrolle der schutzvorrichtungen

Die Sicherheitsvorrichtungen der Maschine (siehe Paragraph 4.20) kontrollieren.

7.4 Nettoyage vannes

Les vannes suivantes sont prévues sur le pont élévateur (**Fig.30**):

1 VANNE D'ACTIONNEMENT DESCENTE (**EV1**)
2 VANNE DE PRESSION MAXIMUM
3 ELECTROVANNE (**EV3**)
4 ELECTROVANNE (**EV2**)

Nettoyer l'électrovanne à l'essence et air comprimé en prenant garde à ne pas lui porter préjudice lors de sa dépose et repose.

7.5 Controle periodique des dispositifs de securite

Vérifier les dispositifs de sécurité de la machine (voir paragraphe 4.20).

7.4 Limpieza válvulas

En el elevador están instaladas las válvulas siguientes (**Fig.30**):

1 VÁLVULA DE ACCIONAMIENTO BAJADA (**EV1**)
2 VÁLVULA DE PRESIÓN MÁXIMA
3 ELECTROVÁLVULA (**EV3**)
4 ELECTROVÁLVULA (**EV2**)

La limpieza de la electroválvula de bajada debe efectuarse utilizando gasolina y aire comprimida, actuar con precaución para no perjudicar la válvula durante las operaciones de desmontaje y remontaje.

7.5 Control periodico de las seguridades

Controlar las seguridades presentes en la máquina (ver párrafo 4.20).

8. INCONVENIENTI			NECESSARIA ASSISTENZA TECNICA vietato eseguire interventi			
Qui di seguito sono elencati alcuni degli inconvenienti possibili durante il funzionamento del ponte. Il Costruttore declina ogni responsabilità per danni dovuti a persone, animali e cose per intervento da parte di personale non autorizzato. Pertanto al verificarsi del guasto si raccomanda di contattare tempestivamente l'assistenza tecnica in modo da ricevere le indicazioni per poter compiere operazioni e/o regolazioni in condizioni di max sicurezza, evitando il rischio di causare danni a persone, animali o cose.						
Posizionare sullo "0" e lucchettare l'interruttore generale in caso di emergenza e/o manutenzione al sollevatore						
INCONVENIENTI		**CAUSE**			**RIMEDI**	
Nessun funzionamento.	a) b) c) d)	Interruttore generale in posizione "0". Fusibili interrotti. Fine corsa allentamento/rottura funi azionato a causa della rottura di una fune. Fine corsa allentamento/rottura funi azionato a causa dell'allentamento di una fune.	a) b) c) d)	Mettere l'interruttore in posizione "1". Sostituire i fusibili interrotti. Se un fusibile si interrompe nuovamente individuare le cause che provocano l'inconveniente. E' necessaria la sostituzione della fune; richiedere l'intervento del servizio assistenza tecnica del rivenditore. E' necessario effettuare la registrazione della fune tramite i dadi posti nella parte superiore della colonna; richiedere l'intervento del servizio assistenza tecnica del rivenditore.	
E' possibile la manovra di salita ma non quella di discesa.	a) b) c) d)	Finecorsa di sicurezza allentamento funi azionato da un ostacolo sotto la piattaforma o comunque a causa dell'allentamento di una fune. Guasto alla elettrovalvola di discesa EV1. Guasto all'elettrovalvola EV3 (martelletti). Guasto al finecorsa FC5 (altezza pericolosa).	a) b) c) d)	Verificare la registrazione delle funi. Premere il pulsante di salita fino a mettere in tensione tutte le funi. Eliminare le cause dell'allentamento. Effettuare la discesa. Per fare scendere la piattaforma agire sulla valvola discesa manuale con apposita chiave. Per smontaggio e manutenzione della elettrovalvola di discesa vedere Capitolo MANUTENZIONE. Verificare efficienza dell'elettrovalvola ed eventualmente pulirla (vedere paragrafo Pulizia). Verificare la connessione del tubo aria e del cavo elettrico. Verificare la corretta connessione del cavo FC5 (vedere Schema elettrico).	
E' possibile la manovra di salita del sollevatore integrato ma non quella di discesa.	a) b) c)	Guasto all'elettrovalvola EV2 (sgancio arpioni). Pressostato di sicurezza azionato a causa di un ostacolo sotto la pedana Pressostato di sicurezza danneggiato.	a) b) c)	Verificare efficienza dell'elettrovalvola ed eventualmente pulirla (vedere paragrafo Pulizia). Verificare la connessione del tubo aria e del cavo elettrico. Premere il pulsante di salita fino a mettere le pedane in arresto meccanico. Eliminare l'ostacolo. Per completare la discesa scollegare i due cavetti dal pressostato posto sotto la pedana fissa e collegarli tra loro e premere il pulsante di discesa.	
E' possibile la manovra di discesa ma non quella di salita.	a)	Sonda termica motore disinserita.	a)	Attendere la chiusura della sonda.	
La discesa avviene con velocità estremamente lenta	a) b)	La valvola regolatrice di portata non funziona regolarmente. Tubo ostruito.	a) b)	Pulire valvola (vedi paragrafo Pulizia valvole). Pulire valvola pistone.	
Il motore gira regolarmente ma non si riesce ad effettuare il sollevamento o questo è molto lento.	a) b) c) d)	Elettrovalvola di discesa bloccata nella posizione di apertura. Filtro di aspirazione pompa intasato. Guarnizione del pistone danneggiata o usurata. Pompa usurata o danneggiata.	a) b) c) d)	Pulire elettrovalvola (vedi paragrafo Pulizia valvole). Pulire filtro. Sostituire la guarnizione. Controllare l'efficienza della pompa ed eventuamente sostituirla.	
Non riesce a sollevare la portata nominale.	a) b)	Malfunzionamento della valvola di taratura. Pompa usurata o danneggiata.	a) b)	Richiedere l'intervento del servizio di assistenza del rivenditore. Controllare l'efficienza della pompa ed eventualmente sostituirla.	
Mancato azionamento dei cilindri di sgancio.	a) b)	Malfunzionamento dell'elettrovalvola di sgancio. Guarnizione del cilindro di sgancio usurata o danneggiata.	a) b)	Controllare l'efficienza della bobina dell'elettrovalvola ed effettuare la pulizia dell'elettrovalvola stessa. Sostituire la guarnizione.	

8. PROBLEMS		TECNICAL SERVICE REQUIRED do not attempt to do the job yourself			
Some possible problems wich may arise while using the lift are listed below. The Manufacturer will not accept any responsability for damage people, animals and objects caused by unautorized staff using the equipment. In the event of faults, you are advised to contact the technical service department in good time to receive advice about how to carry out work and/or adjustments in maximum safety conditions, thus avoiding the risk of damage to people, animals and abjects.					
Turn the main switch to "0" and lock in case of emergency and/or maintenance to the lift.					
FAULTS	**CAUSES**		**REMEDIES**		
No operation.	a)	Main switch set to "0".	a)	Set switch to "1".	
	b)	Disconnected fuses.	b)	Change blown fuses. If a fuse is blown again, find the cause leading to the inconvenience.	
	c)	Ropes loosening/breakage limit switch tripped due to the breakage of a rope.	c)	Change the rope. Contact dealer's technical service.	
	d)	Ropes loosening/breakage limit switch tripped due to the loosening of a rope.	d)	Adjust rope with the special nuts positioned onto post upper side. Contact dealer's technical service.	
Up movement is possible, but down movement is impossible.	a)	Ropes loosening safety limit switch tripped due to an obstacle under the platform, or due to the loosening of a rope.	a)	Check ropes adjustment. Press UP pushbutton until all ropes are tensioned. Eliminate loosening causes. Carry out the down movement.	
	b)	Down solenoid valve EV1 faulty.	b)	To let platform move down, work manual downstroke valve with the special key. To remove and carry out the maintenance operations on the down solenoid valve, refer to Section MAINTENANCE.	
	c)	Solenoid valve EV3 faulty (catches).	c)	Check solenoid valve correct operation and, if necessary, clean it (see Cleaning sub-section). Check air pipe and electrical cable connection.	
	d)	Limit switch FC5 faulty (dangerous height).	d)	Check for FC5 cable correct connection (refer to the Wiring Diagram).	
The lift table can be moved up, but not down.	a)	Solenoid valve EV2 faulty (pawls release).	a)	Check solenoid valve correct operation and, if necessary, clean it (see Cleaning sub-section). Check air pipe and electrical cable connection.	
	b)	Safety pressure switch tripped due to an obstacle under the platform.	b)	Press the UP movement push-button until platforms are in mechanical stop. Remove the obstacle.	
	c)	Safety pressure switch damaged.	c)	To complete the down movement, disconnect the two cables of the pressure switch positioned under the fixed platform and connect them with one another, then press the down movement push-button.	
Down movement is possible, but up movement is impossible.	a)	Motor heat probe disabled.	a)	Wait for probe closing.	
Lowering speed is very low.	a)	The flow controlvalve does not work properly	a)	Clean the valve (see § Valve cleaning)	
	b)	Clogged pipe.	b)	Clean piston valve.	
The motor turns regularly but the lift does not rise, or rises slowly.	a)	Descent solenoid valve jammed in open position.	a)	Clean the solenoid valve (see § Valve cleaning).	
	b)	Pump intake filter clogged.	b)	Clean the filter.	
	c)	Piston gasket damaged or worn.	c)	Replace the gasket.	
	d)	Pump worn or damaged .	d)	Check pump for proper operation and replace it if needed.	
The lift cannot lift the nominal capacity.	a)	Faulty calibration valve.	a)	Request assistence from retailer's technical service.	
	b)	Pump worn or damaged.	b)	Check that the pump is working properly and replace if necessary.	
The release cylinders do not work.	a)	Release solenoid valve does not work properly.	a)	Check that the spool of the solenoid valve is working and clean the solenoid valve.	
	b)	Release cylinder gasket worn or damaged.	b)	Replace the gaskets.	

8. STÖRUNGEN		TECHNISCHER KUNDENDIENS ERFORDERLICH Eingriffe verboten			
Nachstehend möchten wir einige Störungen auflisten, die während des Betriebs der Hebebühne auftreten könnten. DieHersteller lehnt jegliche Verantwortung für Schäden an Personen, Tieren oder Gegenständen ab, die aufgrund von Eingriffen seitens unbefugten Personals entstehen. Sollte sich eine Störung bewahrheiten, muß man sich sofort an den Technischen Kundendienst wenden, um dort die Anleitungen anzufragen, die dazu erforderlich sind, um die Arbeiten und/oder die Einstellungen unter einer Bedingung der max. Sicherheit durchführen und die Gefahr, Schäden an Personen, Tieren und Gegenständen vermeiden zu können.					
In Notfällen und/oder während der Instandhaltungsarbeiten den Hauptschalter auf „0" stellen und durch ein Vorhängeschloß absperren.					
STÖRUNGEN	**URSACHEN**		**ABHILFEN**		
Kein Betrieb.	a)	Hauptschalter in Position "0".	a)	Hauptschalter in Position "1" bringen.	
	b)	Sicherungen durchgeschmolzen.	b)	Durchgeschmolzene Sicherungen austauschen. Sollte eine Sicherung sich erneut unterbrechen, nach der Ursache forschen, die zu dieser Störung geführt hat.	
	c)	Endschalter Seillockerung/-riss wegen Durchriss eines Seils ausgelöst.	c)	Das Seil muss ausgetauscht werden; den Eingriff des Technischen Kundendienstes des Verkäufers anfordern.	
	d)	Endschalter Seillockerung/-riss wegen Lockerung eines Seils ausgelöst.	d)	Das Seil muss durch entsprechendes Betätigen der Muttern am oberen Teil der Säule reguliert werden; den Eingriff des Technischen Kundendienstes des Verkäufers anfordern.	
Der Anstieg kann gesteuert werden, die Senkung dagegen nicht.	a)	Sicherheitsendschalter der Seillockerung wurde von einem Hindernis unter der Plattform ausgelöst oder aber durch die Lockerung eines Seils.	a)	Die Regulierung der Seile überprüfen. Die Hebesteuertaste so lange drücken, bis alle Seile gespannt resultieren. Die Ursache für die Lockerung beseitigen. Die Senkung steuern.	
	b)	Defekt am Elektroventil der Senksteuerung EV1.	b)	Um die Plattform zu senken das manuelle Ventil der Senksteuerung mit dem entsprechenden Schlüssel betätigen. Für den Ausbau und die Instandhaltung des Elektroventils der Senksteuerung siehe das Kapitel, das sich auf die INSTANDHALTUNG bezieht.	
	c)	Elektroventil EV3 defekt (Sperrklinken).	c)	Den Wirkungsgrad des Elektroventils überprüfen und eventuell reinigen (siehe Paragraph Reinigung). Die Verbindungsanschlüsse der Luftleitung und des Stromkabels überprüfen.	
	d)	Endschalter FC5 defekt (gefährliche Höhe).	d)	Den korrekten Anschluss des Kabels FC5 überprüfen (siehe Schaltplan).	
Der Anstieg des Radfreihebers kann gesteuert werden, die Senkung dagegen nicht.	a)	Elektroventil EV2 defekt (Klinkenlösung).	a)	Den Wirkungsgrad des Elektroventils überprüfen und eventuell reinigen (siehe Paragraph Reinigung). Die Verbindungsanschlüsse der Luftleitung und des Stromkabels überprüfen.	
	b)	Sicherheitsdruckwächter wegen eines Hindernisses unter der Plattform ausgelöst.	b)	Die Hebesteuertaste so lange drücken, bis die Plattformen auf mechanischem Anschlag stehen. Das Hindernis entfernen.	
	c)	Sicherheitsdruckwächter beschädigt.	c)	Die Senkung vorständig fahren, die beiden Litzen vom Druckwächter unter der feststehenden Plattform lösen und miteinander verbinden, dann die Senksteuertaste drücken.	
Der Senkung kann gesteuert werden, der Anstieg dagegen nicht.	a)	Wämesonde des Motors ausgekoppelt.	a)	Schließung der Sonde abwarten.	
Der Senkvorgang erfolgt extrem langsam	a)	Das Flußreglerventil arbeitet nicht korrekt	a)	Ventil reinigen (siehe Paragraph Reinigung der Ventile)	
	b)	Verstopftes Rohr	b)	Kolbenventil reinigen	
Der Motor dreht regulär, ist jedoch nicht in der Lage den Hebevorgang durchzuführen oder Hebevorgang erfolgt zu langsam.	a)	Elektroventil für Senkung ist in der offenen Position blockiert.	a)	Elektroventil reinigen (siehe Reinigung der Ventile).	
	b)	Ansaugfilter der Pumpe ist verstopft.	b)	Filter reinigen.	
	c)	Kolbendichtung beschädigt oder verschlissen.	c)	Dichtung austauschen.	
	d)	Pumpe verschlissen oder beschädigt.	d)	Wirkung der Pumpe prüfen und eventuell austauschen.	
Nenntraglast kann nicht agehoben werden.	a)	Eichungsventil funktioniert nicht einwandfrei.	a)	Kundendienst des Händlers verständigen.	
	b)	Pumpe abgenutzt oder beschädigt.	b)	Pumpe auf Funktionstüchtigkeit überprüfen und ggf. auswechseln.	
Auslösezylinder setzen nicht ein.	a)	Auslöseelektroventil funktioniert nicht einwandfrei.	a)	Funktionstüchtigkeit der Elektroventilspule überprüfen und das Elektroventil reinigen.	
	b)	Dichtung des Auslösezylinders abgenutzt oder beschädigt.	b)	Dichtung ersetzen.	

8. INCONVENIENT	L'ASSISTANCE TECHNIQUE S'IMPOSE Défense d'intervenir		
Voici quelques inconvénients pouvant se produire au cours du fonctionnement du pont. Le Constructeur décline toute responsabilité pour les préjudices physiques et matériels de toutes sortes, découlant de l'intervention d'un personnel non autorisé. C'est pourquoi, lors de la constatation d'une panne, on préconise de contacter sans délai le service d'assistance technique, qui pourra vous mettre en condition de réaliser des interventions et/ou réglages en toute sécurité et d'éviter le risque de porter préjudice à des personnes, animaux et matériels.			
Positionner sur "0" et cadenasser l'interrupteur général en cas de situation d'urgence et/ou d'entretien du pont élévateur.			
INCONVENIENTS	**CAUSES**	**SOLUTIONS**	
Aucun fonctionnement.	a) Interrupteur général positionné sur "0". b) Fusibles détériorés. c) Fin de course relâchement/rupture câbles actionné à cause de la rupture d'un câble. d) Fin de course relâchement/rupture câbles actionné à cause du relâchement d'un câble.	a) Positionner l'interrupteur sur "1". b) Remplacer les fusibles détériorés. Si un fusible saute à nouveau, repérer la cause qui a provoqué l'inconvénient. c) Il est nécessaire de remplacer le câble ; contacter le service après-vente du revendeur pour effectuer cette intervention. d) Il est nécessaire d'effectuer le réglage du câble au moyen des écrous situés en haut de la colonne; contacter le service après-vente du revendeur pour effectuer cette opération.	
La manœuvre de montée est possible mais pas celle de descente.	a) Fin de course de sécurité relâchement des câbles actionné par un obstacle sous la plateforme ou, dans tous les cas, à cause du relâchement d'un câble. b) Panne au niveau de l'électrovanne de descente EV1. c) Panne au niveau de l'électrovanne EV3 (vérins). d) Panne au niveau du fin de course FC5 (hauteur dangereuse).	a) Vérifier le réglage des câbles. Appuyer sur le bouton de montée jusqu'à ce que tous les câbles soient tendus. Eliminer la cause du relâchement. Effectuer la descente. b) Pour faire descendre la plateforme, agir sur la vanne de descente manuelle à l'aide de la clé appropriée. Concernant le démontage et l'entretien de l'électrovanne de descente, consulter le Chapitre ENTRETIEN. c) Vérifier le fonctionnement de l'électrovanne et, si nécessaire, la nettoyer (voir paragraphe Nettoyage). Vérifier le raccordement du tuyau d'air et du câble électrique. d) Vérifier le branchement du câble FC5 (voir schéma électrique).	
La manœuvre de montée de l'élévateur intégré est possible mais pas celle de descente.	a) Panne au niveau de l'électrovanne EV2 (déclenchement cliquets). b) Pressostat de sécurité actionné à cause d'un obstacle sous la plate-forme. c) Pressostat de sécurité détérioré.	a) Vérifier le fonctionnement de l'électrovanne et, si nécessaire, la nettoyer (voir paragraphe Nettoyage). Vérifier le raccordement du tuyau d'air et du câble électrique. b) Appuyer sur le bouton de montée jusqu'à ce que les plates-formes soient en arrêt mécanique. Elimer l'obstacle. c) Pour terminer la descente, débrancher les deux câbles du pressostat situé sous la plate-forme fixe et les relier entre eux puis appuyer sur le bouton de descente.	
La manœuvre de descente est possible mais pas celle de montée.	a) Sonde thermique moteur désactivée.	a) Attendre la fermeture de la sonde.	
La vitesse de descente est très faible	a) Fonctionnement irrégulier de la valve de réglage de débit. b) Tuyau bouché.	a) Nettoyer la valve (voir paragraphe Nettoyage vannes). b) Nettoyer la valve-piston.	
Le moteur tourne réguliérement, mais le pont ne monte pas ou sa vitesse de montée est très faible	a) Electrovanne de descente bloquée dans sa position ouverte. b) Filtre d'aspiration colmaté. c) Joint du piston endommagé ou usé. d) Pompe endommagée ou usée.	a) Nettoyer l'électrovanne (voir paragraphe Nettoyage vannes). b) Nettoyer le filtre. c) Remplacer le joint. d) Contrôler le bon fonctionnement de la pompe et, au besoin, la remplacer.	
Le pont n'arrive pas à soulever la portée nominale.	a) La soupape de réglage ne fonctionne pas correctement. b) Pompe usée ou endommagée.	a) Faire appel au service d'Après-Vente du revendeur. b) Contrôler l'efficacité de la pompe et la remplacer si nécessaire.	
Les cylindres de dégagement ne s'actionnent pas.	a) L'électrovanne de dégagement ne fonctionne pas correctement. b) Le joint du cylindre de dégagement est usé o endommagé.	a) Contrôler l'efficacité de la bobine de l'électrovanne et nettoyer l'électrovanne. b) Remplacer le joint.	

8. INCONVENIENTES	ES NECESARIA ASISTENCIA TECNICA Prohibido intervenir

A continuación se detallan algunos de los inconvenientes que pueden verificarse durante el funcionamiento del puente. El constructor no se responsabiliza por daños originados a personas, animales y cosas a causa de la intervención de personal no autorizado. Por lo tanto, al verificarse el desperfecto recomendamos contactar con rapidez el servicio de asistencia técnica el cual suministrará las instrucciones necesarias para el cumplimiento de operaciones y/o regulaciones en condiciones de max. seguridad, evitando situaciones de peligro para las personas, animales o cosas.

Posicionar en "0" y cerrar con candado el interruptor general en caso de emergencia y/o mantenimiento del elevador.

INCONVENIENTES		CAUSAS		SOLUCIONES	
No funciona.	a)	Interruptor general en posición "0".	a)	Colocar el interruptor en la posición "1".	
	b)	Fusibles fundidos.	b)	Sustituir los fusibles fundidos. Si el fusible se funde de nuevo, localizar las causas que ocasionan el inconveniente.	
	c)	Final de carrera aflojamiento/rotura cables accionado debido a la rotura de un cable.	c)	Es necesario sustituir el cable; pedir la asistencia técnica del servicio posventa del revendedor.	
	d)	Final de carrera aflojamiento/rotura cables accionado debido al aflojamiento de un cable.	d)	Es necesario ajustar el cable a través de las tuercas colocadas en la parte trasera superior de la columna; pedir la asistencia técnica del servicio posventa del revendedor.	
Es posible efectuar el movimiento de subida pero no el de bajada.	a)	Final de carrera de seguridad aflojamiento cables accionado por un obstáculo debajo de la plataforma o en todo caso debido al aflojamiento de un cable.	a)	Comprobar el ajuste de los cables. Presionar el pulsador de subida hasta tensar todos los cables. Eliminar las causas del aflojamiento. Efectuar la bajada.	
	b)	Avería en la electroválvula de bajada EV1.	b)	Para bajar la plataforma, actuar en la válvula de bajada manual mediante la llave específica. Para desmontar y llevar a cabo las operaciones de mantenimiento de la electroválvula de bajada, consultar el Capítulo MANTENIMIENTO.	
	c)	Avería en la electroválvula EV3 (martinetes).	c)	Comprobar el funcionamiento de la electroválvula y, si fuera necesario, limpiarla (véase párrafo Limpieza). Comprobar la conexión del tubo del aire y del cable eléctrico.	
	d)	Avería en el final de carrera FC5 (altura peligrosa).	d)	Comprobar la correcta conexión del cable FC5 (véase Diagrama eléctrico).	
Es posible efectuar el movimiento de subida del elevador integrado pero no el de bajada.	a)	Avería en la electroválvula EV2 (desenganche trinquetes).	a)	Comprobar el funcionamiento de la electroválvula y, si fuera necesario, limpiarla (véase párrafo Limpieza). Comprobar la conexión del tubo del aire y del cable eléctrico.	
	b)	Presostato de seguridad accionado a causa de un obstáculo debajo de la plataforma.	b)	Presionar el pulsador de subida hasta colocar las plataformas en paro mecánico. Eliminar el obstáculo.	
	c)	Presostato de seguridad en avería.	c)	Para completar la bajada, desconectar los dos cables del presostato ubicado debajo de la plataforma fija y conectarlos entre sí y presionar el pulsador de bajada.	
Es posible efectuar el movimiento de bajada pero no el de subida.	a)	Sonda térmica motor desconectada.	a)	Esperar el cierre de la sonda.	
El descenso se verifica con excesiva lentitud	a)	La válvula reguladora de capacidad no funciona con regularidad.	a)	Limpiar la válvula (consultar párrafo Limpieza válvulas).	
	b)	Tubo atascado.	b)	Limpiar la válvula del pistón	
El motor gira regularmente pero no se cumple la elevación o se verifica en forma muy lenta.	a)	Electroválvula de descenso bloqueada en la posición de apertura.	a)	Limpiar la electroválvula (consultar párrafo Limpieza válvulas).	
	b)	Filtro de aspiración bomba atascado.	b)	Limpiar el filtro.	
	c)	Junta del pistón perjudicada o desgastada.	c)	Sustituir la junta.	
	d)	Bomba desgastada o perjudicada.	d)	Controlar la eficacia de la bomba y eventualmente sustituirla.	
No consigue levantar la capacidad nominal.	a)	La valvula de regulación no funciona bien.	a)	Llamar al servicio de asistencia del distribudor.	
	b)	La bomba está gastada o averiada.	b)	Controlar la eficacia de la bomba y si fuera necesario cambiarla.	
Accionamiento del cilindro de desenganche fallido.	a)	No perfecta estanqueidad del grifo de sincronización.	a)	Controlar le eficiencia de la bobina de la electroválvula y efectuar la limpieza de la misma.	
	b)	Guarniciones desgastadas en los cilindros hidráulicos.	b)	Sustituir la guarnición.	

9. ACCANTONAMENTO

In caso di accantonamento per lungo periodo è necessario scollegare le fonti di alimentazione, svuotare il/i serbatoi contenenti i liquidi di funzionamento e provvedere alla protezione di quelle parti che potrebbero risultare danneggiate in seguito al deposito di polvere. Provvedere ad ingrassare le parti che si potrebbero danneggiare in caso di essicazione. In occasione della rimessa in funzione sostituire le guarnizioni indicate nella parte ricambi.

10. ROTTAMAZIONE

Allorché si decida di non utilizzare più questo apparecchio, si raccomanda di renderlo inoperante. Si raccomanda di rendere innocue quelle parti suscettibili di causare fonte di pericolo.
Valutare la classificazione del bene secondo il grado di smaltimento. Rottamare come rottame di ferro e collocare nei centri di raccolta previsti.
Se considerato rifiuto speciale, smontare e dividere in parti omogenee, smaltire quindi secondo le leggi vigenti.

9. STORAGE

When you need to store the lift away for long periods, disconnect power supply, drain any tank(s) containing fluids for movement hydraulics and protect any parts that could be damaged by dust build-ups. Grease any parts that could damage if left to dry. Before starting up machine again, replace all seals and gaskets mentioned in the spare parts list.

10. DISPOSAL

When the lift is to be removed from production permanently, be sure to put it out of service effectively. Take special care to render any potentially dangerous parts inoperative.
Classify the product according to relevant disposal class. Dispose of as iron scrap and take the machine to special collection centres.
If considered as a special waste, disassemble and split machine into smaller assemblies. Then dispose of according to prevailing standards.

9. AUSSERBETRIEBSETZUNG

Sollte die Anlage für längere Zeit stillgelegt werden, müssen die Versorgungsquellen abgeschlossen, die/der Tanks, die die Betriebsstoffe enthalten, entleert und die Teile, die durch eine Ablagerung von Staub beschädigt werden könnten, abgedeckt werden. Die Teile, die durch ein Austrocknen beschädigt werden könnten, schmieren. Bei einer erneuten Inbetriebnahme müssen die in der Ersatzteilliste angegebenen Dichtungen ersetzt werden.

10. VERSCHROTTUNG

Entscheidet man sich dafür, die Anlage nicht mehr zu verwenden, sollte sie betriebsuntauglich gemacht werden. Die Teile, die eine Gefahrenquelle darstellen könnten, müssen ungefährlich gemacht werden. Die Aussortierung des Materials muß der Entsorgungsklasse gemäß erfolgen. Die Anlage muß als Eisenschrott verschrottet und den vorgesehenen Sammelstellen zugeführt werden.
Falls das Material als Spezialmüll eingestuft werden sollte, ausbauen und in homogene Teile unterteilen, dann den Gesetzen gemäß entsorgen.

9. STOCKAGE

En cas de stockage prolongé il faut débrancher les sources d'alimentation, vider le/s réservoir/s des leurs liquides et protéger toutes les parties qui risquent d'être endommagées par les dépôts de poussière. Enduire de graisse les parties pouvant s'abîmer à la suite de leur séchage. Lors de la remise en service, remplacer les joints indiqués dans la section pièces de rechange.

10. MISE A LA FERRAILLE

Après décision de ne plus utiliser cet équipement, on préconise de le rendre inopérant. Intervenir sur les pièces susceptibles d'être à l'origine de danger, pour empêcher toute situation de risque.
Classifier le produit d'après la catégorie de matière à éliminer. Eliminer en tant que ferraille et avoir recours aux centres de ramassage spécialisés.
Si considéré déchet toxique, séparer les parties et les organiser par classes homogènes. Les éliminer conformément aux lois en vigueur.

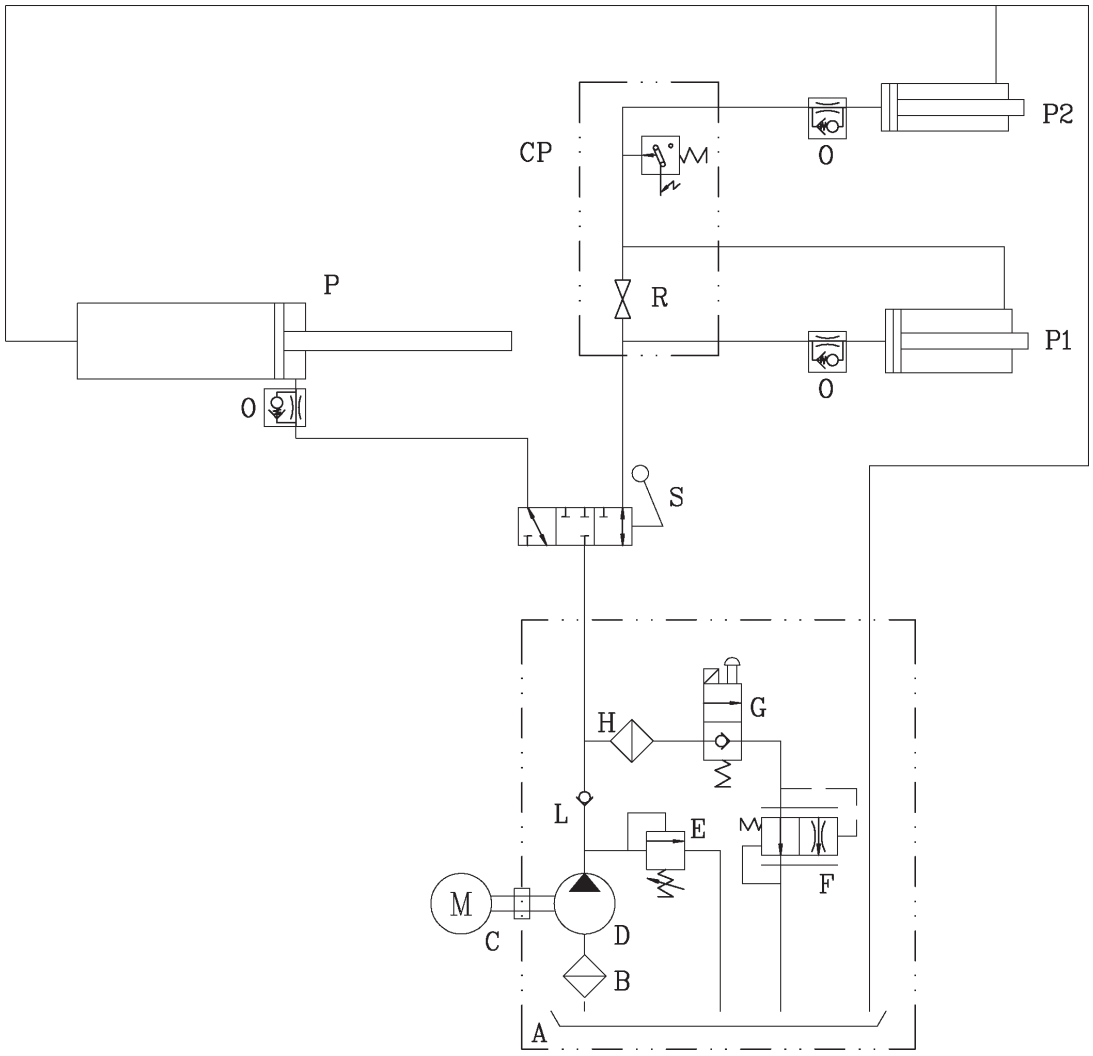
9. ALMACENAJE

En caso de almacenaje durante un período prolongado es necesario desconectar las fuentes de alimentación, vaciar el/los depósitos que contienen los líquidos de funcionamiento y proteger las partes que pueden perjudicarse a causa del polvo. Engrasar las partes que pueden dañarse si falta la lubrificación necesaria. Cuando se proceda con la nueva puesta en servicio sustituir las juntas indicadas en la tabla recambios.

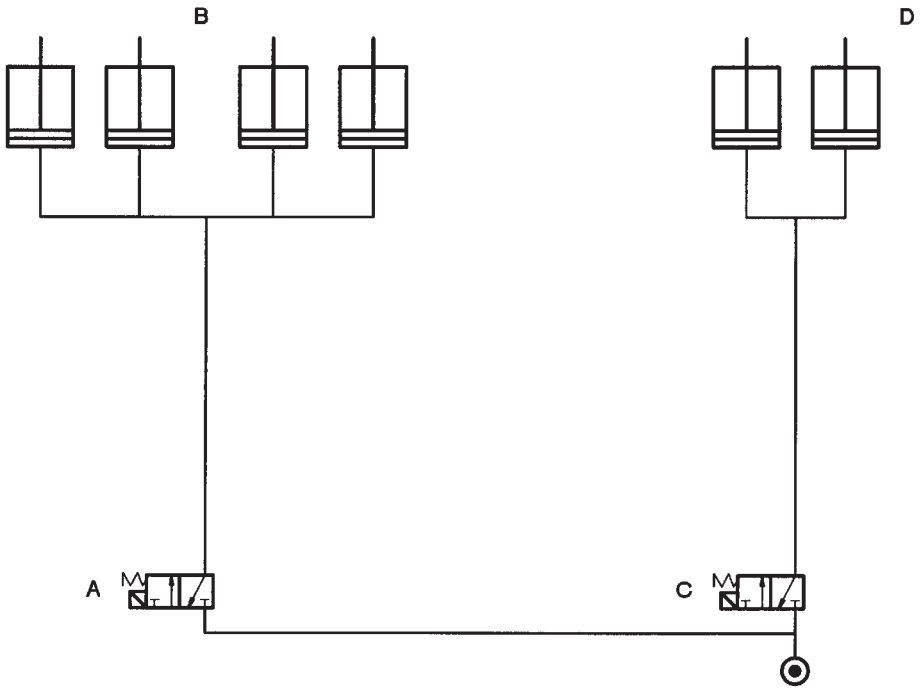
10. DESGUACE

Cuando se proceda con el desguace de esta máquina, recomendamos desactivarla en forma tal que resulte imposible su puesta en marcha. Además recomendamos actuar en forma tal que ninguna parte de la misma pueda originar situaciones peligrosas.
Evaluar la clasificación del equipo según el tipo de desguace. Eliminar como chatarra y entregar a los centros de recolección autorizados.
Si se considera desperdicio especial, desmontar y dividir en partes iguales, eliminar respetando las leyes vigentes.

SCHEMA IMPIANTO OLEODINAMICO - HYDRAULIC SYSTEM DIAGRAM



SCHEMA IMPIANTO PNEUMATICO - PNEUMATIC SYSTEM DIAGRAM



SCHEMA IMPIANTO OLEODINAMICO - HYDRAULIC SYSTEM DIAGRAM

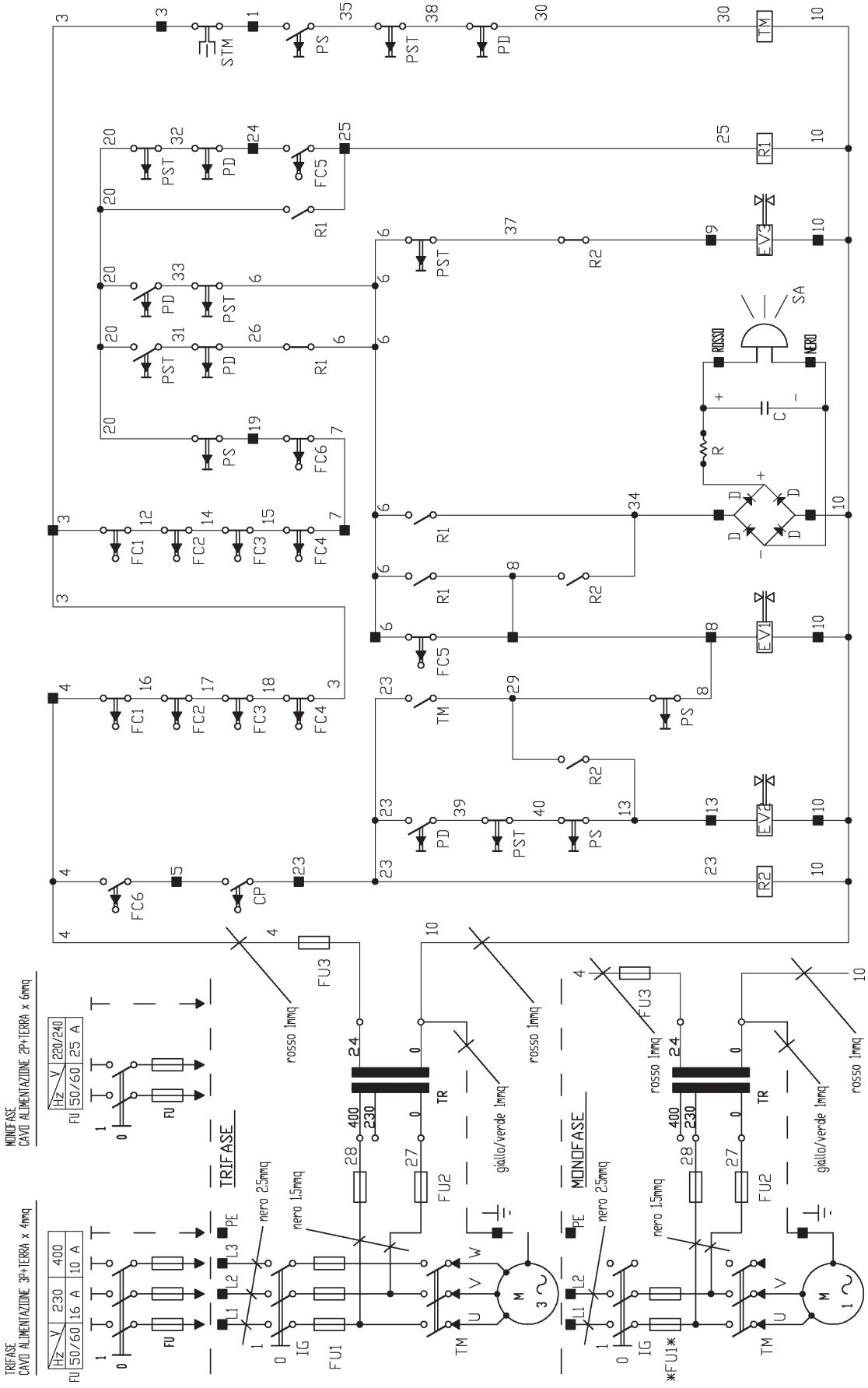
RIF. REF.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
A	Serbatoio	Tank
B	Filtro di aspirazione	Intake filter
C	Motore	Motor
CP	Pressostato sollevatore integrato	Lift table pressure switch
D	Pompa	Pump
E	Valvola di sicurezza	Safety valve
F	Valvola controllo discesa	Descent control valve
G	Elettrovalvola di discesa EV1	EV1 Descent solenoid valve
H	Filtro di scarico	Exhaust filter
L	Valvola di non ritorno	Check valve
O	Valvola rottura tubi	Safety valve for tube failure
P	Pistone Ø 60	Ø 60 Piston
P1	Pistone Ø 70	Ø 70 Piston
P2	Pistone Ø 65	Ø 65 Piston
R	Rubinetto normalmente chiuso	Normally closed cock
S	Deviatore	Manifold

SCHEMA IMPIANTO PNEUMATICO - PNEUMATIC SYSTEM DIAGRAM

RIF. REF.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
A	Elettrovalvola alimentazione cilindretti azionamento martelletti (EV3)	Breaker arms operating cylinders feeding solenoid valve (EV3)
B	Cilindri azionamento martelletti	Breaker arms operating cylinders
C	Elettrovalvola cilindretti sgancio arpioni sollevatore integrato (EV2)	Solenoid valve (EV2) operating catch release cylinders of lift table
D	Cilindretti sgancio arpioni	Catch release cylinders

SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO - WIRING DIAGRAM
SENZA IMPIANTO LUCI - WITHOUT LIGHTING SYSTEM
(MONOFASE + TRIFASE / 1 PHASE + 3 PHASE)

HIPPO351T - HIPPO352T - HIPPO40T - HIPPO40AT - HIPPO40LT - HIPPO40LAT



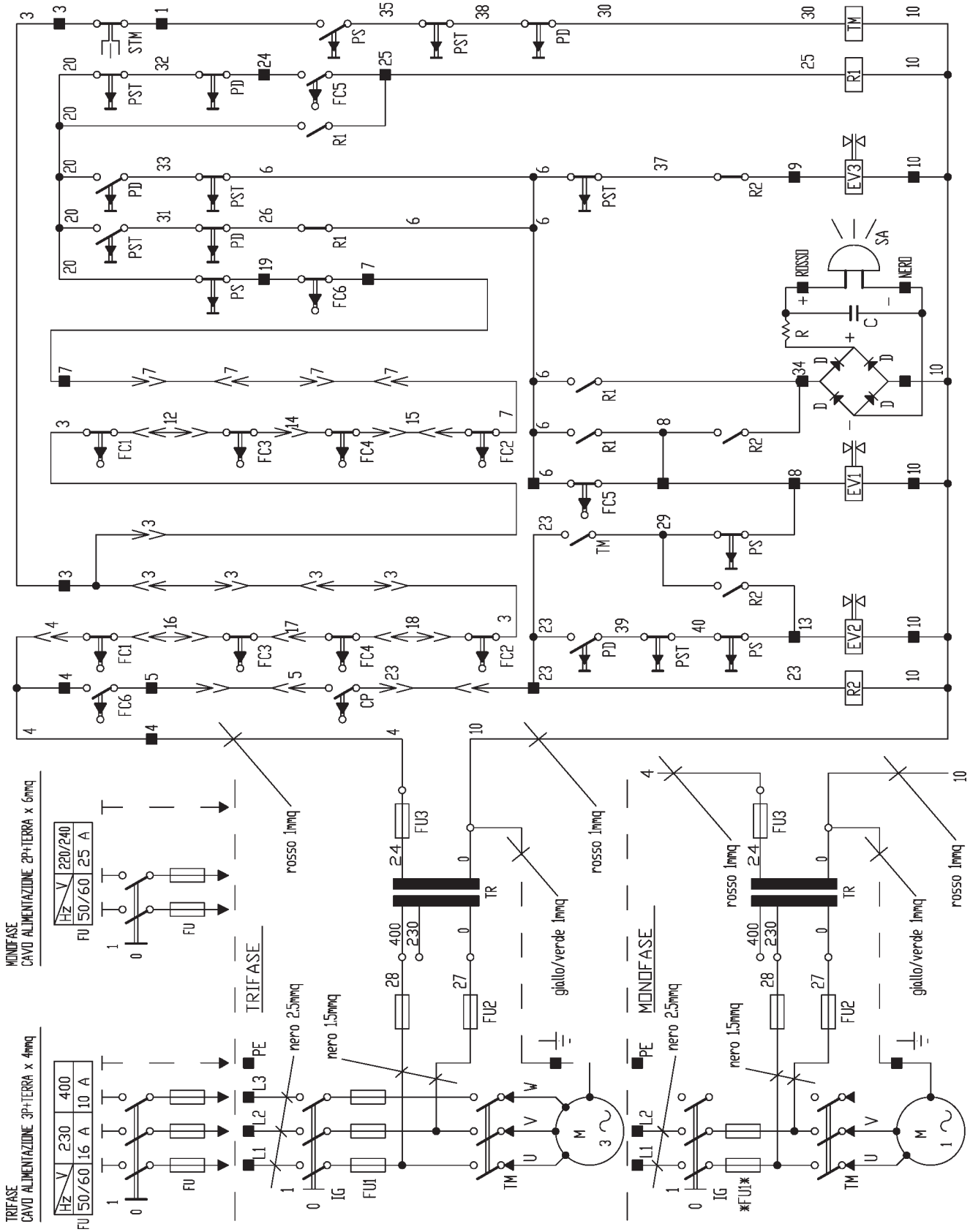
SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO - WIRING DIAGRAM
SENZA IMPIANTO LUCI - WITHOUT LIGHTING SYSTEM
(MONOFASE + TRIFASE / 1 PHASE + 3 PHASE)

HIPPO351T - HIPPO352T - HIPPO40T - HIPPO40AT - HIPPO40LT - HIPPO40LAT

RIF.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
TR	Trasformatore 50VA	50 VA Transformer
TM	Contattore comando motore	Motor control switch contactor
STM	Termosonda motore	Motor thermal probe
SA	Segnalatore acustico ”sollevatore ad altezza pericolosa/sollevatore integrato in discesa”	Acoustic alarm for "lift at dangerous height/Lift table descent alarm”
R2	Relè interfaccia FC6	FC6 Interface relay
R1	Relè comando segnalatore acustico	Audible platform-low alarm control switch relay
R	Resistenza 1,21K 1/2W	1,21K 1/2W resistor
PST	Pulsante stazionamento	Hold button
PS	Pulsante salita	Rise button
PD	Pulsante discesa	Descent button
■	Morsetto	Terminal
M	Motore	Motor
IG	Interruttore generale	Main switch
FU3	Fusibile protezione secondario TR 5x20F 3,15A 250V rapido	Secondary protection fuse TR 5x20F 3,15A 250V quick
FU2	Fusibili protezione primario TR 5x20 1A 250V (versioni a 230V) 10,3x38 1A 500V (versioni a 400V)	Primary protection fuses TR 5x20 1A 250V (versioni a 230V) 10,3x38 1A 500V (versioni a 400V)
FU1	Fusibili protezione linea 3Ph 10x38 16A 500V aM (230V) 10A 500V aM (400V)	Line protection fuses 3Ph 10x38 16A 500V aM (230V) 10A 500V aM (400V)
FU1*	Fusibili protezione linea 1Ph 10x38 25A 500V Am (220/240V)	Line protection fuses 1Ph 10x38 25A 500V Am (220/240V)
FC6	Finecorsa selezione funzionamento sollevatore/sollevatore integrato	Lift/lift table selector limit switch
FC5	Finecorsa "sollevatore ad altezza pericolosa"	Limit switch "lift at dangerous height"
FC1/4	Finecorsa rottura/allentamento funi colonne 1/4	Slack/broken cable safety limit switch for posts 1-4
EV3	Elettrovalvola sgancio arpioni	Pawl release cylinder solenoid valve
EV2	Elettrovalvola sgancio arpioni sollevatore integrato	Lift table pawl release cylinder solenoid valve
EV1	Elettrovalvola discesa	Descent solenoid valve
D	Diodo	Diode
CP	Presso stato controllo discesa sollevatore integrato	Lift table descent pressure switch
C	Condensatore elettrolitico 47 microF 50V	Electrolytic condenser 47 microF 50V

SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO - WIRING DIAGRAM
SENZA IMPIANTO LUCI - WITHOUT LIGHTING SYSTEM
(MONOFASE + TRIFASE / 1 PHASE + 3 PHASE)

HIPPO505 OFT - HIPPO506 OFT



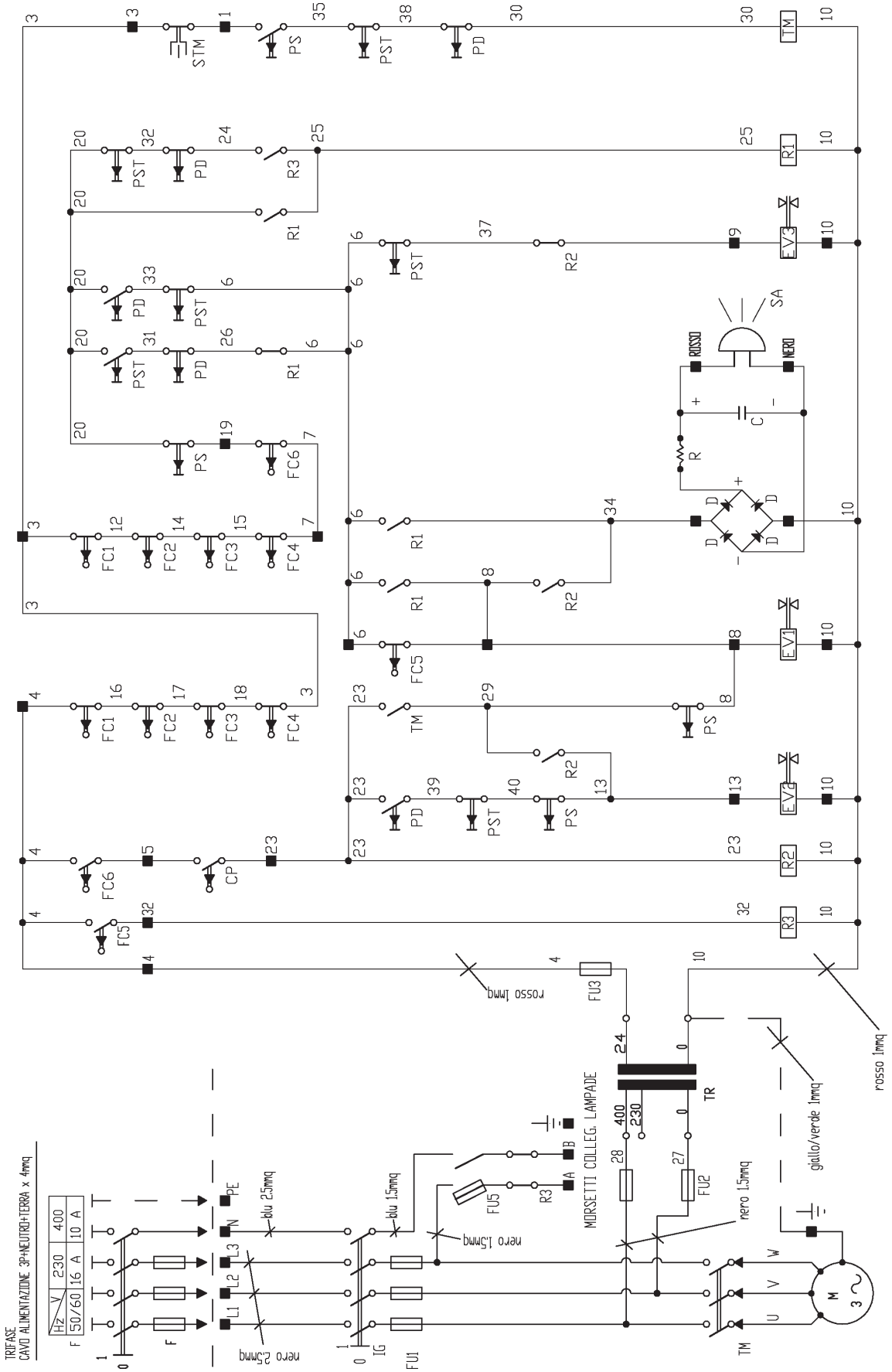
SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO - WIRING DIAGRAM
SENZA IMPIANTO LUCI - WITHOUT LIGHTING SYSTEM
(MONOFASE + TRIFASE / 1 PHASE + 3 PHASE)

HIPPO505 OFT - HIPPO506 OFT

RIF.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
TR	Trasformatore 50VA	50 VA Transformer
TM	Contattore comando motore	Motor control switch contactor
STM	Termosonda motore	Motor thermal probe
SA	Segnalatore acustico ”sollevatore ad altezza pericolosa/sollevatore integrato in discesa”	Acoustic alarm for "lift at dangerous height/Lift table descent alarm”
R2	Relè interfaccia FC6	FC6 Interface relay
R1	Relè comando segnalatore acustico	Audible platform-low alarm control switch relay
R	Resistenza 1,21K 1/2W	1,21K 1/2W resistor
PST	Pulsante stazionamento	Hold button
PS	Pulsante salita	Rise button
PD	Pulsante discesa	Descent button
■	Morsetto	Terminal
M	Motore	Motor
IG	Interruttore generale	Main switch
FU3	Fusibile protezione secondario TR 5x20F 3,15A 250V rapido	Secondary protection fuse TR 5x20F 3,15A 250V quick
FU2	Fusibili protezione primario TR 5x20 1A 250V (versioni a 230V) 10,3x38 1A 500V (versioni a 400V)	Primary protection fuses TR 5x20 1A 250V (versioni a 230V) 10,3x38 1A 500V (versioni a 400V)
FU1	Fusibili protezione linea 3Ph 10x38 16A 500V aM (230V) 10A 500V aM (400V)	Line protection fuses 3Ph 10x38 16A 500V aM (230V) 10A 500V aM (400V)
FU1*	Fusibili protezione linea 1Ph 10x38 25A 500V Am (220/240V)	Line protection fuses 1Ph 10x38 25A 500V Am (220/240V)
FC6	Finecorsa selezione funzionamento sollevatore/sollevatore integrato	Lift/lift table selector limit switch
FC5	Finecorsa "sollevatore ad altezza pericolosa"	Limit switch "lift at dangerous height"
FC1/4	Finecorsa rottura/allentamento funi colonne 1/4	Slack/broken cable safety limit switch for posts 1-4
EV3	Elettrovalvola sgancio arpioni	Pawl release cylinder solenoid valve
EV2	Elettrovalvola sgancio arpioni sollevatore integrato	Lift table pawl release cylinder solenoid valve
EV1	Elettrovalvola discesa	Descent solenoid valve
D	Diodo	Diode
>>	Connessione mobile	Mobile connection
CP	Pressostato controllo discesa sollevatore integrato	Lift table descent pressure switch
C	Condensatore elettrolitico 47 microF 50V	Electrolytic condenser 47 microF 50V

SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO - WIRING DIAGRAM
CON IMPIANTO LUCI - WITH LIGHTING SYSTEM
(TRIFASE / 3 PHASE)

HIPPO351T - HIPPO352T - HIPPO40T - HIPPO40AT - HIPPO40LT - HIPPO40LAT



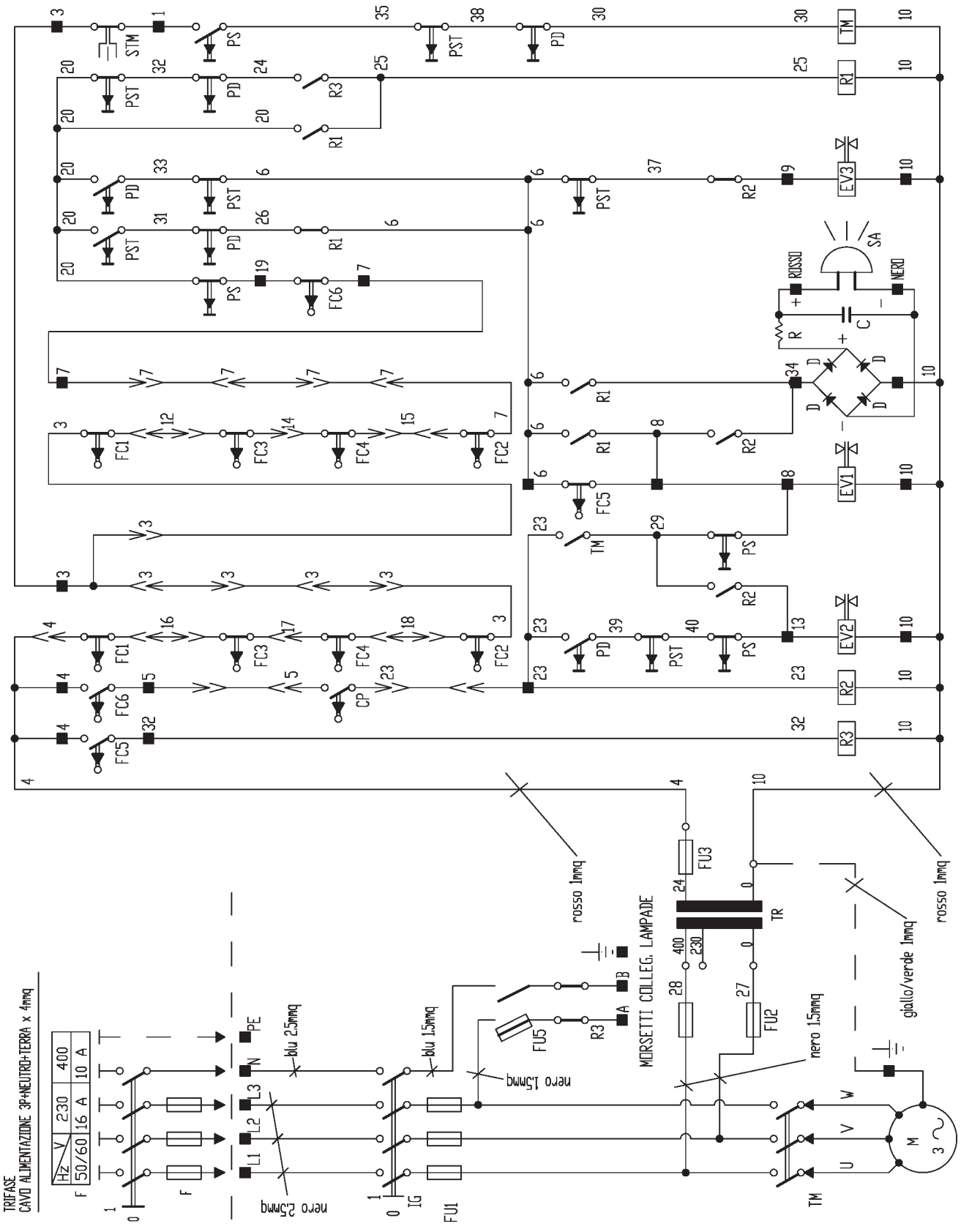
SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO - WIRING DIAGRAM
CON IMPIANTO LUCI - WITH LIGHTING SYSTEM
(TRIFASE / 3 PHASE)

HIPPO351T - HIPPO352T - HIPPO40T - HIPPO40AT - HIPPO40LT - HIPPO40LAT

RIF.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
TR	Trasformatore 50VA	50 VA Transformer
TM	Contattore comando motore	Motor control switch contactor
STM	Termosonda motore	Motor thermal probe
SA	Segnalatore acustico ”sollevatore ad altezza pericolosa/sollevatore integrato in discesa”	Acoustic alarm for "lift at dangerous height/Lift table descent alarm”
R3	Relè interfaccia FC5 per comando luci	FC5 Interface relay for lights control
R2	Relè interfaccia FC6	FC6 Interface relay
R1	Relè comando segnalatore acustico	Audible platform-low alarm control switch relay
R	Resistenza 1,21K 1/2W	1,21K 1/2W resistor
PST	Pulsante stazionamento	Hold button
PS	Pulsante salita	Rise button
PD	Pulsante discesa	Descent button
■	Morsetto	Terminal
M	Motore	Motor
IG	Interruttore generale	Main switch
FU5	Fusibile protezione impianto illuminazione 10.3x38 10A 500V gl rapido	Lighting system protection fuse 10.3x38 10A 500V gl quick
FU3	Fusibile protezione secondario TR 5x20F 3,15A 250V rapido	Secondary protection fuse TR 5x20F 3,15A 250V quick
FU2	Fusibili protezione primario TR 5x20 1A 250V (versioni a 230V) 10,3x38 1A 500V (versioni a 400V)	Primary protection fuses TR 5x20 1A 250V (versioni a 230V) 10,3x38 1A 500V (versioni a 400V)
FU1	Fusibili protezione linea 3Ph 10x38 16A 500V aM (230V) 10A 500V aM (400V)	Line protection fuses 3Ph 10x38 16A 500V aM (230V) 10A 500V aM (400V)
FC6	Finecorsa selezione funzionamento sollevatore/sollevatore integrato	Lift/lift table selector limit switch
FC5	Finecorsa "sollevatore ad altezza pericolosa"	Limit switch "lift at dangerous height"
FC1/4	Finecorsa rottura/allentamento funi colonne 1/4	Slack/broken cable safety limit switch for posts 1-4
EV3	Elettrovalvola sgancio arpioni	Pawl release cylinder solenoid valve
EV2	Elettrovalvola sgancio arpioni sollevatore integrato	Lift table pawl release cylinder solenoid valve
EV1	Elettrovalvola discesa	Descent solenoid valve
D	Diodo	Diode
CP	Presso stato controllo discesa sollevatore integrato	Lift table descent pressure switch
C	Condensatore elettrolitico 47 microF 50V	Electrolytic condenser 47 microF 50V

SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO - WIRING DIAGRAM
CON IMPIANTO LUCI - WITH LIGHTING SYSTEM
(TRIFASE / 3 PHASE)

HIPPO505 OFT - HIPPO506 OFT



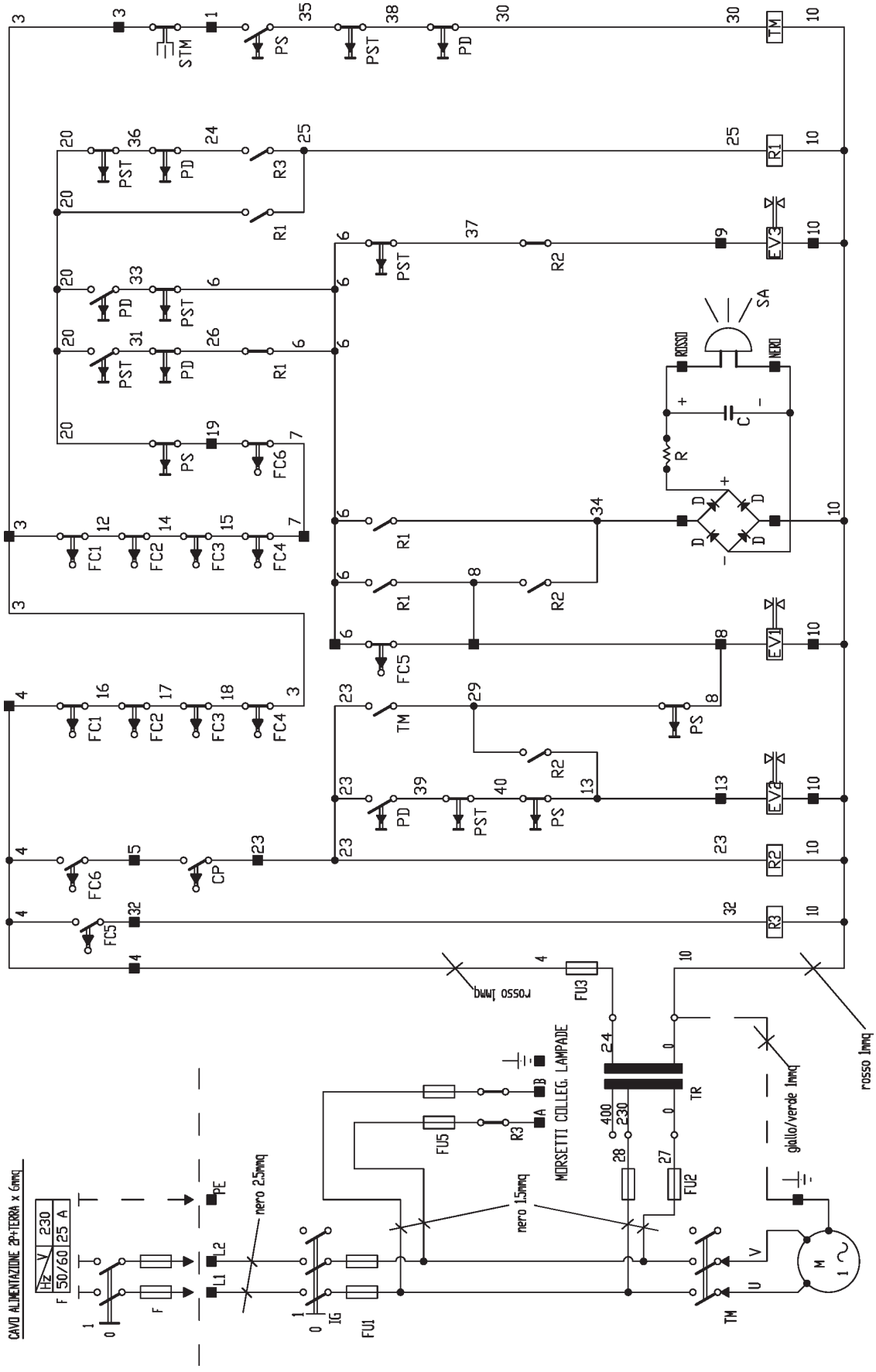
SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO - WIRING DIAGRAM
CON IMPIANTO LUCI - WITH LIGHTING SYSTEM
(TRIFASE / 3 PHASE)

HIPPO505 OFT - HIPPO506 OFT

RIF.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
TR	Trasformatore 50VA	50 VA Transformer
TM	Contattore comando motore	Motor control switch contactor
STM	Termosonda motore	Motor thermal probe
SA	Segnalatore acustico ”sollevatore ad altezza pericolosa/sollevatore integrato in discesa”	Acoustic alarm for "lift at dangerous height/Lift table descent alarm”
R3	Relè interfaccia FC5 per comando luci	FC5 Interface relay for lights control
R2	Relè interfaccia FC6	FC6 Interface relay
R1	Relè comando segnalatore acustico	Audible platform-low alarm control switch relay
R	Resistenza 1,21K 1/2W	1,21K 1/2W resistor
PST	Pulsante stazionamento	Hold button
PS	Pulsante salita	Rise button
PD	Pulsante discesa	Descent button
■	Morsetto	Terminal
M	Motore	Motor
IG	Interruttore generale	Main switch
FU5	Fusibile protezione impianto illuminazione 10.3x38 10A 500V gl rapido	Lighting system protection fuse 10.3x38 10A 500V gl quick
FU3	Fusibile protezione secondario TR 5x20F 3,15A 250V rapido	Secondary protection fuse TR 5x20F 3,15A 250V quick
FU2	Fusibili protezione primario TR 5x20 1A 250V (versioni a 230V) 10,3x38 1A 500V (versioni a 400V)	Primary protection fuses TR 5x20 1A 250V (versioni a 230V) 10,3x38 1A 500V (versioni a 400V)
FU1	Fusibili protezione linea 3Ph 10x38 16A 500V aM (230V) 10A 500V aM (400V)	Line protection fuses 3Ph 10x38 16A 500V aM (230V) 10A 500V aM (400V)
FC6	Finecorsa selezione funzionamento sollevatore/sollevatore integrato	Lift/lift table selector limit switch
FC5	Finecorsa "sollevatore ad altezza pericolosa"	Limit switch "lift at dangerous height"
FC1/4	Finecorsa rottura/allentamento funi colonne 1/4	Slack/broken cable safety limit switch for posts 1-4
EV3	Elettrovalvola sgancio arpioni	Pawl release cylinder solenoid valve
EV2	Elettrovalvola sgancio arpioni sollevatore integrato	Lift table pawl release cylinder solenoid valve
EV1	Elettrovalvola discesa	Descent solenoid valve
D	Diodo	Diode
>>	Connessione mobile	Mobile connection
CP	Presso stato controllo discesa sollevatore integrato	Lift table descent pressure switch
C	Condensatore elettrolitico 47 microF 50V	Electrolytic condenser 47 microF 50V

SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO - WIRING DIAGRAM
CON IMPIANTO LUCI - WITH LIGHTING SYSTEM
(MONOFASE / 1 PHASE)

HIPPO351T - HIPPO352T - HIPPO40T - HIPPO40AT - HIPPO40LT - HIPPO40LAT



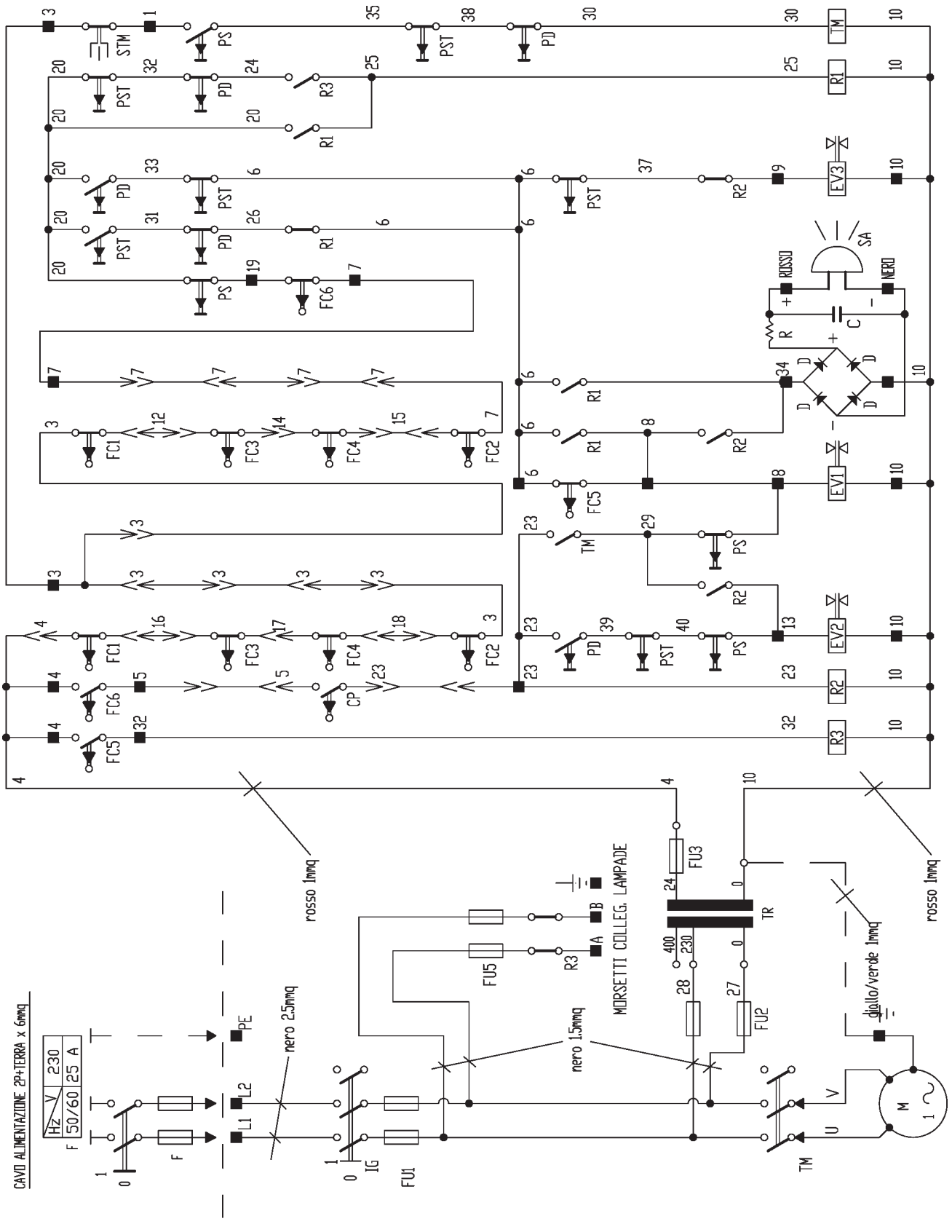
SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO - WIRING DIAGRAM
CON IMPIANTO LUCI - WITH LIGHTING SYSTEM
(MONOFASE / 1 PHASE)

HIPPO351T - HIPPO352T - HIPPO40T - HIPPO40AT - HIPPO40LT - HIPPO40LAT

RIF.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
TR	Trasformatore 50VA	50 VA Transformer
TM	Contattore comando motore	Motor control switch contactor
STM	Termosonda motore	Motor thermal probe
SA	Segnalatore acustico ”sollevatore ad altezza pericolosa/sollevatore integrato in discesa”	Acoustic alarm for "lift at dangerous height/Lift table descent alarm”
R3	Relè interfaccia FC5 per comando luci	FC5 interface relay for lights control
R2	Relè interfaccia FC6	FC6 Interface relay
R1	Relè comando segnalatore acustico	Audible platform-low alarm control switch relay
R	Resistenza 1,21K 1/2W	1,21K 1/2W resistor
PST	Pulsante stazionamento	Hold button
PS	Pulsante salita	Rise button
PD	Pulsante discesa	Descent button
■	Morsetto	Terminal
M	Motore	Motor
IG	Interruttore generale	Main switch
FU5	Fusibile protezione linea illuminazione 10,3x38 10A 500V (rapido)	Ligthing line protection fuse 10,3x38 10A 500V (quick)
FU3	Fusibile protezione secondario TR 5x20F 3,15A 250V rapido	Secondary protection fuse TR 5x20F 3,15A 250V quick
FU2	Fusibili protezione primario TR 5x20 1A 250V	Primary protection fuses TR 5x20 1A 250V
FU1	Fusibili protezione linea 1Ph 10x38 25A 500V aM (230V)	Line protection fuses 1Ph 10x38 25A 500V aM (230V)
FC6	Finecorsa selezione funzionamento sollevatore/sollevatore integrato	Lift/lift table selector limit switch
FC5	Finecorsa "sollevatore ad altezza pericolosa"	Limit switch "lift at dangerous height"
FC1/4	Finecorsa rottura/allentamento funi colonne 1/4	Slack/broken cable safety limit switch for posts 1-4
EV3	Elettrovalvola sgancio arpioni	Pawl release cylinder solenoid valve
EV2	Elettrovalvola sgancio arpioni sollevatore integrato	Lift table pawl release cylinder solenoid valve
EV1	Elettrovalvola discesa	Descent solenoid valve
D	Diodo	Diode
CP	Pressostato controllo discesa sollevatore integrato	Lift table descent pressure switch
C	Condensatore elettrolitico 47 microF 50V	Electrolytic condenser 47 microF 50V

SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO - WIRING DIAGRAM
CON IMPIANTO LUCI - WITH LIGHTING SYSTEM
(MONOFASE / 1 PHASE)

HIPPO505 OFT - HIPPO506 OFT



SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO - WIRING DIAGRAM
CON IMPIANTO LUCI - WITH LIGHTING SYSTEM
(MONOFASE / 1 PHASE)

HIPPO505 OFT - HIPPO506 OFT

RIF.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
TR	Trasformatore 50VA	50 VA Transformer
TM	Contattore comando motore	Motor control switch contactor
STM	Termosonda motore	Motor thermal probe
SA	Segnalatore acustico ”sollevatore ad altezza pericolosa/sollevatore integrato in discesa”	Acoustic alarm for "lift at dangerous height/Lift table descent alarm”
R3	Relè interfaccia FC5 per comando luci	FC5 Interface relay for lights control
R2	Relè interfaccia FC6	FC6 Interface relay
R1	Relè comando segnalatore acustico	Audible platform-low alarm control switch relay
R	Resistenza 1,21K 1/2W	1,21K 1/2W resistor
PST	Pulsante stazionamento	Hold button
PS	Pulsante salita	Rise button
PD	Pulsante discesa	Descent button
■	Morsetto	Terminal
M	Motore	Motor
IG	Interruttore generale	Main switch
FU5	Fusibile protezione impianto illuminazione 10.3x38 10A 500V gl rapido	Lighting system protection fuse 10.3x38 10A 500V gl quick
FU3	Fusibile protezione secondario TR 5x20F 3,15A 250V rapido	Secondary protection fuse TR 5x20F 3,15A 250V quick
FU2	Fusibili protezione primario TR 5x20 1A 250V	Primary protection fuses TR 5x20 1A 250V
FU1	Fusibili protezione linea 1Ph 10x38 25A 500V aM	Line protection fuses 1Ph 10x38 25A 500V aM
FC6	Finecorsa selezione funzionamento sollevatore/sollevatore integrato	Lift/lift table selector limit switch
FC5	Finecorsa "sollevatore ad altezza pericolosa"	Limit switch "lift at dangerous height"
FC1/4	Finecorsa rottura/allentamento funi colonne 1/4	Slack/broken cable safety limit switch for posts 1-4
EV3	Elettrovalvola sgancio arpioni	Pawl release cylinder solenoid valve
EV2	Elettrovalvola sgancio arpioni sollevatore integrato	Lift table pawl release cylinder solenoid valve
EV1	Elettrovalvola discesa	Descent solenoid valve
D	Diodo	Diode
>>	Connessione mobile	Mobile connection
CP	Presso stato controllo discesa sollevatore integrato	Lift table descent pressure switch
C	Condensatore elettrolitico 47 microF 50V	Electrolytic condenser 47 microF 50V

12. IMPIANTO DI ILLUMINAZIONE

12.1 Descrizione del dispositivo

L'impianto luci permette di illuminare la zona di lavoro sottostante al veicolo posto sopra al sollevatore.
Tale impianto è costituito da quattro lampade che si accendono automaticamente quando il ponte supera l'altezza da terra tale da disimpegnare il finecorsa **FC5** posto nella parte inferiore della colonna comandi.

12. LIGHTING SYSTEM

12.1 Device Description

The lighting system allows lighting the working area under the lifted vehicle.
This system consists of four lamps that are automatically lit when the lift exceeds the height from ground allowing the limit switch **FC5** positioned on control post lower side to be disengaged.

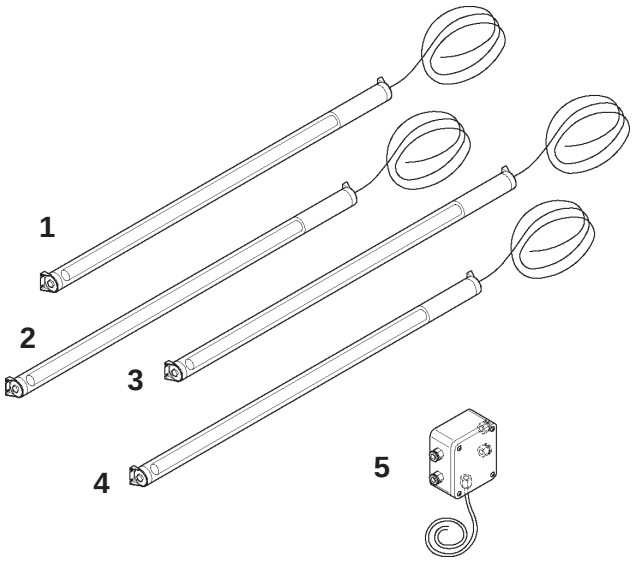


Fig.31

12. BELEUCHTUNGSANLAGE

12.1 Beschreibung der Vorrichtung

Die Beleuchtungsanlage ermöglicht das Ausleuchten des unter dem auf der Hebebühne ausgerichteten Fahrzeug liegenden Arbeitsbereichs.
Diese Anlage besteht aus vier Leuchten, die sich automatisch einschalten, wenn die Hebebühne eine Bodenhöhe erreicht, die zum Auslösen des Endschalters **FC5** führt, der im unteren Bereich der Steuersäule angeordnet ist.

12. INSTALLATION D'ECLAIRAGE

12.1 Description du système

Le système d'éclairage permet d'éclairer la zone de travail sous le véhicule positionné sur l'élévateur.
Ce système est constitué de quatre lampes qui s'allument automatiquement lorsque le pont dépasse une hauteur, par rapport au sol, telle qu'elle dégage le fin de course **FC5** situé en bas de la colonne de commandes.

12. INSTALACIÓN DE ILUMINACIÓN

12.1 Descripción del dispositivo

La instalación de luces permite iluminar la zona de trabajo debajo del vehículo que se encuentra elevado en la plataforma.
Esta instalación se compone de cuatro lámparas que se encienden automáticamente cuando el puente supera una altura de tierra que libera el final de carrera **FC5** ubicado en la parte inferior de la columna de mandos.

12.2 Composizione dell'impianto luci

L'impianto luci è composto dalle seguenti parti (vedi **Fig.31**):

1,2,3,4 lampade complete di cavi

5 scatola elettrica di derivazione

12.3 Installazione

L'installazione richiede l'intervento di un tecnico o comunque di un operatore esperto.

Si consiglia di eseguire l'installazione con il ponte posizionato a mezza altezza.

L'operazione richiede circa un'ora di tempo se eseguita da personale esperto.

12.2 Lighting System Composition

The lighting system consists of the following parts (refer to **Fig.31**):

1,2,3,4 lamps complete with cables

5 connector block box

12.3 Installation

Accessories should be installed by a skilled technician or operator.

Position the lift halfway to install the accessory.

Installation takes about an hour time if carried out by skilled personnel.

12.2 Bestandteile der Beleuchtungsanlage

Die Beleuchtungsanlage setzt sich aus folgenden Teilen zusammen (siehe **Abb. 31**):

1,2,3,4 Leuchten komplett mit Kabeln

5 Verbindungsdose

12. 3 Installation

Für die Installation ist der Eingriff von Fachspersonal oder einem versierten Bediener erforderlich. Es wird geraten, bei der Installation die Hebebühne auf halber Höhe auszurichten. Die Installation nimmt ungefähr eine halbe Stunde in Anspruch, wenn sie von versiertem Personal ausgeführt wird.

12.2 Composition de l'installation d'éclairage

Le système d'éclairage est composé des parties suivantes (voir **Fig.31**):

1,2,3,4 lampes avec câbles

5 boîte électrique de dérivation

12.3 Installation

L'installation nécessite l'intervention d'un technicien ou, dans tous les cas, d'un opérateur expert.

Il est conseillé d'effectuer l'installation avec le pont à mi-hauteur.

L'opération nécessite environ 1 heure lorsqu'elle est exécutée par du personnel qualifié.

12.2 Composicón de la instalación de iluminación

El sistema de luces se compone de las siguientes partes (véase **Fig. 31**):

1,2,3,4 lámparas completas con cables

5 caja eléctrica de derivación

12.3 Instalación

La instalación requiere la intervención de un técnico o de un operador experto.

Se aconseja efectuar la instalación con el elevador levantado a una altura intermedia.

La operación se efectúa en aproximadamente una hora, si es llevada a cabo por personal experto.

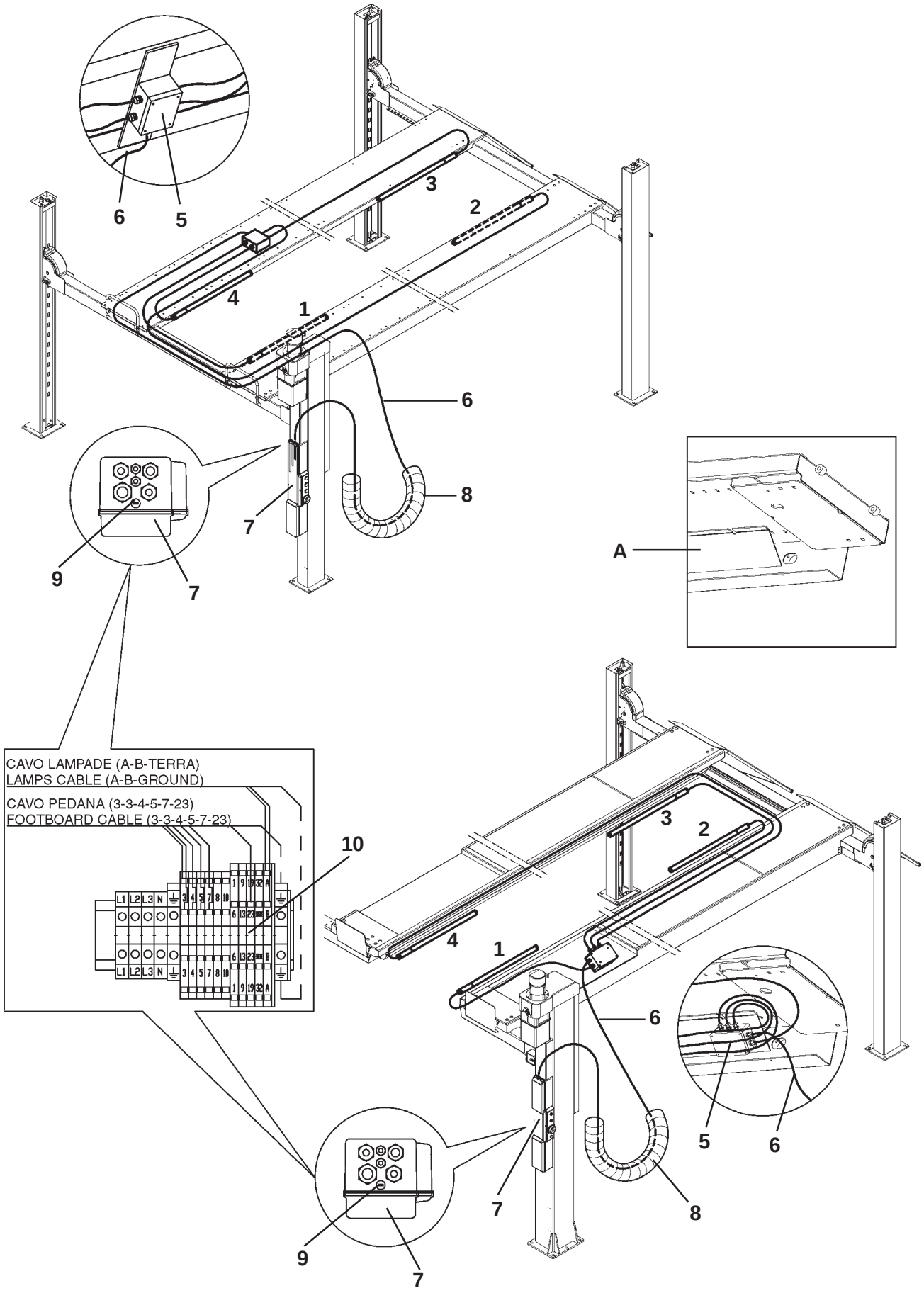

6
5
3
2
4
1
6
8
7
9
7
A
CAVO LAMPADE (A-B-TERRA)
LAMPS CABLE (A-B-GROUND)
CAVO PEDANA (3-3-4-5-7-23)
FOOTBOARD CABLE (3-3-4-5-7-23)
10
L1 L2 L3 N
3 4 5 7 8 10
1 9 19 32 A
6 13 23
3
2
4
1
6
5
6
7
8
9
7

Fig.32

Assicurarsi che il ponte sia scollegato dalla forza motrice al fine di evitare pericoli per il tecnico che esegue l'installazione del kit.

A Fissare la scatola di derivazione **(5 Fig.32**) utilizzando la viteria fornita.

B Montare i tubi illuminanti secondo la numerazione indicata in **Fig.32** avendo cura di posizionare le parti dotate di connessioni rivolte verso l'esterno del ponte per facilitare l'inserimento dei cavi nelle intercapedini **A** delle pedane.

C Inserire il cavo elettrico (**6**) di collegamento tra la scatola di comando (**7**) e quella di derivazione (**5**), nella guaina portatubi **(8)**; successivamente posizionare i cavi all'interno della pedana come indicato in **Fig. 32**.

D Sostituire il tappo (**9**) presente nella parte superiore della cassetta elettrica (**7**) con l'apposito pressacavo per il passaggio del cavo di alimentazione lampade.

E Eseguire la connessione del cavo nell'apposita morsettiera (**10**) contenuta nella scatola di comando.

F Eseguire tutte le connessioni tra i cavi elettrici e le lampade già opportunamente collocate.

Ensure that the lift is disconnected by its power source for installer's safety.

A Secure the connector block box (**5 Fig. 32**) with the supplied screws.

B Install lighting tubes following the numbering in **Fig.32**; parts featuring connections should be pointing out for easier cable fitting into board cavities **A**.

C Insert the cable (**6**) connecting the control box (**7**) with the connector block box (**5**) into the tube sheath **8** then position the cables into the board as shown in **Fig.32**.

D Change plug (**9**) present on the upper side of electric box (**7**), using the special cable grip for lamps power cable routing.

E Connect the cable with the terminal board (**10**) into the control box.

F Connect electric cables to duly installed lamps.

Sicherstellen, dass die Hebebühne vom Antrieb abgeschlossen ist, um Gefahren für das Fachpersonal, das den Einbau durchführt, zu vermeiden.

A Die Verbindungsdose mit den mitgelieferten Schrauben (**5 Abb.32**) befestigen.

B Die Leuchtröhren unter Einhaltung der in **Abb.32** angegebenen Numerierung montieren, wobei die Teile mit Verbindungen nach Außen gerichtet werden sollten, um die Einführung der Kabel in die Zwischenräume **A** der Plattformen zu erleichtern.

C Das elektrische Kabel (**6**), das den Steuerkasten (**7**) mit der Verbindungsdose (**5**) verbindet, in die Kabelhülle einfügen **8** , dann die Kabel auf den Plattformen, wie in **Abb.32** angegeben, verlegen.

D Den Verschluss (**9**) im oberen Teil des Stromkastens (**7**) durch die entsprechende Kabelführung des Leuchtenversorgungskabels ersetzten.

E Das Kabel am Klemmenbrett (**10**) im Steuerkasten wie angeführt anschließen.

F Alle elektrischen Kabel und positionierten Leuchten anschließen.

Vérifier que le pont est déconnecté de la force motrice afin d'éviter tout danger pour le technicien qui effectue l'installation du kit.

A Fixer la boîte de dérivation **(5 Fig. 32)** en utilisant les vis fournies.

B Monter les tubes d'éclairage selon la numérotation indiquée **Fig.32** en prenant soit de positionner les parties dotées de branchements vers l'extérieur du pont afin de faciliter l'introduction des câbles dans les interstices **A** des chemins de roulements.

C Introduire le câble électrique (**6**) de raccordement entre la boîte de commande(**7**) et la boîte de dérivation (**5**) dans la gaine porte-tubes (**8**), puis positionner les câbles à l'intérieur du chemin de roulement comme indiqué **Fig.32.**

D Remplacer le bouchon (**9**) présente en haut de la boîte électrique (**7**) par le serre-câble approprié prévu pour le passage du câble d'alimentation des lampes.

E Exécuter le raccordement du câble dans le bornier approprié (**10**) situé dans la boîte de commande.

F Exécuter tous les raccordements entre les câbles électriques et les lampes déjà positionnées comme il se doit.

Asegurarse que el elevador esté desconectado de la fuerza motriz para evitar peligros al técnico que efectú a la instalación del kit.

A Fijar la caja de derivación (**5 Fig.32**), utilizando los tornillos suministrados en dotación.

B Montar los tubos luminosos según los números indicados en la **Fig.32**, prestando atención a posicionar las partes con conexiones hacia el exterior del elevador para facilitar la conexión de los cables en los intersticios **A** de las plataformas.

C Introducir el cable eléctrico (**6**) de conexión entre la caja de mando (**7**) y la caja de derivación (**5**), en el tubo guarda-cables **8**. Luego posicionar el cable en el interior de la plataforma como se indica en la **Fig.32**

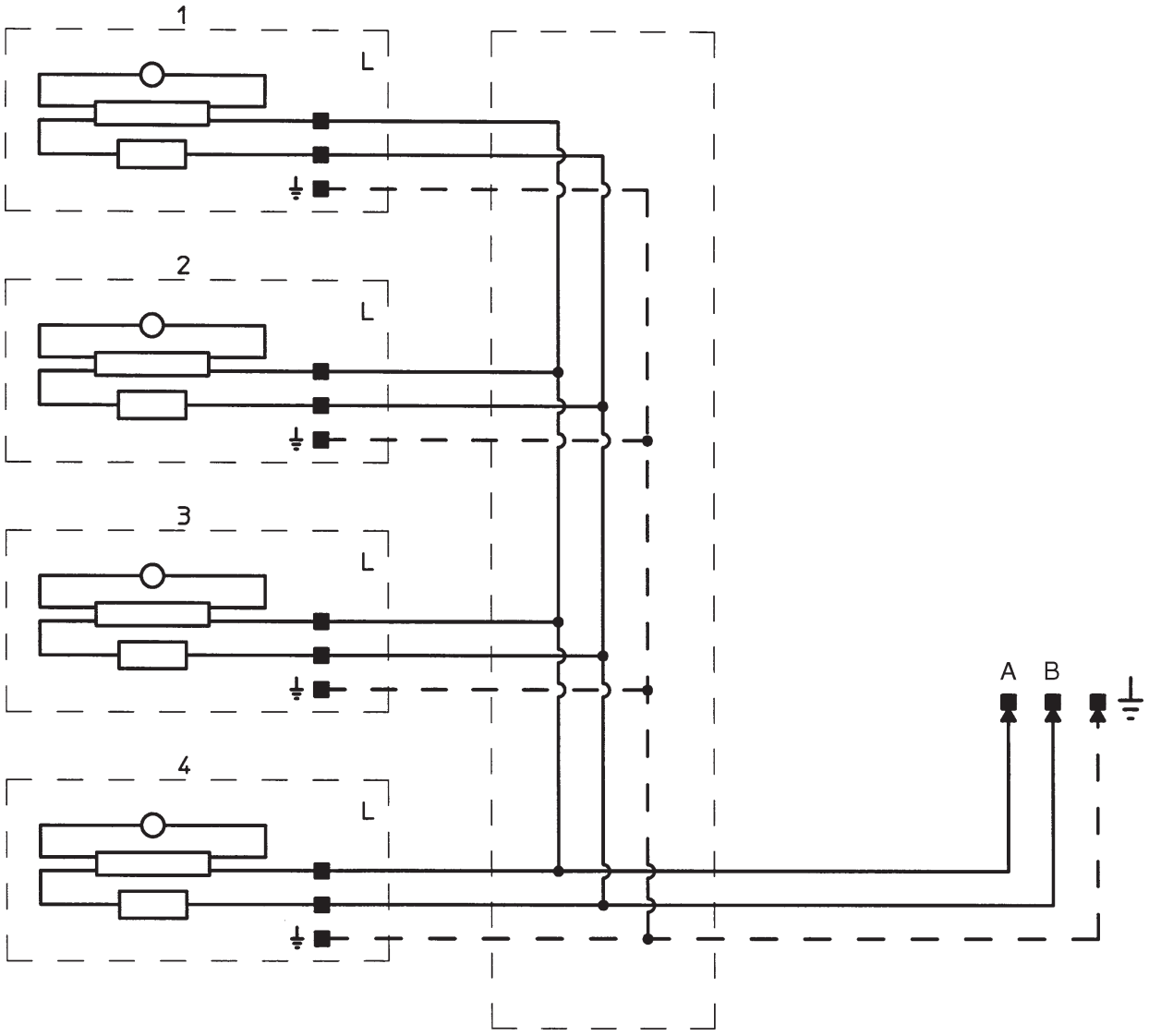
D Sustituir la tapa (**9**) presente en la parte superior de la caja eléctrica (**7**) con el prensacable específico para el paso del cable de alimentación lámparas.

E Efectuar la conexión del cable al tablero de bornes (**10**) correspondiente, que se encuentra en la caja de mando.

F Efectuar todas las conexiones entre los cables eléctricos y las lámparas ya colocadas en su lugar.

SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO - WIRING DIAGRAM

RIF. REF.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
L	Tubo fluorescente 30W	30W fluorescent tube
■	Morsetto	Terminal



13. KIT ENERGIA

13.1 Descrizione dispositivo
Questo kit consente di avere a disposizione un'ulteriore presa elettrica ed un punto di connessione aria compressa.

13.2 Installazione
Collegameto elettrico

Assicurarsi che il ponte sia scollegato dalla forza motrice al fine di evitare pericoli per il tecnico che esegue l'installazione del kit.

- Forare il carter (**2**) come indicato in **Fig.33.**

13. POWER SUPPLY KIT

13.1 Device Description
This kit allows having a further electrical socket and a compressed air feed point.

13.2 Installation
Electrical Connection

Ensure that the lift is disconnected by its power source for installer's safety.

- Drill guard (**2**) as indicated in **Fig.33.**

13. KIT ENERGIE

13.1 Beschreibung der Vorrichtung
Durch dieses Kit wird ein zusätzlicher Stromanschluss und ein Anschlusspunkt für die Druckluft zur Verfügung gestellt.

13.2 Installation
Elektrischer Anschluss

Sicherstellen, dass die Hebebühne vom Antrieb abgeschlossen ist, um Gefahren für das Fachpersonal, das den Einbau durchführt, zu vermeiden.

- Die Bohrungen in der Abdeckung (**2**) gemäß **Abb. 33** setzen.

13. KIT ENERGIE

13.1 Description du dispositif
Ce kit permet d'avoir à disposition une autre prise électrique ainsi qu'un point de branchement d'air comprimé.

13.2 Installation
Branchement électrique

Vérifier que le pont est déconnecté de la force motrice afin d'éviter tout danger pour le technicien qui effectue l'installation du kit.

- Percer le carter (**2**) comme indiqué sur la **Fig.33.**

13. KIT ENERGÍA

13.1 Descripción del dispositivo
Este kit permite tener a disposición una toma de corriente y un punto de conexión del aire comprimido suplementarios.

13.2 Instalación
Conexión eléctrica

Asegurarse que el elevador esté desconectado de la fuerza motriz para evitar peligros al técnico que efectú a la instalación del kit.

- Perforar la protección (**2**) como se ilustra en la **Fig. 33.**

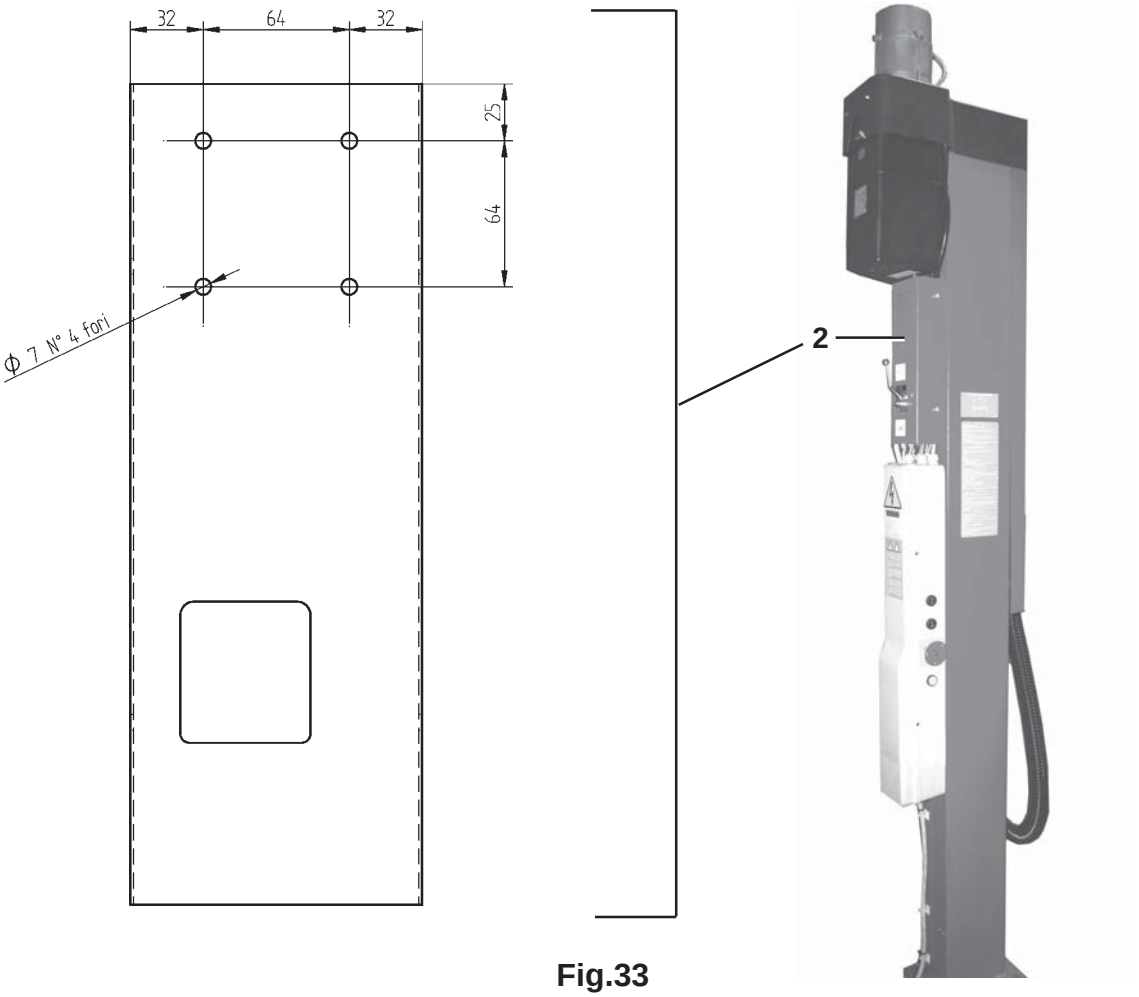


Fig.33

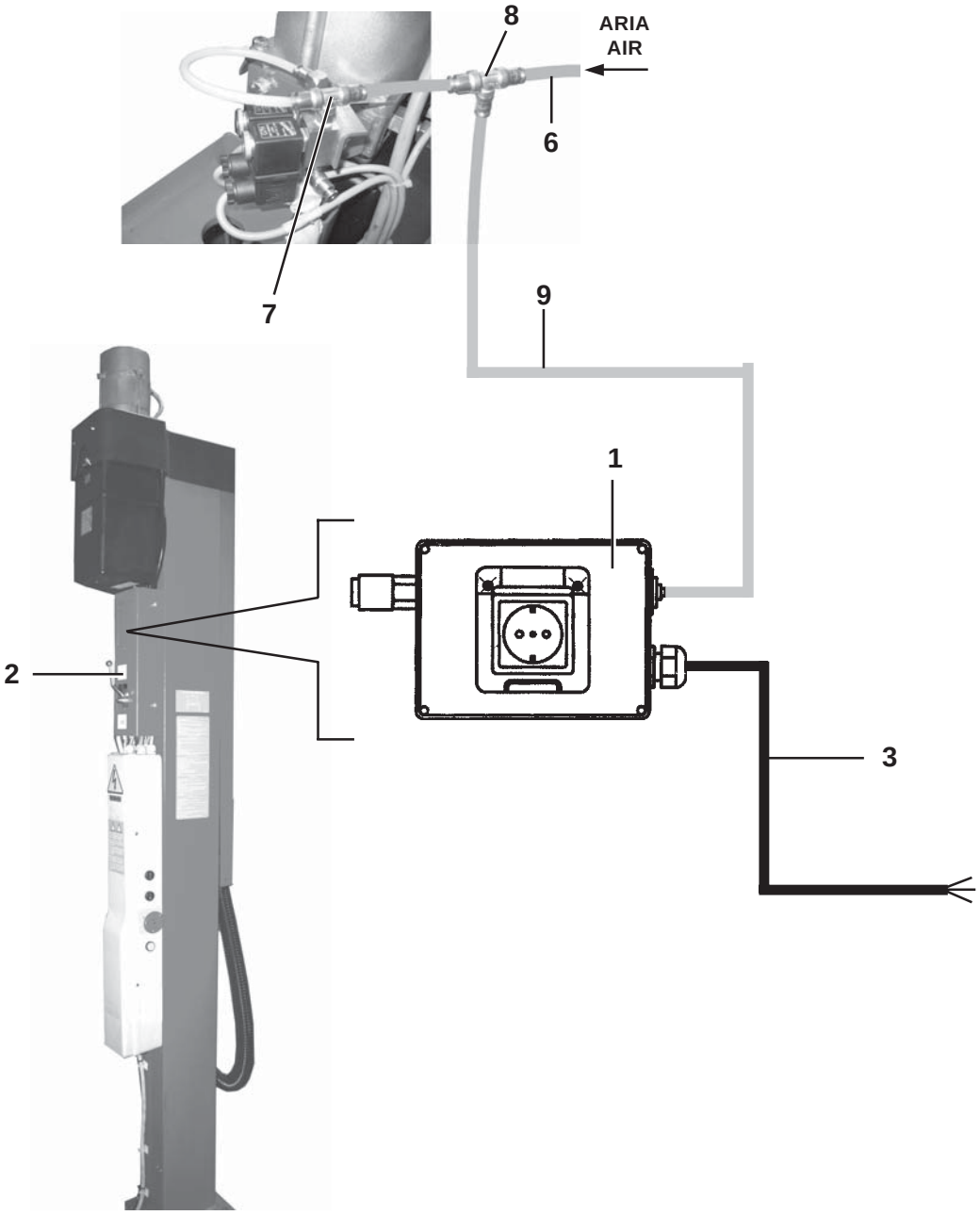


Fig.34

- Fissare la scatola (**1 Fig. 34**) del kit di distribuzione corrente elettrica + aria compressa al carter (**2**) tramite le apposite viti;
- Il collegamento elettrico del kit deve essere effettuato alla linea dello stabilimento.
  Sostituire il cavo elettrico (**3**) in dotazione al kit con uno di lunghezza adeguata, avente le seguenti caratteristiche: 2 poli + terra, sezione > 2,5 mm^2.

ASSICURARSI CHE L'IMPIANTO ELETTRICO DELLO STABILIMENTO SIA DOTATO DI INTERRUTTORE DIFFERENZIALE DA 30 mA E DI DISPOSITIVO MAGNETOTERMICO DA 16A.

Collegamento pneumatico
- Tagliare il tubo pneumatico (**6**) in prossimità del raccordo (**7**) ed inserire il raccordo pneumatico a "T" (**8**), montato sul tubo (**9**) del kit energia.

- Secure box (**1 Fig. 34**) from power supply kit + compressed air to cover guard (**2**) using the special screws;
- The kit electrical connection shall be linked to plant mains.
  Change cable (**3**) supplied with the kit with one of suitable length, having the following specs: 2 poles + ground, cross-section > 2.5 sq. mm.

ENSURE THAT PLANT ELECTRICAL SYSTEM IS EQUIPPED WITH 30 mA DIFFERENTIAL SWITCH AND 16A THERMAL CUTOUT.

Pneumatic Connection
- Cut air line (**6**) at fitting (**7**) and fit the Tee-fitting (**8**), mounted on pipe (**9**) of the energy kit.

- Den Kasten (**1 Abb. 34**) des Strom- und Druckluftverteilerkits mit den entsprechenden Schrauben an der Abdeckung (**2**) befestigen.
- Der elektrische Anschluss des Kits muss an die Werksleitung erfolgen.
  Das elektrische Kabel (**3**) aus dem Lieferumfang des Kit durch eines mit angemessener Länge ersetzen.
  Dieses Kabel muss folgende Eigenschaften aufweisen: 2 Pole + Erde, Kabelschnitt > 2,5 mm^2.

VERGEWISSERN SIE SICH DARÜBER, DASS DIE WERKSLEITUNG MIT EINEM DIFFERENZIALSCHALTER MIT 30 mA UND MIT EINER MAGNETTHERMISCHEN SCHUTZVORRICHTUNG MIT 16A AUSGESTATTET IST.

Pneumatischer Anschluss
- Die Druckluftleitung (**6**) nahe am Anschluss (**7**) zuschneiden und den pneumatischen T-Anschluss (**8**), der an der Leitung (**9**) des Kits Energie montiert ist, einfügen.

- Fixer la boîte (**1 Fig. 34**) du kit de distribution du courant électrique + air comprimé au carter (**2**) au moyen des vis appropriées;
- Le branchement électrique du kit doit se faire à l'installation électrique de l'établissement.
  Remplacer le câble électrique (**3**) fourni avec le kit par un câble de longueur adéquate, ayant les caractéristiques suivantes : 2 pôles + terre, section > 2,5 mm^2.

S'ASSURER QUE L'INSTALLATION ELECTRIQUE DE L'ETABLISSEMENT SOIT EQUIPEE D'UN INTERRUPTEUR DIFFERENTIEL DE 30 mA AINSI QUE D'UN DISPOSITIF MAGNETOTHERMIQUE DE 16A.

Raccordement pneumatique
- Couper le tuyau pneumatique (**6**) à proximité du raccord (**7**) et introduire le raccord pneumatique en "T" (**8**), monté sur le tuyau (**9**) du kit énergie.

- Fijar la caja (**1 Fig. 34**) del kit de suministro corriente eléctrica + aire comprimido a la protección (**2**) mediante los tornillos específicos;
- La conexión eléctrica del kit debe efectuarse al suministro eléctrico de la fábrica.
  Sustituir el cable eléctrico (**3**) suministrado con el kit, con uno de longitud adecuada, con las siguientes características: 2 polos + tierra, sección > 2,5 mm^2.

COMPROBAR QUE LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA DE LA FÁBRICA ESTÉ EQUIPADA CON INTERRUPTOR DIFERENCIAL DE 30 mA Y CON DISPOSITIVO MAGNETOTÉRMICO DE 16A.

Conexión neumática
- Cortar el tubo neumático (**6**) en proximidad de la unión (**7**) y empalmar la unión neumática de "T" (**8**), instalada en el tubo (**9**) del kit energía.

14. RICAMBI

14.1 Come richiedere i ricambi

Per ricevere i ricambi desiderati occorre indicare:
- Modello della macchina (per esempio: HIPPO40LAT)
- Anno di costruzione
- Numero di matricola
- Dalla prima pagina del manuale: **0706 - M.... - ....**
- Il numero della tavola
- Il numero di riferimento del ricambio stesso.

14.2 Indice tavole ricambi

La **Fig. 35** rappresenta l' indice figurato delle macchine.
La consultazione di tale figura e dell' indice qui di seguito riportato, permette una rapida individuazione dei principali gruppi che costituiscono le macchine e delle relative tavole per l' ordinazione delle parti di ricambio.

---

14. SPARE PARTS

14.1 How to order spare parts

Remember to mention this information when ordering spare parts:
- Machine model (e.g.: HIPPO40LAT)
- Year of manufacture
- Serial number
- **0706 - M....-....**(see first page of manual)
- Table no.
- Reference no. of required spare part.

14.2 Spare parts summary

Fig. 35 shows the machines in detail. That figure and the following summary allow quick identification of machine main units and relevant tables for ordering spare parts.

---

14. ERSATZTEILE

14.1 Ersatzteilanforderung

Die Ersatzteile müssen unter Angabe der folgenden Daten bestellt werden:
- Maschinen-/Anlagenmodell (z.B.: HIPPO40LAT)
- Baujahr
- Seriennummer
- Daten, die auf der ersten Seite des Handbuchs angegeben sind: **0706 - M.... - ....**
- Tafelnummer
- Nummer des erforderlichen Ersatzteils

14.2 Tafelverzeichnis

Die **Abb. 35** beinhaltet das bildliche Verzeichnis der Maschinen.
Die Konsultation dieser Abbildung und des nachstehenden Verzeichnisses ermöglicht ein schnelles Auffinden der Hauptgrupppen, die die Maschinen bilden und der entprechenden Ersatzteiltafeln.

---

14. PIÈCES DÉTACHÉES

14.1 Comment demander les pièces détachées

Pour commander les pièces détachées il faut rappeler:
- Modèle de la machine (par exemple: HIPPO40LAT)
- Année de fabrication
- Numéro de matricule
- Depuis la première page de la notice **0706 - M.... - ....**
- N° de la planche
- N° de référence de la pièce.

14.2 Sommaire planches

La **Fig. 35** est une représentation figurée des machines. La consultation de la figure et du sommaire ci-après, vous permet de reconnaître aisément les principaux ensembles des machines et des planches correspondantes pour commander les pièces détachées.

---

14. RECAMBIOS

14.1 Como pedir las piezas de recambio

Para recibir los recambios deseados es necesario indicar:
- Modelo de la máquina (por ejemplo: HIPPO40LAT)
- Año de construcción
- Número de matrícula
- En la primera página del manual: **0706 - M.... - ....**
- El número de la tabla
- El número de referencia del recambio mismo.

14.2 Índice tablas

La **Fig. 35** representa el índice figurado de las máquinas. La consulta de tal figura y del índice permite una rápida individualización de los principales grupos que constituyen las máquinas y de las relativas tablas para la orden de pedido de las partes de recambio.

TAV. 1	Struttura funi e impianto idraulico	**TAV. 8**	Impianto pneumatico
TAV. 2	Colonne traverse	**TAV. 10**	Pedanine assetto
TAV. 3	Pedane	**TAV. 11**	Sollevatore integrato
TAV. 4	Centralina oleodinamica	**TAV. 12**	Cilindro per sollevatore integrato
TAV. 5	Cilindro principale di comando	**TAV. 13**	Impianto idraulico
TAV. 6	Pannello di comando	**TAV. 14**	Kit energia
TAV. 7	Completamento impianto elettrico	**TAV. 15**	Impianto illuminazione
TABLE 1	Cable and hydraulic system lay out	**TABLE 8**	Pneumatic system
TABLE 2	Posts and cross-bars	**TABLE 10**	Board trims
TABLE 3	Footboards	**TABLE 11**	Integrated lift table
TABLE 4	Hydraulic control box	**TABLE 12**	Cylinder for integrated lift table
TABLE 5	Main operating cylinder	**TABLE 13**	Hydraulic system
TABLE 6	Control panel	**TABLE 14**	Power supply kit
TABLE 7	Electric system completion	**TABLE 15**	Lighting system
TAFEL 1	Struktur – Seile und Hydraulikanlage	**TAFEL 8**	Pneumatikanlage
TAFEL 2	Hebersäulen	**TAFEL 10**	Trimmfahrschienen
TAFEL 3	Fahrschienen	**TAFEL 11**	Integrierter Hebebühne
TAFEL 4	Öldynamische Zentrale	**TAFEL 12**	Zylinder für integrierten Radfreiheber
TAFEL 5	Hauptsteuerzylinder	**TAFEL 13**	Hydraulikanlage
TAFEL 6	Steuertafel	**TAFEL 14**	Kit Energie
TAFEL 7	Vervollständigung der elektrischen Anlage	**TAFEL 15**	Beleuchtungsanlage
PLAN. 1	Structure cordes et installation hydraulique	**PLAN. 8**	Installation pneumatique
PLAN. 2	Colonnes transversales	**PLAN. 10**	Chemins de roulement assiette
PLAN. 3	Chemins de roulement	**PLAN. 11**	Pont élévateur intégré
PLAN. 4	Centrale hydraulique	**PLAN. 12**	Vérin pour élévateur intégré
PLAN. 5	Vérin principal de commande	**PLAN. 13**	Installation hydraulique
PLAN. 6	Tableau de commande	**PLAN. 14**	Kit énergie
PLAN. 7	Achèvement installation électrique	**PLAN. 15**	Installation d'eclairage
TABLA 1	Estructura cables e instalación hidráulica	**TABLA 8**	Instalación neumática
TABLA 2	Columnas travesaños	**TABLA 10**	Plataformas pequeñas de alineación
TABLA 3	Plataformas	**TABLA 11**	Elevador integrado
TABLA 4	Distribuidor hidráulico	**TABLA 12**	Cilindro para elevador integrado
TABLA 5	Cilindro principal de mando	**TABLA 13**	Instalación hidráulica
TABLA 6	Tablero de mandos	**TABLA 14**	kit energía
TABLA 7	Terminación de la instalación eléctrica	**TABLA 15**	Instalación de iluminación

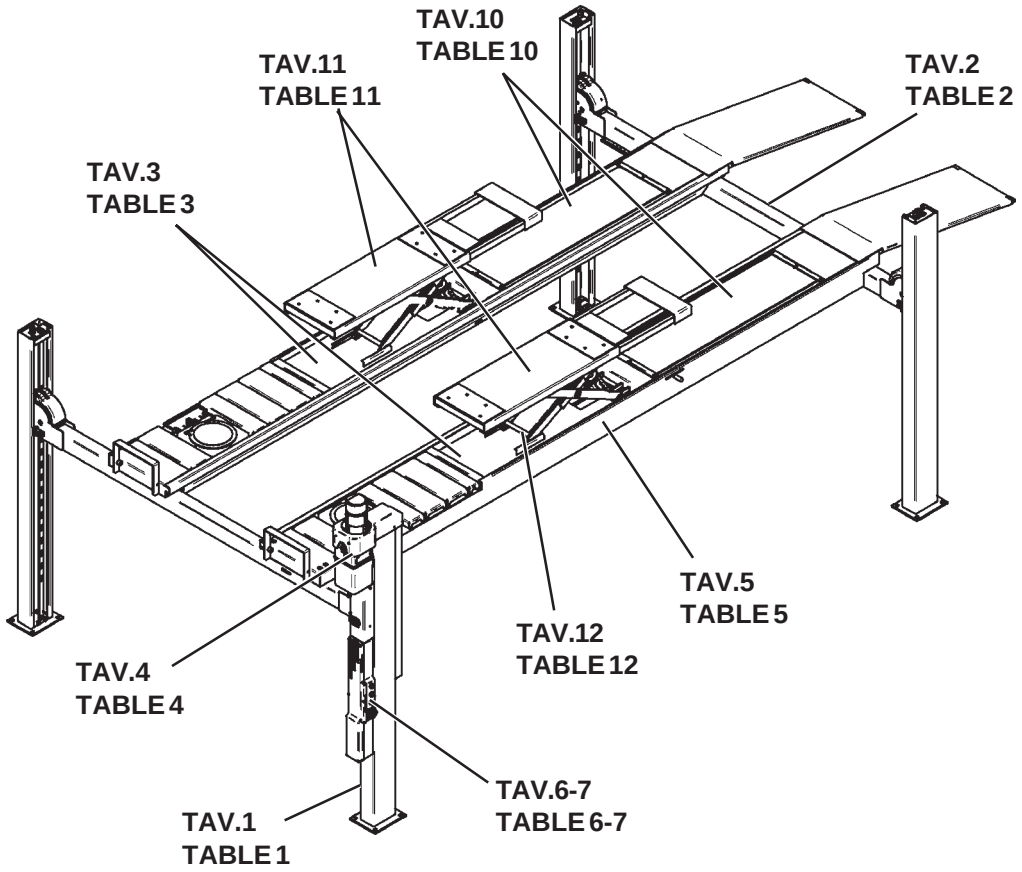
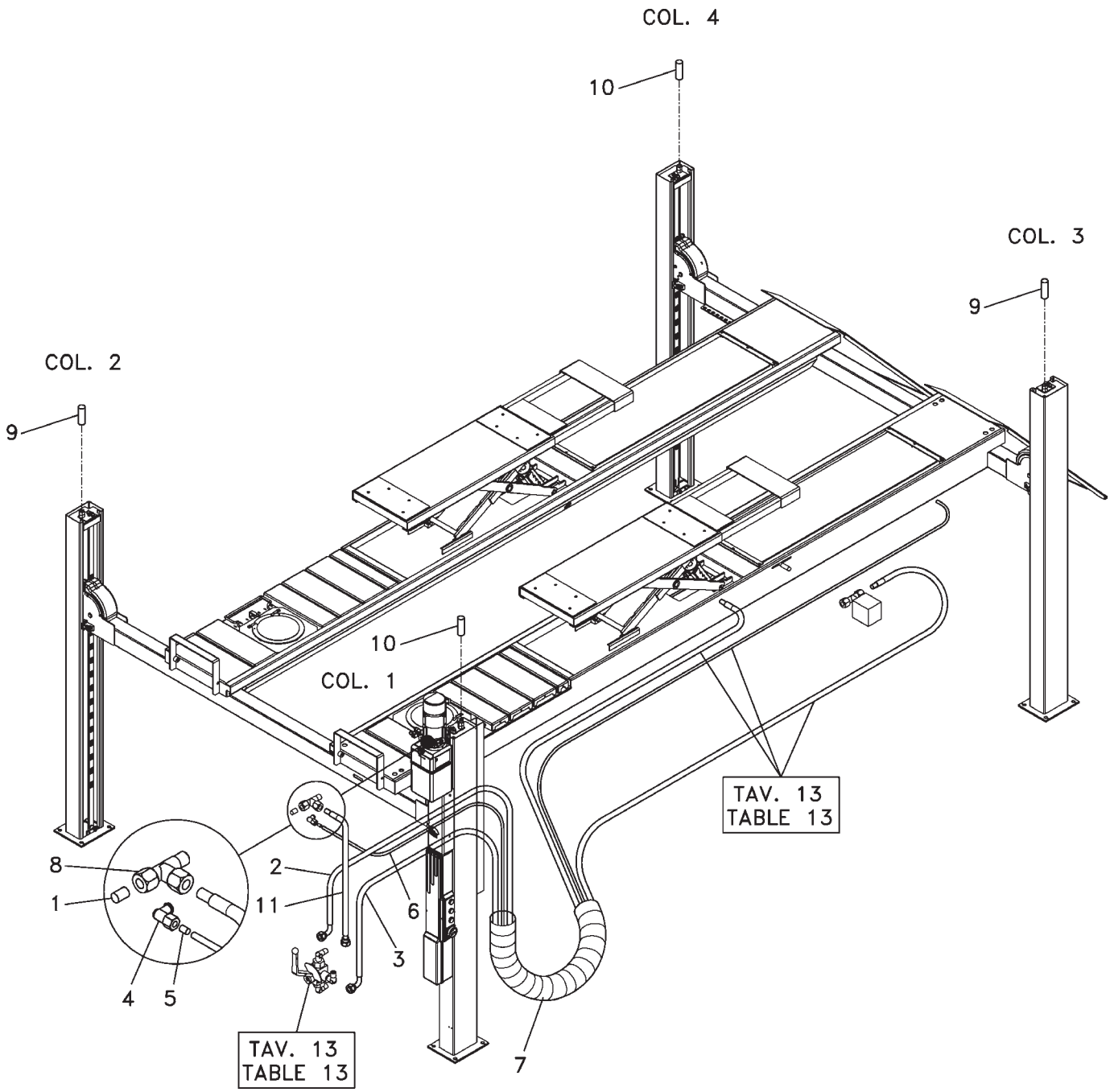


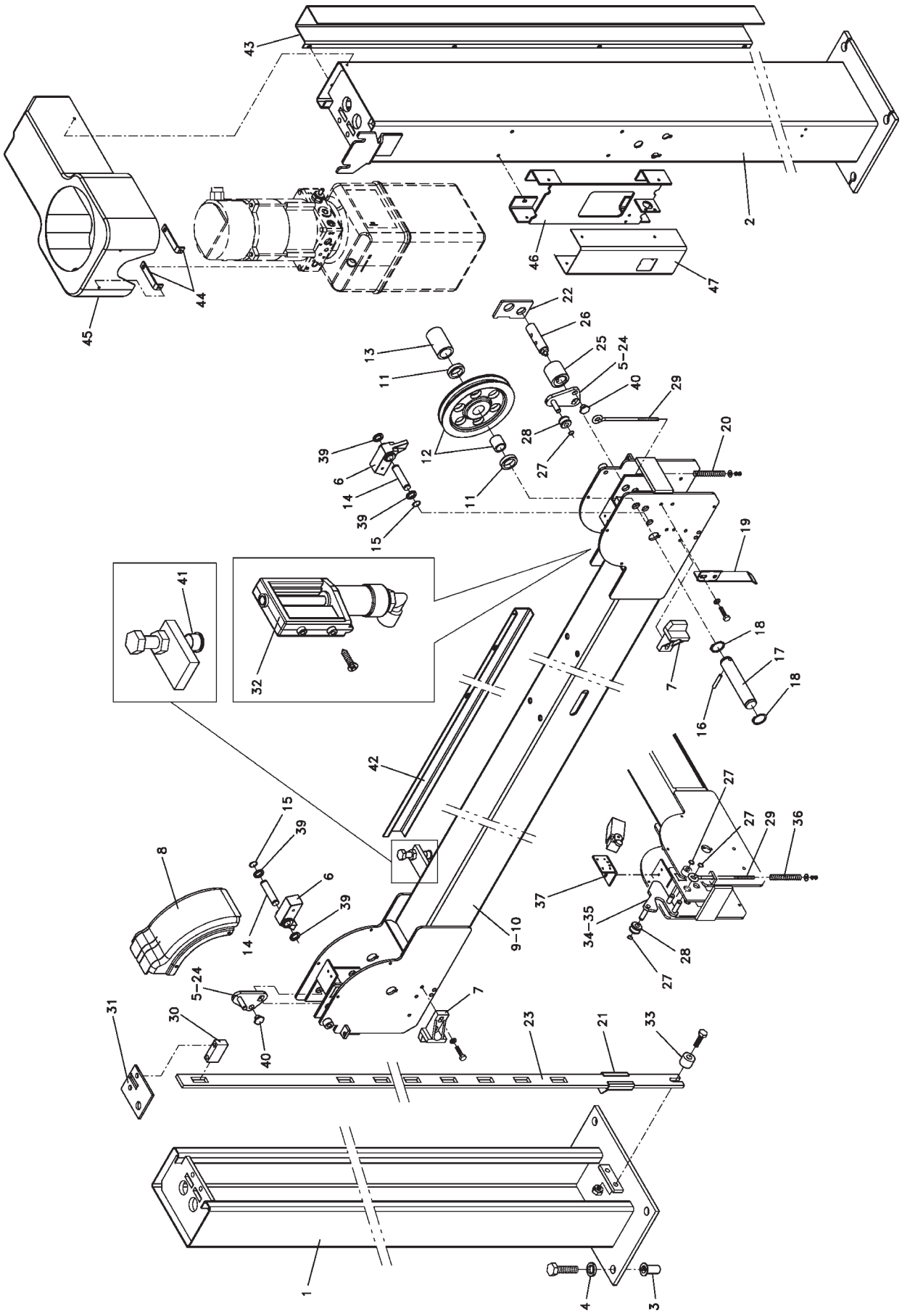
Fig. 35

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**STRUTTURA FUNI ED IMPIANTO IDRAULICO CABLE AND HYDRAULIC SYSTEM LAYOUT**	**HIPPO351T - HIPPO352T HIPPO40T - HIPPO40AT HIPPO40LT - HIPPO40LAT**	**1D**



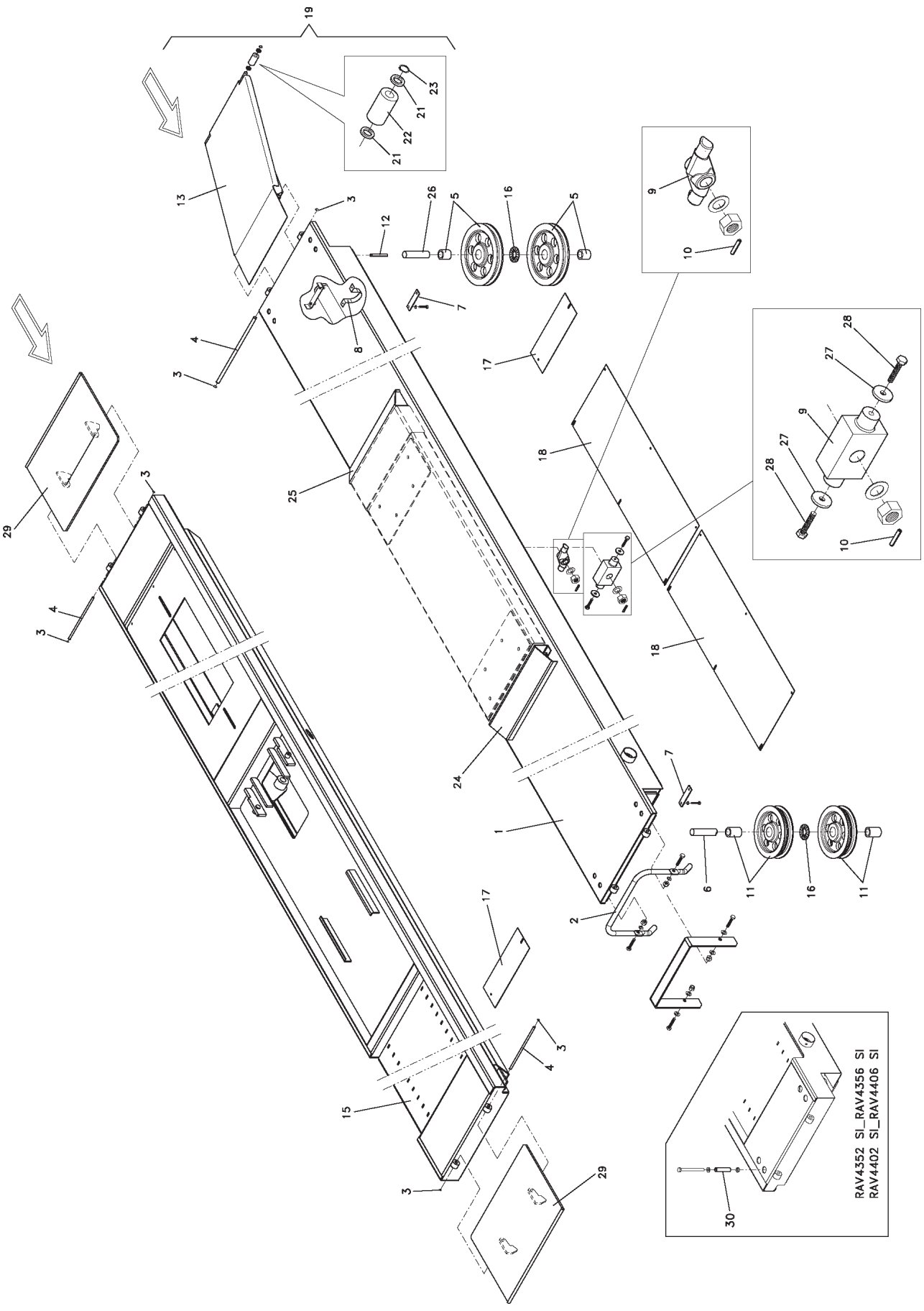
31/03/11

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Indice di modifica Table no. / Change index
ASPEN AUTOTECH	**COLONNE E TRAVERSE** **POSTS AND CROSS-BARS**	**HIPPO351T - HIPPO352T** **HIPPO40T - HIPPO40AT** **HIPPO40LT - HIPPO40LAT**	**2E**



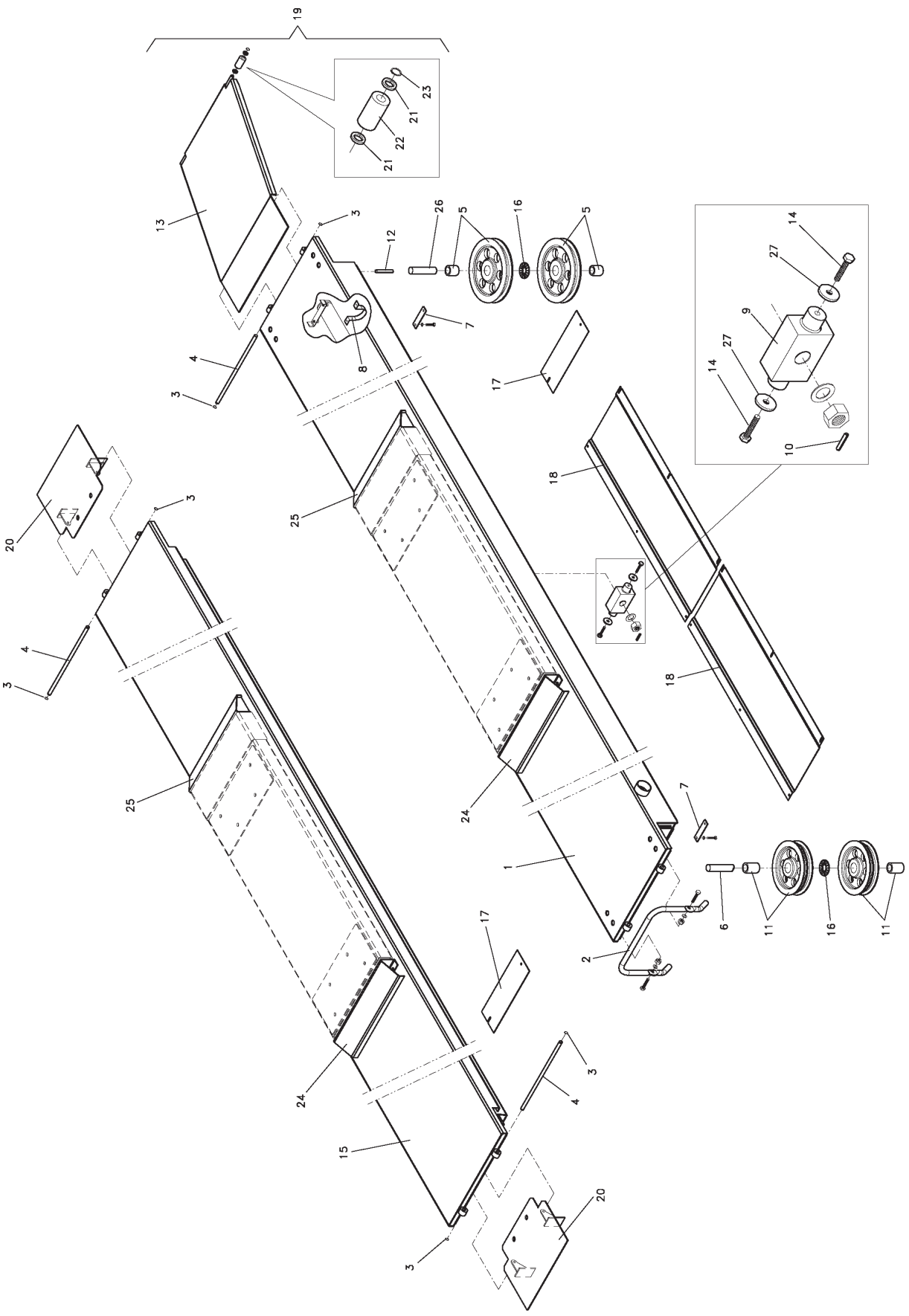
31/03/11

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**PEDANE** **FOOTBOARDS**	**HIPPO351T - HIPPO352T** **HIPPO40T - HIPPO40AT**	**3F**

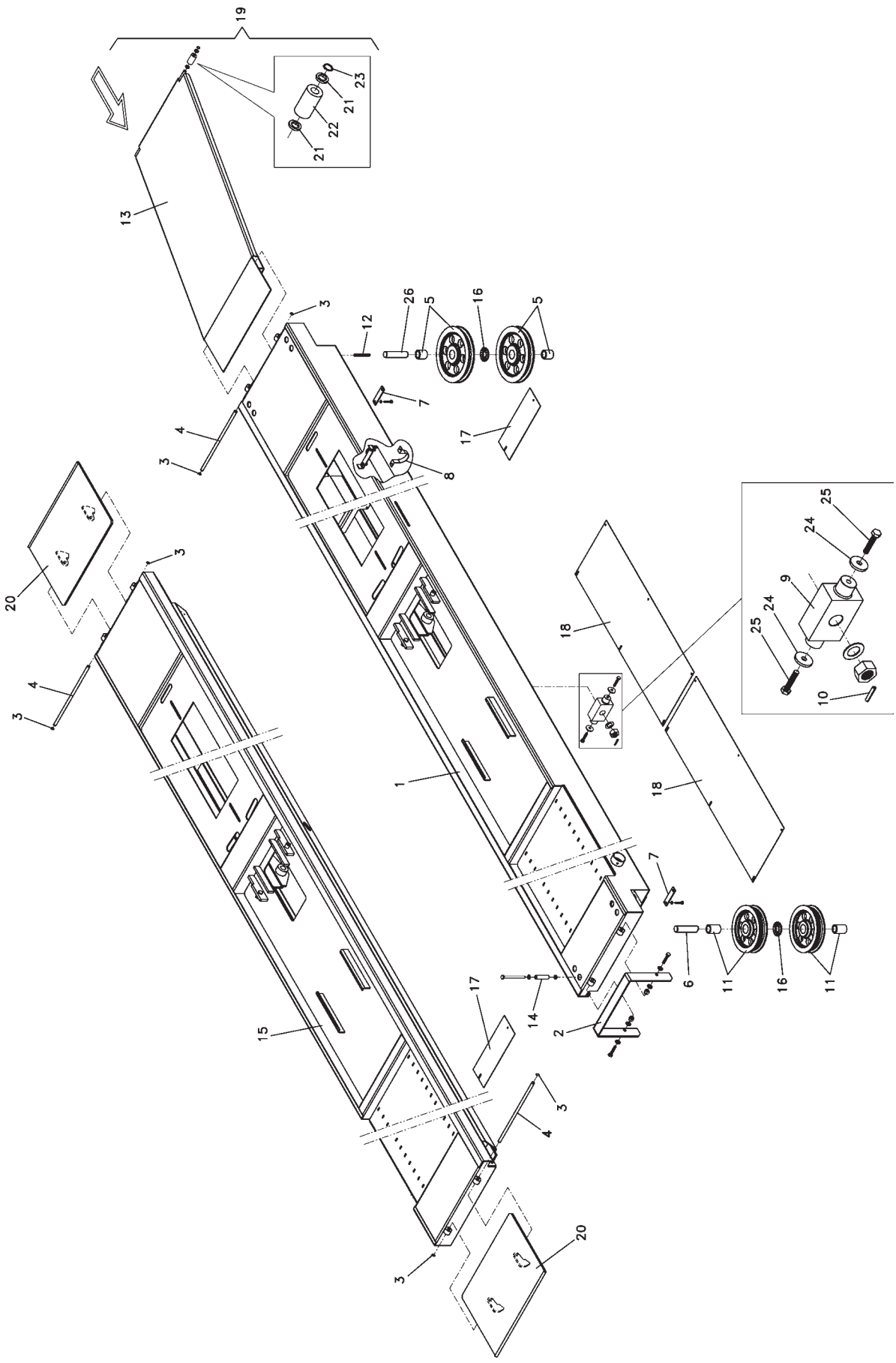


31/03/11

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**PEDANE** **FOOTBOARDS**	**HIPPO40LT**	**3I**

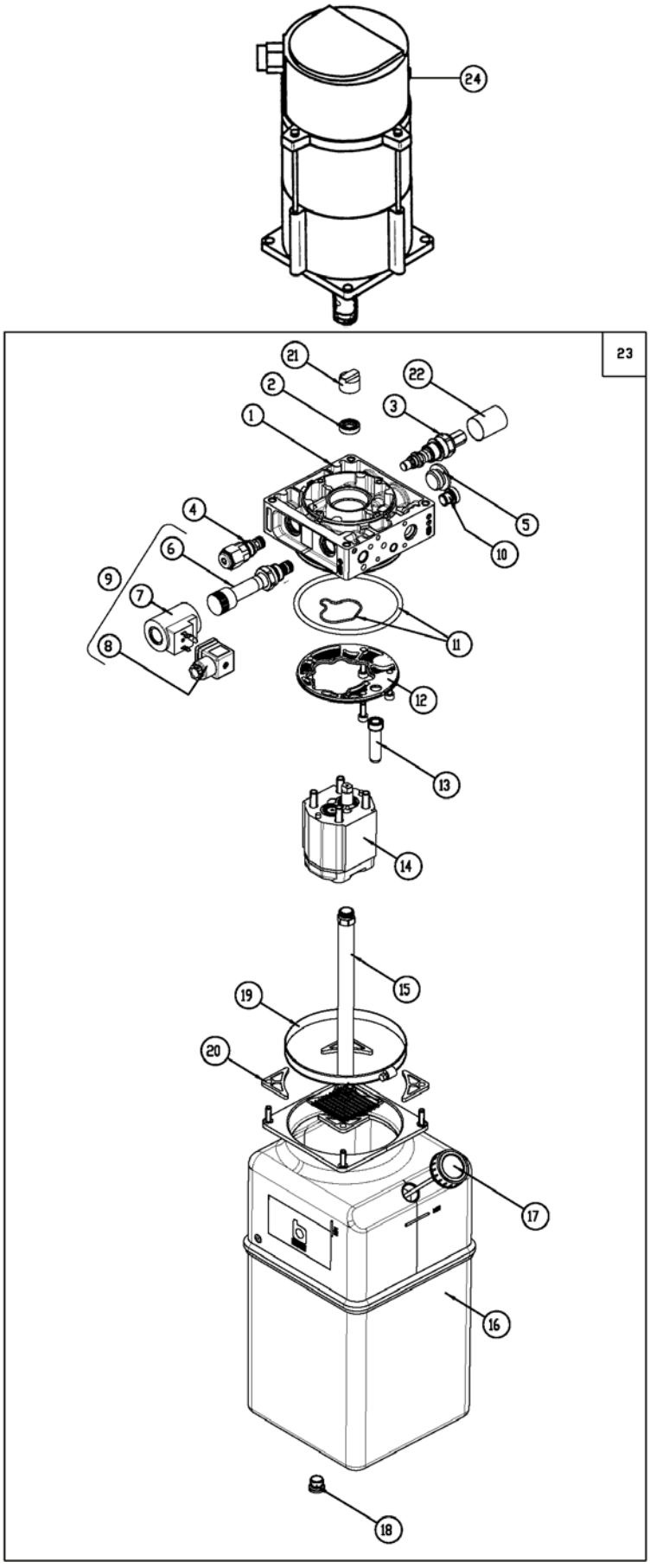


	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**PEDANE** **FOOTBOARD**	**HIPPO40LAT**	**3L**



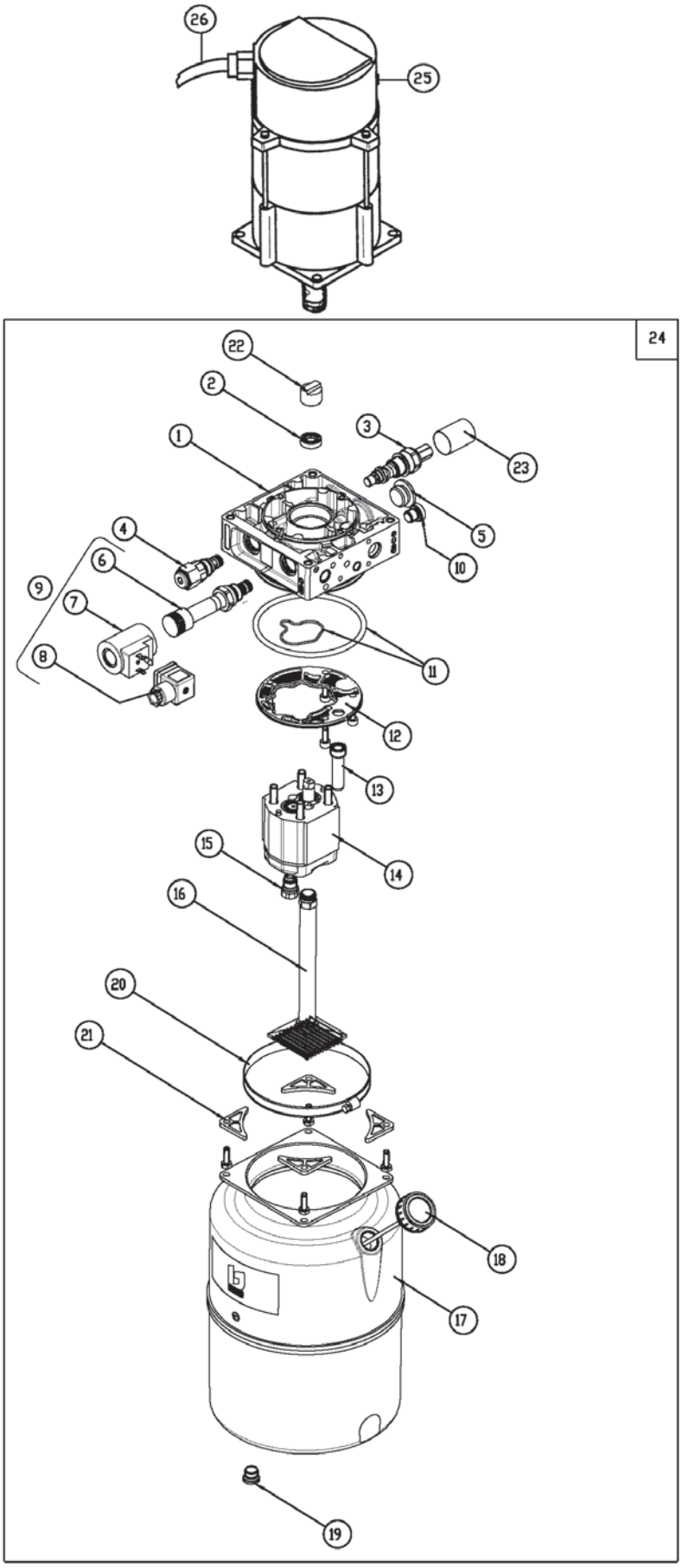
31/03/11

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**CENTRALINA IDRAULICA (TRIFASE 50-60Hz)** **HYDRAULIC CONTROL BOX (3-PHASE MOTOR 50-60Hz)**	**HIPPO351T - HIPPO352T** **HIPPO40T - HIPPO40AT**	**4F**



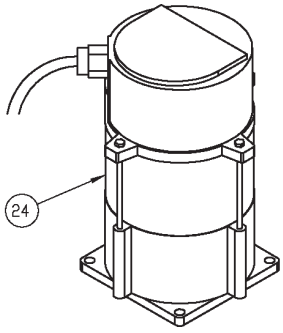
31/05/07

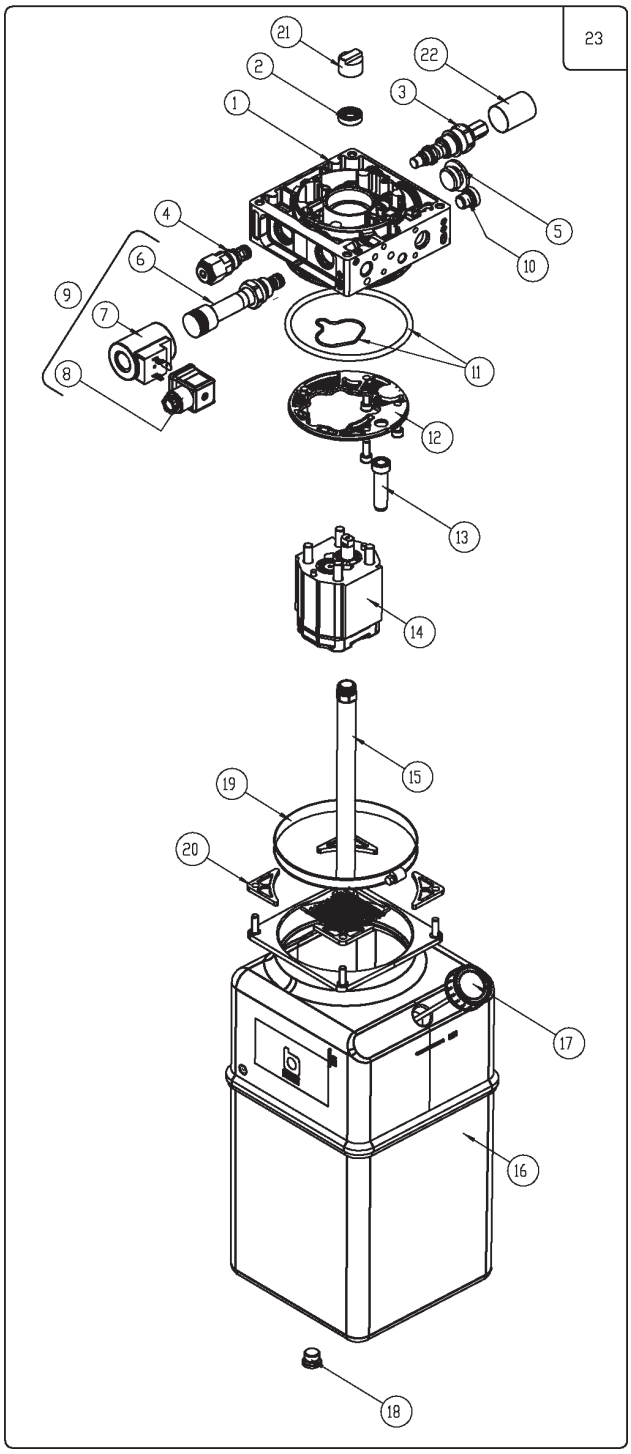
	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**CENTRALINA IDRAULICA (MONOFASE 50-60 Hz)** **HYDRAULIC CONTROL BOX (SINGLE-PHASE MOTOR 50-60Hz)**	**HIPPO351T - HIPPO352T** **HIPPO40T - HIPPO40AT**	**4G**



31/05/07

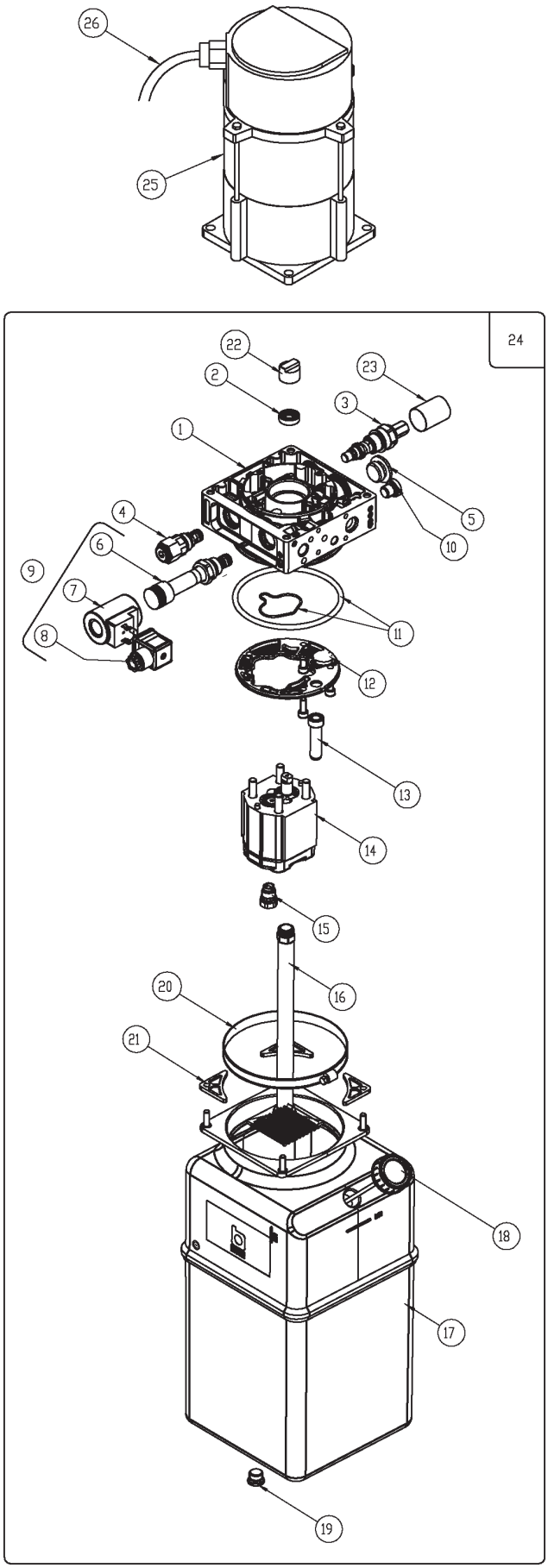
	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**CENTRALINA IDRAULICA (TRIFASE 50-60 Hz)** **HYDRAULIC CONTROL BOX (3-PHASE MOTOR 50-60Hz)**	**HIPPO40LT - HIPPO40LAT**	**4H/0**





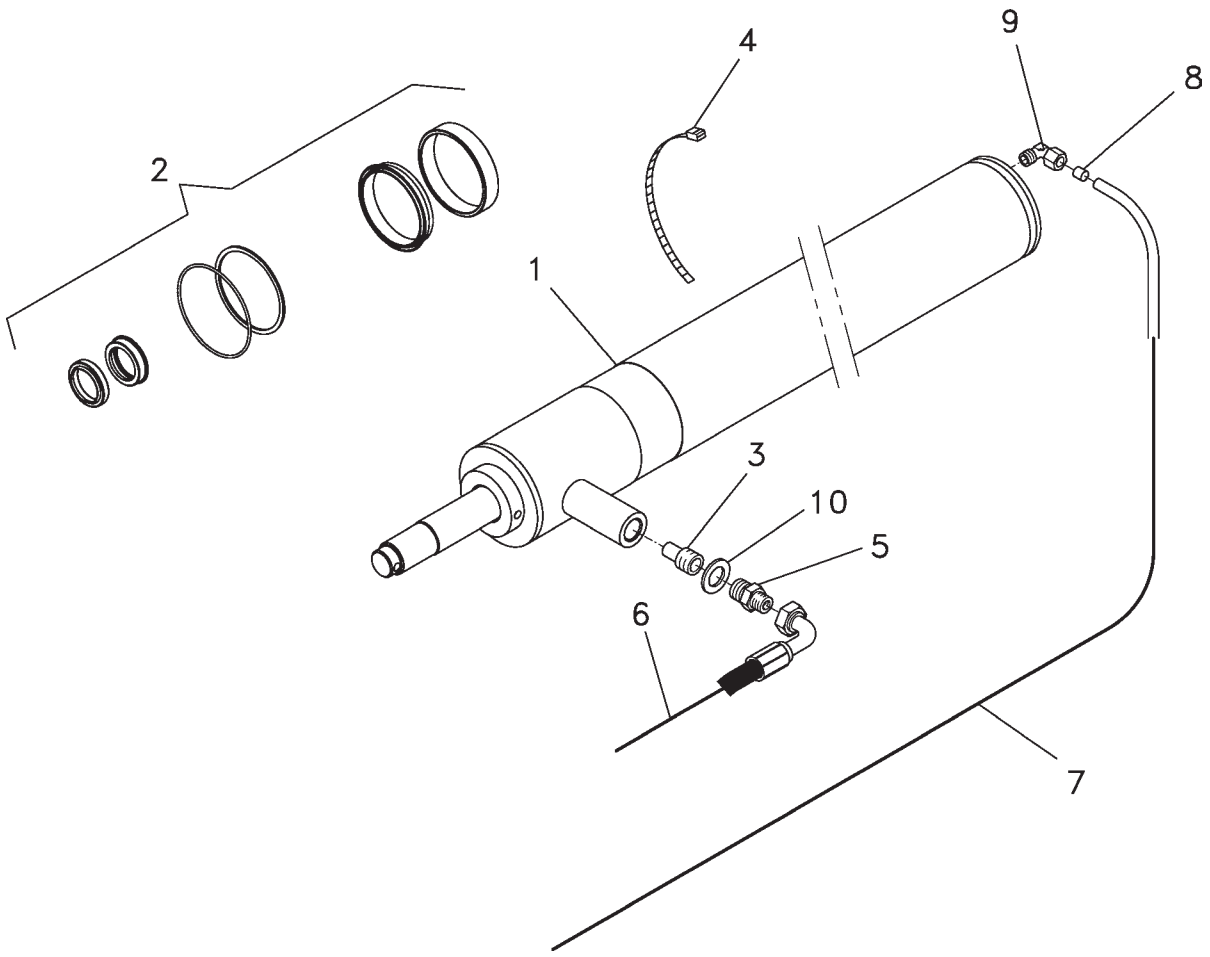
31/03/10

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**CENTRALINA IDRAULICA (MONOFASE 50-60 Hz)** **HYDRAULIC CONTROL BOX (1-PHASE MOTOR 50-60Hz)**	**HIPPO40LT - HIPPO40LAT**	**4I**



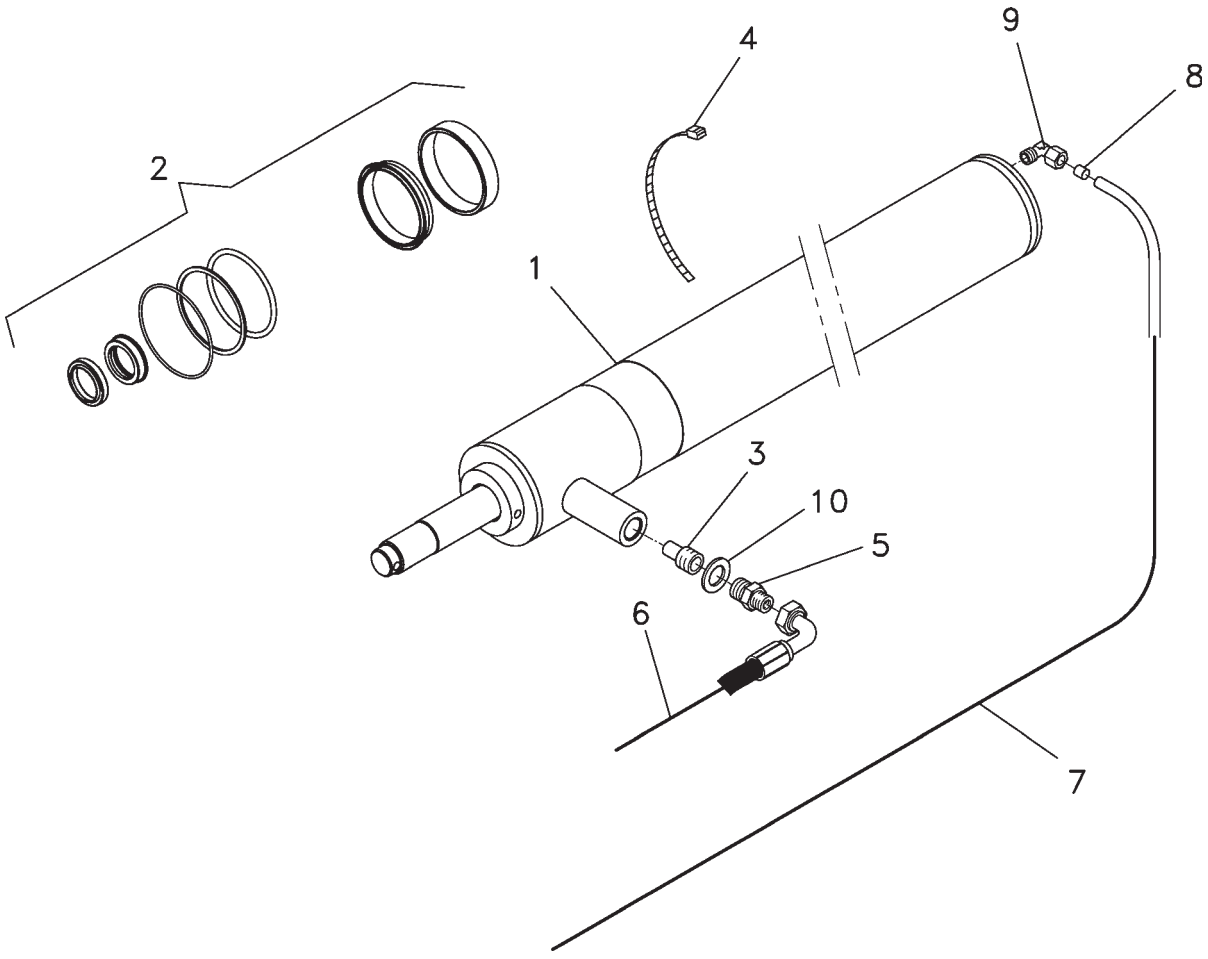
31/03/11

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**CILINDRO PRINCIPALE DI COMANDO** **MAIN OPERATING CYLINDER**	**HIPPO351T - HIPPO352T**	**5D**



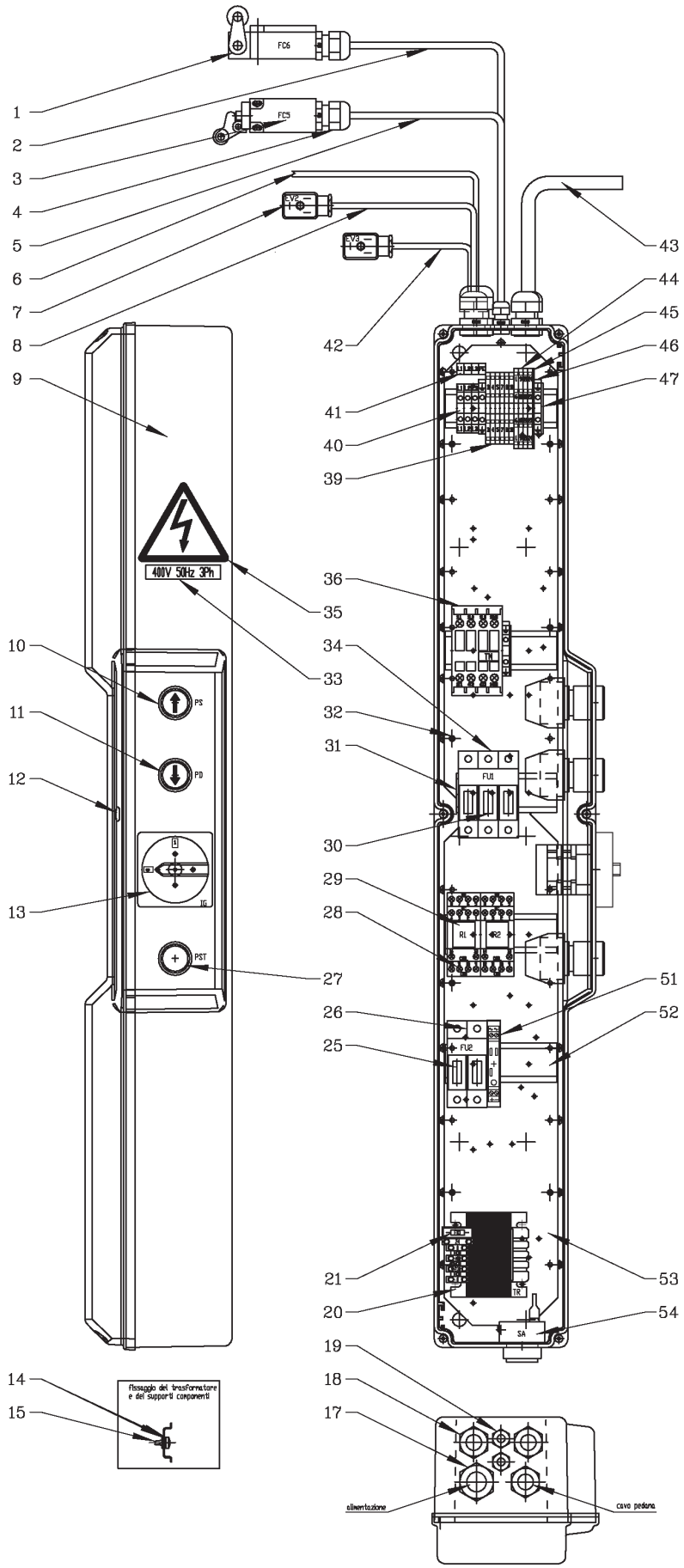
31/03/11

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**CILINDRO PRINCIPALE DI COMANDO-MAIN OPERATING CYLINDER**	**HIPPO40T - HIPPO40AT HIPPO40LT - HIPPO40LAT**	**5E**



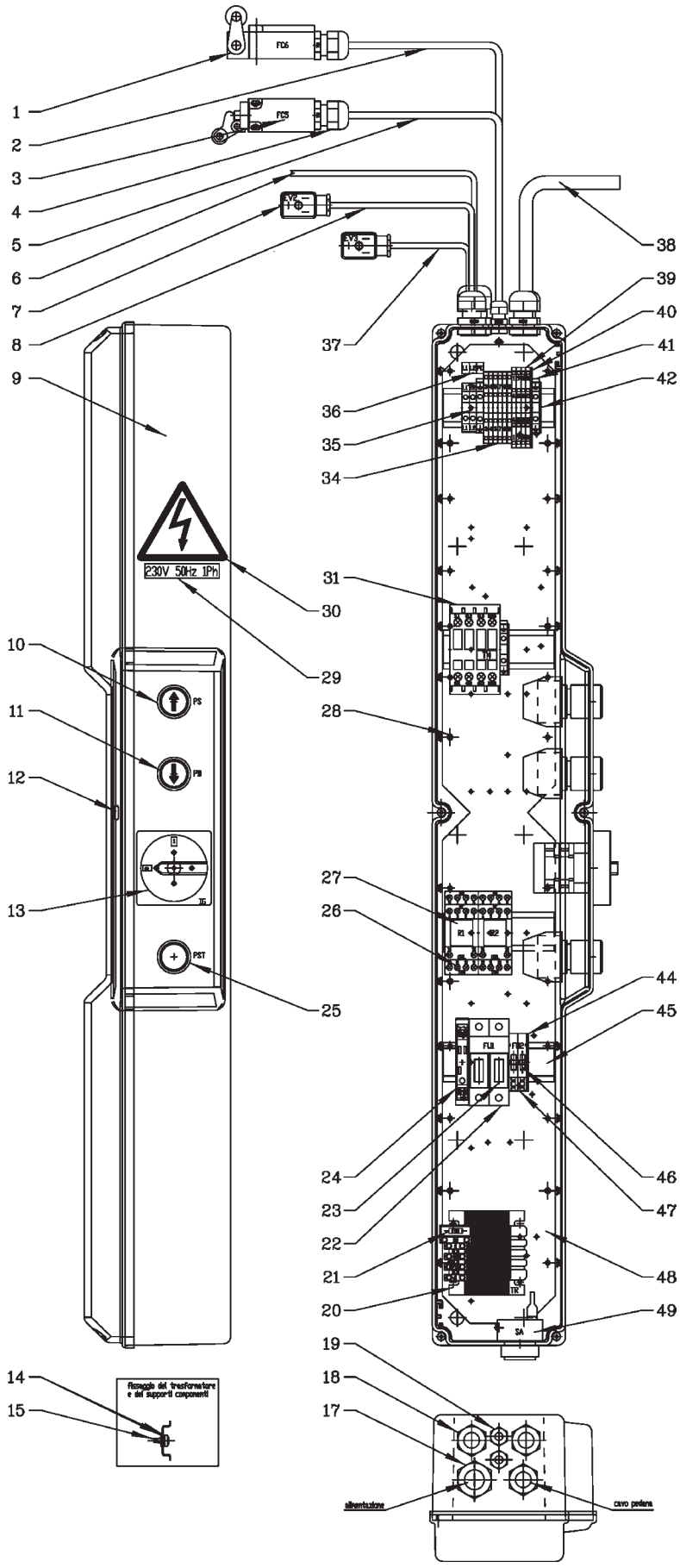
31/03/11

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**PANNELLO DI COMANDO SENZA IMPIANTO LUCI (TRIFASE 50-60Hz)** **CONTROL PANEL WITHOUT LIGHTS SYSTEM (3-PHASE MOTOR 50-60Hz)**	**HIPPO351T - HIPPO352T** **HIPPO40T - HIPPO40AT**	**6C**



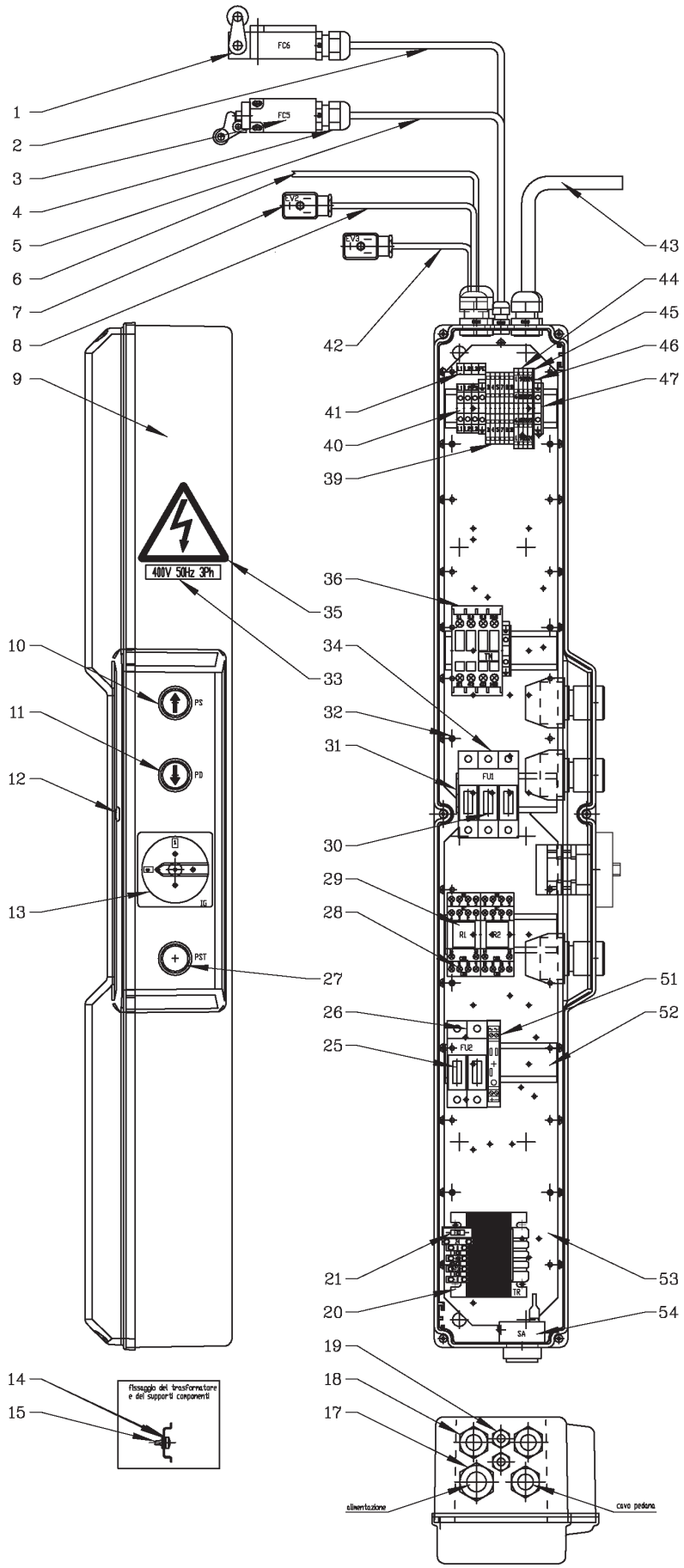
31/03/11

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**PANNELLO DI COMANDO SENZA IMPIANTO LUCI (MONOFASE 50-60Hz)** **CONTROL PANEL WITHOUT LIGHTS SYSTEM (1-PHASE MOTOR 50-60Hz)**	**HIPPO351T - HIPPO352T** **HIPPO40T - HIPPO40AT** **HIPPO40LT - HIPPO40LAT**	**6D**



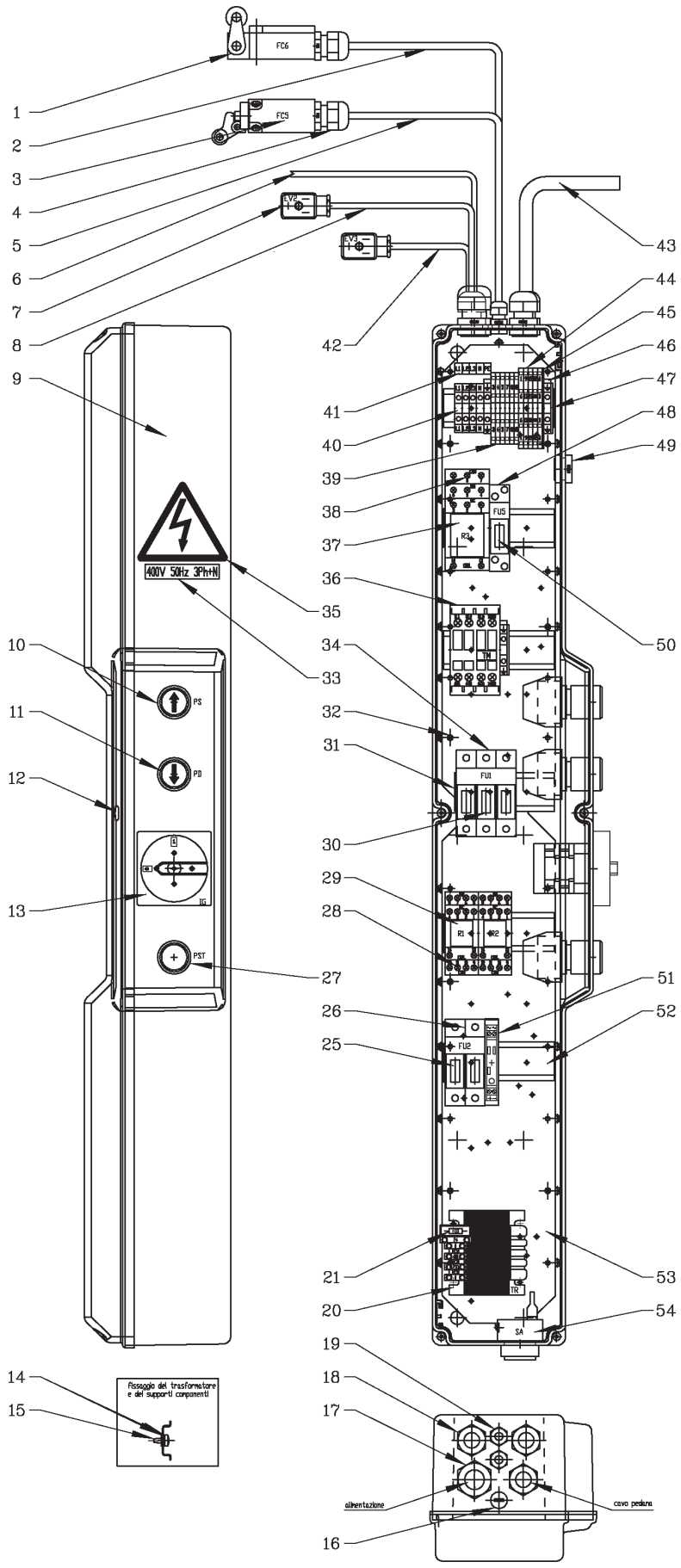
31/03/11

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**PANNELLO DI COMANDO SENZA IMPIANTO LUCI (TRIFASE 50-60Hz)** **CONTROL PANEL WITHOUT LIGHTS SYSTEM (3-PHASE MOTOR 50-60Hz)**	**HIPPO40LT - HIPPO40LAT**	**6G**



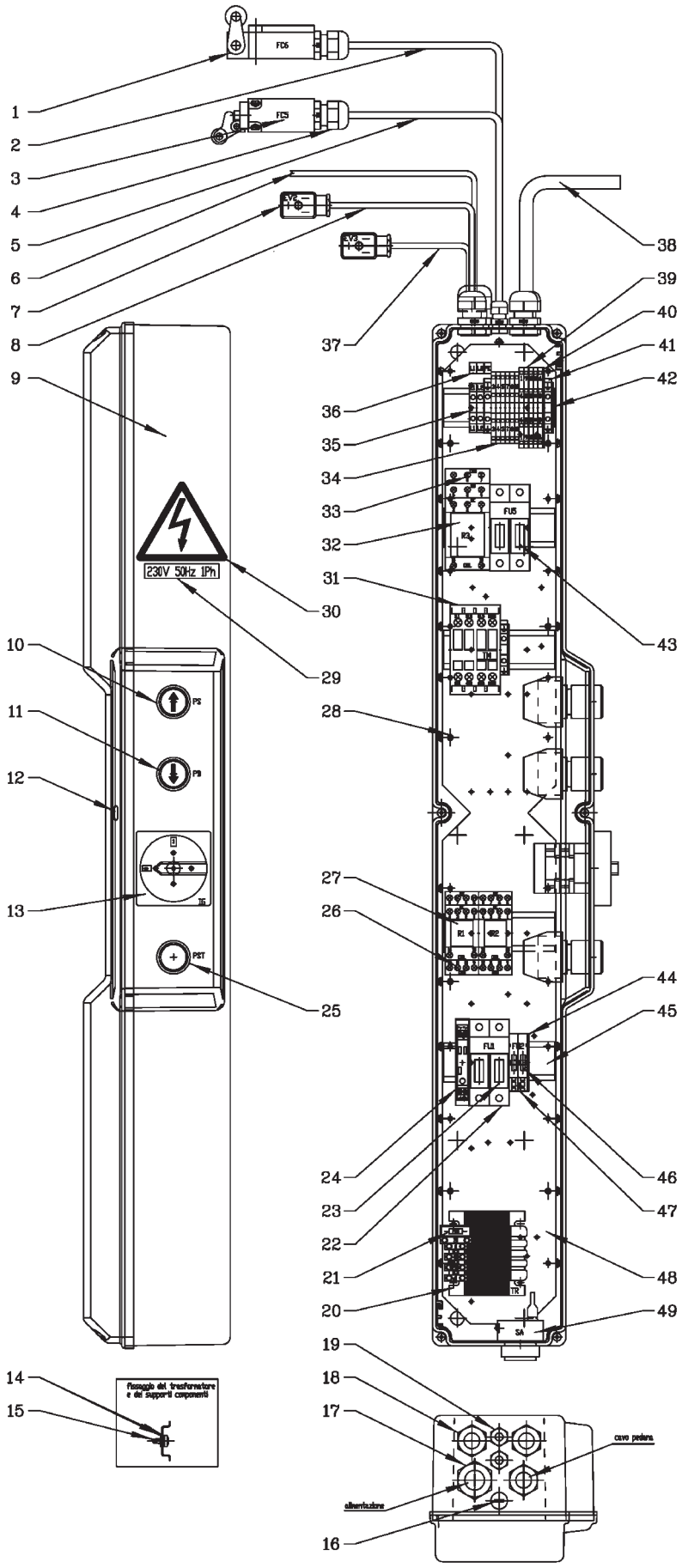
31/03/11

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**PANNELLO DI COMANDO CON IMPIANTO LUCI (TRIFASE 50-60Hz)** **CONTROL PANEL WITH LIGHTS SYSTEM (3-PHASE MOTOR 50-60Hz)**	**HIPPO351T - HIPPO352T** **HIPPO40T - HIPPO40AT** **HIPPO40LT - HIPPO40LAT**	**6H**



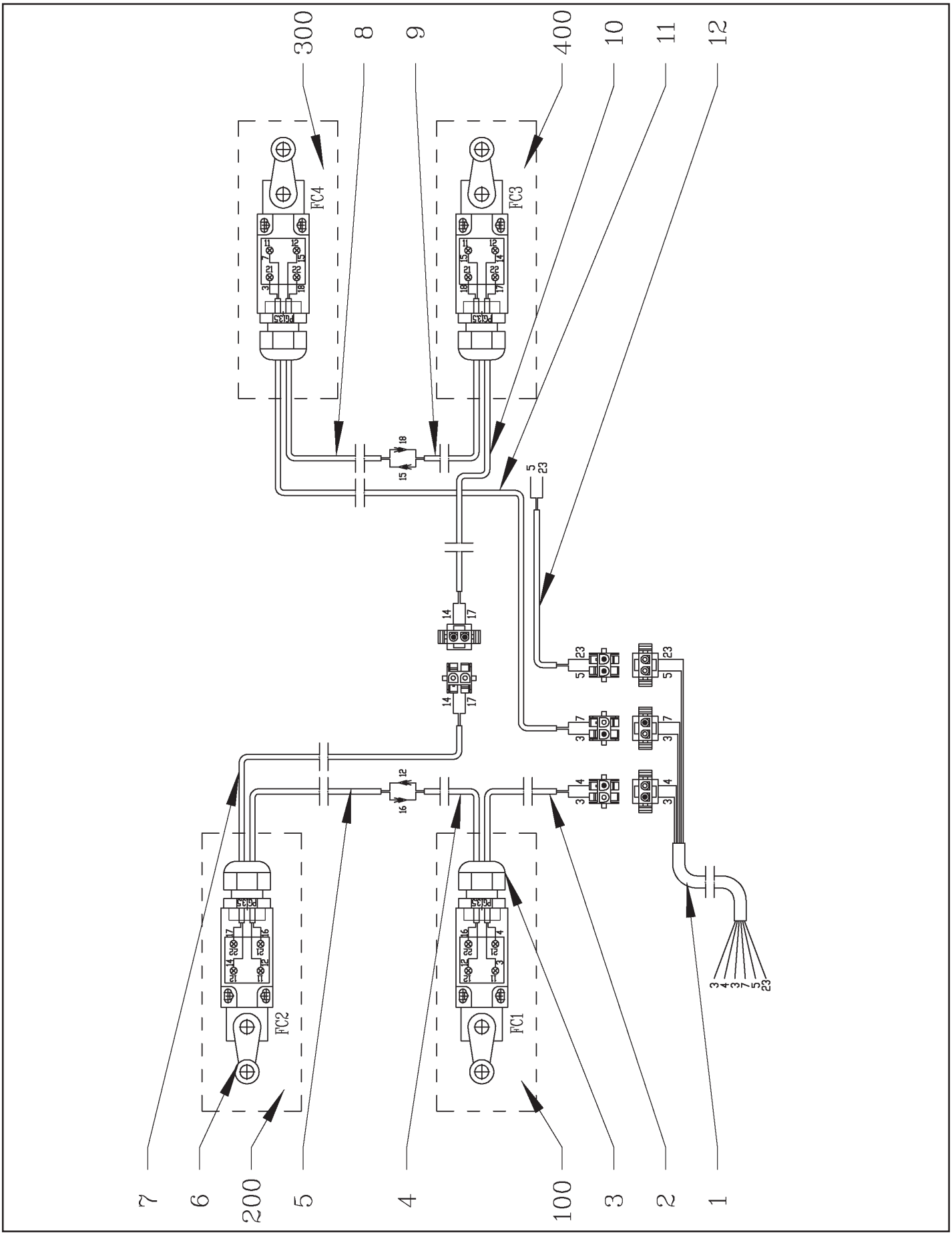
31/03/11

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**PANNELLO DI COMANDO CON IMPIANTO LUCI (MONOFASE 50-60Hz)** **CONTROL PANEL WITH LIGHTS SYSTEM (1-PHASE MOTOR 50-60Hz)**	**HIPPO351T - HIPPO352T** **HIPPO40T - HIPPO40AT** **HIPPO40LT - HIPPO40LAT**	**6L**



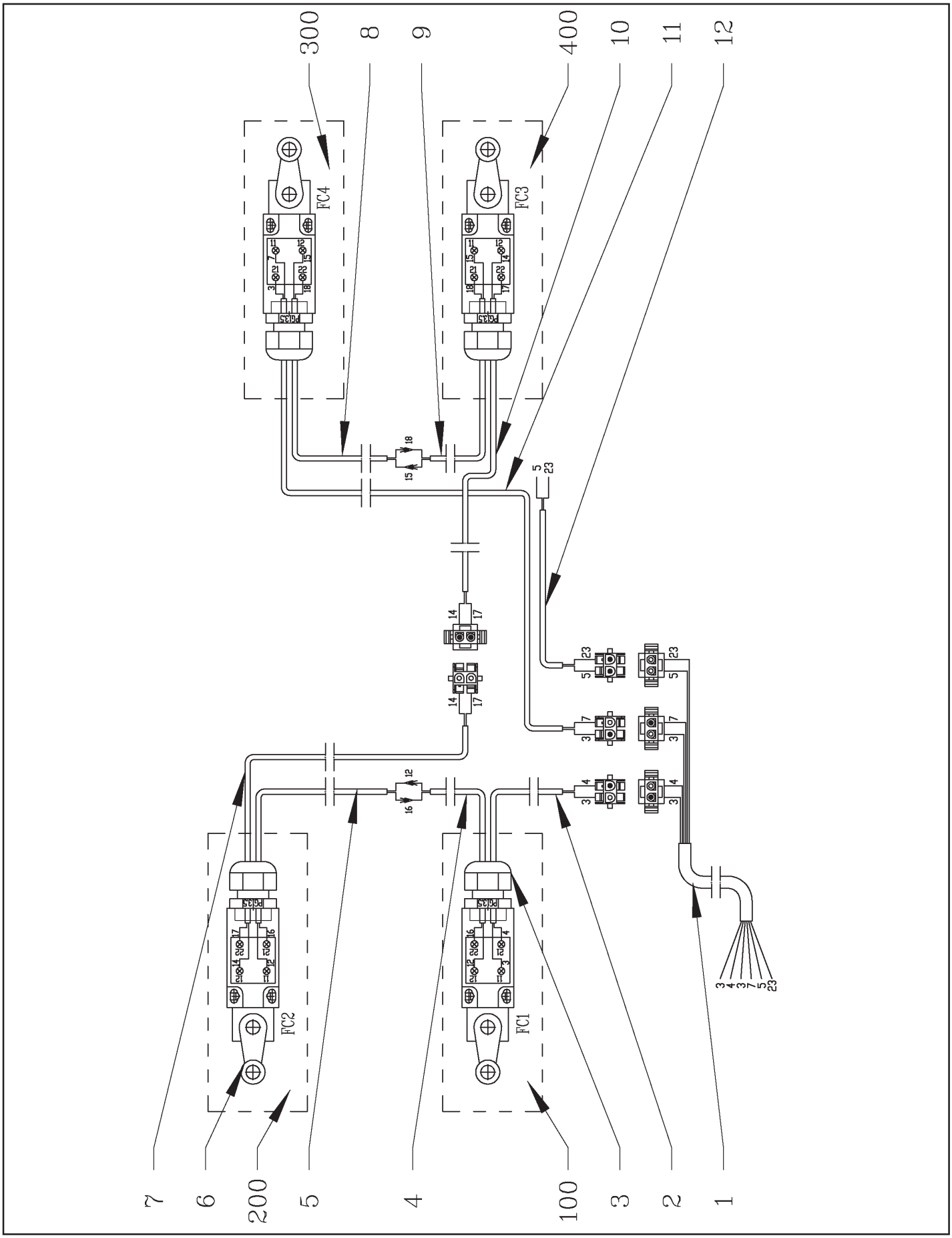
31/03/11

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**COMPLETAMENTO IMPIANTO ELETTRICO** **ELECTRIC SYSTEM COMPLETION**	**HIPPO351T - HIPPO352T** **HIPPO40T - HIPPO40AT**	**7D**



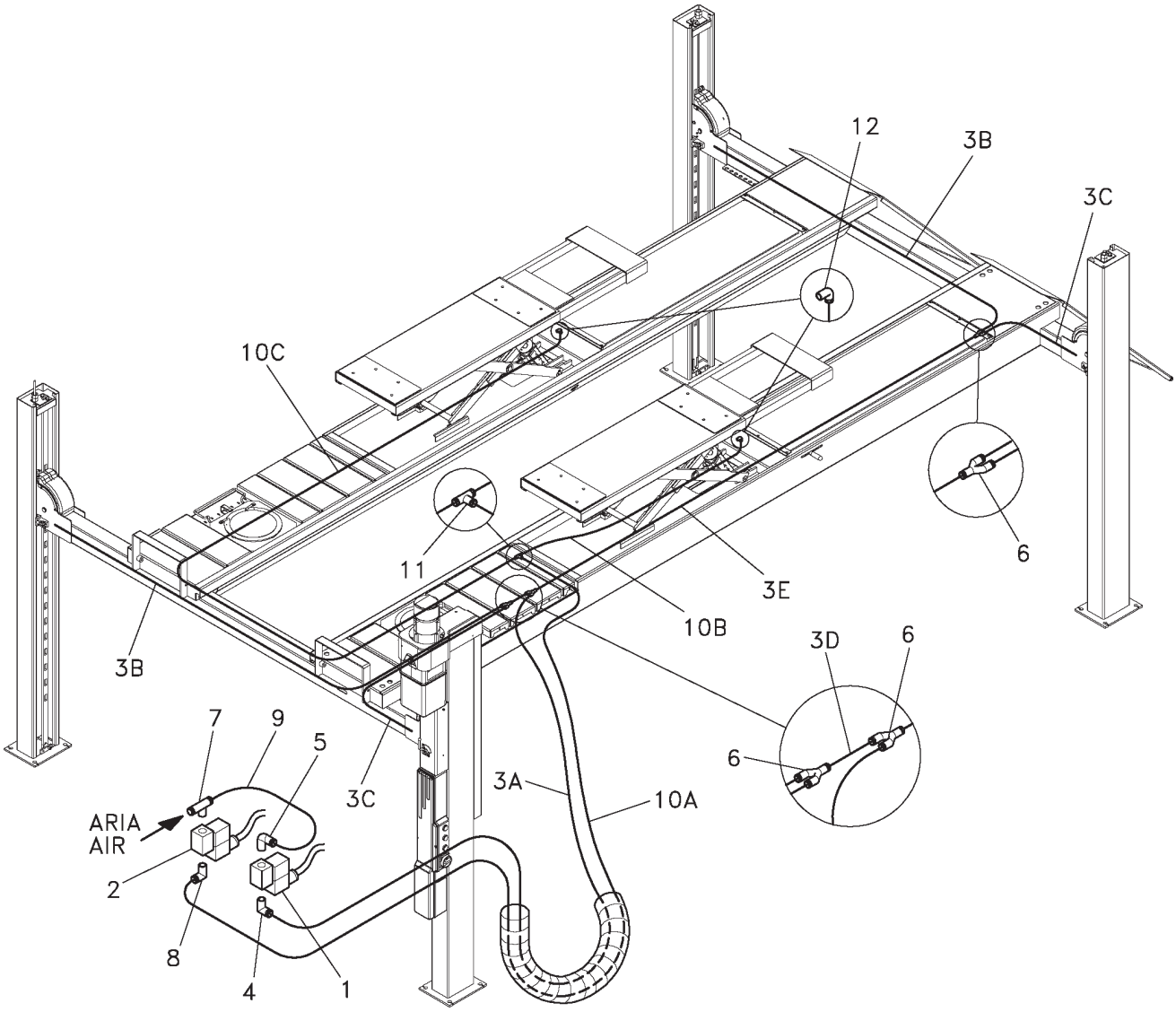
31/03/11

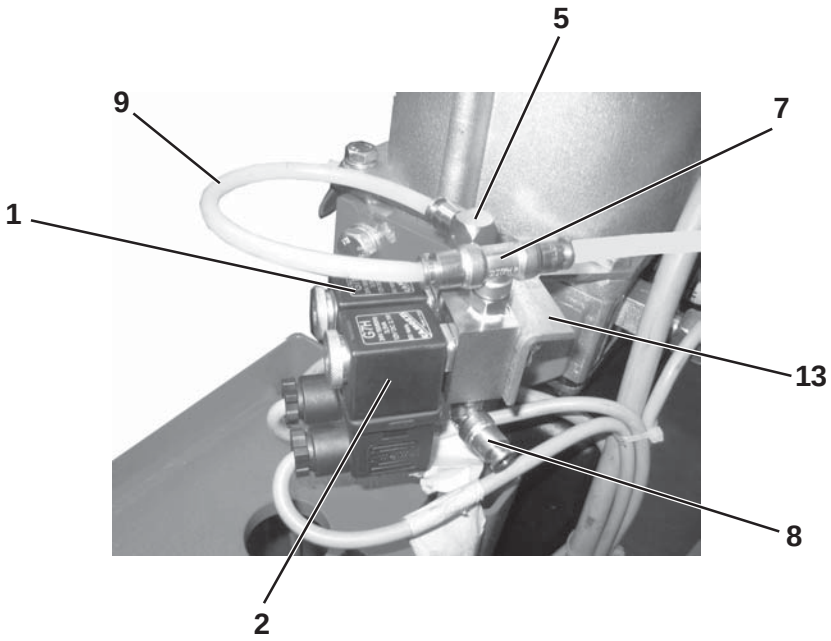
	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**COMPLETAMENTO IMPIANTO ELETTRICO** **ELECTRIC SYSTEM COMPLETION**	**HIPPO40LT - HIPPO40LAT**	**7F**



31/03/11

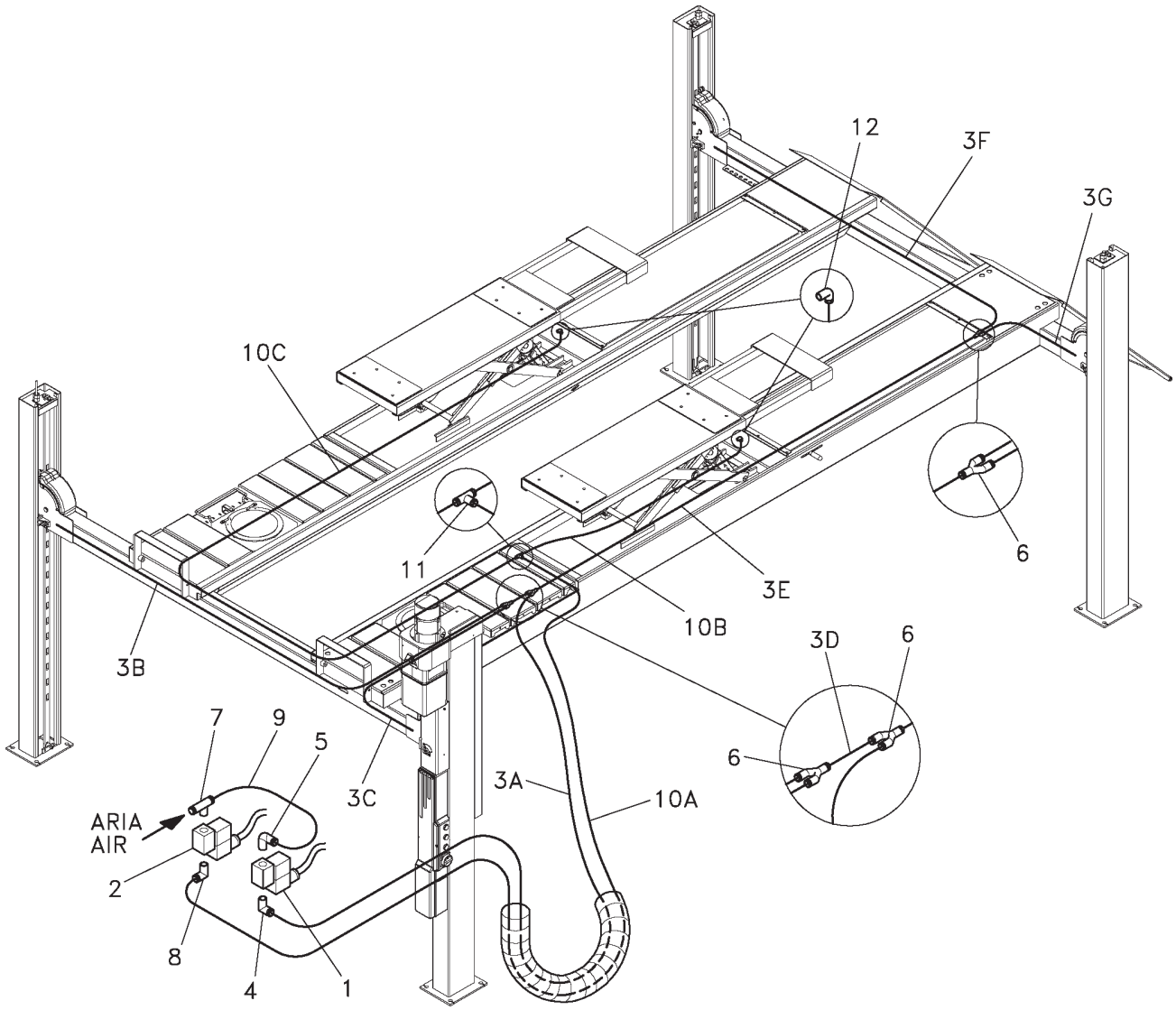
	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**IMPIANTO PNEUMATICO** **PNEUMATIC SYSTEM**	**HIPPO351T - HIPPO352T** **HIPPO40T - HIPPO40AT**	**8C**

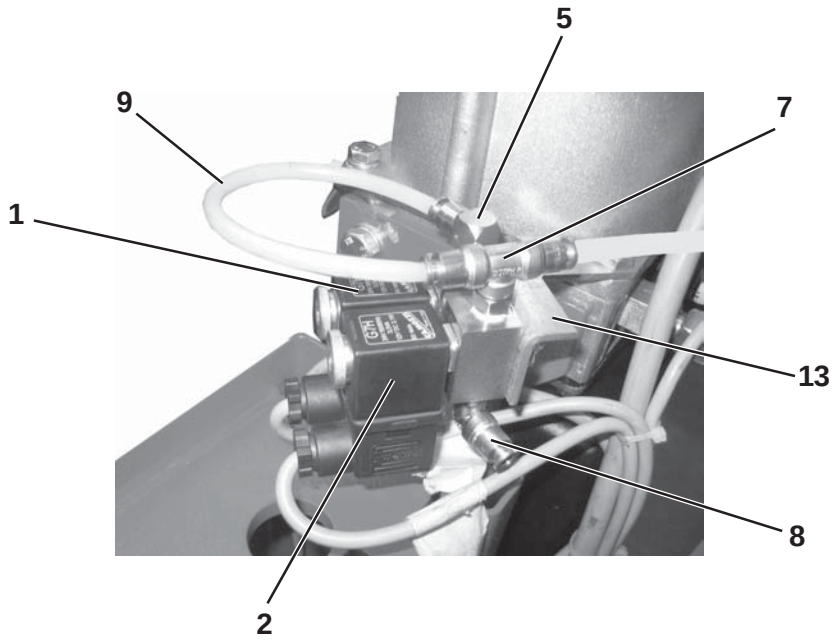




31/03/11

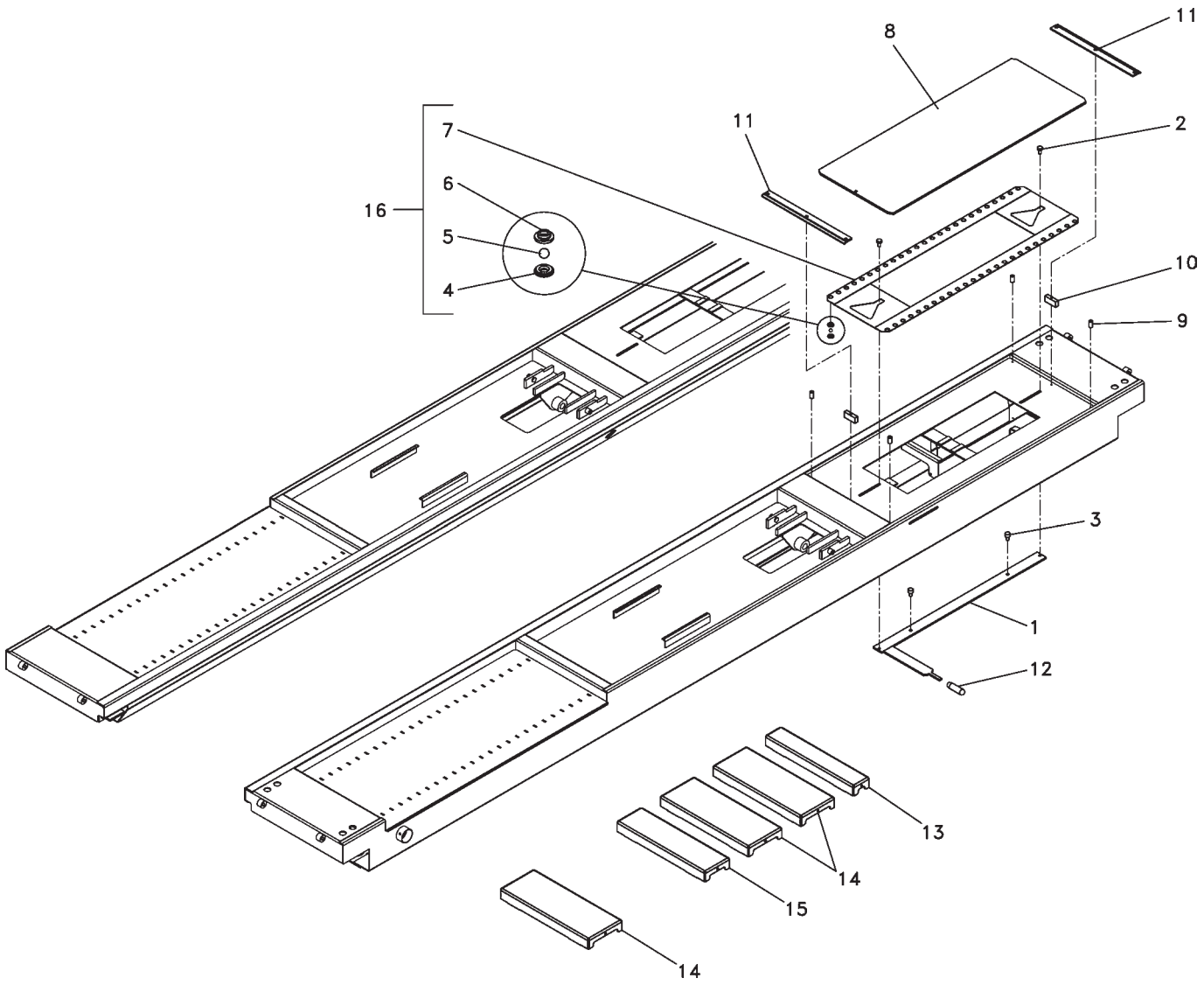
	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**IMPIANTO PNEUMATICO** **PNEUMATIC SYSTEM**	**HIPPO40LT - HIPPO40LAT**	**8E**





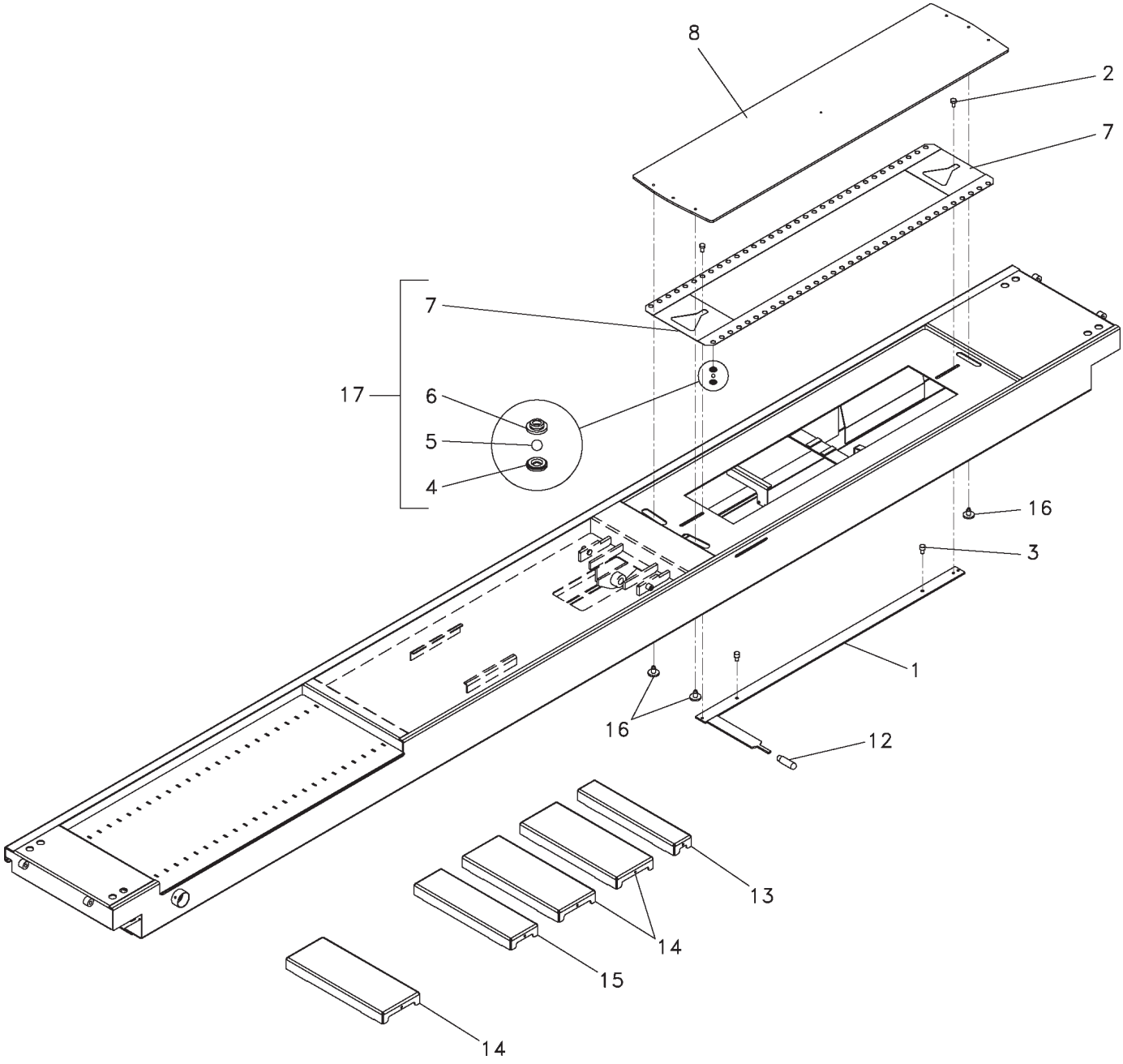
31/03/11

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. / Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**PEDANE ASSETTO** **BOARD TRIMS**	**HIPPO352T - HIPPO40AT**	**10C**



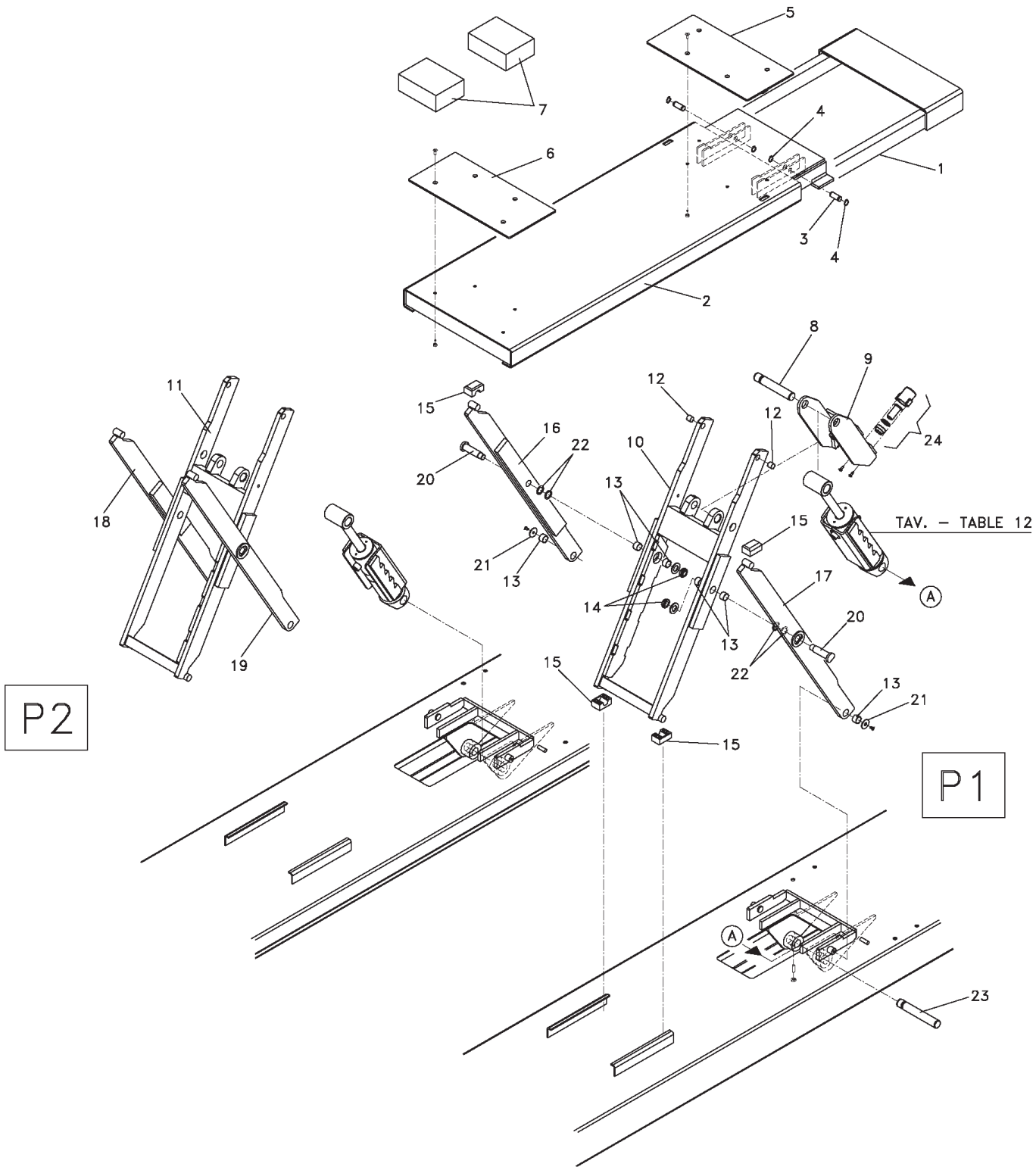
31/05/07

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**PEDANE ASSETTO** **BOARD TRIMS**	**HIPPO40LAT**	**10D**



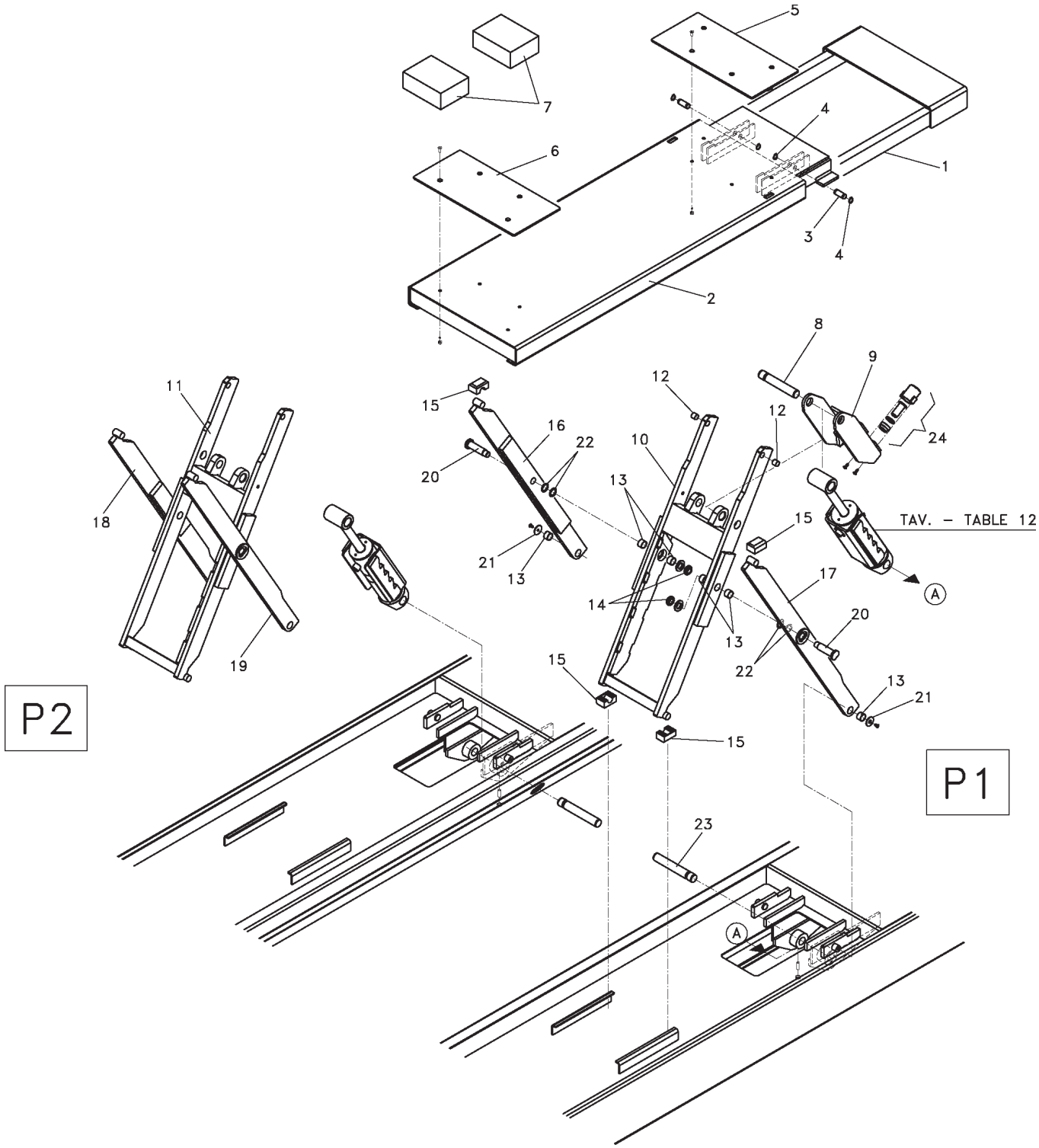
31/05/07

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**SOLLEVATORE INTEGRATO** **INTEGRATED LIFT TABLE**	**HIPPO351T - HIPPO352T** **HIPPO40T - HIPPO40AT**	**11A**



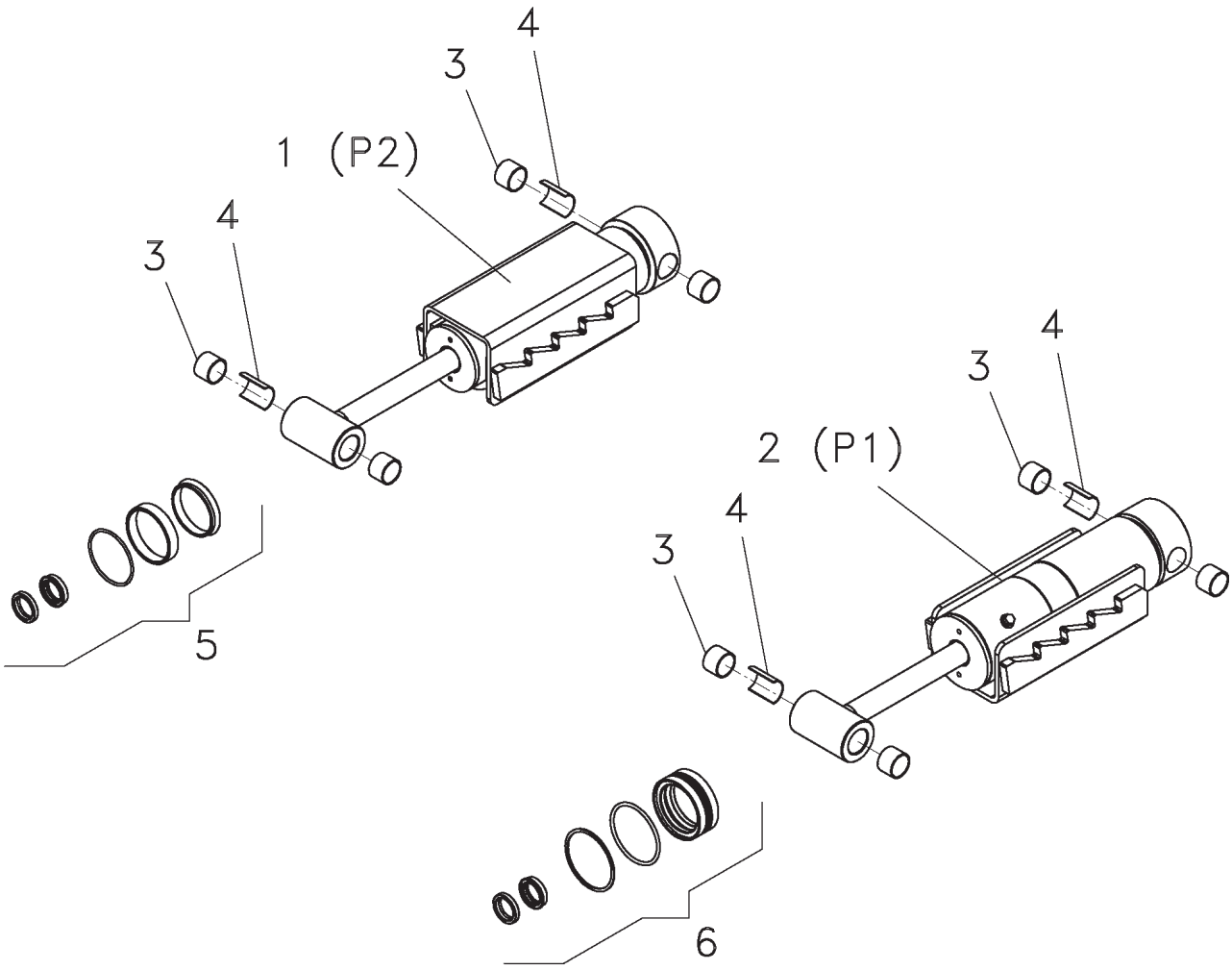
30/06/08

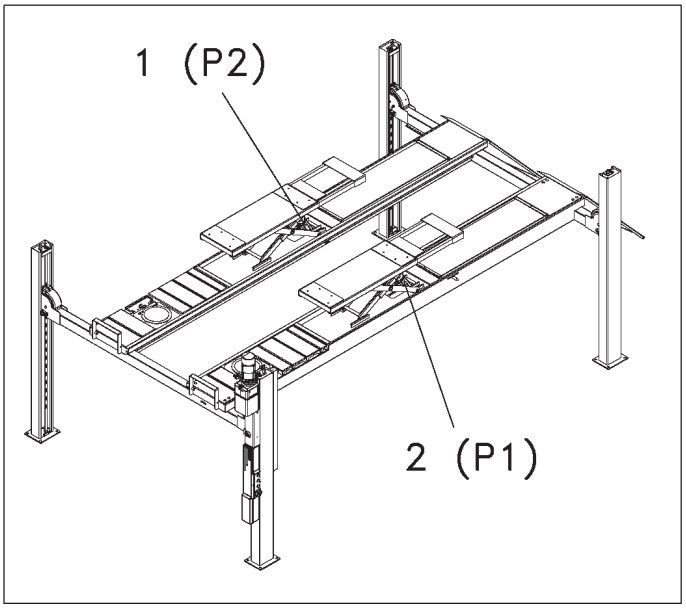
	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**SOLLEVATORE INTEGRATO** **INTEGRATED LIFT TABLE**	**HIPPO40LT - HIPPO40LAT**	**11B/0**



30/06/08

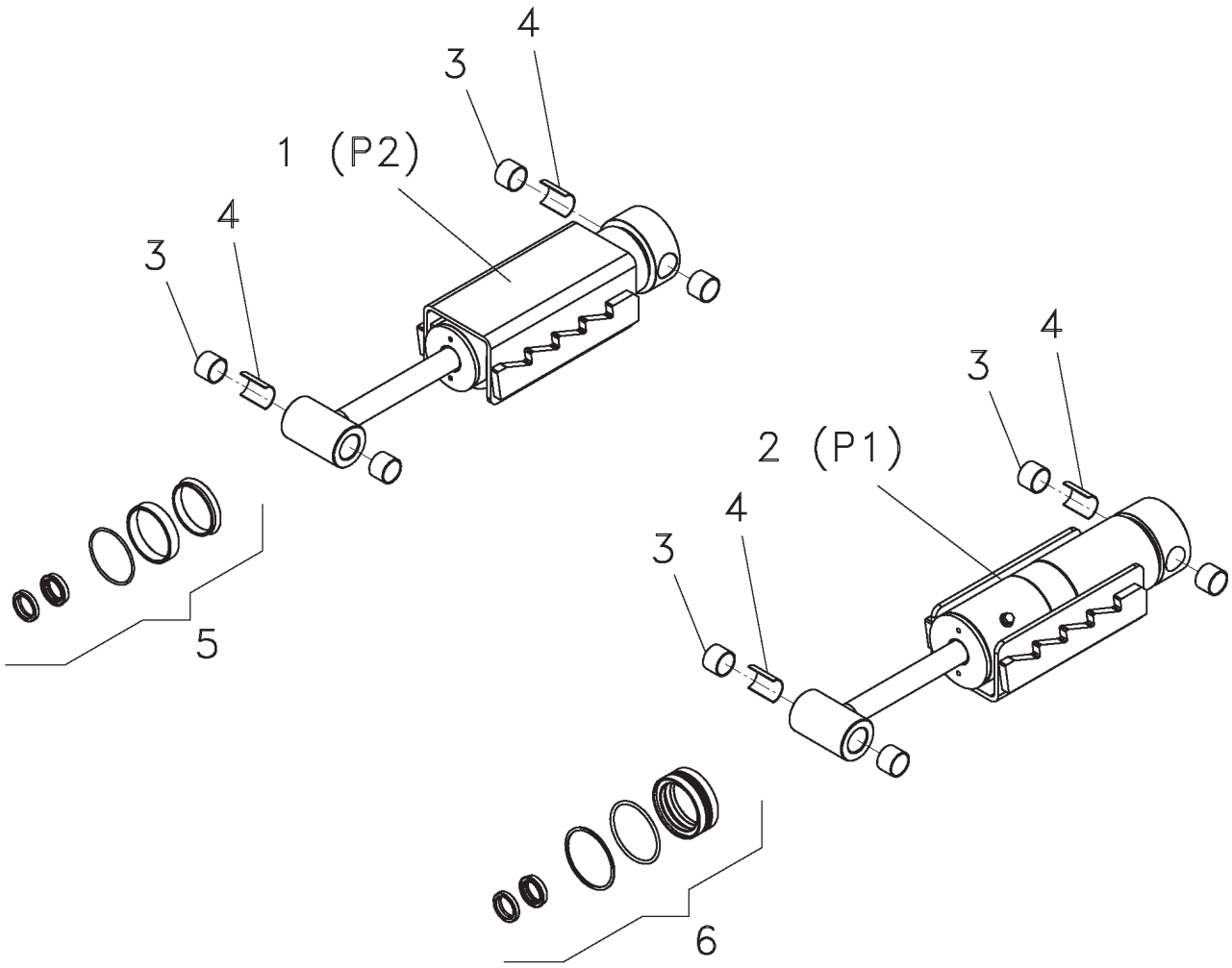
	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**CILINDRI PER SOLLEVATORE INTEGRATO** **CYLINDERS FOR INTEGRATED LIFT TABLE**	**HIPPO351T - HIPPO352T** **HIPPO40T - HIPPO40AT**	**12A**

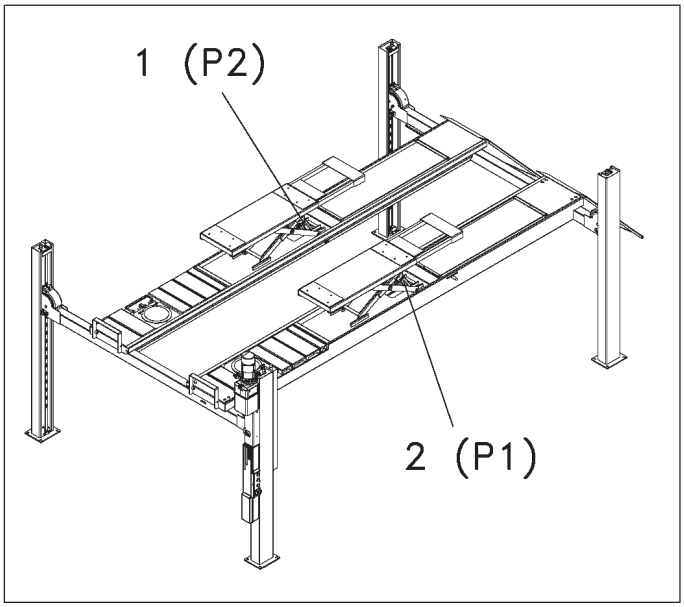




31/03/11

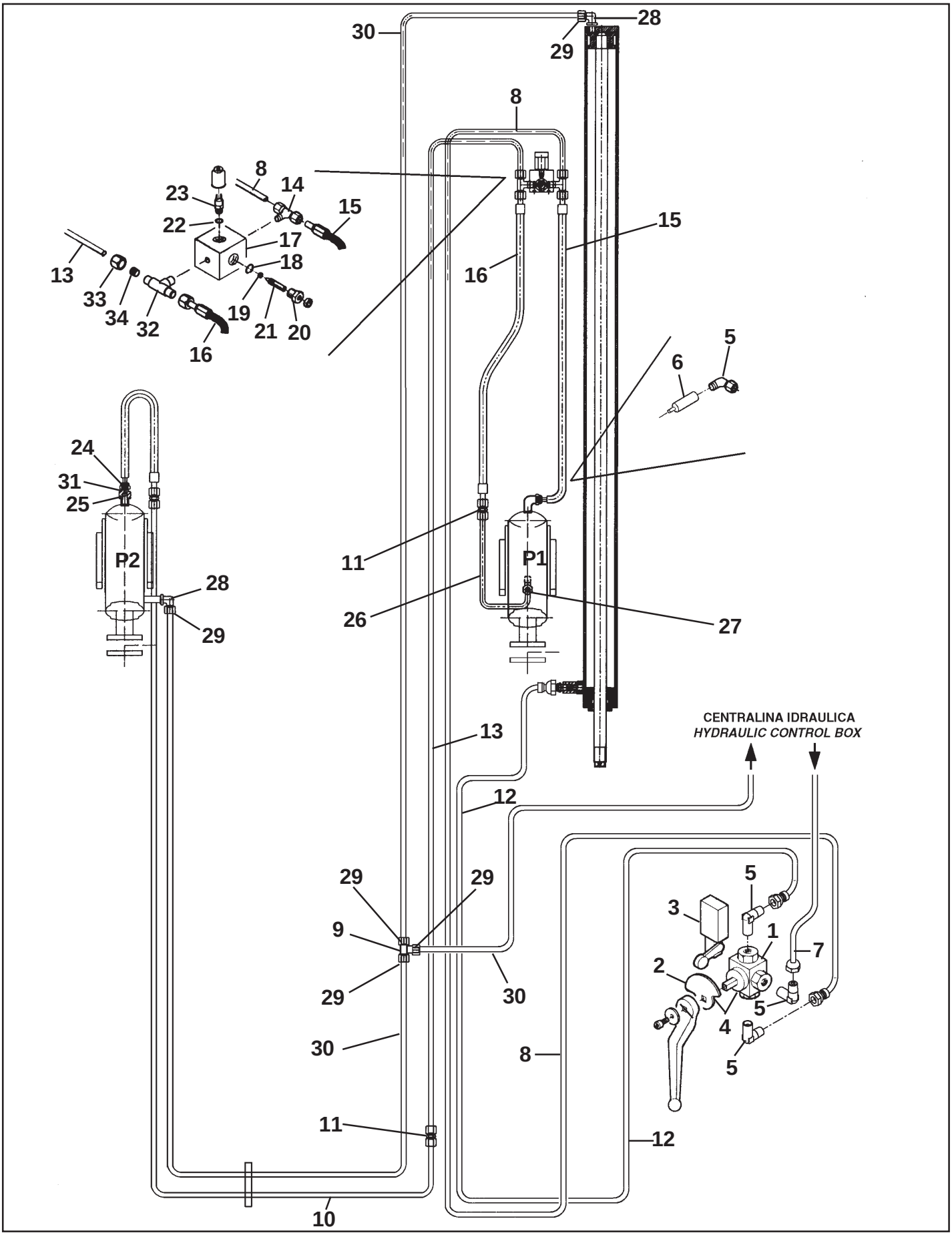
	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Indice di modifica Table no. / Change index
ASPEN AUTOTECH	**CILINDRI PER SOLLEVATORE INTEGRATO** **CYLINDERS FOR INTEGRATED LIFT TABLE**	HIPPO40LT - HIPPO40LAT	**12B**





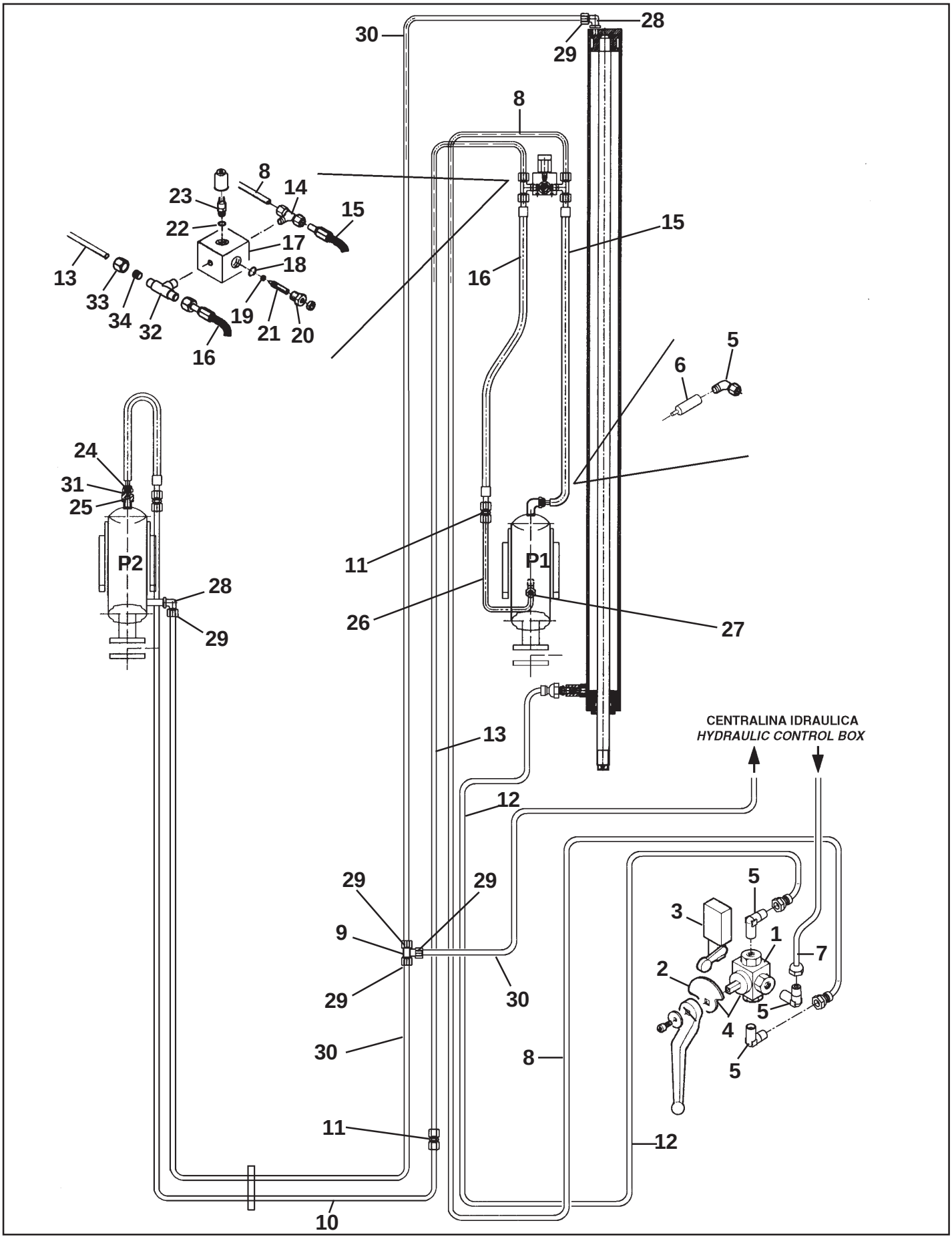
30/06/08

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**IMPIANTO IDRAULICO** **HYDRAULIC SYSTEM**	**HIPPO351T - HIPPO352T** **HIPPO40T - HIPPO40AT**	**13A**



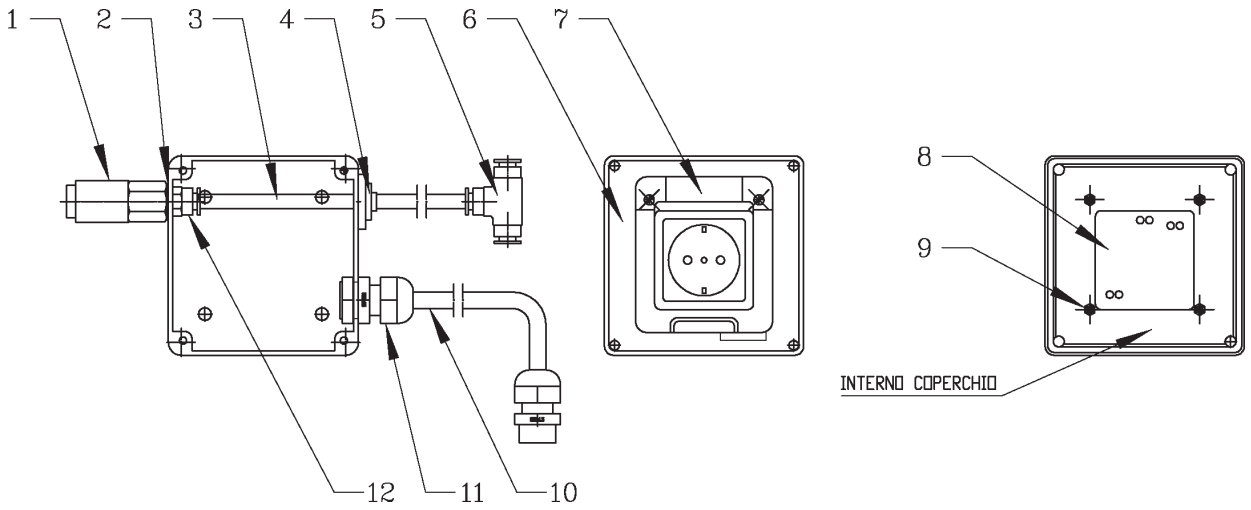
31/03/11

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**IMPIANTO IDRAULICO** **HYDRAULIC SYSTEM**	HIPPO40LT - HIPPO40LAT	**13B**



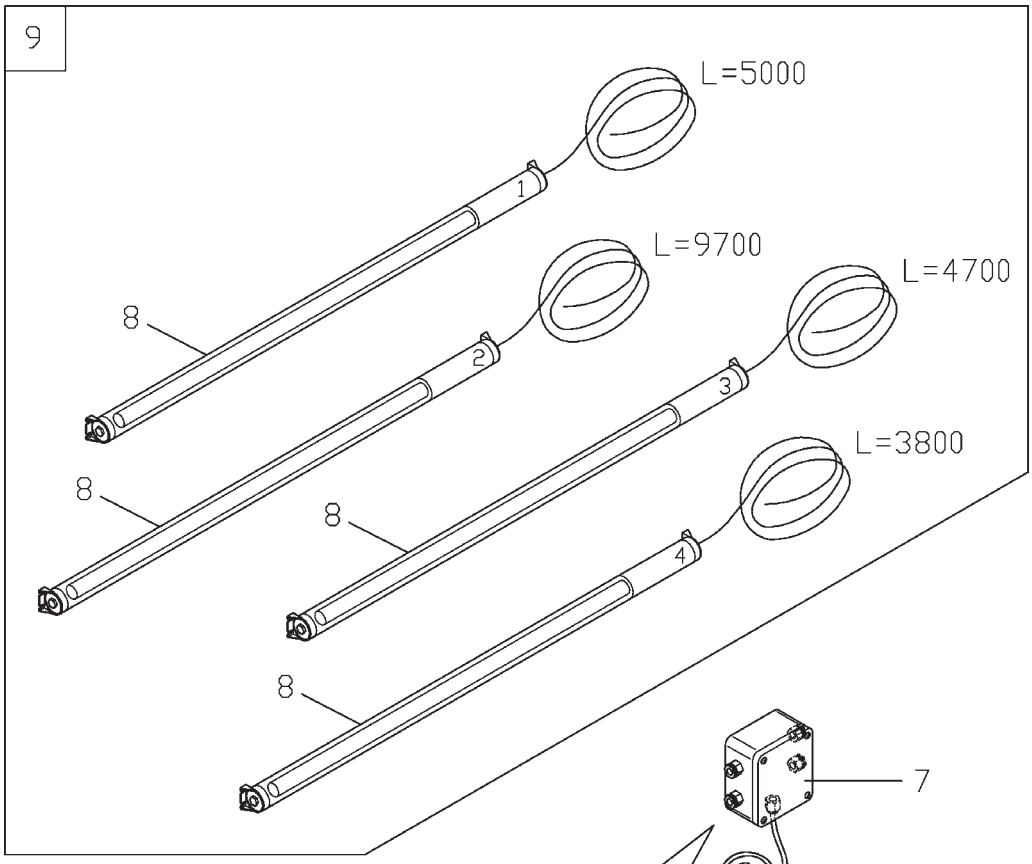
30/06/08

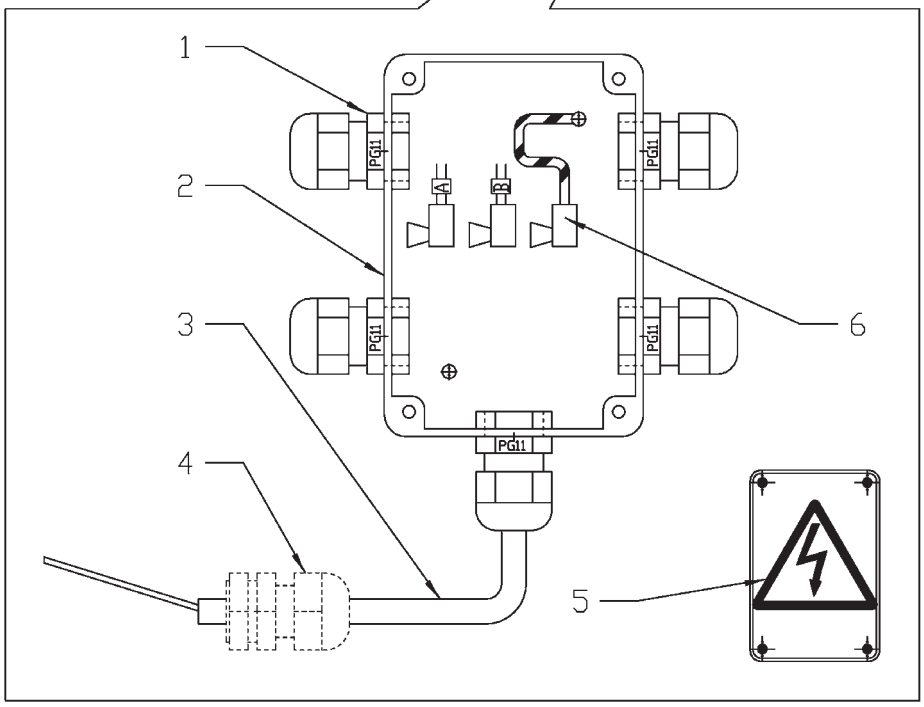
	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**KIT ENERGIA** **POWER SUPPLY KIT**	**HIPPO351T - HIPPO352T** **HIPPO40T - HIPPO40AT** **HIPPO40LT - HIPPO40LAT**	**14**



31/03/11

	Denominazione tavola - Table definition	Valida per i modelli - Apply to models	N° tavola / Table no. — Indice di modifica / Change index
ASPEN AUTOTECH	**IMPIANTO ILLUMINAZIONE** **LIGHTING SYSTEM**	**HIPPO351T - HIPPO352T** **HIPPO40T - HIPPO40AT** **HIPPO40LT - HIPPO40LAT**	**15**





31/03/11

15. VERIFICHE DI INSTALLAZIONE E PERIODICHE
15. INSTALLATION AND PERIODIC INSPECTIONS
15. KONTROLLEN DER ERSTINSTALLATION UND REGELMÄSSIGE KONTROLLEN
15. CONTROLES A REALISER LORS DE L'INSTALLATION ET PERIODIQUEMENT
15. CONTROLES DE INSTALACION Y INSPECCIONES PERIODICAS

IMPORTANTE

Richiediamo la Vostra attenzione sulla visita periodica da effettuarsi da parte dell'installatore, invitandoVi a far sempre **eseguire le verifiche periodiche da personale specializzato**: ciò allo scopo di ottemperare alle disposizioni di legge.

IMPORTANT

The installer should come to visit you regularly. To ensure compliance with law provisions, **please have routine inspections performed by specialized personnel**.

WICHTIG

Wir bitten Sie zu berücksichtigen, dass regelmäßige Kontrollbesuche seitens des Installateurs besonders wichtig sind und **bitten Sie diesbezüglich die Einrichtung regelmäßig von Fachpersonal prüfen zu lassen**, um letztendlich den gesetzlichen Vorschriften entsprechen zu können.

IMPORTANT

La visite périodique réalisée par la personne chargée de l'installation est très importante. Afin de garantir la conformité aux dispositions de loi, **il est conseillé d'avoir les contrôles périodiques exécutés par un personnel spécialisé**.

IMPORTANTE

El control periódico del instalador es muy importante. Para garantizar la conformidad a las disposiciones de ley **recomendamos respeten el cumplimiento de los controles periódicos efectuados por parte de personal especializado.**

VERIFICHE DI PRIMA INSTALLAZIONE - SOLLEVATORE TIPO ...
N° MATRICOLA ...

- Verifica distanza delle pedane dai muri dove è installato (non inferiore a 1500 mm)
- Verifica tensione funi
- Verifica altezza di sollevamento dal piano pavimento a piano pedane (vedi pag.14-21)
- Livellamento basi mettendo eventualmente spessori sotto le colonne
- Serraggio tasselli fissaggio colonne
- Serraggio tubi idraulici da centralina a utilizzi
- Controllo livello olio centralina
- Controllo allacciamento rete e collegamento cavi
- Attivazione sicurezze
- Collegamento impianto pneumatico
- Spurgo aria impianto idraulico
- Verifica comandi elettrici (l'interruttore generale, pulsante salita, pulsante discesa)
- Controllo inserimento arpioni su cilindri
- Controllo funzionamento pressostato
- Controllo funzionamento cicalino
- Controllo tempi di salita e discesa a pieno carico

DATA

FIRMA INSTALLATORE FIRMA UTILIZZATORE

INITIAL INSTALLATION INSPECTIONS - LIFT TYPE ...
SERIAL NUMBER...

- Check distance of platforms from any walls (not less than 1500 mm)
- Check cable tension
- Check elevation height from floor to platform surface (see pages 14-21)
- Level base, place shims under post feet if needed
- Check that post anchoring bolts are well tightened
- Check that hydraulic lines across hydraulic unit and items are well tightened
- Check oil level in hydraulic unit
- Check main and cable connections
- Operate safety devices
- Pneumatic system connections
- Bleed air for hydraulic system
- Check power controls (main switch, rise button, descent button)
- Check that safety catches engage properly with cylinders
- Check pressure switch operation
- Check buzzer operation
- Check up/down times with full load

DATE

INSTALLER SIGNATURE USER SIGNATURE

KONTROLLEN DER ERSTINSTALLATION - HEBEBÜHNE TYP ...
SERIEN-NR. ...

- Kontrolle der Distanz der Fahrschienen von Wänden des Einbauorts (nicht unter 1500 mm)
- Seilspannung prüfen.
- Kontrolle der Hebehöhe gemessen vom Boden zur Fahrschienenfläche (siehe Seiten 14-21).
- Nivellierung der Basen durch eventuelles Einfügen von Ausgleichsscheiben unter die Säulen.
- Anzug der Befestigungsdübel für die Säulen.
- Anzug der Hydraulikleitungen von der Zentrale zu den Verbrauchern.
- Ölpegelkontrolle in der Zentrale.
- Kontrolle des Netzanschlusses und Kabelanschlüsse.
- Aktivierung der Sicherheitsvorrichtungen.
- Anschluß der Pneumatikanlage.
- Entlüftung der Hydraulikanlage.
- Kontrolle der elektrischen Steuerungen (Hauptschalter, Hebesteuertaste, Senksteuertaste).
- Kontrolle des Einfügen der Klinken am Zylinder.
- Kontrolle der Druckschalterfunktion.
- Kontrolle der Summerfunktion.
- Kontrolle der Hebe- und Senkdauer bei voller Belastung.

DATUM

UNTERSCHRIFT DES INSTALLATEURS

UNTERSCHRIFT DES ANWENDERS

VERIFICATIONS AU COURS DE LA PREMIERE INSTALLATION - PONT ELEVATEUR TYPE ...
N° DE MATRICULE ...

- Contrôle de la distance séparant les chemins de roulement des murs dans le lieu d'installation (pas inférieure à 1500 mm).
- Contrôle de la tension des câbles
- Contrôle de la hauteur d'élévation du sol au plan des chemins de roulement (voir pages 14-21)
- Mise à niveau des bases en posant au besoin des cales sous les colonnes
- Serrage des vis tamponnées de fixation colonnes
- Serrage des tuyaux hydrauliques de l'unité de commande aux points d'utilisation
- Contrôle du niveau de l'huile dans l'unité de commande
- Contrôle du branchement au secteur et raccordement des câbles
- Activation des sécurités
- Branchement de l'équipement pneumatique
- Purge d'air de l'équipement hydraulique
- Contrôle des commandes électriques (interrupteur général, bouton de montée, bouton de descente)
- Contrôle de la prise des rochets sur les vérins
- Contrôle du fonctionnement du manocontact
- Contrôle du fonctionnement de l'avertisseur sonore
- Contrôle de la durée de montée et descente à pleine charge

DATE

SIGNATURE DE L'INSTALLATEUR

SIGNATURE DE L'UTILISATEUR

CONTROLES DE PRIMERA INSTALACION - ELEVADOR TIPO ...
N° DE MATRICULA ...

- Control de la distancia de las plataformas con respecto a las paredes del ambiente de instalación (no inferior a 1500 mm)
- Control tensión cables.
- Control altura de elevación desde el nivel del pavimento con respecto al plano de las plataformas (consultar pág. 14-21).
- Nivelado bases colocando eventuales espesores debajo de las columnas.
- Apriete tarugos de fijación columnas.
- Apriete tubos hidráulicos de la centralita a los utilizadores.
- Control nivel aceite centralita.
- Control conexión de red y conexión cables.
- Activación seguridades.
- Conexión equipo neumático.
- Purga aire equipo hidráulico.
- Control mandos eléctricos (interruptor general, pulsante subida, pulsante bajada).
- Control introducción trinquetes en los cilindros.
- Control funcionamiento presóstato.
- Control funcionamiento vibrador acústico.
- Control tiempos de subida y de bajada en plena carga.

FECHA

FIRMA INSTALADOR FIRMA UTILIZADOR

NOTE - NOTES - AMMERKUNGEN - NOTES - NOTAS

VERIFICHE PERIODICHE - SOLLEVATORE TIPO ... **N° MATRICOLA ...**

- Verifica altezza di sollevamento dal piano pavimento a piano pedane (vedi pagine 14-21)
- Serraggio tasselli fissaggio basi al pavimento
- Controllo livello olio centralina
- Attivazione sicurezze
- Verifica comandi elettrici (l'interruttore generale, pulsante salita, pulsante discesa)
- Controllo inserimento arpioni su cilindri
- Controllo funzionamento pressostato
- Controllo funzionamento cicalino
- Controllo tempi di salita e discesa a pieno carico

DATA
FIRMA INSTALLATORE FIRMA UTILIZZATORE

PERIODIC INSPECTIONS - LIFT TYPE ... **SERIAL N° ...**

- Check elevation height from floor to platform surface (See pages 14-21)
- Check that post anchoring bolts are well tightened
- Check oil level in hydraulic unit
- Operate safety devices
- Start safety devices
- Check power controls (main switch, rise button, descent button)
- Check that safety catches engage properly with cylinders
- Check pressure switch operation
- Check buzzer operation
- Check up/down times with full load

DATE
INSTALLER SIGNATURE USER SIGNATURE

REGELMÄSSIGE KONTROLLEN - HEBEBÜHNE TYP ... **SERIEN-NR. ...**

- Kontrolle der Hebehöhe gemessen vom Boden zur Fahrschienenfläche (Siehe seiten 14-21).
- Anzug der Befestigungsdübel der Basen am Boden.
- Ölpegelkontrolle in der Zentrale.
- Aktivierung der Sicherheitsvorrichtungen.
- Kontrolle der elektrischen Steuerungen (Hauptschalter, Hebesteuertaste, Senksteuertaste).
- Kontrolle des Einfügen der Klinken am Zylinder.
- Kontrolle der Druckschalterfunktion.
- Kontrolle der Summerfunktion.
- Kontrolle der Anstiegs- und Senkzeiten bei voller Belastung.

DATUM
UNTERSCHRIFT DES INSTALLATEURS UNTERSCHRIFT DES ANWENDERS

CONTROLES PERIODIQUES - PONT ELEVATEUR ... **N° DE MATRICULE...**

- Contrôle de la hauteur d'élévation du sol au plan des chemins de roulement (voir pages 14-21)
- Serrage des vis tamponnées de fixation des bases au sol
- Contrôle du niveau de l'huile dans l'unité de commande
- Activation des sécurités
- Contrôle des commandes électriques (interrupteur général, bouton de montée, bouton de descente)
- Contrôle de la prise des rochets sur les vérins
- Contrôle du fonctionnement du manocontact
- Contrôle du fonctionnement de l'avertisseur sonore
- Contrôle de la durée de montée et descente à pleine charge

DATE
SIGNATURE DE L'INSTALLATEUR SIGNATURE DE L'UTILISATEUR

CONTROLES PERIODICOS - ELEVADOR TIPO ... **N° MATRICULA ...**

- Control altura de elevación desde el nivel del pavimento con respecto al plano de las plataformas (consultar pág.14-21).
- Apriete tarugos fijación bases al pavimento.
- Control nivel aceite centralita.
- Activación seguridades.
- Control mandos eléctricos (interruptor general, pulsante subida, pulsante bajada).
- Control introducción trinquetes en los cilindros.
- Control funcionamiento presóstato.
- Control funcionamiento vibrador acústico.
- Control tiempo de subida y de bajada en plena carga.

FECHA
FIRMA DEL INSTALADOR FIRMA DEL UTILIZADOR

VERIFICHE PERIODICHE - SOLLEVATORE TIPO ... **N° MATRICOLA ...**

- Verifica altezza di sollevamento dal piano pavimento a piano pedane (vedi pagine 14-21)
- Serraggio tasselli fissaggio basi al pavimento
- Controllo livello olio centralina
- Attivazione sicurezze
- Verifica comandi elettrici (l'interruttore generale, pulsante salita, pulsante discesa)
- Controllo inserimento arpioni su cilindri
- Controllo funzionamento pressostato
- Controllo funzionamento cicalino
- Controllo tempi di salita e discesa a pieno carico

DATA
FIRMA INSTALLATORE FIRMA UTILIZZATORE

PERIODIC INSPECTIONS - LIFT TYPE ... **SERIAL N° ...**

- Check elevation height from floor to platform surface (See pages 14-21)
- Check that post anchoring bolts are well tightened
- Check oil level in hydraulic unit
- Operate safety devices
- Start safety devices
- Check power controls (main switch, rise button, descent button)
- Check that safety catches engage properly with cylinders
- Check pressure switch operation
- Check buzzer operation
- Check up/down times with full load

DATE
INSTALLER SIGNATURE USER SIGNATURE

REGELMÄSSIGE KONTROLLEN - HEBEBÜHNE TYP ... **SERIEN-NR. ...**

- Kontrolle der Hebehöhe gemessen vom Boden zur Fahrschienenfläche (Siehe seiten 14-21).
- Anzug der Befestigungsdübel der Basen am Boden.
- Ölpegelkontrolle in der Zentrale.
- Aktivierung der Sicherheitsvorrichtungen.
- Kontrolle der elektrischen Steuerungen (Hauptschalter, Hebesteuertaste, Senksteuertaste).
- Kontrolle des Einfügen der Klinken am Zylinder.
- Kontrolle der Druckschalterfunktion.
- Kontrolle der Summerfunktion.
- Kontrolle der Anstiegs- und Senkzeiten bei voller Belastung.

DATUM
UNTERSCHRIFT DES INSTALLATEURS UNTERSCHRIFT DES ANWENDERS

CONTROLES PERIODIQUES - PONT ELEVATEUR ... **N° DE MATRICULE...**

- Contrôle de la hauteur d'élévation du sol au plan des chemins de roulement (voir pages 14-21)
- Serrage des vis tamponnées de fixation des bases au sol
- Contrôle du niveau de l'huile dans l'unité de commande
- Activation des sécurités
- Contrôle des commandes électriques (interrupteur général, bouton de montée, bouton de descente)
- Contrôle de la prise des rochets sur les vérins
- Contrôle du fonctionnement du manocontact
- Contrôle du fonctionnement de l'avertisseur sonore
- Contrôle de la durée de montée et descente à pleine charge

DATE
SIGNATURE DE L'INSTALLATEUR SIGNATURE DE L'UTILISATEUR

CONTROLES PERIODICOS - ELEVADOR TIPO ... **N° MATRICULA ...**

- Control altura de elevación desde el nivel del pavimento con respecto al plano de las plataformas (consultar pág.14-21).
- Apriete tarugos fijación bases al pavimento.
- Control nivel aceite centralita.
- Activación seguridades.
- Control mandos eléctricos (interruptor general, pulsante subida, pulsante bajada).
- Control introducción trinquetes en los cilindros.
- Control funcionamiento presóstato.
- Control funcionamiento vibrador acústico.
- Control tiempo de subida y de bajada en plena carga.

FECHA
FIRMA DEL INSTALADOR FIRMA DEL UTILIZADOR

VERIFICHE PERIODICHE - SOLLEVATORE TIPO ... **N° MATRICOLA ...**

- Verifica altezza di sollevamento dal piano pavimento a piano pedane (vedi pagine 14-21)
- Serraggio tasselli fissaggio basi al pavimento
- Controllo livello olio centralina
- Attivazione sicurezze
- Verifica comandi elettrici (l'interruttore generale, pulsante salita, pulsante discesa)
- Controllo inserimento arpioni su cilindri
- Controllo funzionamento pressostato
- Controllo funzionamento cicalino
- Controllo tempi di salita e discesa a pieno carico

DATA
FIRMA INSTALLATORE FIRMA UTILIZZATORE

PERIODIC INSPECTIONS - LIFT TYPE ... **SERIAL N° ...**

- Check elevation height from floor to platform surface (See pages 14-21)
- Check that post anchoring bolts are well tightened
- Check oil level in hydraulic unit
- Operate safety devices
- Start safety devices
- Check power controls (main switch, rise button, descent button)
- Check that safety catches engage properly with cylinders
- Check pressure switch operation
- Check buzzer operation
- Check up/down times with full load

DATE
INSTALLER SIGNATURE USER SIGNATURE

REGELMÄSSIGE KONTROLLEN - HEBEBÜHNE TYP ... **SERIEN-NR. ...**

- Kontrolle der Hebehöhe gemessen vom Boden zur Fahrschienenfläche (Siehe seiten 14-21).
- Anzug der Befestigungsdübel der Basen am Boden.
- Ölpegelkontrolle in der Zentrale.
- Aktivierung der Sicherheitsvorrichtungen.
- Kontrolle der elektrischen Steuerungen (Hauptschalter, Hebesteuertaste, Senksteuertaste).
- Kontrolle des Einfügen der Klinken am Zylinder.
- Kontrolle der Druckschalterfunktion.
- Kontrolle der Summerfunktion.
- Kontrolle der Anstiegs- und Senkzeiten bei voller Belastung.

DATUM
UNTERSCHRIFT DES INSTALLATEURS UNTERSCHRIFT DES ANWENDERS

CONTROLES PERIODIQUES - PONT ELEVATEUR ... **N° DE MATRICULE...**

- Contrôle de la hauteur d'élévation du sol au plan des chemins de roulement (voir pages 14-21)
- Serrage des vis tamponnées de fixation des bases au sol
- Contrôle du niveau de l'huile dans l'unité de commande
- Activation des sécurités
- Contrôle des commandes électriques (interrupteur général, bouton de montée, bouton de descente)
- Contrôle de la prise des rochets sur les vérins
- Contrôle du fonctionnement du manocontact
- Contrôle du fonctionnement de l'avertisseur sonore
- Contrôle de la durée de montée et descente à pleine charge

DATE
SIGNATURE DE L'INSTALLATEUR SIGNATURE DE L'UTILISATEUR

CONTROLES PERIODICOS - ELEVADOR TIPO ... **N° MATRICULA ...**

- Control altura de elevación desde el nivel del pavimento con respecto al plano de las plataformas (consultar pág.14-21).
- Apriete tarugos fijación bases al pavimento.
- Control nivel aceite centralita.
- Activación seguridades.
- Control mandos eléctricos (interruptor general, pulsante subida, pulsante bajada).
- Control introducción trinquetes en los cilindros.
- Control funcionamiento presóstato.
- Control funcionamiento vibrador acústico.
- Control tiempo de subida y de bajada en plena carga.

FECHA
FIRMA DEL INSTALADOR FIRMA DEL UTILIZADOR

VERIFICHE PERIODICHE - SOLLEVATORE TIPO ... **N° MATRICOLA ...**

- Verifica altezza di sollevamento dal piano pavimento a piano pedane (vedi pagine 14-21)
- Serraggio tasselli fissaggio basi al pavimento
- Controllo livello olio centralina
- Attivazione sicurezze
- Verifica comandi elettrici (l'interruttore generale, pulsante salita, pulsante discesa)
- Controllo inserimento arpioni su cilindri
- Controllo funzionamento pressostato
- Controllo funzionamento cicalino
- Controllo tempi di salita e discesa a pieno carico

DATA
FIRMA INSTALLATORE FIRMA UTILIZZATORE

PERIODIC INSPECTIONS - LIFT TYPE ... **SERIAL N° ...**

- Check elevation height from floor to platform surface (See pages 14-21)
- Check that post anchoring bolts are well tightened
- Check oil level in hydraulic unit
- Operate safety devices
- Start safety devices
- Check power controls (main switch, rise button, descent button)
- Check that safety catches engage properly with cylinders
- Check pressure switch operation
- Check buzzer operation
- Check up/down times with full load

DATE
INSTALLER SIGNATURE USER SIGNATURE

REGELMÄSSIGE KONTROLLEN - HEBEBÜHNE TYP ... **SERIEN-NR. ...**

- Kontrolle der Hebehöhe gemessen vom Boden zur Fahrschienenfläche (Siehe seiten 14-21).
- Anzug der Befestigungsdübel der Basen am Boden.
- Ölpegelkontrolle in der Zentrale.
- Aktivierung der Sicherheitsvorrichtungen.
- Kontrolle der elektrischen Steuerungen (Hauptschalter, Hebesteuertaste, Senksteuertaste).
- Kontrolle des Einfügen der Klinken am Zylinder.
- Kontrolle der Druckschalterfunktion.
- Kontrolle der Summerfunktion.
- Kontrolle der Anstiegs- und Senkzeiten bei voller Belastung.

DATUM
UNTERSCHRIFT DES INSTALLATEURS UNTERSCHRIFT DES ANWENDERS

CONTROLES PERIODIQUES - PONT ELEVATEUR ... **N° DE MATRICULE...**

- Contrôle de la hauteur d'élévation du sol au plan des chemins de roulement (voir pages 14-21)
- Serrage des vis tamponnées de fixation des bases au sol
- Contrôle du niveau de l'huile dans l'unité de commande
- Activation des sécurités
- Contrôle des commandes électriques (interrupteur général, bouton de montée, bouton de descente)
- Contrôle de la prise des rochets sur les vérins
- Contrôle du fonctionnement du manocontact
- Contrôle du fonctionnement de l'avertisseur sonore
- Contrôle de la durée de montée et descente à pleine charge

DATE
SIGNATURE DE L'INSTALLATEUR SIGNATURE DE L'UTILISATEUR

CONTROLES PERIODICOS - ELEVADOR TIPO ... **N° MATRICULA ...**

- Control altura de elevación desde el nivel del pavimento con respecto al plano de las plataformas (consultar pág.14-21).
- Apriete tarugos fijación bases al pavimento.
- Control nivel aceite centralita.
- Activación seguridades.
- Control mandos eléctricos (interruptor general, pulsante subida, pulsante bajada).
- Control introducción trinquetes en los cilindros.
- Control funcionamiento presóstato.
- Control funcionamiento vibrador acústico.
- Control tiempo de subida y de bajada en plena carga.

FECHA
FIRMA DEL INSTALADOR FIRMA DEL UTILIZADOR

VERIFICHE PERIODICHE - SOLLEVATORE TIPO ... **N° MATRICOLA ...**

- Verifica altezza di sollevamento dal piano pavimento a piano pedane (vedi pagine 14-21)
- Serraggio tasselli fissaggio basi al pavimento
- Controllo livello olio centralina
- Attivazione sicurezze
- Verifica comandi elettrici (l'interruttore generale, pulsante salita, pulsante discesa)
- Controllo inserimento arpioni su cilindri
- Controllo funzionamento pressostato
- Controllo funzionamento cicalino
- Controllo tempi di salita e discesa a pieno carico

DATA
FIRMA INSTALLATORE FIRMA UTILIZZATORE

PERIODIC INSPECTIONS - LIFT TYPE ... **SERIAL N° ...**

- Check elevation height from floor to platform surface (See pages 14-21)
- Check that post anchoring bolts are well tightened
- Check oil level in hydraulic unit
- Operate safety devices
- Start safety devices
- Check power controls (main switch, rise button, descent button)
- Check that safety catches engage properly with cylinders
- Check pressure switch operation
- Check buzzer operation
- Check up/down times with full load

DATE
INSTALLER SIGNATURE USER SIGNATURE

REGELMÄSSIGE KONTROLLEN - HEBEBÜHNE TYP ... **SERIEN-NR. ...**

- Kontrolle der Hebehöhe gemessen vom Boden zur Fahrschienenfläche (Siehe seiten 14-21).
- Anzug der Befestigungsdübel der Basen am Boden.
- Ölpegelkontrolle in der Zentrale.
- Aktivierung der Sicherheitsvorrichtungen.
- Kontrolle der elektrischen Steuerungen (Hauptschalter, Hebesteuertaste, Senksteuertaste).
- Kontrolle des Einfügen der Klinken am Zylinder.
- Kontrolle der Druckschalterfunktion.
- Kontrolle der Summerfunktion.
- Kontrolle der Anstiegs- und Senkzeiten bei voller Belastung.

DATUM
UNTERSCHRIFT DES INSTALLATEURS UNTERSCHRIFT DES ANWENDERS

CONTROLES PERIODIQUES - PONT ELEVATEUR ... **N° DE MATRICULE...**

- Contrôle de la hauteur d'élévation du sol au plan des chemins de roulement (voir pages 14-21)
- Serrage des vis tamponnées de fixation des bases au sol
- Contrôle du niveau de l'huile dans l'unité de commande
- Activation des sécurités
- Contrôle des commandes électriques (interrupteur général, bouton de montée, bouton de descente)
- Contrôle de la prise des rochets sur les vérins
- Contrôle du fonctionnement du manocontact
- Contrôle du fonctionnement de l'avertisseur sonore
- Contrôle de la durée de montée et descente à pleine charge

DATE
SIGNATURE DE L'INSTALLATEUR SIGNATURE DE L'UTILISATEUR

CONTROLES PERIODICOS - ELEVADOR TIPO ... **N° MATRICULA ...**

- Control altura de elevación desde el nivel del pavimento con respecto al plano de las plataformas (consultar pág.14-21).
- Apriete tarugos fijación bases al pavimento.
- Control nivel aceite centralita.
- Activación seguridades.
- Control mandos eléctricos (interruptor general, pulsante subida, pulsante bajada).
- Control introducción trinquetes en los cilindros.
- Control funcionamiento presóstato.
- Control funcionamiento vibrador acústico.
- Control tiempo de subida y de bajada en plena carga.

FECHA
FIRMA DEL INSTALADOR FIRMA DEL UTILIZADOR

VERIFICA OCCASIONALE

DATA

FIRMA DELL'INSTALLATORE

RANDOM INSPECTIONS

DATE

INSTALLER SIGNATURE

ANDERWEITIGE KONTROLLE

DATUM

UNTERSCHRIFT DES INSTALLATEURS

VERIFICATION NON PLANIFIEE

DATE

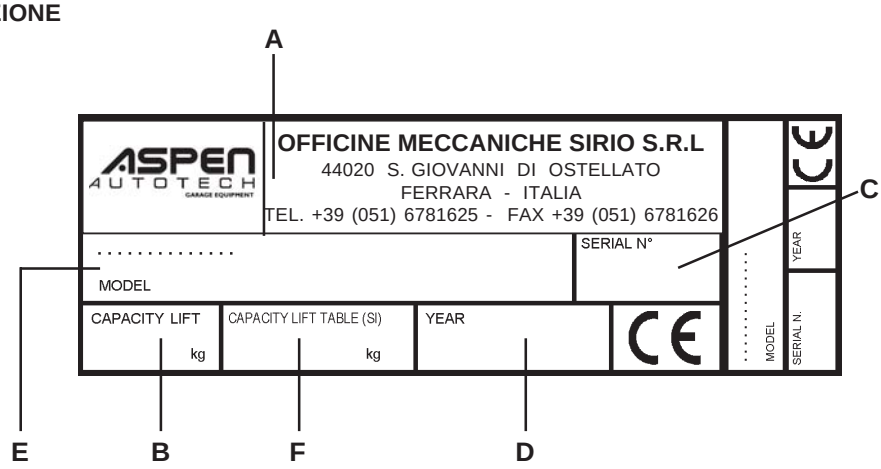
SIGNATURE DE L'INSTALLATEUR

CONTROL OCASIONAL

FECHA

FIRMA DEL INSTALADOR

16. TARGHETTA DI IDENTIFICAZIONE
16. IDENTIFICATION PLATE
16. ERKENNUNGSSCHILD
16. PLAQUE D'IDENTIFICATION
16. PLACA DE IDENTIFICACIÓN



A Costruttore
B Portata sollevatore
C Numero di matricola
D Anno di costruzione
E Tipologia di prodotto / Modello
F Portata sollevatore integrato

ATTENZIONE: E' assolutamente vietato manomettere, incidere, alterare in qualsiasi modo od addirittura asportare la targa di identificazione della macchina; non coprire la presente targa con, pannellature provvisorie ecc. in quanto deve risultare sempre ben visibile.

Mantenere detta targa sempre ben pulita da grasso o sporcizia in genere.

AVVERTENZA: Nel caso in cui per motivi accidentali la targa di identificazione risultasse danneggiata (staccata dalla macchina, rovinata od illeggibile anche parzialmente) notificare immediatamente l'accaduto alla ditta costruttrice.

A Manufacteur
B Capacity lift
C Serial number
D Year of manufacture
E Product type / Model
F Lift table capacity

CAUTION: Do not tamper with, carve, change or remove the identification plate; do not cover it with panels, etc., since it must always be visible.

Said plate must always be kept clean.

WARNING: Should the plate be accidentally damaged (removed from the machine, damaged or even partially illegible) inform immediately the manufacturer.

A Hersteller
B Tragfähigkeit hebebühne
C Seriennummer
D Baujaur
E Produkttyp / Modell
F Tragfähigkeit Achsheber

ACHTUNG: Es ist strengstens verboten, das Kennschild der Ausrüstung auf irgendeine Weise unbefugt zu betätigen, zu gravieren, zu verändern oder sogar abzunehmen. Das Schild nicht mit provisorischen Tafeln u.s.w. verdecken. Es muss jederzeit gut sichtbar sein.

Das Schild immer von Fett und Schmutz sauberhalten.

HINWEIS: Sollte das Schild aus zufälligen Gründen beschädigt werden (von der Ausrüstung gelöst, beschädigt oder unleserlich, auch wenn nur teilweise) den Vorfall unverzüglich dem Hersteller melden.

A Fabricant
B Portée pont èlèvateur
C Numéro matricule
D Année de construction
E Type de produit / Modèle
F Capacité de l'élévateur intégré

ATTENTION: Il est strictement interdit de falsifier, de graver, de modifier de quelque façon que ce soit ou d'enlever la plaque d'identification de la machine. Ne pas recouvrir la plaque au moyen de panneaux provisoires etc..., car elle doit toujours être bien visible.

La conserver toujours bien propre, exempte de graisse et de saleté en général.

PRECAUTION: si la plaque d'identification devait s'abîmer accidentellement (se détacher de la machine, s'endommager ou devenir illisible), en informer immédiatement le fabricant.

A Fabricante
B Capacidad elevator
C Número de matrícula
D Año de fabricación
E Tipo de producto / Modelo
F Capacidad elevador integrado

ATENCION: Se prohibe terminantemente intervenir, grabar, alterar o extraer la tarjeta de identificación de la máquina; no cubran la tarjeta con tableros provisorios ya que debe resultar siempre visible.

Mantener dicha tarjeta siempre limpia, sin grasa ni suciedad en general.

ADVERTENCIA: En caso que, accidentalmente, la tarjeta de identificación resulte dañada (separada de la máquina, rota o ilegible aunque sea parcialmente) deberá notificarse inmediatamente a la empresa fabricante.